

# 多品種 小量生産 對應 織布技術 開發 ( 可變型 開發)

1.

毛織物業界 , 가  
多品種 小 化, 短 化 .  
數 .  
( 가 8,000  
가  
가  
가  
省力化  
가  
可  
變型 가 가  
가  
가  
가

가 .

가 ,

가 가 ,

· ,

·

가 .

가

가 ,

·

2.

,

· < 1>

,

·

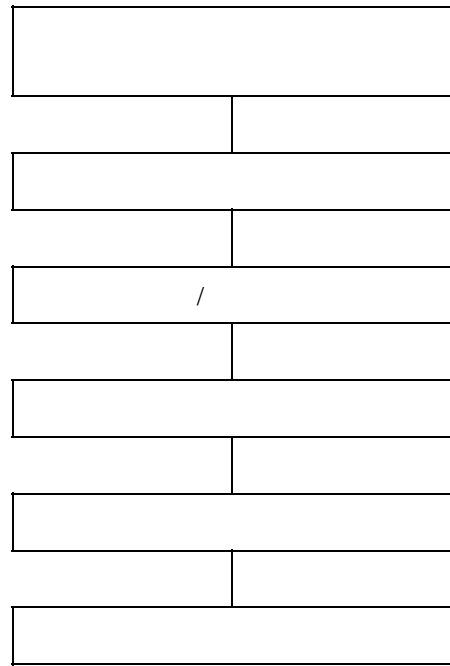
3가 .

1) ( )

· , , , , ,

가 가

·



< 1>

2)

,

.

< 2>

,

< 2>

,

A-J 10 色絲

1

100

가

.

10 20cm

.

3)

( )

素材展

가

.

,

가 10 20m

.

가

가 . ,

가

,

( ) .

.

|   | A | B | C | D | E | F | G | H | I |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| A |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| B |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| C |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| D |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| E |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| F |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| G |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| H |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| I |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| J |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

< 2>

3.

3.1 가 試製品

. 가 . 가

.

,

가

가 (1) , (2) 上下 板, (3) 複數  
支持, 固定機構 .

가 <表 1>, <  
3>, < 4 (a), (b)> .  
織機 < 5>

1)

163 ( 3 1 )  
保持 . < 5>

內 ,  
透孔( 5 ) ,

가 .

2) 板

660mm, 75mm, 3mm 鋼板(SUS304)  
,  
1.4mm 163 .

81 .

Pf 3.04mm,

Pb 3.76mm .

가 .

P가 .

3)

<表 1> , 295mm, 3.8mm,

1.0mm 鋼製 (SUS306) ,

가 .

< 6>

81 θ 塑

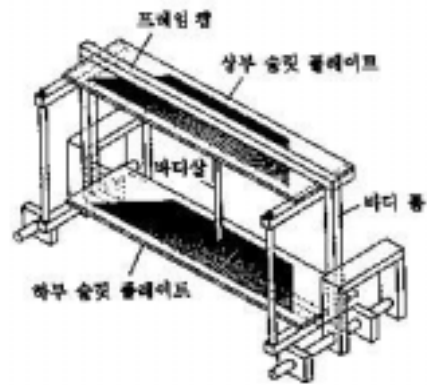
性加工 .

< 4>

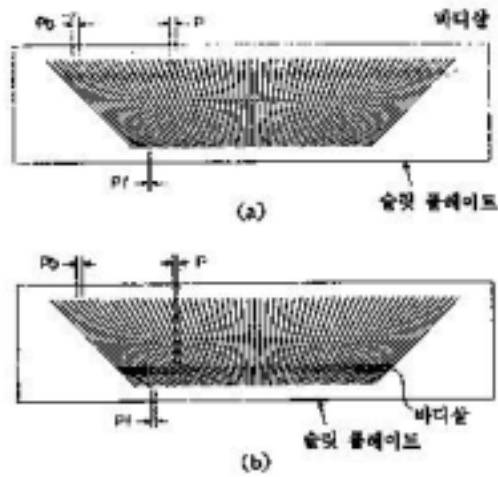
.

<表 1> 가

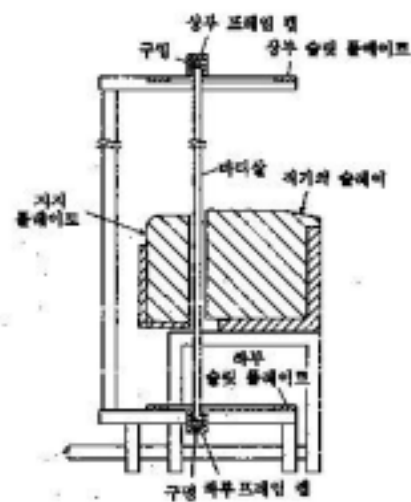
|      |                                 |
|------|---------------------------------|
|      | 680 × 130 × 300mm               |
|      | 295mm, 3.8mm, 1.0mm             |
|      | 163                             |
|      | < 4>                            |
|      | 1.4 ± 0.1mm<br>3.76mm<br>3.04mm |
| (可變) | 7.1 8.3 /25.4mm                 |



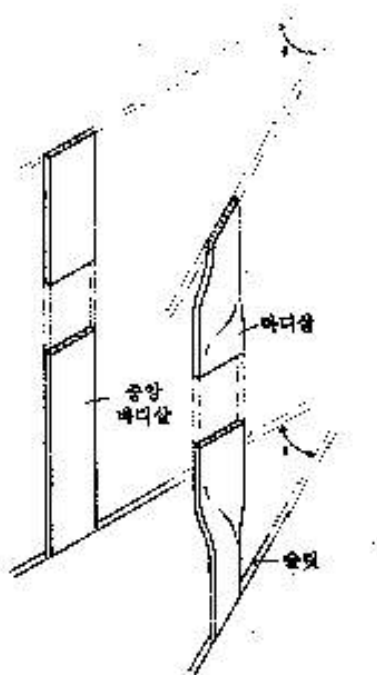
〈그림 3〉 일도可變型 바디의 圖解圖



〈그림 4〉 바디살과 슬릿 플레이트사이의 위치관계



〈그림 5〉 복직기에 부착된 시험용 바디의 단면



〈그림 6〉 슬릿에 바다살을 끼운 모양

3.2

板

兩 板

< 4> (a)

P

가

< 4> (b)

P

가

< 4> (a), (b)

3.3

1)

가 ,

. Tsudakoma社 K型織機( )

<表 2> 3

가 21 10m . <表 3>

<表 2>

|  |                           |
|--|---------------------------|
|  | : Nm 2/52                 |
|  | : Nm 2/52                 |
|  | 7.1 8.3 /25.4mm<br>: 6    |
|  | 30 60 /25.4mm             |
|  | K型 (Tsudakoma社製 : 120rpm) |
|  | 150gf/                    |

2)

<表 2> 2/2 , 55 /25.4mm

, .

.

150gf/ , 7.1

/25.4mm,( 42.6 /25.4mm) 5m

. 8.3 /25.4mm(

48 /25.4mm) . 150gf/

5m .

<表 3>

|     | ( /25.4mm) |    |    |    |
|-----|------------|----|----|----|
|     |            |    |    |    |
|     | 43         | 30 | 35 | 40 |
|     | 46         | 30 | 35 | 40 |
| 2/2 | 43         | 50 | 55 | 60 |
| 2/2 | 46         | 50 | 55 | 60 |
| 2/2 | 50         | 45 | 50 | 55 |
| 3/1 | 46         | 50 | 55 | 60 |
| 3/1 | 50         | 50 | 55 | 60 |

#### 4.

##### 4.1

， 板

가

.

.

가 .

가

7.1 8.3 /25.4mm

가

.

4.2 가

飛出, ,

가

( 10mm )

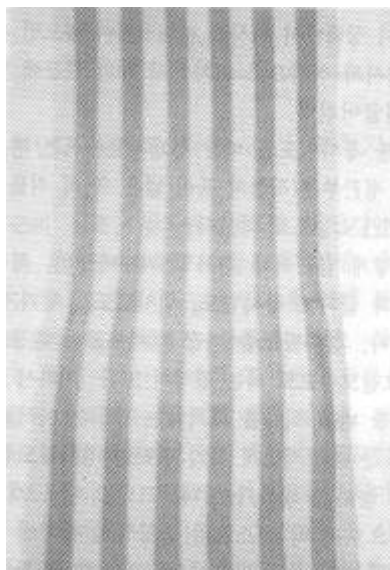
( 5 ) 가

負荷가 時

4.3

가 . <

7>



< 7> 가

7.1 /25.4mm ( 42.6 /25.4mm)  
 48 /25.4mm( 7  
 ) . 8.3 /25.4mm ( 49.8 /25.4mm) 56 /25.4mm( 7  
 ) .

( :  
 51 /25.4mm, : 36.3 /25.4mm)가 ( :  
 54 /25.4mm, : 55 /25.4mm)

.  
 가  
 , 가 .

가 . 가 ( )  
 ) 凹凸 . , ,  
 가 , 表面 .

가 . 가 , 가 가  
 가 가

5.

가 가 .

가 7.1 8.3 /25.4mm . 가

,

가 .

, 가 .

整經工程

, 가 가 가,

.

,

.

가 가

.

,

高密度化 가 가

가 , 가

가 .