

실의 특성 및 표기법

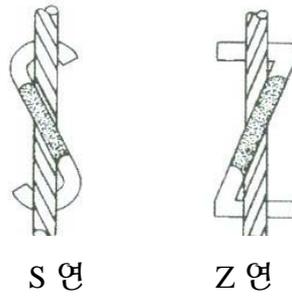
실에는 단섬유로 제조된 방적사와 실크 및 인조섬유와 같이 연속적으로 이루어진 필라멘트사가 있다. 방적사는 꼬임 및 잔털과 같은 표면 특성과 강력 및 실의 굵기와 같은 물리적 특성이 있으며, 이런 물리적 특성은 불균제도에 영향을 미친다. 잔털과 불균제도는 직물에 방적사 특유의 독특한 느낌을 부여해 준다. 필라멘트사의 물리적 특성은 대부분 균일하고 특유의 광택을 갖고 있어 광범위하게 적용되지만, 별키성과 부드러움이 부족하다.

실의 굵기를 나타내는 방식은 단위 무게당 길이를 나타내는 항중식과 단위 길이당 무게를 나타내는 항장식 2 가지 방법이 있다. 방적사는 보통 항중식으로 나타내지만, ISO(국제표준화기구)는 모든 실에 항장식 사용을 권장하고 있다.

변수 표기법

구 분	변수 표기	표준 길이	표준 중량	실의 종류
항중식	영국식 면사 변수	840yd (768.1m)	1 lb (453.5g)	면사, 레이온 방적사, 실크 방적사, 인조섬유 방적사, 혼방사
	미터식 변수	1,000m	1,000g	소모사, 방모사, 인조섬유 방적사, 레이온 소모사, 혼방사
	영국식 린넨사 변수	300yd (274.3m)	1 lb (453.5g)	린넨사
항장식	Denier 변수	9,000m	1g	생사(raw silk), 실크사, 레이온 필라멘트사, 인조섬유 필라멘트사
	Tex 변수	1,000m	1g	생사(raw silk), 실크사, 레이온 필라멘트사, 인조섬유 필라멘트사
	황마사 변수	14,400yd (13,167m)	1 lb (453.5g)	황마

실에는 꼬임을 부여하는데, 꼬임 방향은 S 연과 Z 연으로 구분할 수 있다. Z 연은 실의 표면 위에 꼬임선의 방향이 왼쪽으로 경사져 있고, S 연은 꼬임선이 오른쪽으로 경사져 있다. Z 연은 대부분 단사에 사용되고, S 연은 단사를 결합한 합연사에 사용된다.



S 연 Z 연
<방적사의 꼬임 방향>

방적사의 불균제도는 매우 중요한 인자로, 실이 불균일하면 직물의 표면뿐만 아니라 염색성도 불균일해진다. 실의 불균제도는 대부분 U %로 나타내는데, U %는 평균 실의 굵기와 단위 길이당 실의 굵기 차를 이용하여 구한 값이다.

♣ ATB(April, 2011년)