

120. 섬유제품 불량 상담 Q&A

- (27) 정련 얼룩 -

Q. 위사 방향으로 나타나는 염착 이상을 정련 얼룩에 의한 것이라고 판단되었다. 정련 얼룩이라고 판단할 수 있는 근거는?

A. 원단 절첩법의 정련 방법에 따라 원단을 접어서 관찰하면, 2매 절첩에 의한 접힘 부분과 염착이상 부분이 일치하여 정련 얼룩으로 추정됨.

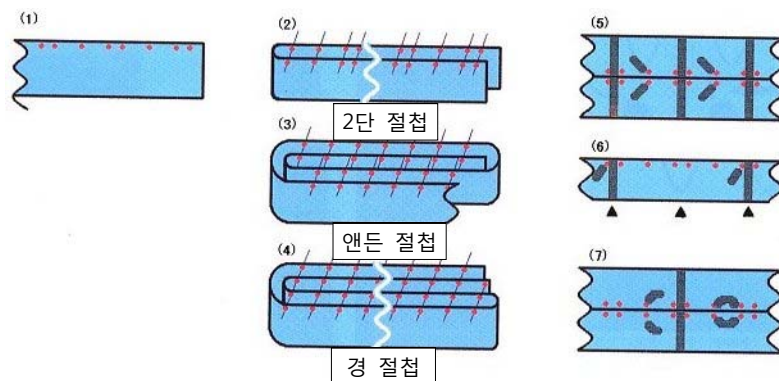
해설)

◦ 정련 얼룩에 의한 염착이상인지 아닌지를 판단하는 데는 정련 원단 절첩법과 그에 의한 염착이상이 나타나는 메커니즘을 이해할 필요가 있음.

- ① 원단의 변부에 있는 정련시 달아 올리는 구멍에 표시를 함(1).
- ② 정련 원단 절첩법에는 몇 가지 방법이 있다. (2)인 경우에는 원단을 중앙 부근에서 절반으로 접으면 달아 올리는 구멍이 정확히 같은 위치로 옴. 다음에 중앙에서 순서대로 달아 올리는 구멍에 맞추는 형태로 원단을 감게 됨. 이러한 원단 꿰는 법은 '2매 절첩'이라고 하는데, 이러한 경우의 절첩 폭은 75cm 전후가 많음. 이러한 경우에 원단을 2매 접어서 감아 가기 때문에 염착 이상은 (5)와 같이 원단을 반분한 상태에서 같은 위치에서 발견됨.
- ③ (3)인 경우에는 '앤든 절첩'이라고 하는 방법으로 원단의 말단에서 순서로 감아가 윤상으로 한 상태에서 매달린 실이 걸리는 일이 많고, 원단의 절곡 부분(윤상으로 되어 있기 때문에 가상으로 절곡 부분을 정해 둠.)에 세탁 가위 등으로 표시(6에서는 삼각표)를 해 둠. 이 방법에 의하여 정련 얼룩에 의한 염착이상이 발생한 경우에는 얼룩이 인접한 원단끼리의 영향(원단이 당겨져 액을 통과하기 곤란함.)에 의한 것이라고 생각되며, 염착이상은 (6)과 같이 삼각표를 하나 건너 뛴 다음의 삼각표에서 거의 등거리에서 발생하게 됨.
- ④ (4)인 경우에는 '경 절첩'이라고 하는 방법으로 원단을 차츰 절반으로 접어 가면서 적당한 폭의 장소에 실을 매달아 통과시킴. (2)의 경우와 마찬가지로 원단 중앙 부근이라든가 절반으로 접힌 상태에서 같은 위치에 불량이 발견됨

(7). 또 절반으로 접혀져 가기 때문에 원단 길이의 약 1/4 위치에도 위사 방향의 불량 발견되는 일이 자주 있음.

- 따라서 문제발생 원단의 염착이상을 정련 열룩에 의한 것으로 판단하는 근거는 이러한 원단 절첩법의 정련 방법에 따라 원단을 접어서 관찰하면, 2매 절첩에 의한 접힘 부분과 염착이상 부분이 일치하기 때문임.



<정련시 각종 원단 절첩법과 염착이상>