

The Institute of Textile Technology

.

가 가

가 . ITT(the Institute of Textile Technology)  
가 內 “ (No Stop Processing)”

.

.

ITT

.

가 가  
(hairiness)

.

25%

가

.

.

,

(shed trap)

가

가

가

가

(float)

ITT

가

가

가

4

가

P/C 65/35 30<sup>’s</sup>

(PVA) 가

(Shirley Hairiness Tester)

ITT

“

(Cling Index)”

4가

4가

< 1>

4가

가

가

0

100

Sulzer-Rüti L-5000

< 1>

| 분 류 | 정 의                                                                                                          |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 범 주 | 經糸끼리 달라붙는 현상이 經糸사이 트 全幅에 걸쳐 일어나는가? 아니면 격리된 몇개 지점에서 일어나는가? 織機 全幅에 걸쳐 달라붙는 현상이 일어나는 것이 가장 좋지 않다.               |
| 복잡성 | 여러개의 經糸가 서로 달라붙는가? 아니면 두올씩 經糸가 달라붙는가? 여러가닥의 經糸가 서로 달라붙는 현상이 가장 좋지 않다.                                        |
| 강 도 | 드롭 와이어(drop wire)와 綜統 사이 어디에서 달라붙는 현상이 일어나는가? 종광에 가까울수록 더욱 좋지 않은 달라붙는 현상으로 간주하였다.                            |
| 내구성 | 달라붙는 현상이 지속적으로 유지되는가? 몇번의 開口사이클 동안만 지속되는가? 아니면 한번의 緯入으로 서로 갈라지는가? 여러번의 開口사이클동안 지속된 달라붙는 현상이 좋지 않은 것으로 간주되었다. |

< 2>

가

| 經糸 條件 | 加糊한경사잔털*<br>(잔털 수/m<br>> 3mm) | 클링 인덱스<br>(Cling index) | 10萬回緯入常<br>緯糸停止 |
|-------|-------------------------------|-------------------------|-----------------|
| 1     | 1.41                          | 55.0                    | 10.4            |
| 2     | 5.79                          | 57.5                    | 17.2            |
| 3     | 10.10                         | 72.5                    | 26.6            |
| 4     | 13.49                         | 87.5                    | 32.8            |

\* 설리 잔털試驗機로 측정, 經糸는 P/C 65/35  
30' \*이며 PVA 로 加糊

< 2>

<

1>

<

2>

. <

1>

가

가

.

가

(filling stop)

가

가

.

,

가

가

가

가

가

.

가

.

가

40~60%

가

.

가

25%

가

.

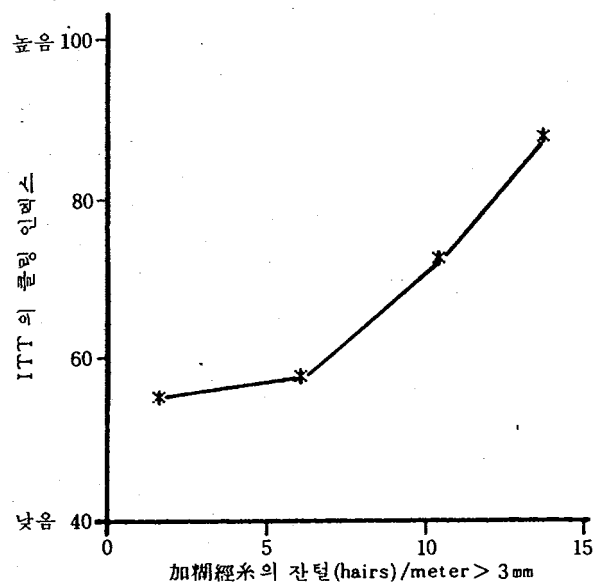
가

40~60%

가

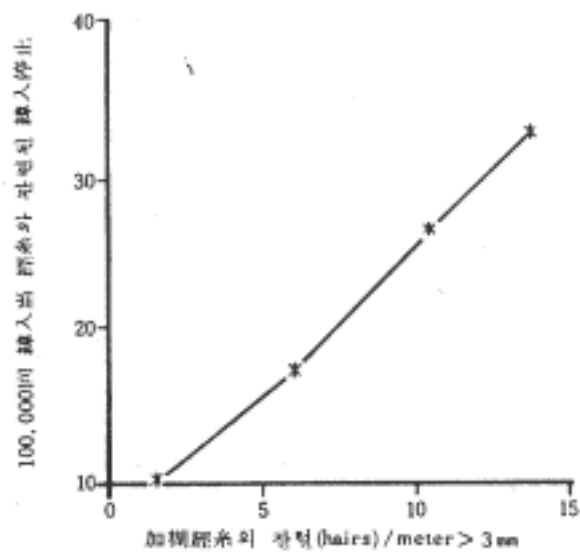
.

(wiping device)



< 1> 가

( 가 )



< 2>

가

가 . Weinstoerfer

“ 가 (lariat/post)”

가

Weinstoerfer

( 가 ) ( )

가

가

가

가

가 가 ITT

가

. P/C 65/35 40<sup>3s</sup> PVA 가

○ PVA 가 :

11% PVA .

○ PVA 가 / (paraffin/tallow) 가

(kettle wax) 0.6% : 가

○ PVA 가 가 (kiss roller)

(afterwaxer) :

(emulsifier) 가 (dry

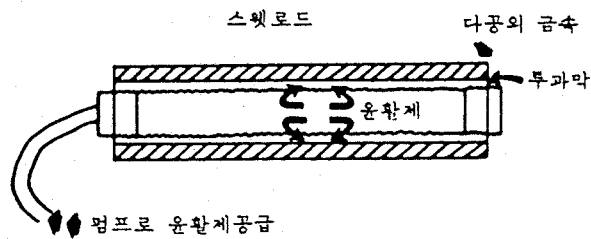
can)

○ PVA 가 sweat rod  
 . sweat rod 0.6%

Sweat rod< 3> (metal shaft) 가  
 가 (lease rod)

. Sweat rod  
 sweat rod 가  
 . Sweat rod 가

sweat rod 가 가  
 sweat rod 가 가  
 가 가



< 3> Industrial Precision sweat rod

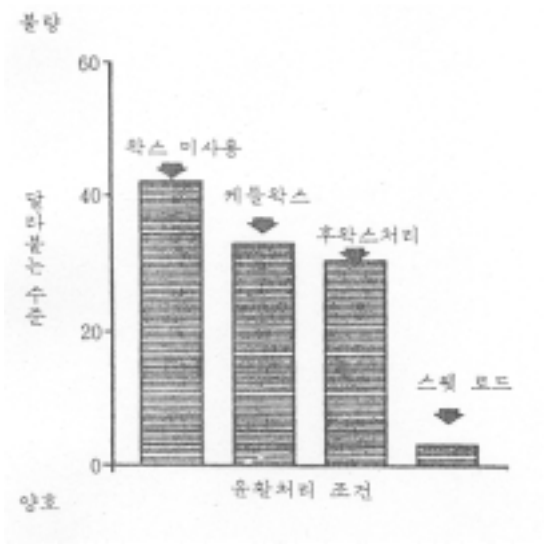
ITT 가 가  
 . 가 ITT

1> 가 <

가 < 3> < 4> sweat rod

가 가  
가 .

< 4> 가



sweat rod

가 가 가 sweat

rod 가 가 sweat

rod 가 .

(afterwaxer)

sweat rod 가 sweat rod

가 .

가

Sulzer-Rüti L-5000

, L-5000

가

18in

가

< 3> < 5>

가

sweat rod

가

가

가

가

가

가

가

sweat rod

. sweat rod

sweat rod가

sweat rod

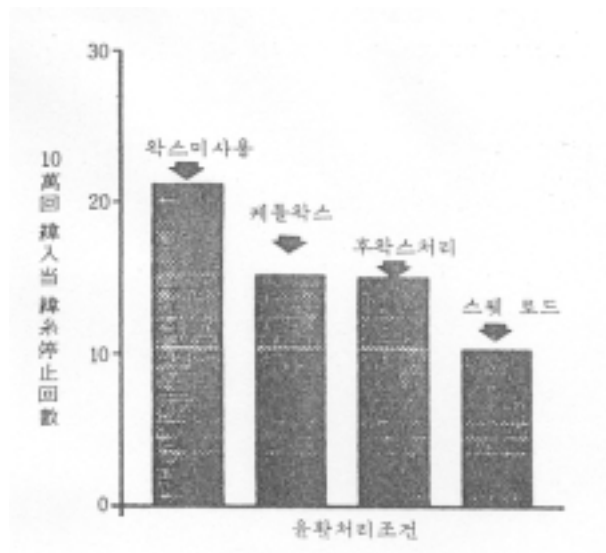
sweat rod

가

< 3> 가

가

| 윤활처리조건           | 경사끼리달라<br>볼링현상<br>(롤링인레스) | 10萬回 緯入當<br>緯糸停止 |
|------------------|---------------------------|------------------|
| 윤활제를 사<br>용안한 경우 | 43                        | 21.5             |
| 케틀왁스             | 33                        | 15.0             |
| 후왁스처리            | 30                        | 14.5             |
| 스웨트 로드           | 3                         | 10.5             |



< 5> 가

(filling stop)