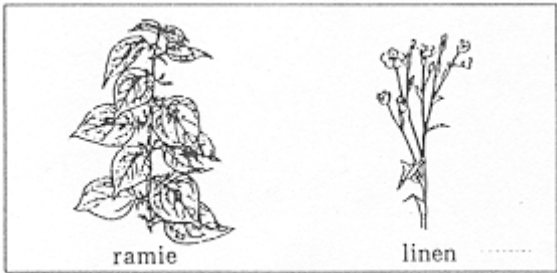


가

1.

1.1 (ramie, linen)

20 , < 1> .
 , 가 .



< 1>

1.2

1.2.1 (ramie)

: 1.2 3.0m, 0.6 4cm
 ,
 . 68%
 , .

< 1>

명 칭	種 別	產 地	用 途
대 미 苧 麻	Ramie 薺기풀科 (多年生) 모시	브라질, 중국, 필리핀	衣類用, 寢裝用, 인테리어用, 資林用
리 닌 亞 麻	Flax Linen (1年生) 亞 麻	소련, 폴란드, 중국, 프랑스, 체코, 루마니아, 벨기에	衣類用, 인테리어用, 寢裝用, 資林用
大 麻	Hemp 桑科 (1年生)	소련, 이탈리아, 중국, 루마니아	로프
쥬 트 黃 麻	Jute 田麻科 (1年生) (참피나무)	방글라데시, 태국, 인도	麻袋, 카펫, 基布,
마닐라麻	아바카 色蕉科 (多年生)	필리핀	로프
사이잘麻	헤네켄 石蒜科 (多年生)	멕시코, 필리핀, 인도	로프, 카펫

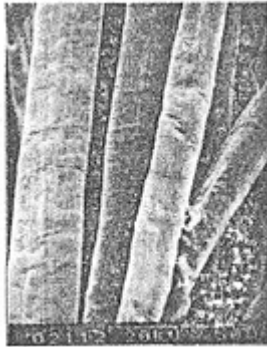
) flax ,
flax linen .

1.2.2 (linen)

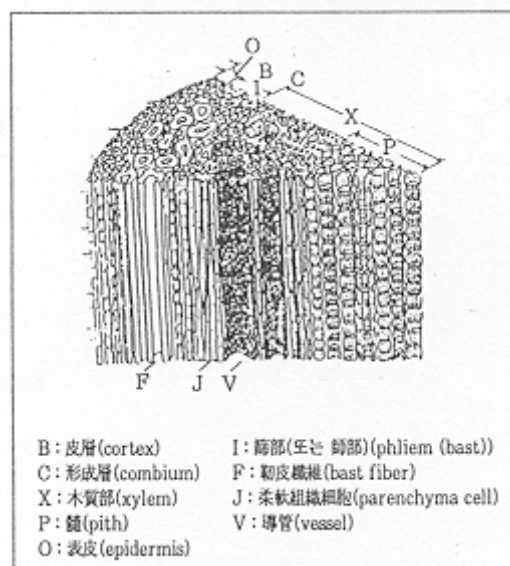
: 0.6 1.0m, : 0.8 2.0mm
, () .



< 2>



< 3>



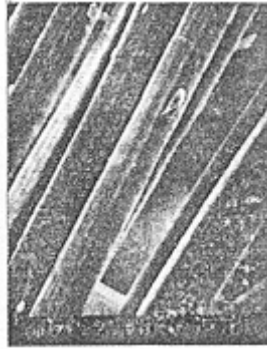
< 4>

가

가

가 74%

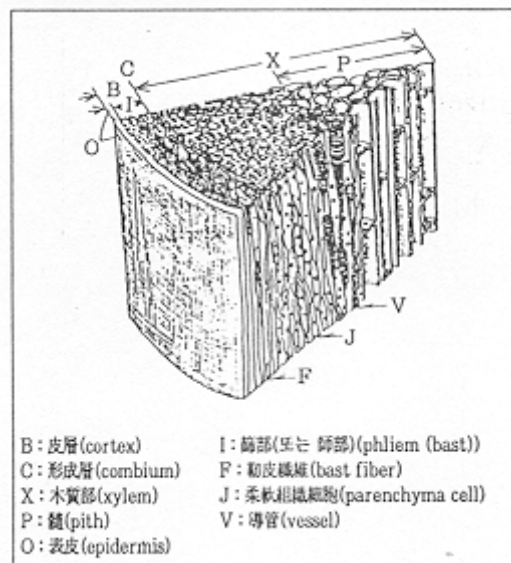
< 5 7>.



< 5>



< 6>



< 7>

1.3

1.3.1

→ → → → → →

1)

가

,

.

.

2)

가

()

(sliver making)

.

< 2>

		綿 (업 렌 드)	羊 毛 (메 리 노)	絹	麻	
					亞 麻	래 비
引張強度 (g/den)	표준시 습윤시	30~4.9 3.3~6.4	1.0~1.7 0.76~1.63	3.0~4.0 2.1~2.8	5.6~6.3 5.8~6.6	6.5 7.7
乾・濕 強力比 (%)			102~110	76~96	70	108 118
루프強度 (g/den)					8~9	9.3
매듭強度 (g/den)				2.9	4.5~4.8	5
伸 度 (%)	표준시 습윤시	3~7	25~35 25~50	15~25 27~33	1.5~2.3 2.0~2.3	1.8~2.3 2.2~2.4
伸長彈性率(%) (3% 伸長時)		74(2%), 45(5%)	99(2%), 63(20%)	54~55(8%)	84(1%)	84(1%), 48(2%)
初期引張低抗度 (겉보기 영율)	(g/den) (kg/mm²)	68~93 950~1,300	11~25 130~300	50~100 650~1,200	150~265 2,000~3,600	185~405 2,500~5,500
比 重		1.54	1.32	1.33	1.5	1.5
水分率 (%)	公 定 標準狀態(20℃, 65%RH) 其他狀態(20℃)	8.5 7 95%RH : 24~27	15 16 95%RH : 22	11.0 9 100%RH : 36~39	12 7~10 100%RH : 23	12 7~10 100%RH : 31

< 3> , , ,

纖維	重合度	結晶化度 (%)	配列度 (%)	傾角 (°)
래미	2660	88~90	79±7	3.5±1
리넨	2190, 2390, 2420	(88)	60±8	5.5±3
綿	2020	88	60±20	50
레이온	300~500	45.2	—	—

3)

, , .

1.3.2

→ → → →

1) (hackling ; (櫛梳))

, , ,

, .

< 4>

測定方法	래미	綿	緊張머서머서화綿	無緊張머서머서화綿	머서화래미	普通레이온
酸加水分解法	95	82~87	78	68	—	68
比重法	60	60	—	—	39	35
X線法	70	70	—	—	49	40
吸濕法	—	88	—	69	—	57

2)

.

. 30

.

1.4

< 2>

.

, , < 3> .

< 4> .

2. 가

/ (35/65) 가 .

2.1

2.1.1

가

가 .

가 가 가

. ,

가 가

가

2.1.2

(gill) : (faller)

: (rove) ,

, : , .

2.1.3 가

W&W : 3.5

: 0.3%

: 75ppm

2.2

(line dry)가 .

< 5>

品番		TR8045従来品	TR8045M-SO	TR8045M-VSOP
加工種別		一般加工	RC加工	B加工
C / #		444	444	444
混紡率(%)		P65/麻35%	P65/麻35%	P65/麻35%
密度(畝/in)		82×71	82×70	82×70
組織		平	平	平
번수		30cts/1×30cts/1	30cts/1×30cts/1	30cts/1×30cts/1
引張強力 (kgf/5cm)	경	61.4	56.9	—
	위	49.7	40.9	—
引裂強力	경	2,480	2,780	3,170
	위	1,940	2,430	2,620
헐들압法(gf)	경	0.8	1.0	—
	위	1.0	0.8	—
荷重: 5 kgf(mm)	경	0.7	-0.3	0.5
	위	0.6	0.3	0.5
洗濯收縮率 103 G 法 1回 (%)	경	—	71.1	—
	위	—	75.4	—
防皺度 몬산토法 (%)	경	2.5	3.4	3.7
	위	2.0	3.0	3.3
W&W 性	라인 乾燥	—	—	—
103G法1回(級)	텀블	3—4	4—5	—
필링10時間(級)		—	11.1	24.5
摩耗減量率 (%)		—	58	39
殘留 포르말린 量 (ppm)		61	65	—
吸水速度 A法 滴下法 (초)				

1) : < 5>

混用率(%)	RC 加工	A 加工	B 加工
P/C(50/50)	—	9.7	13.8
P/C/R(65/20/15)	6.5	16.9	15.0
P/R(65/35)	11.1	29.3	20.6

) RC가 : , P ; ,
A가 : , C ;
B가 : , R ;

2)

D (Accelerotor)

3,000 rpm × 5 .

$$(\%) = (A-B)/A \times 100$$

, A : (gf), B : (gf)

()

(所見)

RC, A, B 가 가

가 가

. P/C/R 3가 가 ,

A 가 , RC 가

.