

149. 클리닝 의류 사고사례

(16) 농색실에서 담색 실로 색번짐

□ 농색실에서 담색 실로 색번짐

해설)

- 이 재킷은 위사는 면 50 % 백색, 경사는 마 50 %의 갈색실로 된 천을 이용하여 제조되었음. 표면에 색실이 많이 나타나는 구조가 되어 있어 보는 각도에 따라 흰 위사가 보이는 양이 달라서 방향에 따라 색이 다르게 보이는 특징이 있음.
- 실제 현미경으로 정상부분과 비교해 보면, 변색되어 있는 부분의 섬유는 마색실과 동계통의 색상인 것을 알 수 있음. 이 때문에 이 변색은 마의 색실로부터 나온 염료가 같은 식물섬유인 면사를 오염시켜 흰 부분이 짙은 색이 되어 변색이 발생한 것으로 추정됨.



- 색번짐의 원인은 마섬유의 성질로서 염료의 고착에 난점이 있어 실 염색시 소핑 부족이나 고착공정이 불충분한 로트가 사용되어 이 천에 비 등 수분의

부착으로 미염착 염료가 흰 면사에 이염되어 나타난 것이라고 추정됨.

- 마, 면 소재는 모두 흡수성이 높은 섬유이며, 옷깃 주위, 소매부리 등에 땀 오염이 흡착될 가능성도 크기 때문에 일정 수준 이상의 물건뢰도가 요구됨.

♠ 자료출처 : 송종욱 역, 세탁에서 나타나는 문제의류 사고사례 도감, 한국세탁업중앙회, 2011

www.textilecare.kr