

(3)

2.2

2.2.1

(1)

(2)

1 inch

가

. < 1.3> 가 가

1 inch 가 10

1.0~1.7 가

220~230g/m² / 1.0~1.7

가 ,

가 .

< 1.3>

조직	블리스터 조직				블리스터+플랫 자카드		
면기 게이지	18	18	22	22	18	22	22
사용 테니어	150	150	125	125	150	125	125
조직 내용	싱글 블리스터	더플 블리스터	싱글 블리스터	더플 블리스터	2색 그랜드 싱글 블리스터	2색 그랜드 싱글 블리스터	2색 그랜드 더플 블리스터
싱글 블리스터							
무게(g/m ²)	220	230	210	230	230	225	225
웨일 수/in	28	27	31	32	27	31	32
코스 수/in	47	36	53	38	34	41	34
코스/웨일 비	1.68	1.13	1.71	1.19	1.26	1.32	1.06

플랫 자카드 조직				
18	18	22	22	22
150	150	125	125	125
3색 자카드	4색 자카드	2색 자카드 이면	3색 자카드	4색 자카드
220	230	220	220	225
29	27	33	33	33
32	26	42	37	31
1.10	0.96	1.27	1.12	0.94

원료 : 폴리에스터 가공사

가 .

2 1

가 . ,

가

1 inch 가 .

가 가

3 3 1 가

가 .

(3)

1)

가

1

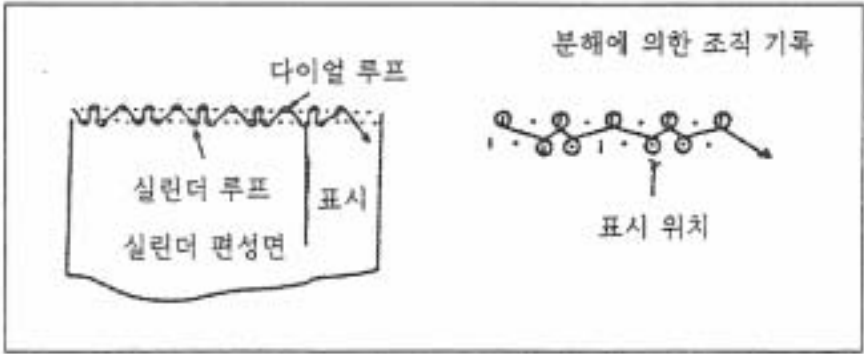
가

가

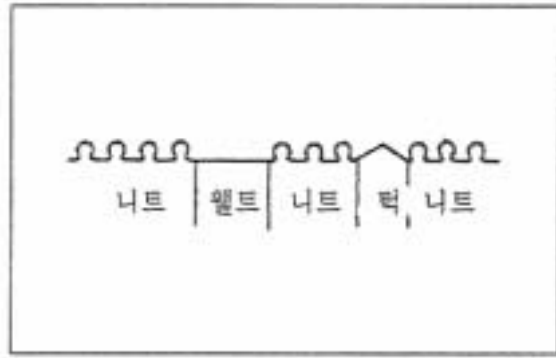
< 1.38>.

1.38>

().



< 1.38>



< 1.39>

2)

가

가

< 1.40>

가

, 2

,

, ,

3가

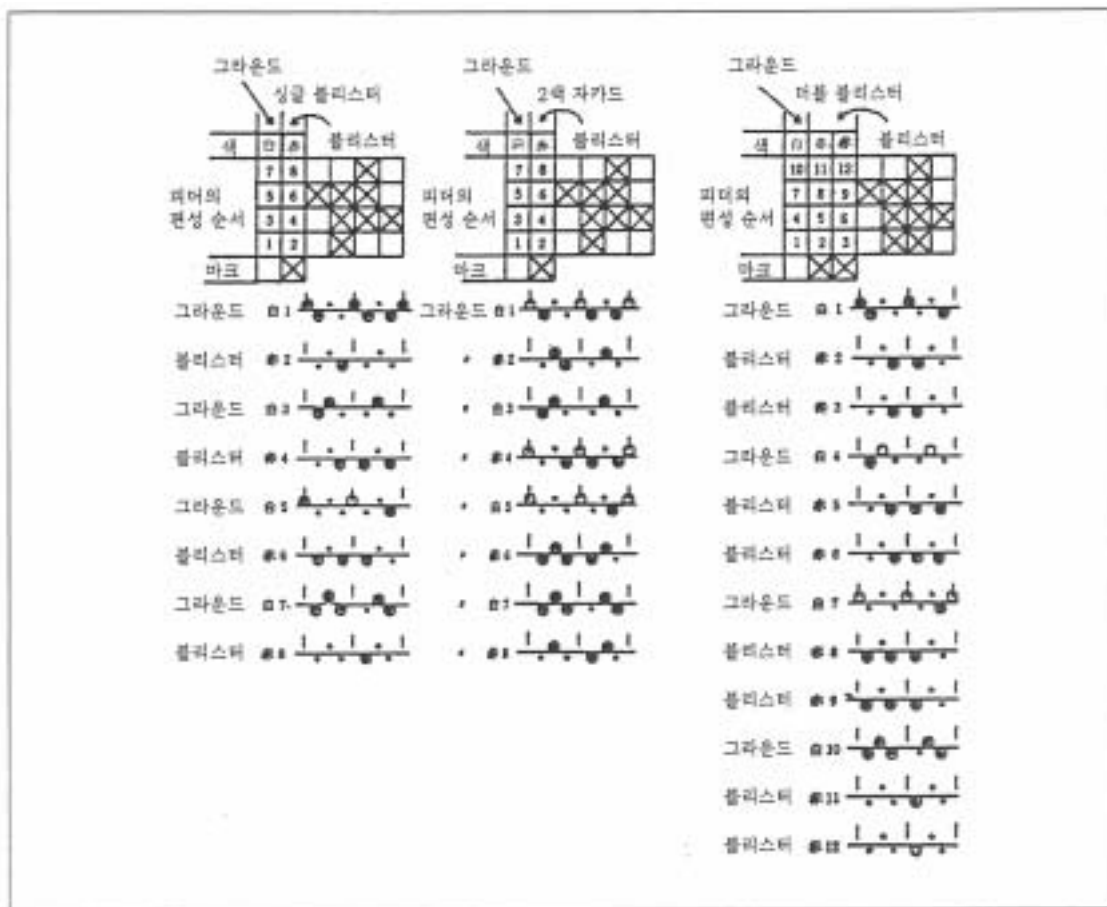
가

< 1.40> 2 , < 1.41>

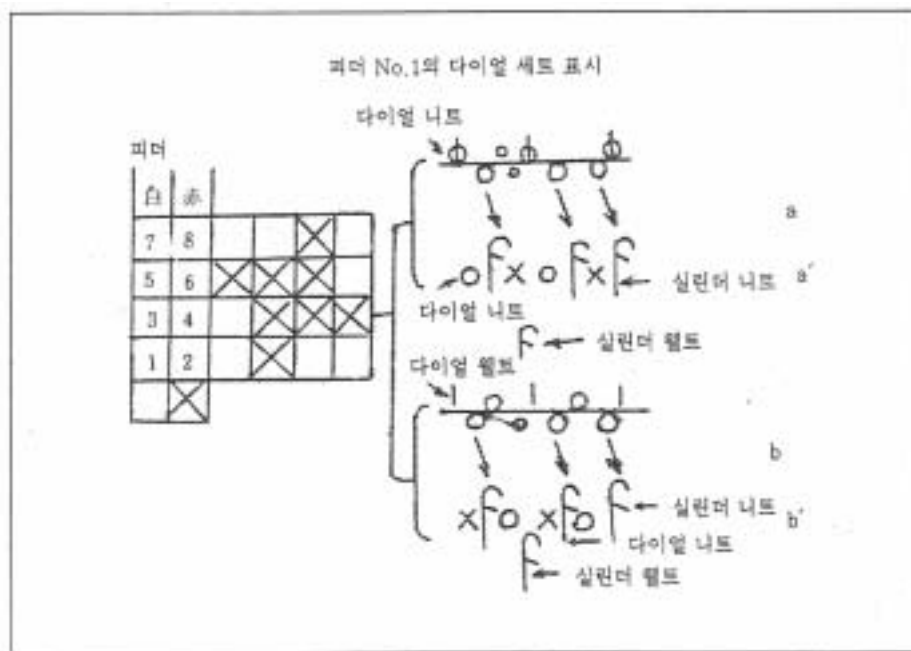
No. 1 a b 2 가 a, b

a, b a', b'

a b ()



< 1.40>



< 1.41 >

3) ()

(

2

2

2가

1

2

)

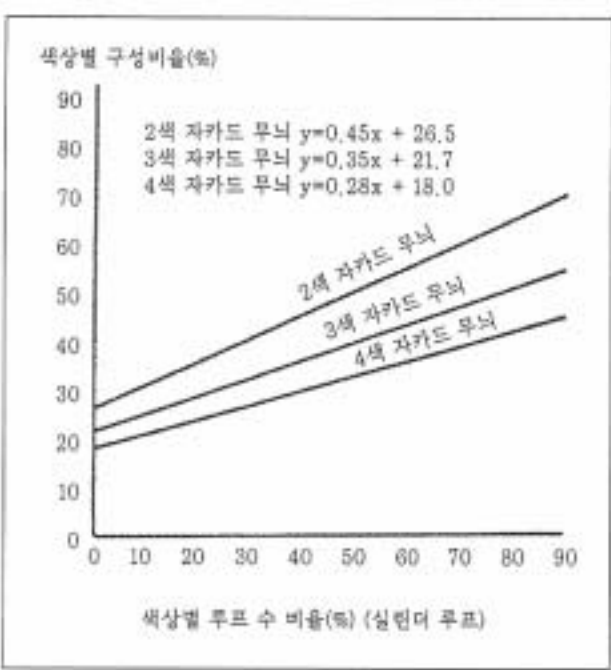
1:1

1.2:1

가

< 1.42> ()

2~3%



< 1.42>

(

)

$$36 \times 48 = 1,728 \quad . \quad (A, B, C, D)$$

가 ,

$$A \quad 992$$

$$B \quad 624$$

$$C \quad 64$$

$$D \quad 48$$

$$A \quad 992/1,728 \times 100 = 57.4\%$$

$$B \quad 624/1,728 \times 100 = 36.1\%$$

$$C \quad 64/1,728 \times 100 = 3.7\%$$

$$D \quad 48/1,728 \times 100 = 2.8\%$$

$$100\%$$

$$, A \quad y = 0.28x + 18.0$$

$$A \quad = 0.28 \times 57.4 + 18.0 = 34.1(\%)$$

$$B \quad = 0.28 \times 36.1 + 18.0 = 28.1(\%)$$

$$C \quad = 0.28 \times 3.7 + 18.0 = 19.0(\%)$$

$$D \quad = 0.28 \times 2.8 + 18.0 = 18.8(\%)$$

$$100(\%)$$

2.2.2

가 가

(1)

, 가

， ， ， ，

· ，

·

(2)

가

()

·

(A : , a :

)

가

(, : α_1 ,

: α_2)

(: β)

가

$$(kg)= (kg) \times (1 + \alpha_1/100 + \alpha_2/100 + \beta/100) \times A/a \quad (1)$$

가 (m) (kg)

(C= /)

가 , , (α_3)

(β_3)(가 ,

)

$$= \frac{(kg)}{(g/m) \times (m) \times C \times (1 + \alpha_3/100 + \beta_3/100)} \quad (2)$$

(1) (2)

(kg)

(3) .

가

2가 .

, 가

가 .

가 . ,

, ,

,

가

(4)

3가 가 .

·
·
·

가

3가

가

·

·

·

(, , ,) :

가

,

, 1 , (g/m)

·

가 , ,

가 ·

:

가

, ,

·

가

< 1.4>

가

1~2%

·

· ,

가

가

가

·

< 1.4>

(/)	
± 1%	, . 가
± 3%	, , .
± 5%	가 .

< 1.5> .

< 1.5>

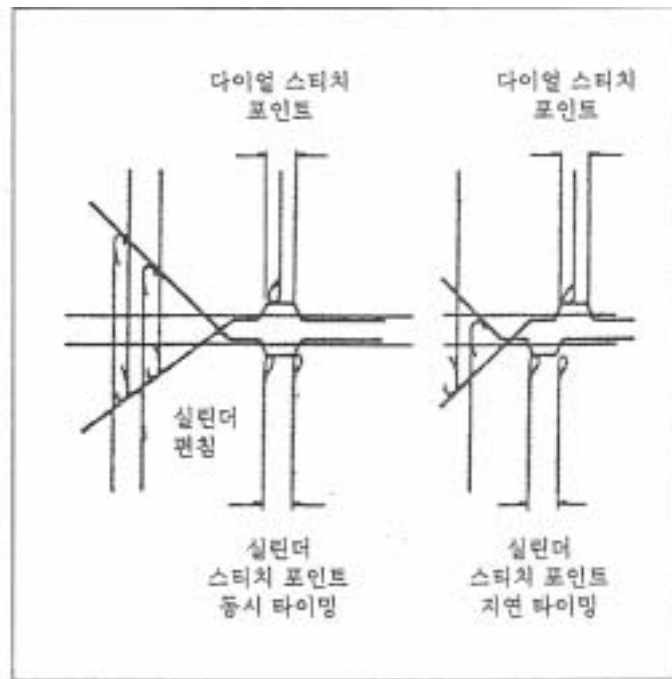
	± 0.5%
	± 1.0%
	± 1.5%

, : 가
가

.

. < 1.43>

가 ()
가 . 가
() .



< 1.43>

가 ,

가

·
·
·
·, ·, (·),
· 가
·
·

(5)
· (rpm), ·, 가
·, 가
· 가 ·

(6)
· (·, ·, ·), ·,
가 (·, ·, ·)
·
3가 가 ·

가

3가

가 ·

·

