

(microfabric) 가 가 (II)

8. 가

() 가 () 가
가 . 가
· ,
가 · , , 가
1×2 1×3 가 가
(den)
가 . 가
가
·
·
, , (shearing machine)
, 가
가 .
· /
가 가
·
() 가
·
,
· (grit),

(differential speed) 가 .

가 , 가

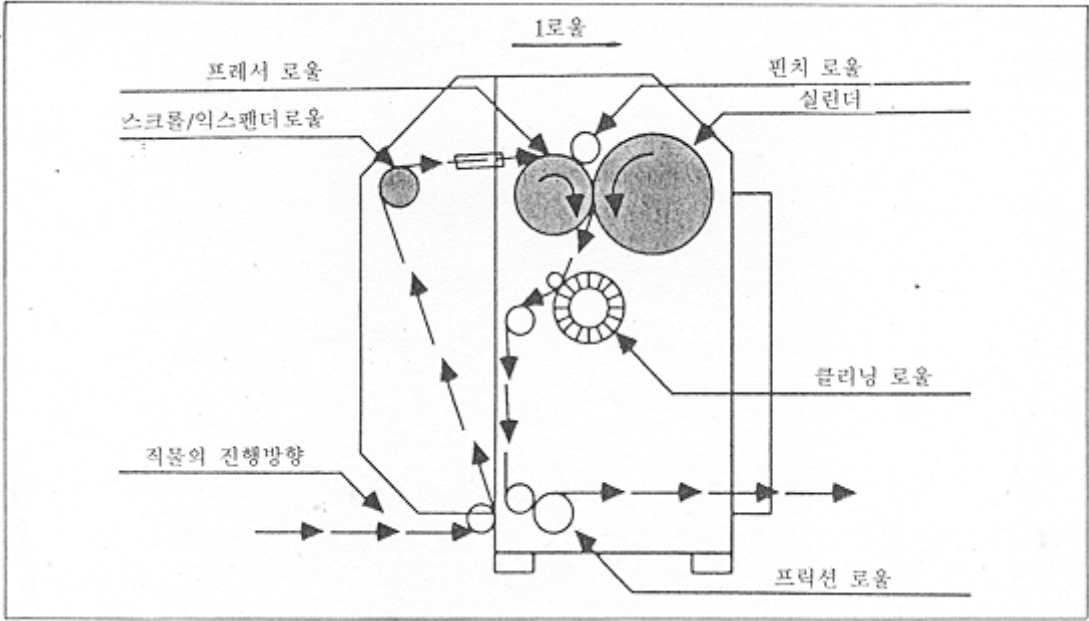
가 . ,

가 .

< 5> .

< 6> 가 가 , , 4

12/24 .



< 5>

< 5> < 6>

.

가

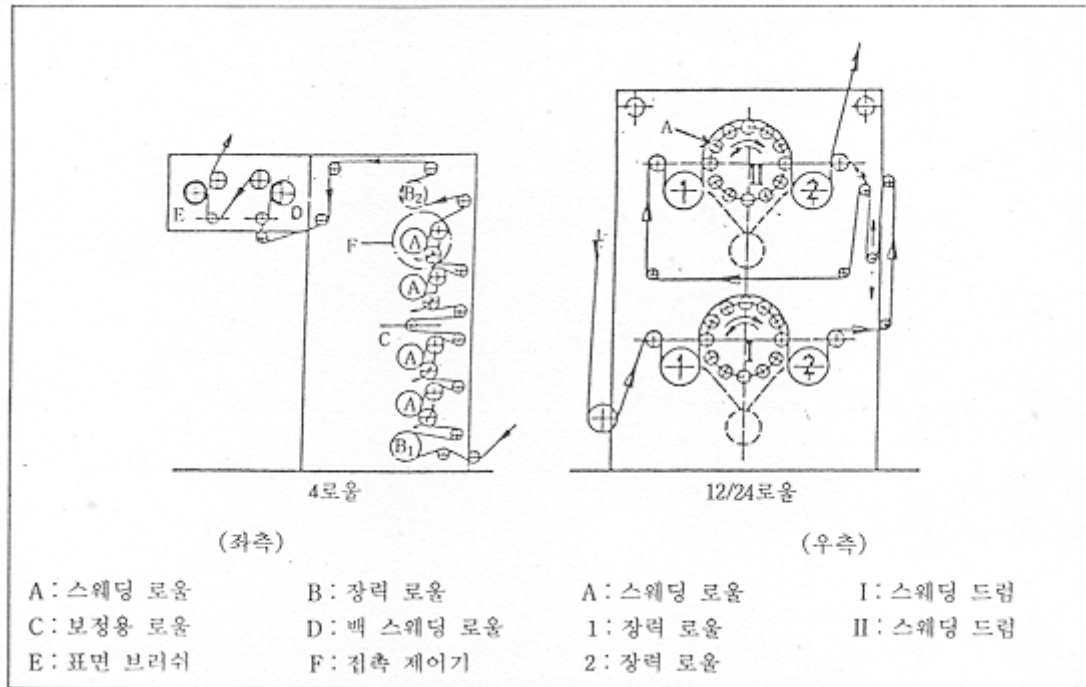
가 ,

가 ,

가 ,

(denier), , . ,

가



< 6>

가

가

2>

가 가

가

가

(velour)

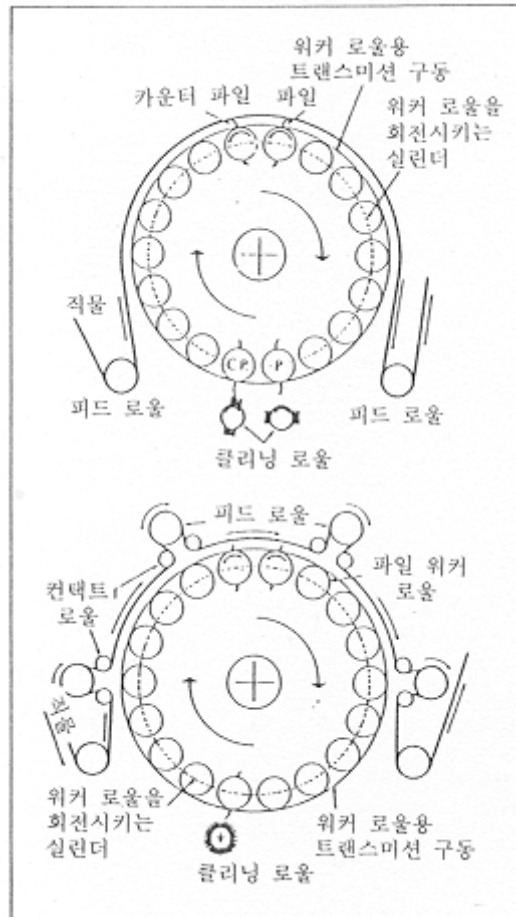
가

가

7>

가

가



< 7>

()

()

가

가

< 8>

가 . 가

FFT 가 (wet pick-up)

. 가

.(,).

가 가 <

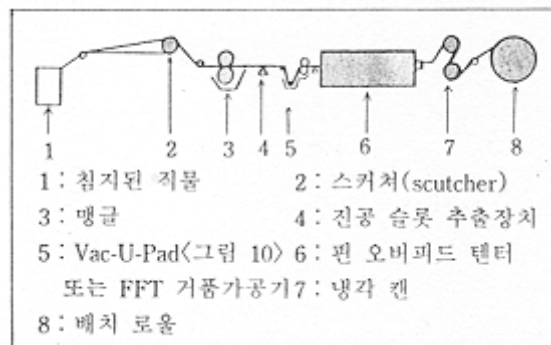
9> . , 가

가 가

,

(,) 가

가 .



< 9> 가

< 4>

< 4>

항 목	잔류 수분율	
	패더	진공슬롯 추출장치
100% 綿	70~80%	50~55%
100% 폴리에스테르 (필라멘트)		
기존의 번수	60~70%	10~15%
극세번수	70~80%	22~25%

,

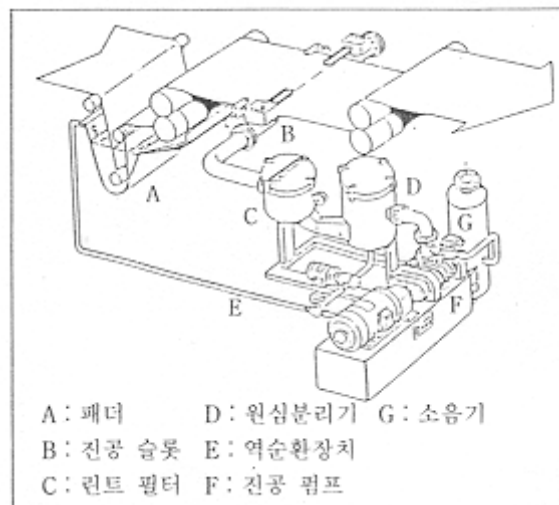
가

가

가

< 10>

.



< 10> Vac-U-Pad

DP

가

가

가

(

)

100%

< 5>

.

< 5> 100%

항 목	일반직물	극세사직물
구김회복성 濕	311	284
乾	323	299
직물평활성 (1AHL&TD)	4.0	3.3

가

() 가

(,)

가 가

. 가

가 .

,

2~3 가

.

,

가 .

.

.

.

. / 가

.

, 가

. , 가

,

.

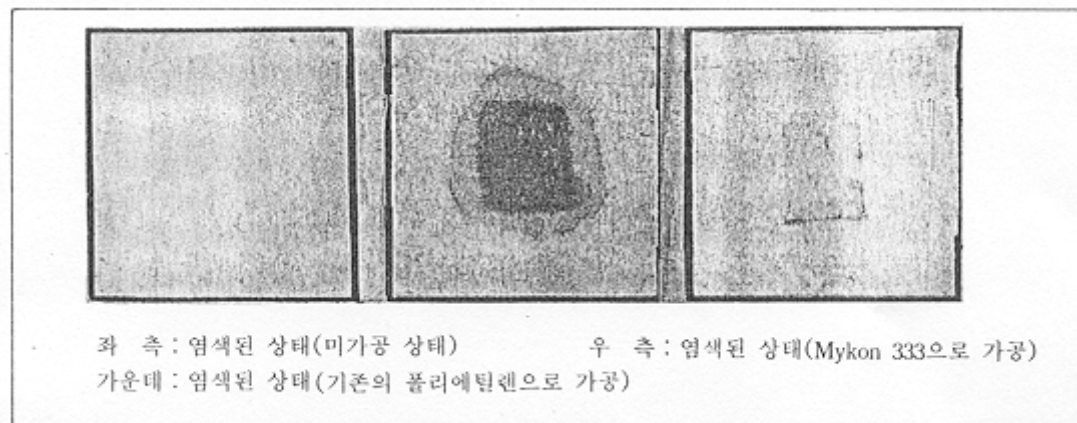
< 11>

. 가

가 . 가

가

.



< 11> 가

가

, ,

(slippage) .

(sewability) . 100%

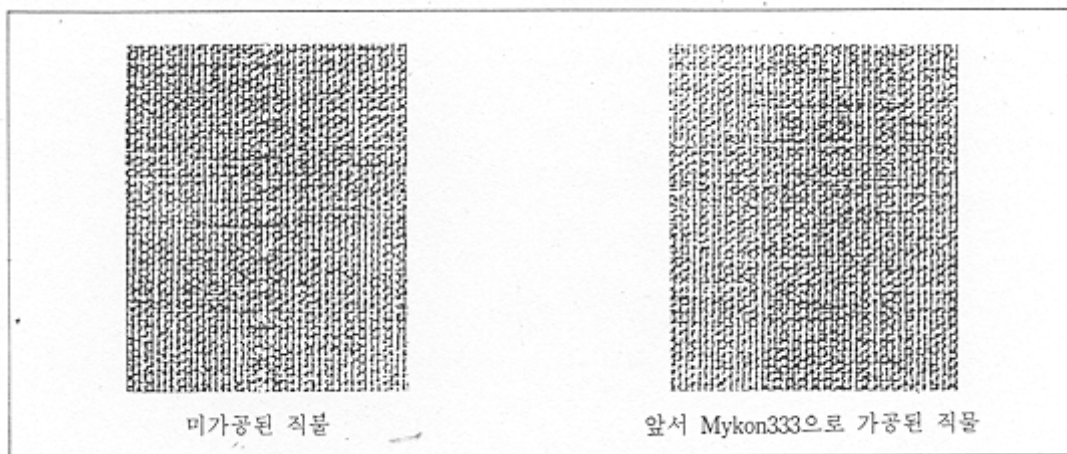
(seam) ,

가

가 가

. <

12>



< 12> 가

가

가 가

10.

가

가 .

가 가

.

,

.

.

가

.