

(Shuttleless)

- -

()

()

(receiving)

< 1> Sulzer 가

總 幅 (in)	130in型		85in型	
	配 列 (幅) (in)	바디幅 損失(in)	配 列 (幅) (in)	바디幅 損失(in)
24	5×24	—	3×24	6.5
30	4×30	0.25	—	—
36	3×36	13.50	2×36	7.75
40	3×40	1.50	2×40	—
48	2×48	27.75	—	—
56	2×56	11.75	—	—
60	2×60	2.75	—	—
70	—	—	1×70	11.0
80	—	—	1×80	1.0
90	1×90	36.0	—	—
100	1×100	25.0	—	—
110	1×110	14.5	—	—
120	1×120	4.0	—	—

: 1) 110in

2) 5%

5% , 130 23~124in

130 , 110 , 85 3

130 85

< 2>

< 2> 가

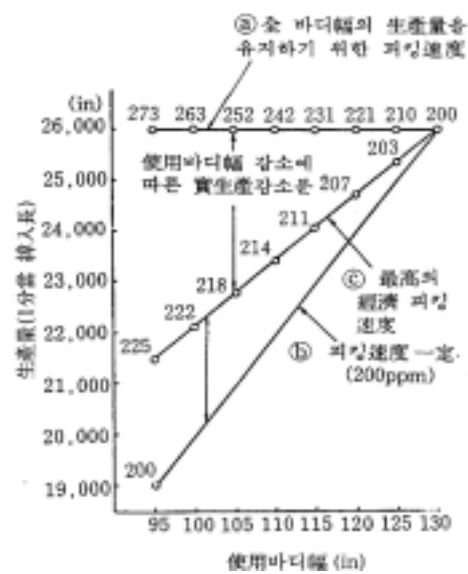
纖維材料	範圍	번수表示
綿糸	9~60's	綿번수
梳毛糸	2/20~2/60's	미터식번수
紡毛糸	3~14's	"
스프糸	6~36's	綿번수
合纖紡績糸	18~70's	"
필라멘트糸	270~68d	데니어

96's 가

Draper

85in 60in

가



< 15> 130in

< 15>

130in

200rpm

가

1/3

()

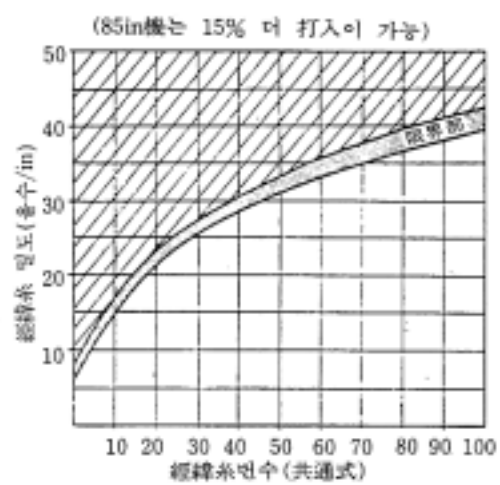
Sulzer

가

, S.F,

<

2>



< 16>

(130in)

()

가 가 . <

16> , (

=) .

< 3> 가 .

< 3> 가

品 種	組 織	밀도(in)		면수(s)	
		경	위	경(s)	위(s)
綿 시 텅	평 직	76	43	18	8
綿포플린	평 직	125	68.5	59/2	59/2
綿	3/1능 직	94	61	17	17
綿	2/1 "	71	46	12	11
綿	4/1주자직	91	66	17	14
綿	1/4 "	51	107	20	12
梳 毛	2/2능 직	66	63.5	2/36	2/36
梳 毛	개 버 딴	132	94	2/52	2/52
紡 毛	3/1능 직	23.5	37	7	6
紡 毛	평 직	30.5	38	9	9

,

()

가 .

가 가

.

.

가

.

가

가 가

(float :)

•

$$(\quad)$$

Sulzer

가

.

,

,

,

Sulzer

가

가

•

가

.

S.F

.

가

.

,

가

가

.

•

7)

Sulzer

가

,

•

.

.

•

가 1

3 가

•

, 가

가

•

가 0.5~0.7cm 1.5cm 1.5~2cm

，

2

가 .

(bunch)

가

.

가 .

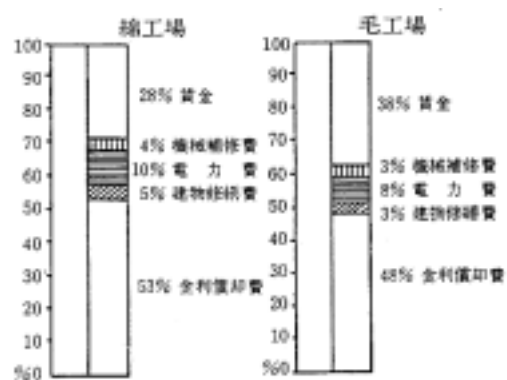
Sulzer

3

. Sulzer

< 17> . 가

< 4> .



< 17> Sulzer

< 4> Sulzer ,

工場別 各種項目	總工場	羊毛工場
機種	130ES 10E	85VS 10E
臺數	288	72
必要設置面積(㎡)	61,200	12,915
1交代當人員		
保全	6	2
틀잡이	12	6
緯糸運搬	2	1
布運搬	1	2
掃除	6	
注油	1	
缺點 피드백	1	1
10 ⁵ picks當時間(min)	18	78
織物	칼리크	梳毛트릴
經糸密度(番/in)	61/61	66/56
번수	20's/20's	2/34's/2/34's
生地幅(in)	34	65
1臺當製織織物數	3	1
回轉數(rpm)	210	235
效率	92%	92%
月當運轉時間(hr)	540	540
月當生產(yd)	8,560	3,500
一經費-(100m當)		
給料		
保全 518.5\$/月	0.53\$	1.76\$
틀잡이 2.3\$/in	0.85\$	4.17\$
緯糸運搬 1.6\$/in	0.15\$	—
布運搬 1.8\$/in		0.53\$
掃除注油 1.8\$/in	0.38\$	1.07\$
결점 피드백 1.9\$/	0.06\$	0.60\$
計(税金包含)	1.97\$	8.13\$
餘額部品	0.26\$	0.71\$
電氣	0.74\$	1.78\$
運物經費	0.32\$	0.67\$
償却 및 金利	3.70\$	10.41\$
合計(100m當)	7.01\$	22.35\$

< 17> % .

가 가

가 . 가

가 53%, 48% . , Sulzer

가

, 3 Sulzer, Unifil

3 1

1 Sulzer 가 , 가 .

Sulzer 가 1

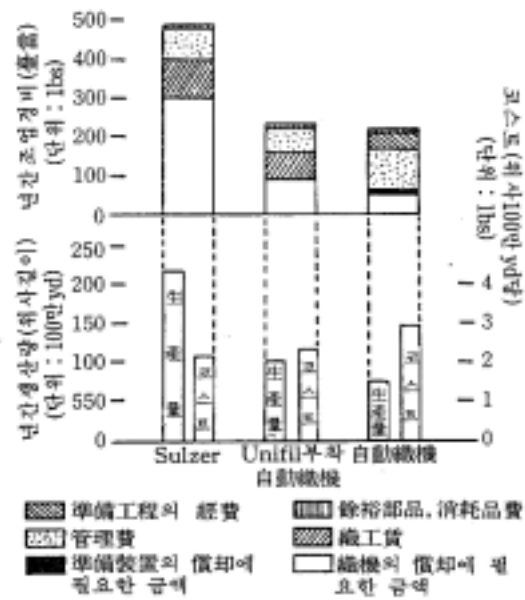
40% .

UNIFIL 가

Unifil 가

. < 18>

(100 yd) .



< 18> Sulzer, Unifil ,

100 yd .

Sulzer 3 , 2 가

Sulzer 가 Unifil

2.05, 2.35, 2.90 .

3 2

Sulzer .

Sulzer . 130in

24 , 190~200rpm .

(1) : < 5> .

(2) : 1 , 1 , 0.5

(3) : 8 2,420yd²

(4) : < 6> .

< 8>

< 5>

織物 項目	品 種				
	트실	트실	브로드클로드	날염포	포폴린
바 디 幅 (in)	34	34	38	38 1/2+80	59
同時製織幅數	3	3	3	2	2
1臺當總經糸畝數	6,840	7,560	9,036	7,977	9,420
經糸密度 (畝 / in)	67	75	79	67	79
緯糸密度 (畝 / in)	75	75	79	67	56
經 糸 번 수	30	30	30	30	24
緯 糸 번 수	24	20	30	30	18
織 機 總	總	總	總	總	總
機 械 臺 數	14	3	4	1	2

< 6>

(1台 1時間 기준)

品 種	포탈	브로드 클로드	포폴린
項目			
品種別 效率(%)	95.2	92.1	91.6
全品種 平均效率		94.3	
經糸切(卷)	1.27	2.76	2.38
1,000卷當 經糸切(卷)	0.18	0.31	0.26
緯糸切(卷)	0.57	0.61	0.82
1000y緯糸長當 緯糸切(卷)	0.16	0.16	0.22
停臺回数(掃除, 注油, 調整等)	1.87	3.5	3.3
經糸切 處理時間(sec)	25.1	23.6	26.6
緯糸切 處理時間(sec)	20.1	22.2	18.7
經糸切 發見 所要時間(sec)	5.0	5.2	4.6

< 7>

品 種	포탈	브로드 클로드	포폴린
經 糸 切			
原 糸	45.2	63.2	62.0
準備原因	9.5	6.1	7.4
이음배듭	5.0	4.1	—
其 他	5.5	4.7	8.7
計	65.2%	78.1%	78.1%
緯 糸 切			
原 糸	22.5	13.6	11.6
큰무너짐	6.3	2.4	5.8
其 他	6.0	5.9	4.5
計	34.8%	21.9%	21.9%

< 8>

品 種	織 機	回轉數 (rpm)	16hr當 生産量 (yd)	比 率
서 님	Sulzer 130in	200	188	1
	從來織機 44in	175	55	3.4
포폴린	Sulzer 130in	200	288	1
	從來織機 44in	160	61	3.7

130in 1 17m²,

50in 65m² < 9> Sulzer 가

< 9>

品 種	織 機	回轉數 (rpm)	生産量 (in/min)	1臺當 바닥面積 (㎡)	單位 바닥面積當 生産量		比 率
					in/min/㎡	yd/16hr/㎡	
세 립	Sulzer 130in	200	26,000	17	1,529	11.1	1
	從來織機 44in	175	7,700	6.5	1,185	8.5	1.3
포플린	Sulzer 130in	200	26,000	17	1,529	11.1	1
	從來織機 50in	160	8,000	6.5	1,231	9.4	1.2

가 .

(print cloth) < 10> Sulzer

Sulzer 1 44in 3.4 .

Sulzer 130in 96

44in 326

< 11> Sulzer 가 45% .

< 10>

織 機	바디幅 (in)	品 種	規 格	ppm	in/min	比率	備考
Sulzer	130	날염포	$\frac{30's \times 30's}{79 \times 79}$ 38in, 120yd	200	26,000	3.4	效率은
從來織機	44	"	"	175	7,700	1	감게하였음

職 名	Sulzer	従来織機
擔任	1	1
助 員	1	1
틀 잡 이	4	5
나 틀 걸 이 원	2	1.5
掃 除	2	1.5
순회및흡수정원	1	2
運 搬	1	1
편스브리퍼원	—	7
위판사교체원	—	1.5*
合 計	12名	21.5~22名

* 197sp. 1 207sp ,