

- 1.

(12) -

(6)

가

PVA

가 가

가

.

PVA

PVA

가

, PVA

3

.

가

PVA

가

가

.

가

PVA가 4~6/6~4

.

0.5~2, PVA

9.5~8

.

가

가

5~10%

PVA

.

.

1)

.

ㄱ) 가 .

ㄴ) .

ㄷ) 가 .

ㄹ) , 가 .

ㅁ) .

ㄱ) .

ㄴ) .

ㄷ) .

ㄹ) PVA 2.5~3 .

ㅁ) , ,
가 .

(7)

가 ,

, 가

.

가

.

가

1)

200#

가 가

PVA

(8) (JET SIZE)

가 가

210#

PVA,

가

- COOH

가

.

.

, 가 .

, .

가 .

.

가 .

1)

:

: (PVA), , ,

(PVA : 56%, : 17%, : 18%, 9%).

: .

: , .

	10%	9%	8%	7%	6%	5%	4%	3%
50	8.7	6.8	5.3	4.0	3.0	2.5	2.0	1.3
40	11.2	8.7	6.7	5.0	3.8	3.0	2.3	1.5
30	14.7	11.4	8.9	6.5	4.8	3.8	2.9	2.3
20	20.5	15.6	12.0	8.8	5.0	5.0	3.8	2.9

.

2)

， ， 가 ， ，
， 가
.
，
， ， ， ， 가
， ， 가 ， 가 ，
.
가 6
40
가 가 90
.
가
， 가 (200#)가
(210#) 가 ， ， .

()

200# 6% 100l
40 40~80l
6kg 가 ， 가 90

.

100/ 가 .

가

가 , ,

,

(70^d, 50^d), (75^d, 55^d),

(75^d, 50^d), 가 (100^d, 75^d) ,

, 가

.

가 .

. 가

(200#)

.

. 가

(200#)

. 가 가

, ,

PH400 80~90 (

0.2~0.4%) .

ㄱ.

< 3.7>

					가	
200	2.5~4.0	4.0~5.0	6.5~7.5	5.0~6.5	5.0~6.5	%
210	-	-	22.0~26.0	22.0~26.0	18.0~25.0	%

()	40~50	40~50	40~50	40~50	40~50	
kg/cm ²	0~0.5	0~0.5	0~0.5	0~0.5	0~0.5	
	100~110	100~110	100~110	100~120	100~110	
	90~100	90~100	80~100	90~100	80~100	
(%)	0~+1	0~+1	0~+1	0~+1	0~+1	
	60~70	60~70	60~70	60~70	60~70	
(m/)	30~50	30~50	25~35	30~40	25~35	
	4.0~5.5	4.0~5.5	8.0~10.0	5.5~7.0	8.0~10.0	%

- 1) 210# , 가
25% 가 .
- 2) 가 0.1kg/cm2 12kg
가 0eh .
- 3) 가 , , .

ㄴ.

가 :

: P/E 11076(186) (Broad) (5,170)

: 220# 40kg 7%(200#, 210#)

17kg 3%

57kg 10%(570l)

: 220# 10

60 20

300l 570l

: 1.3kg/cm2(110 20)

: 90~92

가 : 1 : 1kg/cm2

2 : 0.9kg/cm2

: 100

: 1#~4# - 80 , 5~8# - 70

(viscos cup- 4) : 8~9

: 50yd/min

: 60

: 11.5~12.5%

□. .

200 200 210#(220#) 가

.

.

: : ,

1.

.

- 가 1~5gr/l

- 1~4gr/l

.

- 80~85 × 1~2 1 : 4 ~ 10

- 90~95 × 1~2 1 : 4~10

2. ,

.

- , 3 1~4gr/l

.

- 70~80 × 1~2

1 : 4~10

.