**COMMODITY DESCRIPTION**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **NO.** | **COMMODITY** | **Q'TY** | **UNIT** |
|  | **젯트 포염시험기** | **1** | **set** |

1. **필요성**
* 현재 본원에서 보유하고 있는 염색·가공 장치는 소형 IR 염색기로 현장(공장) 설비에 비해 높은 액비 사용, 현장 장비와의 수류 등 물리력의 차이 등이 있으며, 염료 및 Chemical 분할 투입의 어려움 등으로 인하여 실험실적 조건과 현장 조건 간의 차이가 있음. 또한 염색 거동을 확인할 수 없는 제한점 등이 있으며, 최대 200 g 샘플 처리가 가능하여 소형 스와치 제조만 가능함.
* 따라서 현장 생산 조건과 유사한 조건 설정이 가능한 장비를 도입하여 현장 적용 시 재현성을 높이고, 샘플 제조 용량을 최대 3 kg(약 10 yd)로 높여 다양한 원단 샘플 제시가 가능하도록 함.
1. **용 도**
* 신제품･신기술 개발 : 다양한 염색 및 가공 기술 개발에 활용
* 현장적용 재현성 향상 : 공장 생산 설비와 유사한 조건의 실험이 가능하므로 신기술의 현장 적용 시 설비 차이에 의한 오류를 줄여 재현성 향상
* 다양한 샘플 제조 가능 : 신제품 및 신기술을 적용한 다양한 원단 샘플 제시 및 의류 샘플 제시에 가능한 양을 제조 가능함.
1. **제품의 구성**

1. 제트 포염시험기 1 set

2. 1차 배수 별도 장치 1 set

3. 2차 배수 집합탱크 장치 1 set

4. 미니 미싱기 1 set

1. **상세 사양**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **No.** | **품 명** | **규 격** |
| 1 | 염색용량 | 2 ~ 12 yd |
| 2 | 염색온도 | 상온 ~ 139 ℃ |
| 3 | 메인탱크 | 스텐레스 60 L |
| 4 | 염색조 | 도어 : 내열강화유리, 오토클레버식 |
| 냉각 : 스텐레스 경판, 자켓 |
| 노즐 : ∅120, ∅105, ∅95 |
| 이송릴 : 스텐레스 트렌스 포터릴 |
| 5 | 염액 고압투입장치 | 스텐레스강재 파이프 |
| 6 | 염액 순환장치 | 모터베이스 |
| 7 | 전기제어장치 | 인버터 제어 |
| 8 | 세척용 핸드 스프레이 샤워장치 | - |

1. **기타 사항 (Remarks)**
2. 본 제품 규격서에서 요구하는 규격 이상의 성능을 가진 제품
3. 설치, 시운전 및 운영 교육은 사용자가 지정한 장소에서 제공되어야 한다.
4. 본 제품의 무상보증 기간은 2년으로 한다.