

1.

,

. 가 가

. ,

.

. 가

.

가

. 가

, 가 .

,

.

,

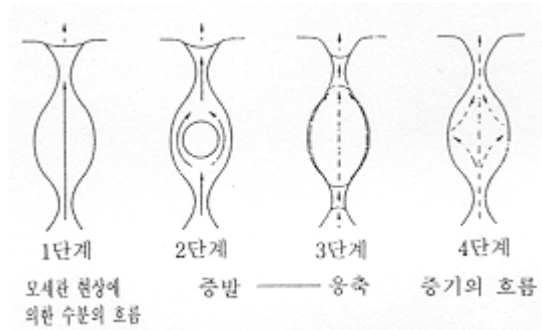
. (constant drying rate condition) .

.

가 , . <

1>

가



< 1>

가

(critical water content)

가

가

가

가

< 2>

가

25 40%

50/50

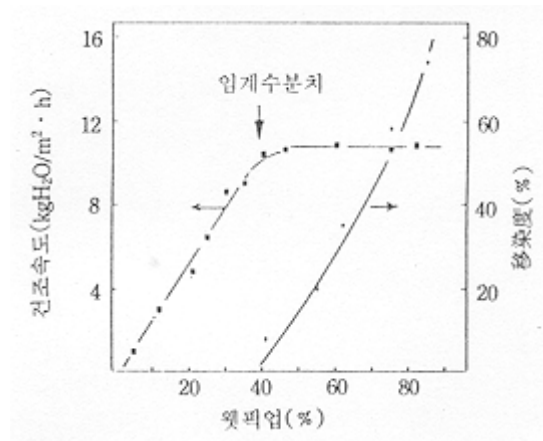
65/35

/

15 25%

가

. 가 , ,
가
가 ,
가



< 2>

가

- 가
- 가

가 , .
○ (),
가 .

(slot) 가
.

가 가 .

,
가 가 .

2.

158g/m² 100% 2/1
260g/m² 65/35 / 2/1 .
C.I. Disperse Red 1 ,
EVAC Vac-V-Pad . 15 inHg
Diano Match Scan II .

3.

가 AATCC 140-1980
, 가 . A

가 (watch glass) , B
 가 . 가
 . ,
 A A
 B .
 ,
 $\%M_1$.

$$\%M_1 = 100 \times (1 - ABS_A / ABS_B) \quad (1)$$

, ABS_A ABS_B .
 .
 A B
 ,
 K/S) . 가
 가 . 가 ($\%M_2$)
 .
) K/S (Kubelk-Munk K/S)
 () , $K/S = (1 - R_\infty)^2 / 2R_\infty(R_\infty$
) K/S .

$$\%M_2 = 100 \times (1 - A/B) \quad (2)$$

, A B A B K/S

·
B K/S 가
·

$$\%M_3 = 100 \times \{ 1 - (K/S)_B(K/S)_T \} \quad (3)$$

, (K/S)_B (K/S)_T B
K/S ·
·
, ·
·

K/S
·

$$\%M_4 = 100 \times (1 - INS/OUT) \quad (4)$$

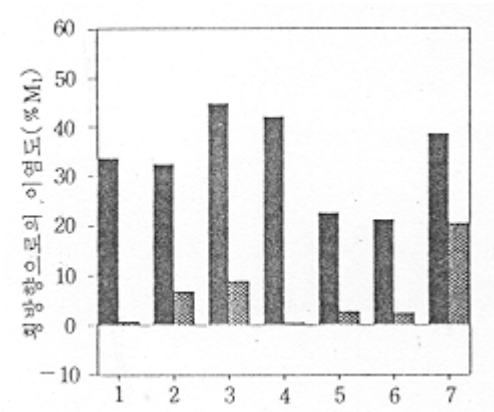
, INS OUT K/S
·
가 가 가 가 · ,
·
가 AATCC 140
가
·

가 가
() 가 가
.
.

4.

/ C.1. Disperse Red 1

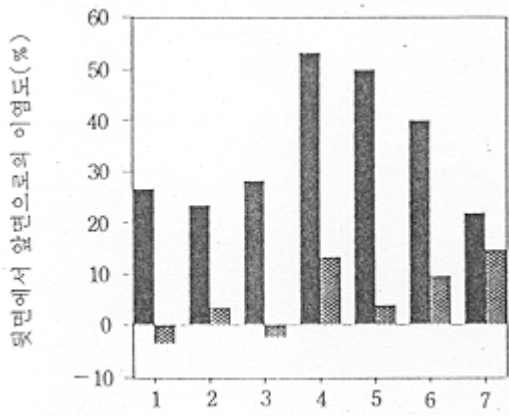
가 . < 3>



< 3>

1 4 : 가 12.5, 25.0, 33.3, 50.0g/l P/C(65/35)
(: , :)

5 7: 가 33.3, 37.5, 50.0g/ λ (, :)



< 4> (< 3>)

가 .

가

가 가 . 가

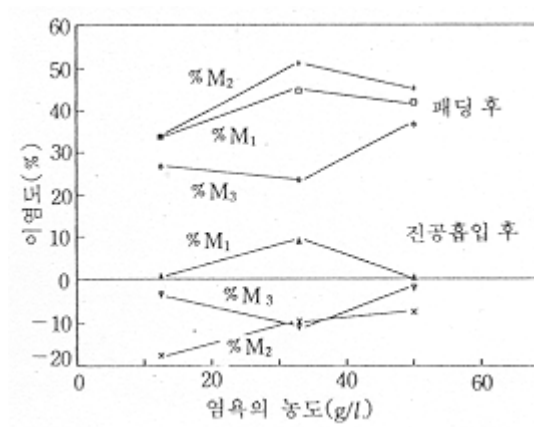
K/S 가 . 가

, . < 4>

,

. < 5> 가

가 .



< 5> 가 가 P/C(65/35)

가 가

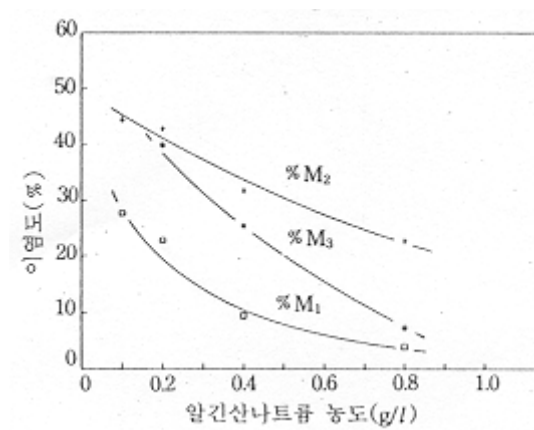
가

가

. < 6> ,

가 A

B 가



< 6> P/C(65/35) (

25 g/l C.I. Disperse Red I)

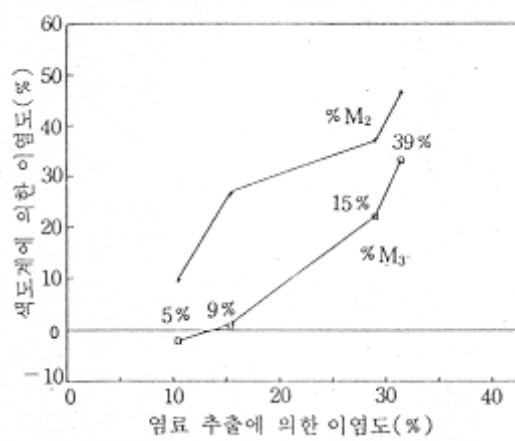
< 7>

(%M₂)가 B

가

가

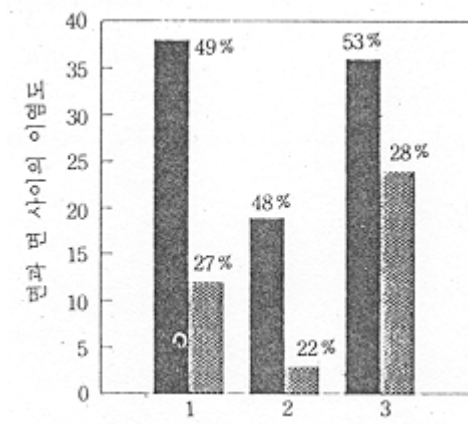
. < 8>



< 7>

P/C(65/35)

(25g/l C.I. Disperse Red I,)



< 8>

()

1 : P/C(65/35) , =37.5g/ l

2 : =50g/ l

3 : P/C(65/35) , =50g/ l

가

, 가 .

%M₁, %M₂, %M₃ .

AATCC 140 가

가

. ,

(%M₁)가

(%M₃)

가

. A B

(%M₂) B

.

K/S

. 가

.

가

. A B , B

가 ,

.

, .

() A

가 .

.

.

5.

,

가 .

.

.

,

.

가

.

,

가

.