

- 1.

(15) -

3.10

(1) 가

1) 가 ()

가 $\frac{\quad - \quad}{\quad} \times 100$

가 ; 가 - (kg)

; 가 -

2) 가 ()

$\frac{\quad (\ell) - \quad (\%) \times 100}{\quad}$

3)

가 $\frac{\quad - \quad}{\quad} \times 100$

4)

$\frac{\quad}{\quad} \times 100$

5) (lb/hr)

$$\frac{(\text{yd/min}) \times}{\times 14}$$

$$(\text{yd/min}) = \frac{(\text{lb/hr}) \times \times 14}{}$$

$$: \times (\%)$$

$$(\%) = \frac{ }{ }$$

6) 가

$$\frac{\text{가} \times (1 - \text{가} \quad \%)}{\times 100}$$

7)

$$\frac{ }{ } \times 100$$

8) (cut length)

$$\times (1 + \quad)$$

9) (Draft)

$$\frac{h + [(a \times b) + (c + d)] \times e - (f - g)}{f - g} \times 100$$

a :

b : 가

c : 가

d :

e : 가

f :

g :

h : 가

$$\frac{\text{가} - }{\quad} \times 100$$

10) (ybs) ; .

$$(\text{yb/min}) \times 60 \times \quad \times$$

$$\frac{(\text{lbs}) \times \quad \times 60 \times \quad \times}{840 \times}$$

11) (yds) ; 가

A 가 185

T = 1 , K =

70%

W

$$W = 185 \times \frac{A \times 14}{B \times 108} \times 9 \times \pi \times 60 \times 7 \times K \times 0.7 \text{in}$$
$$= 790.65 \times \frac{A}{B} \times T \times K (\text{ybs})$$

가 1

$$= \frac{790.65 \times \frac{A}{B} \times T \times K}{1,737 \times \frac{K \times N \times E \times T}{P}} = 455.2 \times \frac{A \times P}{B \times N \times E}$$

N :

P : 1in

T : 1

E :

1.5~2HP

(2) 가

가

가

가

가

.

가

가

,

가

.

.

가

가

.

가

가 가

.

1)

가

가

가 가
가 가 ,
.
가 가 .
.
가
 , ,
가 .
 , , , ,
.
가 가 가
.
TM .
10~20 가
 ,
 .
TM 가 10 400g

가 가

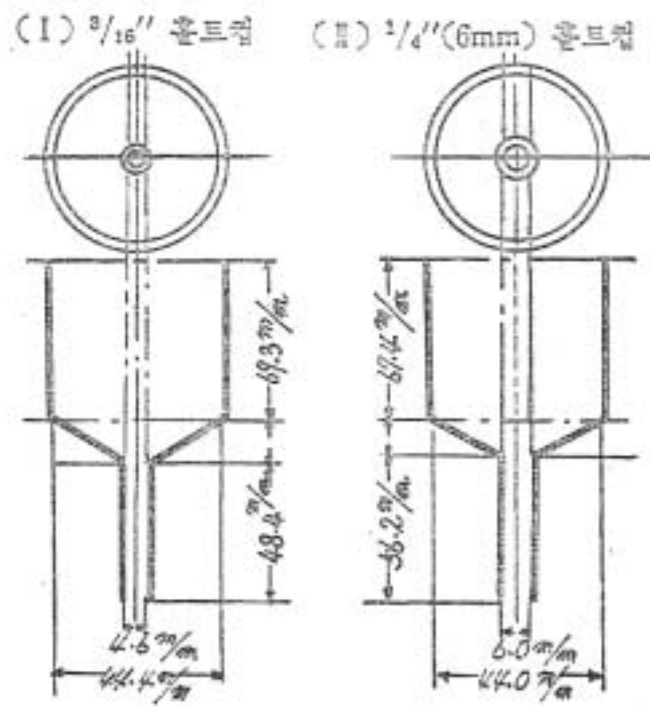
가

2)

가

가

(viscosity cup)



< 3-18> ()

가

가

.

가

가

.

(CP)

.

.

1

.< 3-18>

가

.

(3)

가

.

.

1) , .

2) .

3) .

4) 가 .

5) 가 .

6) 가 .

7) () .

8) .