

(stentering)

1.

가 가 가
· , , 가
· 15
· 15
가 ·
·
· 가?
가?
가?
·
· ,
가
·
1987 ITMA
가 ·
· ,
·
· ,
3 220cm 6 (compartment)
·
< 1> 1973 1988 1,000m

0.03 540 m , m
160,000 (7,040) 가
.

가 . < 2> < 1>
33%, 67%
8
4 . ,
1,000m 9,216
(405.5)
134,000 (5,896) 가 가
100% .
 ,
 .

가 .
 .
가 .
가
가
가
가

< 2> 1973/1988

33% (150), 3 , :220cm 6 , 67%

(180)

(단위 : DM)

모 델	1973年	1988年
1. 직물 1.000m 처리시 비용		
자본비	0	8.412
용적비	1.555	1.152
유지비	4.938	1.829
인건비	27.157	20.117
에너지 열	21.965	15.977
전력	4.496	3.408
계	61.111	50.895
2. 세팅시간(초)	8	4
3. 생산량 (%)	100	135
4. 100%생산량 기준시 절감액	0	134.400
5. 0.03DM/m 기준시 추가 이익	0	153.000

2. 가

가 , 가
가 , 가 가

. ,
가 . 가

Seevetal 가

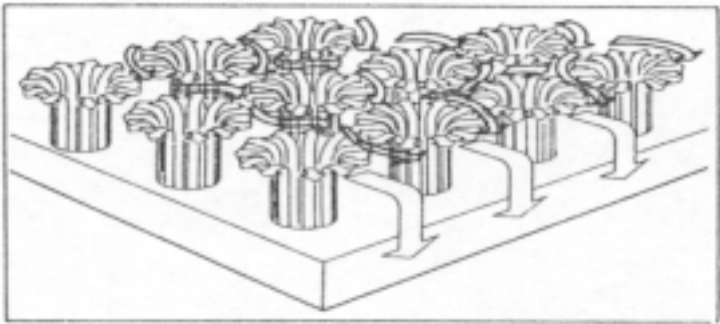
. 가

< 1>. Star-jet 가

가 ,

(flow-off) <

2>. 100 ,
 < 3>.



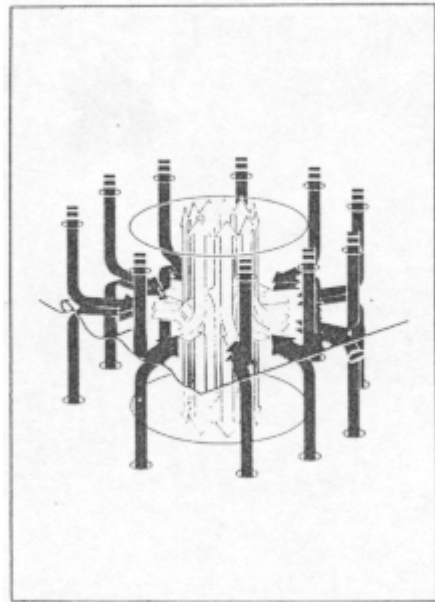
< 1>

○ 가
 ○ (air-cushion) :
 가 .

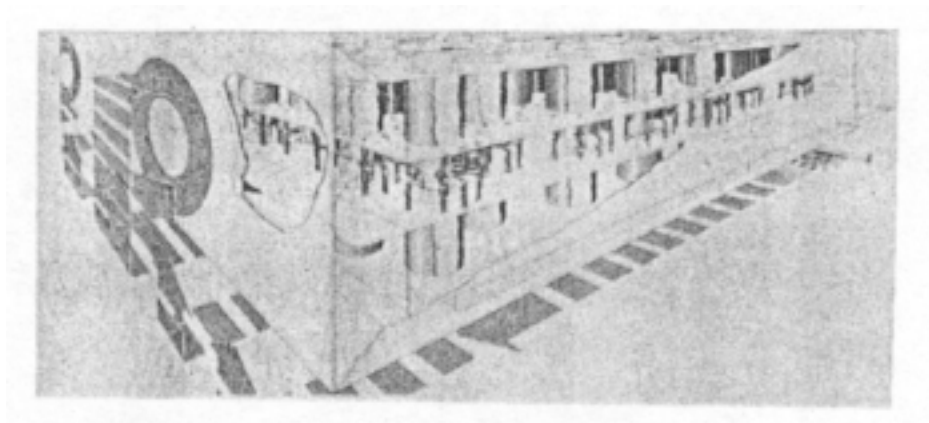
○ .
 가 ,
 .

3.
 가
 가
 .
 , 가 .
 ,
 . ,

，
.



< 2> Star-jet :



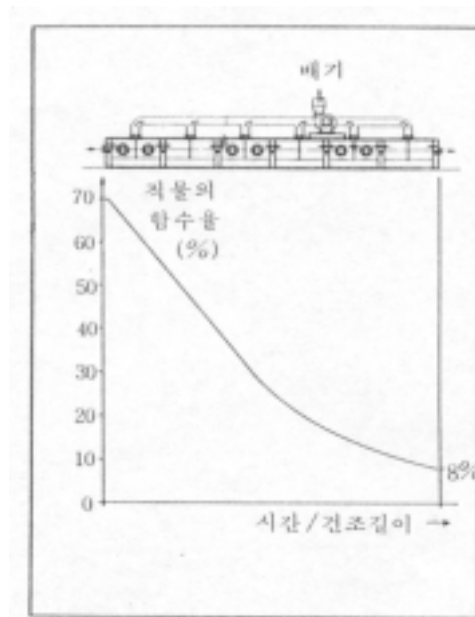
< 3> Star-jet :

가 , 가

<

4>.

.



< 4>

, 70% 가 ,
8% 가 .

,

.

50 ~ 70g · H₂O/kg · air 가 ,
가 .

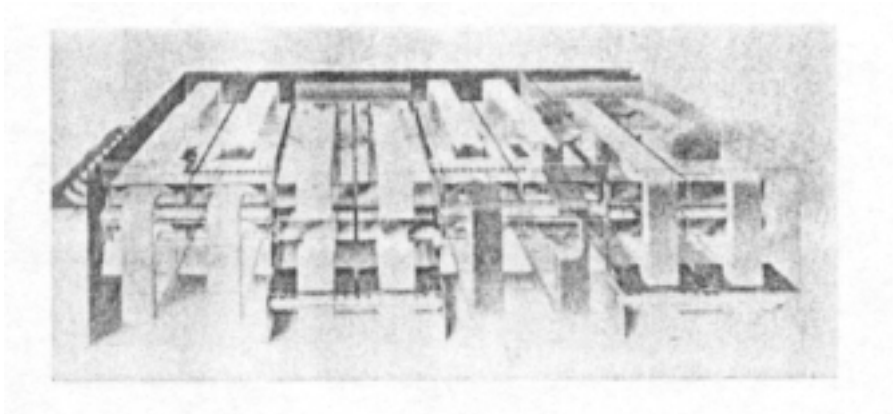
150g · H₂O/kg · air 30~50% .

Econ-Air < 5>.

가 가 ,
가 가

가 ,

.



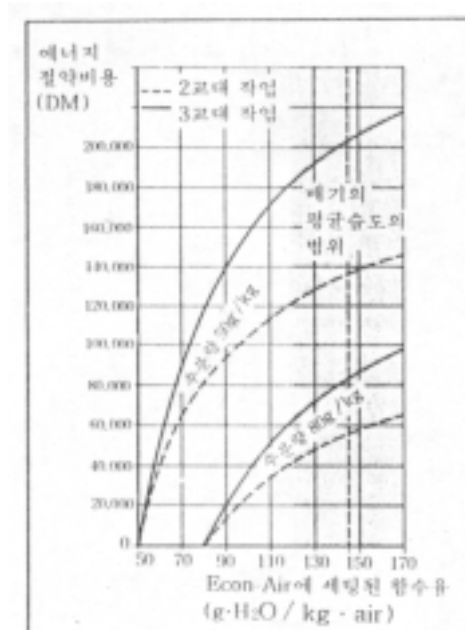
< 5> Econ-Air

Econ-Air ,
 Econ-Air 가 <

6> . 3 6
 50 150g · H₂O/kg · air 가 ,
 200,000 (8,800) 가 .
 Econ-air 가

가
 가
 200 .

,
 가 .
 .



< 6> Econ-Air 6

○

· ,

, 가 가

· 가

가

·

○

240 가

, .

· (heat bridge)

· ,

· 가

·

○

120mm

15

가

4.

2

10~20%

8

30

가

가

(sieve)

가

가

가

?

Seevetal

(tandem sieve)가

가

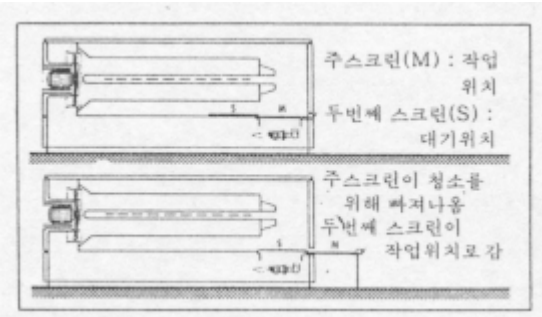
가

가

가

가

< 7>.



< 7>

. 3

, 가 .

○ 1~2 가

○

가

. , . ,

5 , 가

5. 가

, .

○ 가

- 가
-
-
- (set-up) 가
-

, 150~200 5

가 . 가

가 (4 4)

,

.

1979 1983 ITMA

, 1987 ITMA .

. 가

가 가

.

가 가 . 가

가 .

가 가

.

○

○ ()

가

가 .

가 . ,

, 가

가 가 .

가 ,

20% 가 .

○

. 가 .

○

가 가

, 가 . 가

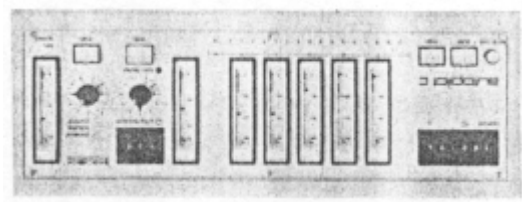
Autopilot C 가 < 8>. Autopilot C

.

가 가 .

, 150g · H₂O/kg · air Autopilot C

가 .



< 8> Autopilot C

Autopilot C

가

.

.

○

-
-
-
-

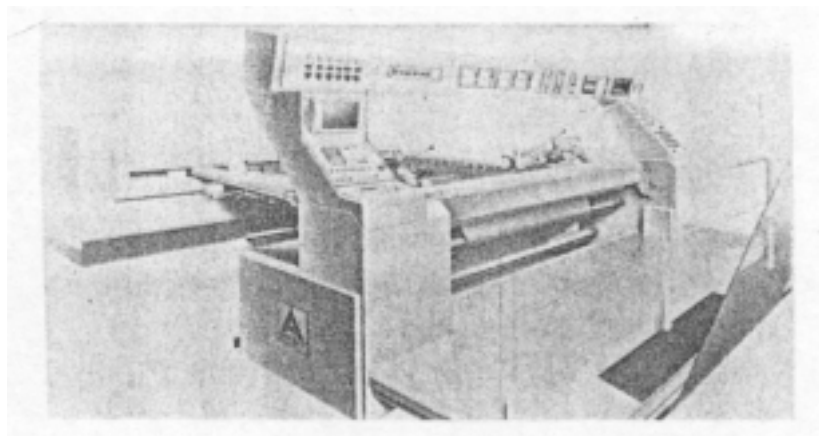
가 .

.

,

Dasy-TeX

.



< 9> Dasy-TeX

Babcock

. Dasy-TeX

(modular unit)

,

가

.