

()

▲

,

. ▲

1.

.

,

가

,

400~500kg

.

.

,

OE

,

(microdust)

.

가

.

1) Trüzscher

Balomat BT/1/5

<

1>

15~20俵

(spike)가

.

GBR

(mixing chamber)

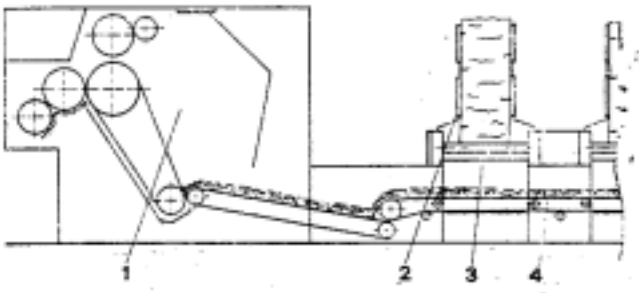
Balomat

, Balomat

Balomat BTI 85mm

OE

가



가 Balomat

< 1>

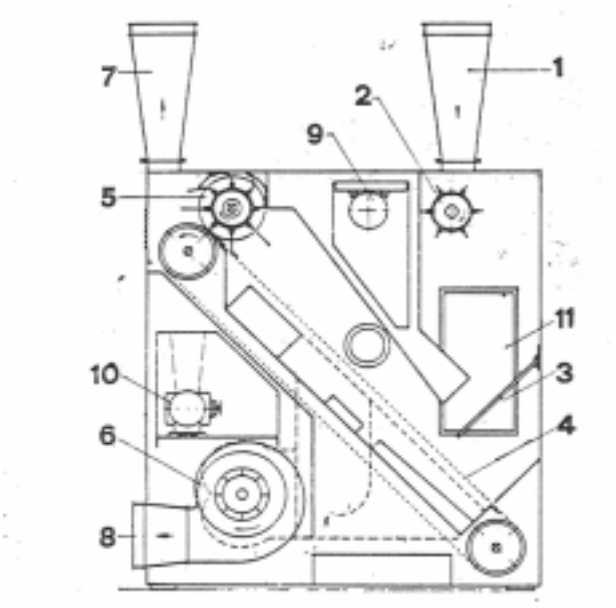
Trützschler EM dedusting m/c< 2>

(compartment roller) 가

網狀 透孔面積 50%

3m/sec

가



compartment roller grating (sieve belt)
(fan)

< 2>

RZ < 3>

가

OE

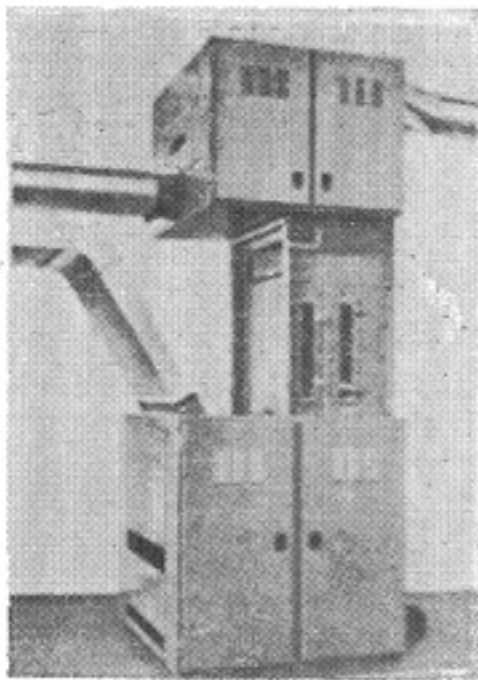
가

(filling trunk)

(light barrier)

(air screen)

(transfer roller)



< 3>

Cotonia COS-4가

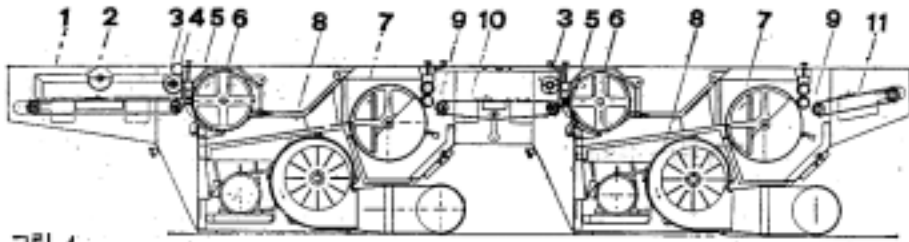


그림 4.

- | | | |
|-----------------------------|-------------|-------------------------|
| ① 피이드 에이프런 | ② 톨 롤러 | ③ 톨 롤러 |
| ④ 컨덴싱 롤러(condensing roller) | ⑤ 피이드 롤러 | ⑥ 톨니형 드럼(sawtooth drum) |
| ⑦ 망상 드럼(sieve drum) | ⑧ 팬(fan) | ⑨ 딜리버리 롤러 |
| ⑩ 트랜스퍼 롤러 | ⑪ 딜리버리 에이프런 | |

< 4>

Cotonia (sawtooth drum),

(infeed roller)

(separating knife)

(undercasing)

(fan)

(mat)

(Single Contonia)

(Double Contonia

)

2) Rieter

Rieter Rotopic
 $\langle 5 \rangle$ 5

가 (opening point) . Rotopic 5

10~80mm , 300kg

가 .

, Rieter Contimeter B0/1 <

6> (continuous multi-component blending process)

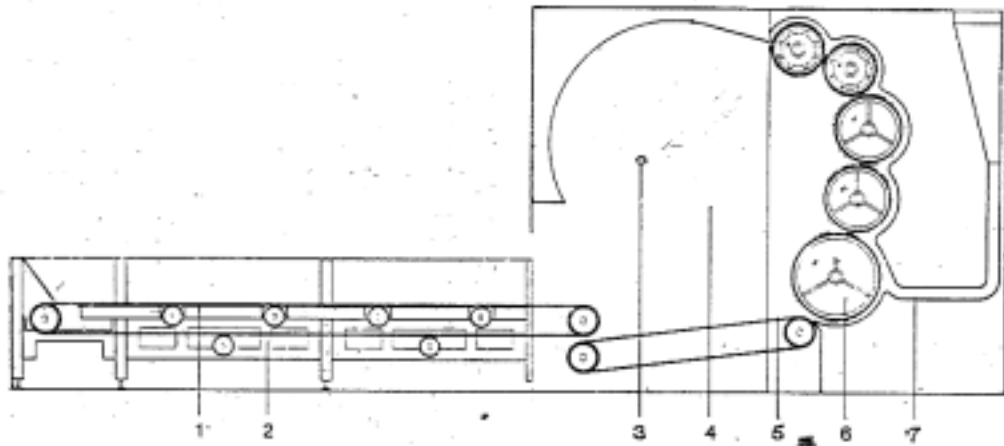
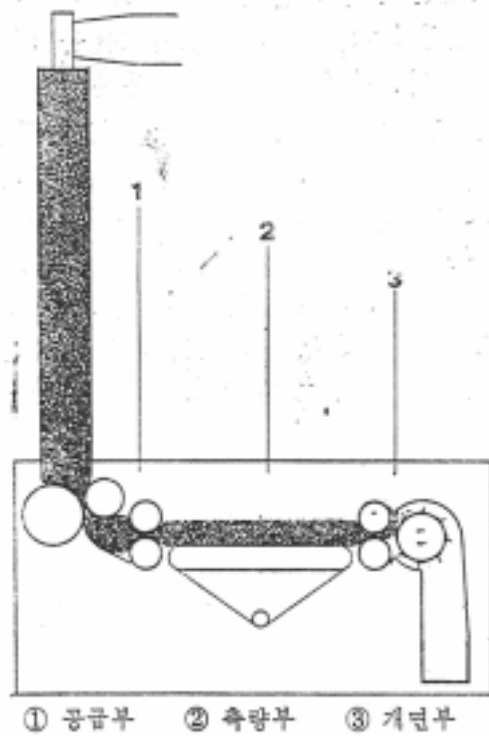


그림 5.

- ① 플라스틱 피이드 에이프런 ② 모듈러 프레임(modular frame)
 ③ 혼합실 내의 먼지 양을 조절하는 초음파 셀(ultrasonic cell)
 ④ 혼합실 ⑤ 브럼 에이프런 ⑥ 트롤러 ⑦ 배출구

< 5>



- ① 공급부 ② 측광부 ③ 거연부

< 6>

(cell)

(duct)

가

$\pm 1\%$

. Contimeter 0 300kg/h .

가

. < 6>

3) Hergeth

Hergeth Dustremover< 7> , OE

가

400~600kg/hr

가

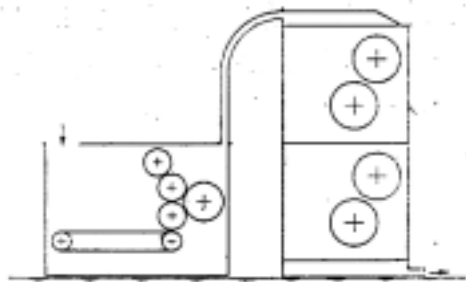
(grating)

除塵作用

(cleece)

. Dustremover 3

OE 1kg 30mg
24 1



< 7>

4) Automatic Material Handling Inc.

< 8>

가

900kg

, 16~18

4~8

가

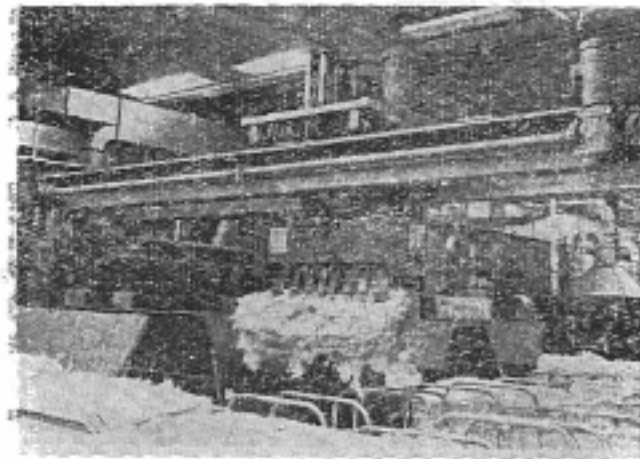
3.30m

가

1~8

가

, 가



< 8>

5) Unitechna

(stepwise cleaner)

1324< 9>

(separator),

(separating head)

(draw-off roller)

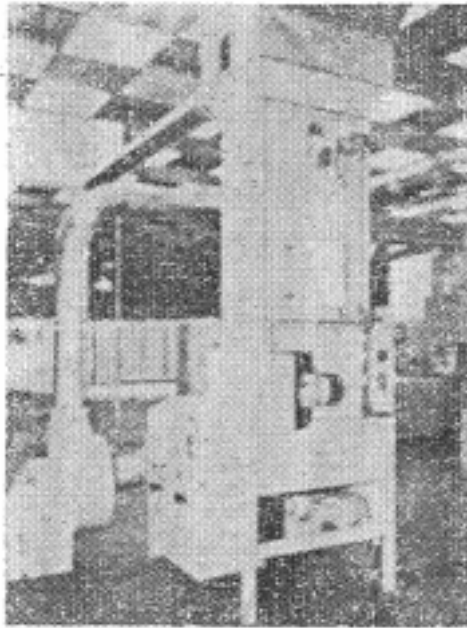
가

가

가

,

가



< 9>

가

,

가

(filling trunk) .

.

1322/1 < 10>

.

,

8

(beating ledge)가 .

(beating nose) 가 .

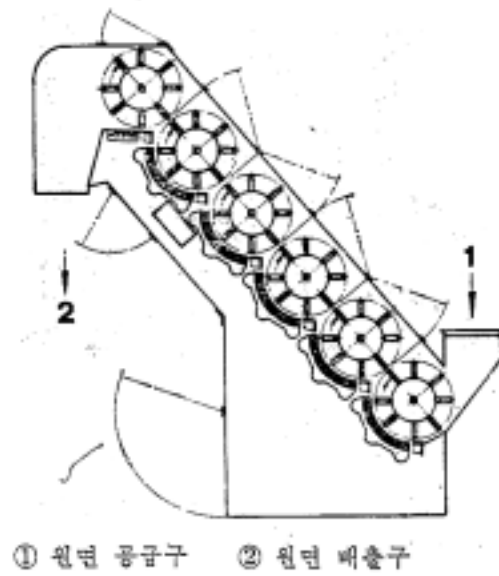
(stripper bar)가 .

555, 770 990rpm .

.

가 ,

350~700kg/h



< 10 >

6) Marzoli

B12(weighing bale grab B 12, 11)

, (門)

(vertical spiked lattice),

(cross

member)

가

가

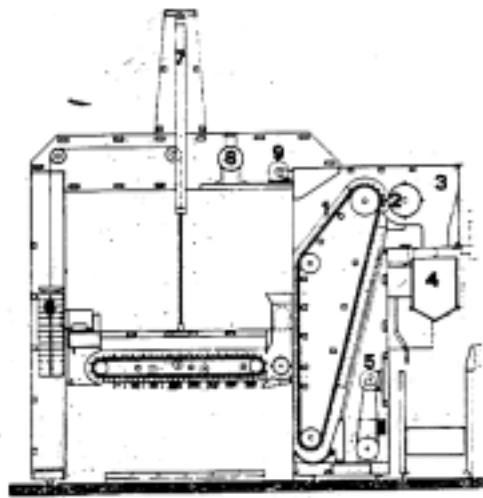
가

(weighing unit)

(truck)

7.5~15m/min

가



- ① 비어티컬 래티스 에이프런
- ② 스트리핑 로울러 ③ 빈(bin)
- ④ 칭량 장치(weighing unit)
- ⑤ 트래버싱 모우터 ⑥ 추
- ⑦ 공기 압력식 리프팅 실린더(lifting cylinder)
- ⑧ 컴프레서
- ⑨ 비어티컬 래티스 구동모우터

< 11>

Marzoli가

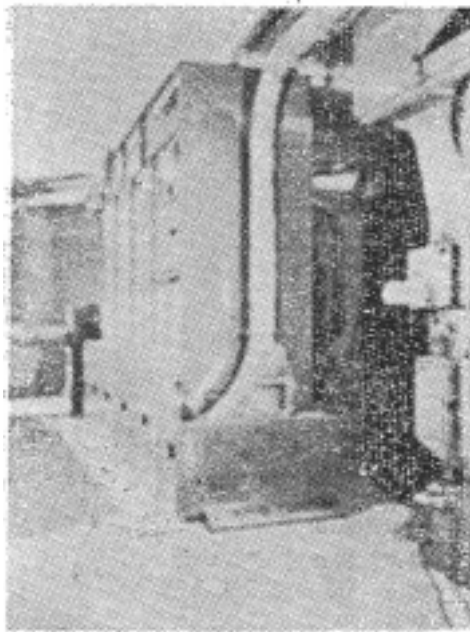
Auto mixer B 140 < 12> ,

(blending chamber) 6, 8, 10

12 가 , 10~50kg

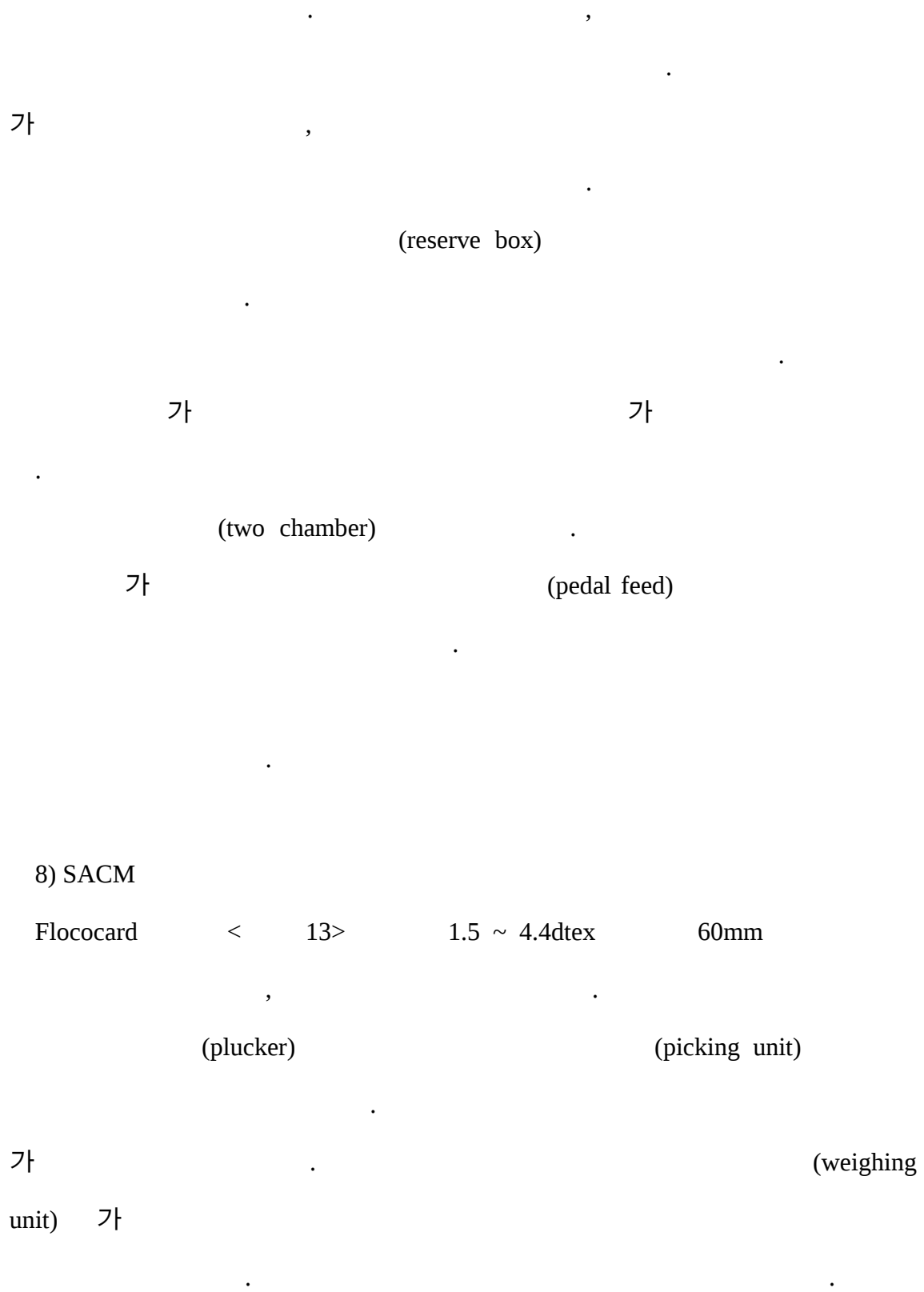
, (endless
 spiked apron) . 가
 . 가 가
 . ,
 (photo cell)

가 6 250kg 가 12 500kg



< 12>

7) Schubert & Salzer



(pre opener)

(ventifloc)

가

가

(filling trunk)

가

Silofloc

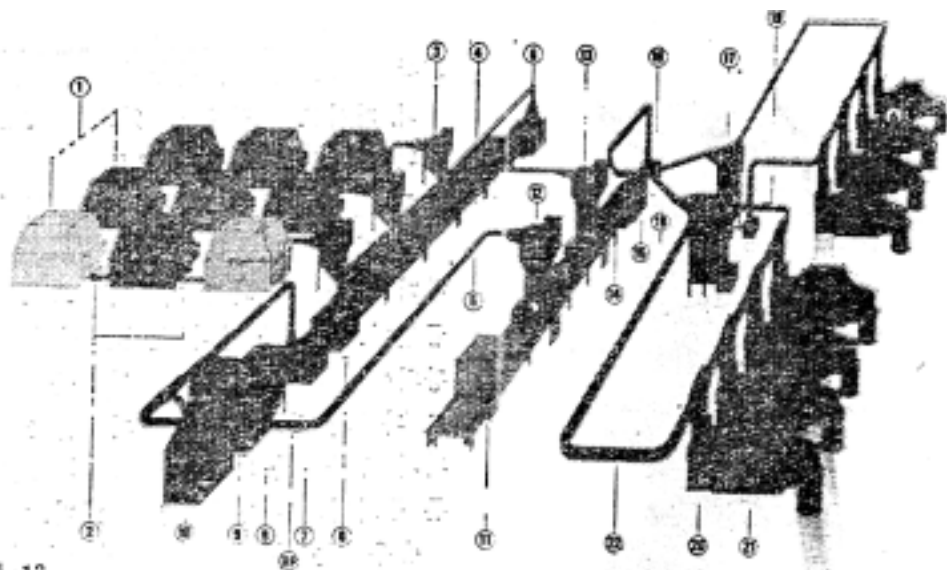


그림 13.

- ① 메인 플러커 EP2
- ③ ⑧ ⑬ 컨베이어 COD
- ⑤ ⑭ 펠러링 및 블렌딩 테이블 TC
- ⑦ 헨티 플록(ventifloc) 오프너 VF
- ⑨ 포오퍼 파인 오프너 OHP
- ⑫ 청량장치 CVP가 있는 필링 트렁크
- ⑮ 익스펜션 박스(expansion box) CD
- ⑰ 팬 VI
- ⑲ 고속 카아드 HP7
- (BP) 합성방적용 바이패스(bypass)

- ② 플러커 컬렉터(flock collector)
- ④ 청량 장치 NP3T가 있는 스텝 와이드 클리너
- ⑥ ⑮ 프리 오프너(pre-opener) PO
- ⑩ 스텝 와이드 클리너 NB6T
- ⑪ 웨이스트 오프너 CHD
- ⑬ 팬(fan) VT
- ⑯ 스톡 필링 트렁크(stock filling trunk) CVV
- ⑰ 카아드 속우트 피이드 SF
- ⑲ 잉여 원면의 회수 덕트

9) Temafa

OE

OE

가

< 14>

(shaker)

가

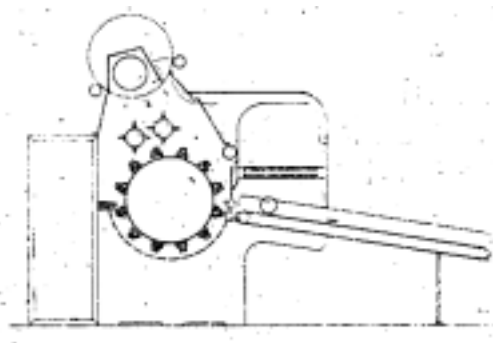
가

750mm

30m/min . 100%

13%

38%



< 14>

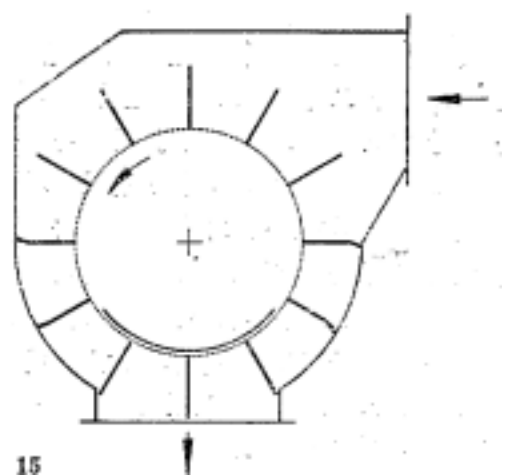
(shker)

(compartment

wheel condenser, 15) ,

Rpm 25 , 580mm

1200mm 3000kg



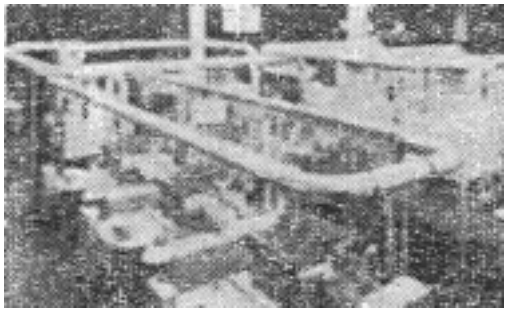
< 15>

10) Unitechna

1352 < 16>

. 1

(ring) .



< 16>

가

가

가

18

11) Rieter

가

100kg

Rieter

Aerodom

<

17>

(fan)

가

가

(finlet funnel)

(laminar plate)

가

가

(self cleaning laminar chute)

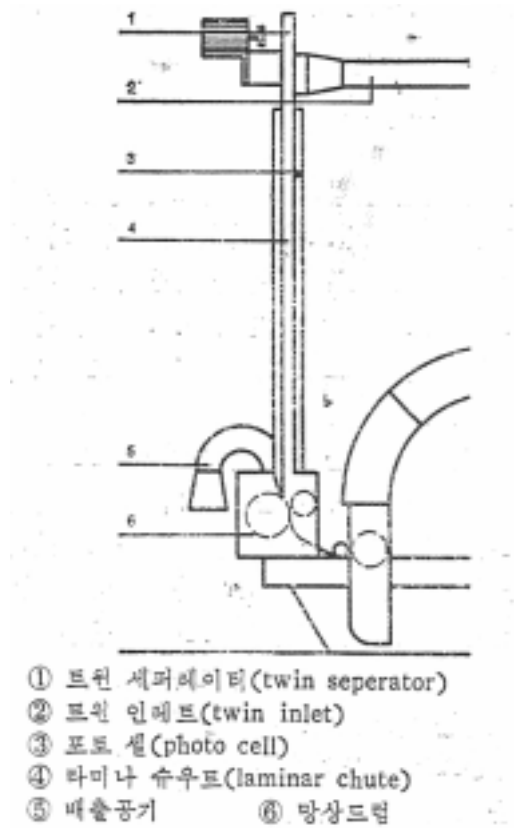
(mat)

60mm

(long-term leveling)

OE

(short-term leveling)



< 17>

2.

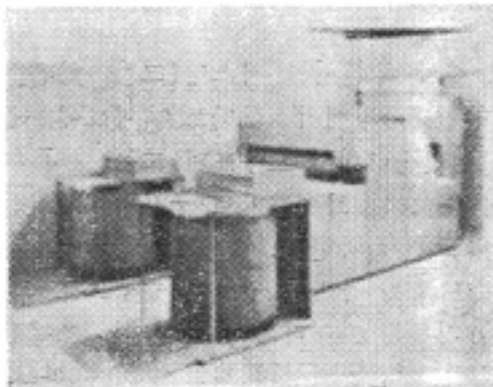
4kg/h

가

20 가 ,
 50kg/h 10 가 가 .
 50kg/h .

1) Schubert & Salzer

Super card KU 12< 18> 100kg/h .
 (150mm), 가
 (carding surface) .



< 18>

가 (cross apron delivery)
 가 가 1000mm
 (coiling) .
 80mm ,

(carding segment) . (ross apron delivery) .

가 . Super card
(filling chute) 가

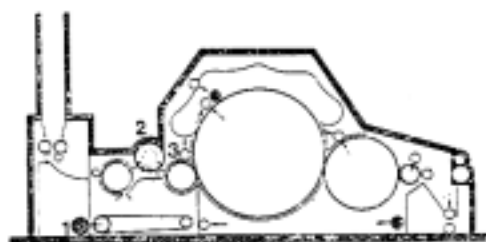
(servo-adjustment) .

$\pm 20\%$.

2) SACM

Flococard HP 7 < 19> 60mm
, 50kg/h .
, (feed regulator)

가



① 리커어원 낙면의 회수 ② 권면서
③ 플레이트 낙면의 회수

< 19>

500~800g/m

, .
 . (pre-cleaner)
 가 , 800~1300rpm
 가 .
 .
 300 400g/m , (intake) 가
 .
 .
 , 가
 ± 20% .
 1200mm 350~460rpm .
 650mm (solid shell) .
 , 5g/m 가
 가 1000mm .
 가 .
 가 , 가 5~20 .

3) Hergeth

OE 850 DJKc< 20> 가
 . 30~80mm ,
 . 2500mm

80~150kg .

(Vibrachute) .

(double comb box) .

ㄹ

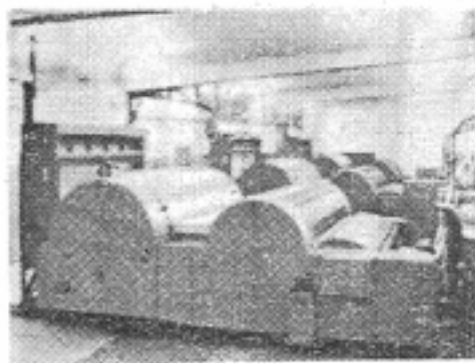
가

180m/min 가

(1000 ×

2000mm)

가



< 20>

4) Unitechna

1453< 21>

50kg/h

가

(pre-selector)

(draw box)

1.3

2.0

800 × 1000mm

가

.



< 21>

5) Falubaz

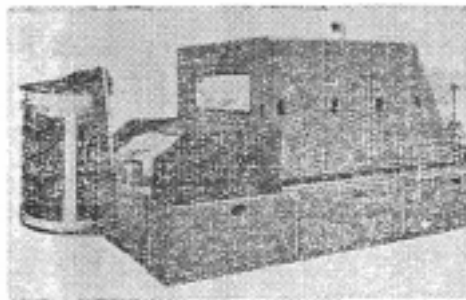
CZ 693< 22> 80mm
, 1016mm 60kg/h .
가 . 106

, 5

.

914 × 1291mm . 5

.



< 22>

6) Nuova San Giorgio

CCG< 23> 1060mm 가 320rpm

42kg/h .

,

.

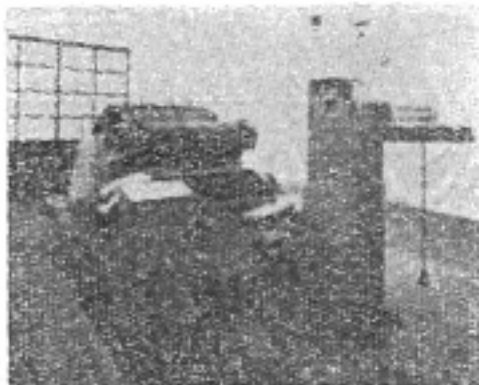
(overhung) 가 3 3

.

.

1016 × 1320mm . ,

.



< 23>

7) Trützschler

DK 2< 24> 가

1055mm 70kg/h .

.

.

(potentiometer) . , 3kw

8m/min

30m/min , 250m/min . 106

43

(flexible cylinder band) 5 (spindle)

가

(web crusher) . 2

600 900mm

가

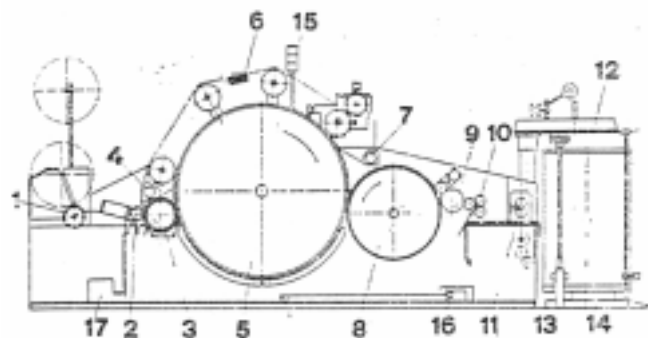


그림 24

- ① 웹 포울러 ② 피이드 포울러
- ③ 모우트 나이프와 그레이팅이 있는 리커어핀
- ④ 플레이트 입구 청소장치
- ⑤ 두개의 그레이팅이 있는 메인 실린더
- ⑥ 회전 플레이트 ⑦ 스트립(strip) 제거장치
- ⑧ 도퍼
- ⑨ 웹 디테처(web detacher)와 흡입 장치가 된 클리닝 포울러
- ⑩ 웹 퓨리파이어(web purifier)
- ⑪ 캘린더 또는 드래프트 장치

8) Crosrol

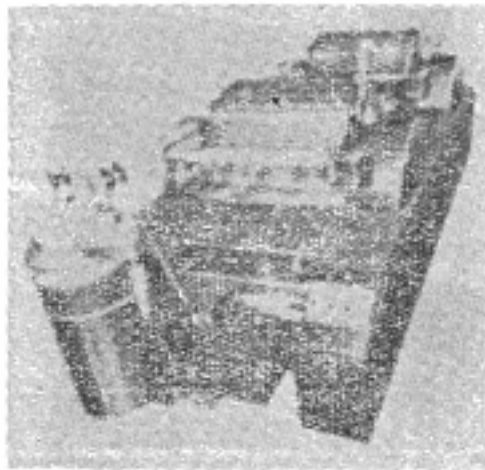
MK 3 < 25>

가 . OE .

가 7:1 , 가

(cone drum)

1016mm 500rpm .



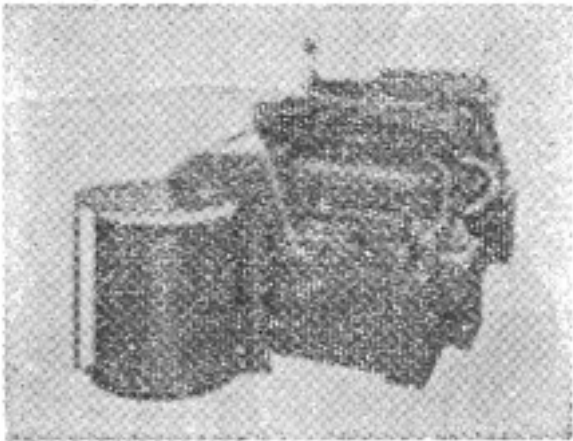
< 25>

9) Toyoda

CKW< 26>

OE ,

(semi-combed)

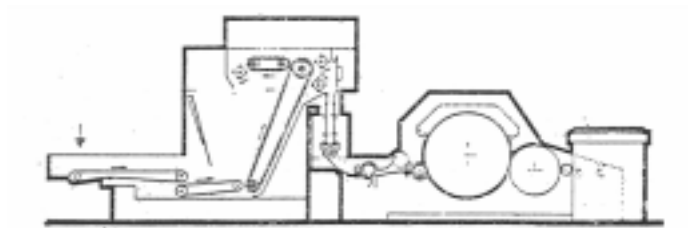


< 26 >

200mm , 1,000mm
500mm . (400rpm)
(14~56rpm 12~49rpm)
1150rpm 400rpm 가 .
5.5 .
(crosrol web purifier)가
, . 2 2
가 . 1.05 1.7
(back) (front)
, , 가 .

10) SACM

(scutcher)
가
SACM, Laroche, Neu 3 가 30~50kg
(line) < 27>.
가 , HP-7



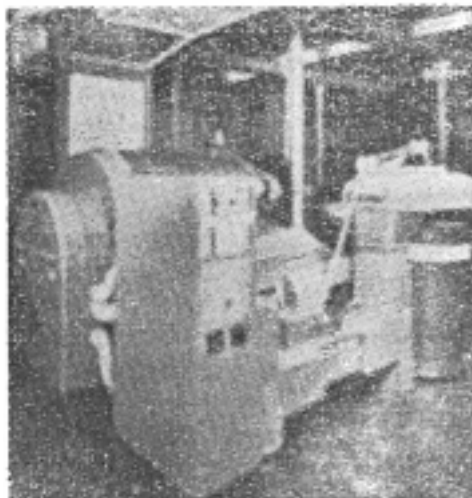
< 27>

(over fill) 가
Silofloc (draw off) 가
()
가
가

11) Rieter

C1/3< 28> C/1 C/2

C/1 C/2 . 80mm
 60kg . 가
 . OE (can
 press) PA 350W TKW .
 가 OE (long-term
 leveling system) RL (short-term leveling system) RS
 . Aerofeed .
 가 가 .
 (revolving flat) (stationary
 carding plate) . (over-hung)
 가 (delivery housing)
 가 . 550rpm
 1,150rpm 250, 360 450rpm 가
 가 .



12) Graf & Cie

web-King < 29a>

.

.

.

가

가

,

가

.

5%

가

.

(fancy)

가

.

Web-King

,

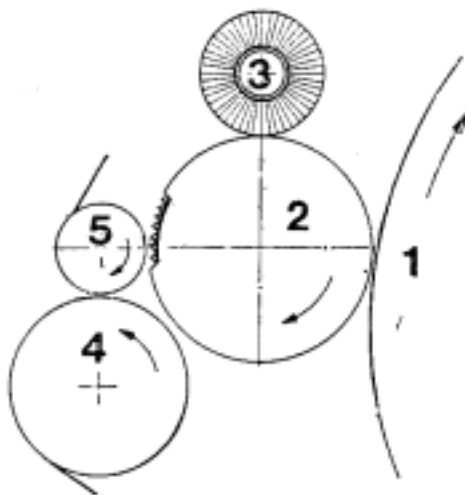
100%

(150m/min)

.

가

.



(a)



(b)

Graf , 가

. Opend-o-Graf (29b)

.

80mm 50m/min

200m/min .

. 30%

. 가

가 ,

가 .

5% 가 (fansy)

가

.

Web-King

, 100%

(150m/min)

.

가 .

.

가

가

.

(tongue-and-groove)

가 .

가
(switching point)

13) Uster

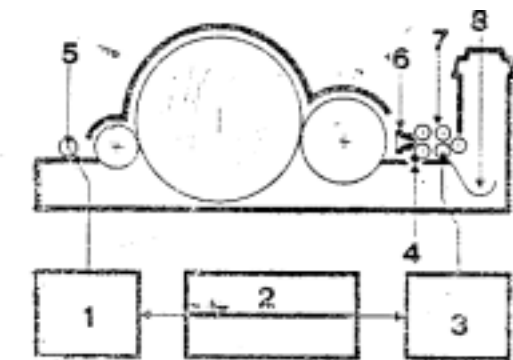


그림 30

- ① 변속장치
- ② 전자식 슬라이버 변수 조절 장치
- ③ 변속 장치 ④ Tacho-sensor
- ⑤ 피이드 로울러
- ⑥ 측정 트럼펫 (measuring trumpet)
- ⑦ 드래프트 장치 ⑧ 슬라이버 축적장치

< 30 >

(short-term card leveling system) Uster Card Control S< 30>

65mm

가

$\pm 30\%$

,

$\pm 15\%$

가

가

10cm

OE

14) Texcontrol

한다.

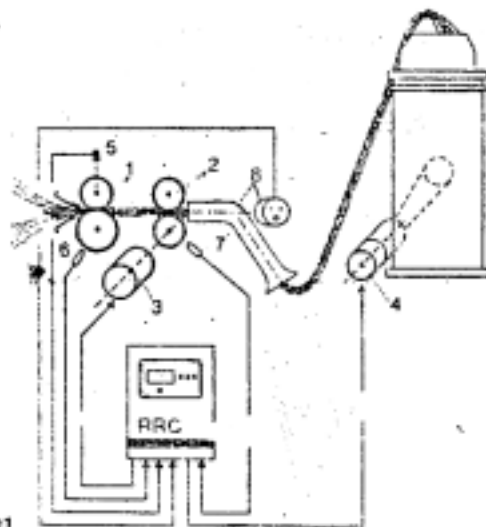


그림 31.

- ① 슬라이더 두께 측정장치
- ② 드래프트 장치 ③ 드래프트 장치 모터
- ④ 랜 코일러 구동장치 ⑤ 전자식 균제장치
- ⑥ 입구 측정장치 ⑦ 출구 측정장치
- ⑧ 무우프 측정장치 ⑨ 전자 저산기 RRC

RRC< 31>

(calender roll draw-off)

가

(back roller)

가

± 20%

가

4~7g/m

1.25~1.75

가

가

가