

가

가

가

가

1.

가.

1

가

가

가가

가

가

Kcal/m²

(20 /cm 가)

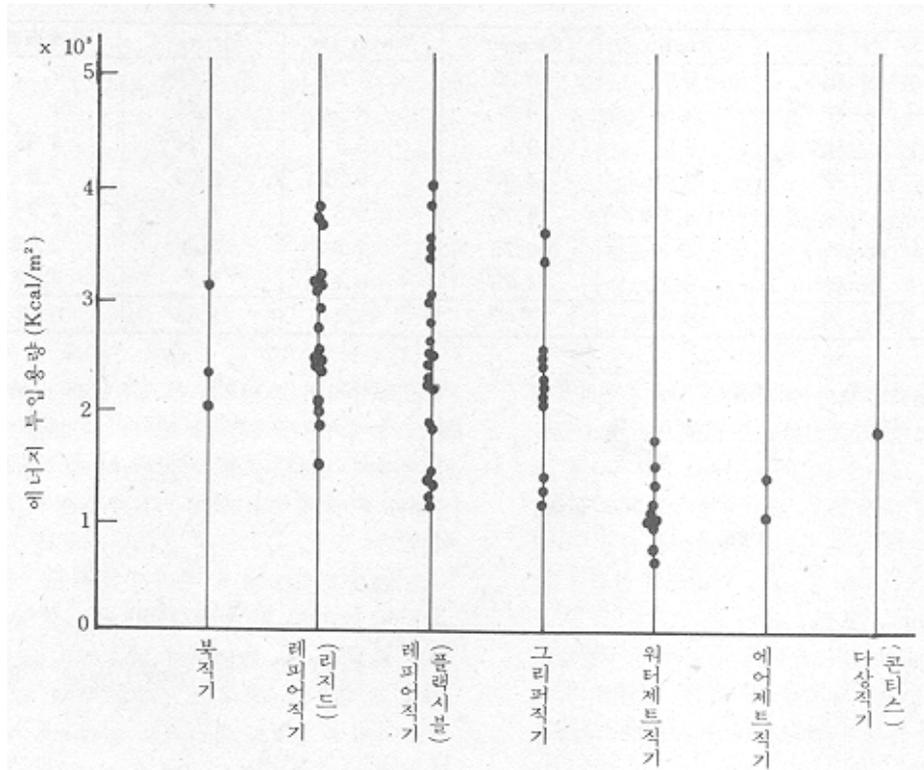
2

< 1>

직물의 종류	에너지 원단위 (10 ³ Kcal/kg)
면·스프직물	3.78
견·인견직물	15.63
모 직물	6.69
마 직물	1.65

< 2>

()



Water jet ,

Air jet , 가

가

1)

(400g)

가

가

2) Rapier

가 가

가

ligid, flexible

ligid

3) Gripper

gripper 가 (40g)

Rapier

가 가

4) Water jet

Water jet

가

5) Air jet

가

6)

carrier 2,300m/ 5kg /m
 8~10
 500kg/m)

Contis 16

가 가

3

< 3>

(10)

比較項目	Rapier	Gripper	Water jet	Air jet	多相織機
超廣幅化	5.0	8.25	5.25	3.43	10
高生產性	3.5	6.5	8.5	6.75	10
小로트多品種	9.5	9.5	5.5	4.28	2.28
省力化	6.25	7.0	9.25	6.29	7.0
省에너지化	5.72	6.75	9.5	4.5	7.7
操作的容易性	11.0	6.75	7.5	6.0	3.23
騒音振動	6.25	4.75	8.5	7.5	8.29
綜合評價	6.60	7.07	7.71	5.54	6.93

가

Water jet 가 가

Air jet

가

Water jet 가 가

(1

a)

77%

picking bowl picking stick

picking stick ()

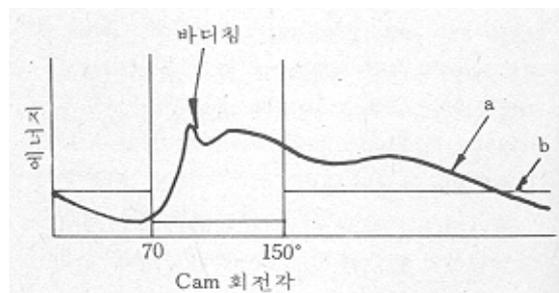
b

20%

가

40%

가



< 1 >

가 .

가 ,

.
, , ,
.

2. 가

가 가

가 가

가 (sheet) 가 가

가

80%가 .

가

(98 27)

Hot air

Cylinder

(4)

< 4>

(1000 /)

1. 糊液부착율		
現行 (%)	改良 (%)	절감액 (US\$ /年)
140	100	12,000
130	100	9,000
120	100	6,000
110	100	3,000

2. 糊液의 저온도 조정에 의한 절감액 \$ 700/年 (630kcal/실100lbs)
3. 浸漬方式의 변경 (2 회 → 1 회)에 의한 절감액 \$ 25,000/年
4. Hot air 式 → Cylinder 方式으로의 변경에 의한 절감액 \$ 18,000/年

Hot air
가

Slasher

가

Slasher

(30%) ITMA79

3.

가.

가

가

loss

가

가

Monitoring system

Monitoring system 10

가가

minicomputer

20

minicomputer

가

, 가

1)

가

80~100%

가

, 50%

가

5

40~70%가

< 5>

()

定格出力 (K W)	全負荷電流 (A)	無負荷電流 (A)
0.4	2.3	1.6
0.75	3.8	2.5
1.5	6.8	4.1
2.2	9.5	5.4
3.7	15.0	8.1

2)

, , ,

100%

95%

가

가

3)

1)

가)

)

)

)

)

)

2)

가)

)