

# 제 1 장 우모제품(Down Product) 충전재의 인증

제정 : 2013. 11. 15  
개정 : 2019. 11. 26  
확인 :

## 1. 적용범위

이 문서는 인증위원회의 심의를 거쳐 제정한 인증기술문서로서, 우모제품 중 충전재의 성능에 대한 제품평가를 위하여 일반적으로 적용되며, 제품에 대한 샘플링 및 판정기준에 대하여 기술한다.

## 2. 인용표준 및 용어의 정의

시험에 관련된 인용표준, 용어의 정의 등은 다음의 3개 시험방법을 따른다.

- 1) KS K 0820: 2017
- 2) KS K 2620: 2014
- 3) IDFB Testing Regulation Version 2013

## 3. 모델의 구분

모델의 구분은 다운의 조성함량과 그에 따르는 각 요소별 허용기준치를 참고로 작성된다. 아래 표의 설명에 있는 충전 부피 또는 필 파워 값은 KS K 0820, 충전성 시험 방법 중 하중용 원반 B를 사용하여 측정한 값을 의미한다.

| 모 델 명                                                                 | 설명                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| 엑셀런트 덕 다운<br>(EXCELLENT DUCK DOWN)                                    | 우모제품의 품질기준을 만족하고 충전 높이 또는 필 파워가 11 000 cm <sup>3</sup> /(30 g) 이상을 만족하며 세부 구분에 따라 분류되는 제품 |
| 엑셀런트 구스 다운<br>(EXCELLENT GOOSE DOWN)                                  |                                                                                           |
| 엑셀런트 구스 다운 (K) <sup>*</sup><br>(EXCELLENT GOOSE DOWN)(K) <sup>*</sup> |                                                                                           |
| 로얄 덕 다운<br>(ROYAL DUCK DOWN)                                          | 우모제품의 품질기준을 만족하고 충전 높이 또는 필 파워가 12 000 cm <sup>3</sup> /(30 g) 이상을 만족하며 세부 구분에 따라 분류되는 제품 |
| 로얄 구스 다운<br>(ROYAL GOOSE DOWN)                                        |                                                                                           |
| 로얄 구스 다운 (K) <sup>*</sup><br>(ROYAL GOOSE DOWN)(K) <sup>*</sup>       |                                                                                           |

|                                                                     |                                                                                                  |
|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 프리미엄 덕 다운<br>(PREMIUM DUCK DOWN)                                    | 우모제품의 품질기준을 만족하고 충전 높이 또는 필 파워가<br>13 500 cm <sup>3</sup> /(30 g) 이상을 만족하며 세부 구분에 따라 분류되<br>는 제품 |
| 프리미엄 구스 다운<br>(PREMIUM GOOSE DOWN)                                  |                                                                                                  |
| 프리미엄 구스 다운 (K) <sup>*</sup><br>(PREMIUM GOOSE DOWN)(K) <sup>*</sup> |                                                                                                  |

\* KS K 2620에 따라 우모혼합률을 적용하는 경우에 (K)를 마지막에 표시한다.

#### 4. 검사 방법

##### 4.1 로트의 크기

- 스킵 1a 및 1b의 경우 전체수량으로 결정한다.
- 스킵 3의 경우 모델에 포함되는 제품의 품번 갯수로 결정한다.

##### 4.2 샘플 채취방법

샘플 채취는 KS Q 1003 랜덤샘플링 방법의 랜덤수열 작성 방법 중 '난수표를 사용하지 않는 방법'을 통해 진행하며, 이때 랜덤수열 작성 방법은 주사위, 숫자를 써 넣은 룰렛, 제비뽑기식 칩 등의 랜덤수 기구 이외에 엑셀의 RANDBETWEEN 함수를 활용할 수 있다.

##### 4.3 샘플의 크기 및 합부판정

샘플의 크기 및 합부판정 기준은 다음과 같다.

###### 1) 스킵 1a 및 1b

| 샘플의 크기(n)                                         | 합부판정 기준 |
|---------------------------------------------------|---------|
| KS Q ISO 2859-1<br>보통검사 1회 샘플링검사 방식<br>특별검사수준 S-2 | AQL 4.0 |

주) 샘플의 크기(n): 심사하는 데 필요한 샘플의 최소 수량 또는 질량

###### 2) 스킵 3

| 샘플의 크기(n) |                                     | 합부판정 기준                  |                           |
|-----------|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|
|           |                                     | 합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Ac) | 불합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Re) |
| 인증평가      | KS Q ISO 2859-1<br>보통검사 1회 샘플링검사 방식 | AQL 4.0                  |                           |

|      |            |   |   |
|------|------------|---|---|
|      | 특별검사수준 S-2 |   |   |
| 사후관리 | 1          | 0 | 1 |

주) 샘플의 크기(n) : 심사하는 데 필요한 샘플의 최소 수량 또는 질량

#### 4.4 샘플 채취 세부절차

심사원은 시험검사에 필요한 최소 시료량 이상으로 제품 단위 포장(베일 또는 마대 등)을 3등분(상, 중, 하)한 후 각 부위에서 최소 30 g 이상 채취한다. 단, 샘플 채취시 외관 검사를 실시하여 오염이나 잡물의 포함정도를 확인한 후 이상이 없을 경우에 검사 샘플로 인정한다.

#### 5. 우모제품의 품질기준

| No | 항목                                              | 기준 <sup>c)</sup>                                                                 | 시험법                                                     |
|----|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1  | Down contents<br>조성혼합물                          | 솜털: 90 % 이상<br>솜털오라기 및<br>깃털오라기<br>: 10 % 이상<br>육조깃털, 손상<br>깃털 및 헝잡물<br>: 5 % 이하 | KS K 0820: 2017                                         |
| 2  | Down species <sup>a)</sup><br>우모혼합물             | KS <sup>d)</sup> : 80 % 이상<br>IDFB : 90 % 이상                                     | KS K 0820: 2017<br>IDFB Testing Regulation Version 2013 |
| 3  | Fill power<br>충전성                               | 3항의 <표> 참조                                                                       | KS K 0820: 2017                                         |
| 4  | Oxygen No.<br>산소값                               | 10 이하                                                                            | KS K 0820: 2017                                         |
| 5  | Turbidity<br>탁도                                 | 300 이상                                                                           | KS K 0820: 2017                                         |
| 6  | Moisture content<br>수분율                         | 15 % 이하                                                                          | KS K 0820: 2017                                         |
| 7  | Black point content <sup>b)</sup><br>블랙 포인트 함유율 | 1.0 % 이하                                                                         | KS K 0820:2017                                          |
| 8  | Fat & oil content<br>유지분                        | 1.5 % 이하                                                                         | KS K 0820:2017                                          |
| 9  | Odor<br>냄새                                      | 합격(불쾌한 냄새가<br>없음)일 것                                                             | KS K 0820: 2017                                         |

- 
- a) : 거위 우모에만 적용한다.
  - b) : 블랙포인트 함유율은 흰색 우모에만 적용한다.
  - c) : 기준을 적용함에 있어 2의 경우 KS는 KS K 2620, IDFB는 IDFB Testing Regulation 시험법을 따른다.
  - d) : 국내 유통 제품에 적용한다.

[부표]

1. 샘플 (크기) 문자

| 로트 크기           | 특별 검사 수준 |     |     |     | 통상 검사 수준 |    |     |
|-----------------|----------|-----|-----|-----|----------|----|-----|
|                 | S-1      | S-2 | S-3 | S-4 | I        | II | III |
| 2~8             | A        | A   | A   | A   | A        | A  | B   |
| 9~15            | A        | A   | A   | A   | A        | B  | C   |
| 16~25           | A        | A   | B   | B   | B        | C  | D   |
| 26~50           | A        | B   | B   | C   | C        | D  | E   |
| 51~90           | B        | B   | C   | C   | C        | E  | F   |
| 91~150          | B        | B   | C   | D   | D        | F  | G   |
| 151~280         | B        | C   | D   | E   | E        | G  | H   |
| 281~500         | B        | C   | D   | E   | F        | H  | J   |
| 501~1 200       | C        | C   | E   | F   | G        | J  | K   |
| 1 201~3 200     | C        | D   | E   | G   | H        | K  | L   |
| 3 201~10 000    | C        | D   | F   | G   | J        | L  | M   |
| 10 001~35 000   | C        | D   | F   | H   | K        | M  | N   |
| 35 001~150 000  | D        | E   | G   | J   | L        | N  | P   |
| 150 001~500 000 | D        | E   | G   | J   | M        | P  | Q   |
| 500 001 이상      | D        | E   | H   | K   | N        | Q  | R   |

2. 보통검사의 1회 샘플링 방식(주 샘플링표)

| 샘플 문자 | 샘플 크기 | 합격률제한계 AQL, 부적합률 퍼센트 및 100아이템당 부적합수 |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|-------|-------|-------------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       |       | 0,010                               | 0,015 | 0,025 | 0,040 | 0,065 | 0,10  | 0,15  | 0,25  | 0,40  | 0,65  | 1,0   | 1,5   | 2,5   | 4,0   | 6,5   | 10    | 15    | 25    | 40    | 65    | 100   | 150   | 250   | 400   | 650   | 1000  |       |       |       |       |       |       |       |       |
|       |       | Ac Re                               | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re | Ac Re |
| A     | 2     | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| B     | 3     | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| C     | 5     | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| D     | 8     | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| E     | 13    | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| F     | 20    | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| G     | 32    | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| H     | 50    | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| J     | 80    | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| K     | 125   | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| L     | 200   | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| M     | 315   | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| N     | 500   | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| P     | 800   | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| Q     | 1250  | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |
| R     | 2000  | ↓                                   | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     | ↓     |

비고 ◇ 화살표 아래의 최초의 샘플링 방식을 사용한다. 만약 샘플 크기가 로트 크기 이상이면 전수 검사한다.  
 ◇ 화살표 위의 최초의 샘플링 방식을 사용한다.  
 Ac 합격 판정 개수  
 Re 불합격 판정 개수

제/개정 이력

| 개정판수 | 제/개정일자       | 항목번호  | 제/개정 내용                                                                                                                                                                                               |
|------|--------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 0    | 2013. 11. 15 | 전체    | 신규 제정                                                                                                                                                                                                 |
| 1    | 2014. 09. 15 | 1.4.2 | '시스템형식 Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ 및 V'를 --> '시스템형식 Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ 및 V(단 KOTITI시험연구원에서는 이 형식 중 시스템형식 Ⅲ만을 적용한다.)'로 개정함.                                                                                                           |
|      |              | 1.4.3 | 1.4.3을 아래와 같이 신규 제정함.<br>1.4.3 샘플 채취 세부절차<br>시험.검사에 필요한 최소 시료량 이상의 시료를 채취한다.<br>다만 샘플은 제품 단위 포장(베일, 마대 등)의 상부, 중부, 하부에서 각각 1개씩 균등, 분할 채취한다.<br>(해당 단위포장의 상부, 중부, 하부에서 채취한 총 합이 대략 최소 100 g 이 되도록 채취함) |
| 2    | 2015. 10. 12 | 전체    | KS K 0820 : 2008과 KS K 2620 : 2008'을 --> KS K 0820 : 2014와 KS K 2620 : 2014'로 개정하고, 시스템'을 --> '스킴'으로 개정함.                                                                                             |
|      |              | 1.1   | 1.1항 문단 끝에 아래의 내용을 신규로 추가하고<br>아래 표의 설명에 있는 충전 부피 또는 필 파워 값은 KS K 0820의 충전성 시험 방법 중 하중용 원반 B를 사용하여 측정된 값을 의미한다.<br>표 안의 내용 중 '충전도'를 --> '충전 높이 또는 필 파워'로 개정함.                                         |
|      |              | 1.4.3 | 1.4.3항의'<우모제품 품질 기준>'을 --> '1.4.4 우모제품 품질 기준 및 시험법 표'로 개정함.                                                                                                                                           |
|      |              | 1.4.4 | 1.4.4 우모제품 품질 기준 및 시험법 표의 3) 시험법에 KS K 0820 : 2014를 신규로 추가함.                                                                                                                                          |
|      |              | 1.4.4 | 1.4.4 우모제품 품질 기준 및 시험법 표의 1), 3) ~ 8) 시험법에 있는 'IDFB Testing Regulation Version 2013'을 모두 삭제함.                                                                                                         |
|      |              | 1.4.4 | 1.4.4 우모제품 품질 기준 및 시험법 표의 'c) KS K 2620에 따른다'를 -->'기준을 적용함에 있어 2)의 경우, KS는 KS K 2620을, IDFB는 IDFB Testing Regulation Version 시험법을 따른다.'로 개정함.                                                         |
| 3    | 2016.09.23   | 문서번호  | KOTIS-KAS-DOWN-01 → KOTIS-KAS-TD-01                                                                                                                                                                   |
|      |              | 본문 중  | 본문의 번호체계를 체계적으로 정리함.                                                                                                                                                                                  |
|      |              | [부표]  | 부표에 KS Q ISO 2859-1, 보통검사 1회 샘플링검사표 삽입                                                                                                                                                                |
| 4    | 2016.11.16   | 문서명   | 다운제품(Down Product), 충전재의 인증<br>→ 우모제품(Down Product), 충전재의 인증                                                                                                                                          |
|      |              | 본문 중  | 다운제품 → 우모제품                                                                                                                                                                                           |
| 5    | 2018.11.09   | 전체    | KS K 0820:2014 → KS K 0820:2017                                                                                                                                                                       |

|                                                   |                          | 3                         | 각각 개별로 표시하던 모델명 및 세부구분을 통합하여 표시함.<br>우모혼합률을 적용 표시에 삭제함.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
|---------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|--|--------------------------|---------------------------|---|---|---|-----------|---------|---------------------------------------------------|---------|
|                                                   |                          | 4.4                       | 샘플 채취 세부절차 수정함                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
|                                                   |                          | 5                         | 조성 혼합물의 기준의 세부적으로 변경함                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
| 6                                                 | 2019.11.26               | 4.2                       | ‘KS Q 1003 또는 이를 준용하는 방법으로 랜덤하게 채취한다.’ → ‘샘플 채취는 KS Q 1003 랜덤샘플링 방법의 랜덤수열 작성 방법 중 '난수표를 사용하지 않는 방법'을 통해 진행하며, 이때 랜덤수열 작성 방법은 주사위, 숫자를 써 넣은 룰렛, 제비뽑기식 칩 등의 랜덤수 기구 이외에 엑셀의 RANDBETWEEN 함수를 활용할 수 있다.’                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
|                                                   |                          | 4.3                       | ‘단, 합부판정 시 표시사항은 제외한다.’ 문구 삭제<br><br>1) 스킴 1a 및 1b<br><table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">샘플의 크기(n)</th><th colspan="2">합부판정 기준</th></tr><tr><th>합격으로 판정하는<br/>부적합품 갯수(Ac)</th><th>불합격으로 판정하는<br/>부적합품 갯수(Re)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>0</td><td>1</td></tr></tbody></table> <p>주) 샘플의 크기(n): 심사하는 데 필요한 샘플의 최소 수량 또는 질량</p> <p>→</p> <p>1) 스킴 1a 및 1b</p> <table border="1"><thead><tr><th>샘플의 크기(n)</th><th>합부판정 기준</th></tr></thead><tbody><tr><td>KS Q ISO 2859-1<br/>보통검사 1회 샘플링검사 방식<br/>특별검사수준 S-2</td><td>AQL 4.0</td></tr></tbody></table> <p>주) 샘플의 크기(n): 심사하는 데 필요한 샘플의 최소 수량 또는 질량</p> | 샘플의 크기(n) | 합부판정 기준 |  | 합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Ac) | 불합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Re) | 1 | 0 | 1 | 샘플의 크기(n) | 합부판정 기준 | KS Q ISO 2859-1<br>보통검사 1회 샘플링검사 방식<br>특별검사수준 S-2 | AQL 4.0 |
| 샘플의 크기(n)                                         | 합부판정 기준                  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
|                                                   | 합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Ac) | 불합격으로 판정하는<br>부적합품 갯수(Re) |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
| 1                                                 | 0                        | 1                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
| 샘플의 크기(n)                                         | 합부판정 기준                  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
| KS Q ISO 2859-1<br>보통검사 1회 샘플링검사 방식<br>특별검사수준 S-2 | AQL 4.0                  |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |
|                                                   |                          | 4.4                       | ‘단, 샘플 채취시 외관검사를 실시하여 오염이나 잡물의 포함정도를 확인한 후 이상이 없을 경우에 검사 샘플로 인정한다.’ 문구 삽입                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |         |  |                          |                           |   |   |   |           |         |                                                   |         |