

(2)

(Spool winding, pirn winding, spooling)

1.

(
)
가 가

(: disc spool winder, cone spool winder),
(: pirn cop winder, universal spool winder, non-touch pirn winder),

가

coil 가
(thread guide)

가

가

ITMA'83

가

1.

가 12,000rpm

< 1>

機 種 項 目	Bogy Muschamp SS 100 (英)	Isikawa MSL	Yazawa OSY型	Wada new max
回 轉 數 (rpm)	紡績糸用 5 ~ 22wind 때 8,000	紡績糸用 21, 58wind 때 12,000	紡績糸用 26wind 때 6,000	-
1 traverse幅当 wind数	5, 7, 11, 22	7.8, 10, 79	4, 6, 5, 10, 13	8, 10, 12, 14
成 型 方 法	non-touch式	touch式	touch式	non-touch式
Traverse 걸이(mm)	30~52범위에서 4 단으로 調節可能	40~50变换 traverse	25, 33, 41, 51 의 4 단 조절가능	35~60
spindle 간 격	304.8mm	300mm	-	-
bunch 감 기	base, tip bunch 도가능	자동	base bunch만 가능	base, tip bunch 도가능
特 徴	기구가 간단하고 操作이 容易	1. 自動吸塵 裝置부착가능 2. 자동木管 供給裝置부착 可能 3. 木管의 先端 부근에서 트래 버스목이 크게됨 4. Tip bunch 先 端의 풀어짐 방지 장치 부착	간편하고 價格 이 저렴	1. 가격이 저렴하 고 간편하다. 2. 木管의 先端부 근에서 트래버스 목이 크게 됨 3. 트래버스 變形 裝置付着

, cop (building)

feeler foil touch traverse guide가 touch

feeler foil

traverse guide가 nontouch

, 1 traverse winding

winding 30's 13 wind

5~8, 12~15 wind

가 .

, Traverse .

35~50mm

가 .

, Bunch ()

가 box loader

가 . base bunch, tip bunch top bunch .

< 1> .

2.

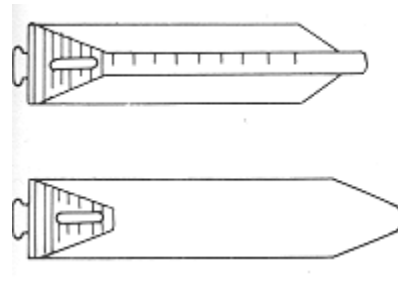
2가

가. Shuttle 가 (.)

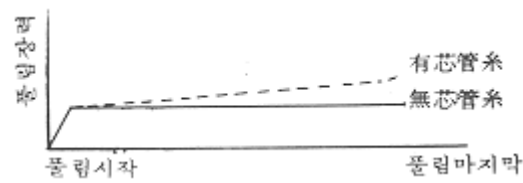
2~3 .

(

< 1>.



< 1>



< 2> ,

< 2>

機 種 項 目	Bogy muschamp new super cop 125	Yazama brugel XBH-300 型	Mizuno 式 ASL - 101 型
標 準 錘 數	10	2 ~ 12	3, 4, 5
回 轉 數 (ram)	2,500, 3,000	8,000	2,500, 3,500, 4,500
最 大 捲 取 長 (mm)	279 (표준), 330 (특수) 부품교환으로 406mm까 지 가능	300	350
最 大 捲 取 直 徑	50	55	45
Wind 數	1.55 (표준), 2.28 (특수) (片道當)	3.16 ~ 4.45 (1 往復當)	2.4, 3.6, 4.7 (1 往復當)
기 타	① 半木管, 완전無芯검용 ② 單錘驅動式 ③ Cop 整形 roller 1 個式	① ② } 左同 ③	① } 左同 ② } ③ cop 整形 roller 2 個 1 對 式

1.5

< 2>.

Bunch

가 .

가 1 wind

1.5~2.4 .

가 30's

가 .

3.

가 .

,

.

가 가

,

.

가.

가 .

.

.

.

.

가

.

.

가

,

가 , box loader
loom winder 가

가
< 3> loader



< 3>

. bunch

base bunch .

3 가 .

Box loader top bunch가

20 m/m

가

Box loader

가

가

4.

가

1)

2)

3)

< 3> 가

공 정	장 치 및 방 식	자 동 화	성 (고 력 추 화)	고 제 한 급 능 상 화 물 화
권 사 기	자동편사 공급장치	○	○	
	자동제사장치	○	○	
	자동도핑장치	○	○	
	랜덤도핑방식		○	
	전기슬롯캐쳐			○
	리본모양감기 방지장치			○
	풍면제거 장치			○
위 권 기	공목관 자동공급	○	○	
	스태킹 장치	○	○	
	탐 번치장치		○	
	물 와인더	○	○	

가 , 가 .

가

< 3>

가.

, 가 .

RTW, QTW .

, .

1 가

. 1

가

Abbot 60~220 1~10 가

. 가 ,

가 . 가

.

.

.

가 가 ,

가

가

.

.

.

,

가

.

()

가

.

1

,

가

(

)가

(

가

)

,

,

가

.

.

.

,

가

가

.

가 < 4> .

Supra가 62.9% 가 RTW가 17.0%, LPW가 10.5% .
 81.6% 가
 가 50.6% 가 loom
 winder가 29.7% .
 Murata가 45.7% 가 , Ishikawa(17.7%),
 Schlaforst(14.1%) .

< 4>

工程	施 設	드럼	韓國	日本	備 考
經 糸 와 인 터	自動 와인터			70.0	1982年度 施設
	Supra	%		62.9	
	Gilbos			3.9	
	Schlaforst			2.9	
		鎰			
緯 捲 機	Tip bunch 부차			81.6	
	Abbot			50.6	
	loom winder			29.7	
	Schweiter		4.9	4.9	
	Scharer		10.6	4.2	
	Hacoba			1.5	
	Muschamp			3.0	
	Murata		45.7		
	Ishikawa		17.7		
	Schlaforst		14.1		
	Kamitsu		4.3		
	Sea & metter		2.4		
	heimce				
	K. O. A		0.4		

5. Winder

가. 1 /

1) QT RT 1 (Lb)

$$\frac{(yd) \times 60 \times H \times E}{840 \times}$$

H : E :

$$, \quad (yd) = \frac{ / \times (in) \times \pi}{36}$$

$$= 1 \times 1$$

$$2) \quad \text{winder 1} \quad (Lb)$$

$$(Lb) \times \times 60 \times H \times E$$

$$(\quad) \quad (\quad) \quad ,$$

.

$$= \frac{(yd)/}{(yd)} +$$

$$(yd) = 840 \times \times (Lb)$$

$$. \quad 1 \quad /$$

$$1) \quad 1 \quad (Lb)$$

$$1 \quad (Lb) = \frac{(yd) \times 60 \times H \times E}{840 \times}$$

$$(yd) = \frac{ / (in) \times \pi}{36}$$

$$= 1 \times 1$$

$$2) \text{ Abbot Gila} \quad 1 \quad / \quad (Lb)$$

$$\times (Lb) \times 60 \times H \times E$$

$$(\quad), \quad ,$$

가 .

$$= \frac{(yd)/}{(yd)} +$$

$$(yd) = \frac{ / (in) \times \pi}{36}$$

$$= 840 \times \times (Lb)$$