

1.

가

가

가

2.

20

2.9

7.5

10.1%

가

2

(1967

). 1967

ITMA

V

(friction)

< 1> (*)

공 정	원료공급 시간당 생산량(kg)		
	1967년	1988년	88/67 比
개면공정	273	800	2.93
타면공정	—	—	—
소면공정	13.6	56	4.12
연조공정 1	53.9	155	2.88
연조공정 2	53.9	142	2.63
조방공정	0.86	—	—
정방공정	0.023(필)	0.173(OE)	7.52
전사공정	1.26	—	—

평균 변수 : Nm36(21)

< 2>

공 정	ITMA	m/分*
링정방(50mmφ)	1967年	16
링정방(38mmφ)	1983	28
오픈엔드정방(BD200)	1967	37
오픈엔드정방 I	1971	49
오픈엔드정방 II	1975	61
오픈엔드정방 III	1979	80
오픈엔드정방 IV	1983	98
오픈엔드정방 V	1987	122
에어제트정방	1983	150
마찰정방	1983	200

*Nm36용 단섬유

, 1.2

4.5

가 .

1 4.5 가 , 1 7.4%

가 .

< 3> ()

공 정	1967年	1988年	88/67比
정경공정 (kg/시간)	359	440	1.22
가호공정 (kg/시간)	242	300	1.24
제직공정 (m/분)	246*	1,100*	4.47

*복직기, +서플리스직기

20 가

가

가 < 4> .

, 가 , , , ,

< 4> , 1988

형 태	위 입 속 도 (m/분)*
복 직 기	320
서플리스직기	
리지도 레퍼어직기	700
플렉시블 레퍼어직기	850
그리퍼직기	1,100
에어제트직기	1,200
워터제트직기	1,400
多相織機	2,200

*공작가동속도

< 5> ,

kg 1967
16.2kg 1988 58.8kg 가 1988
100kg 1967 1 27%

< 5> (*)

항 목	1967년	1988년	88/67比
평균번수 : Nm36			
kg/작업시간	16.2	58.8	3.63
작업시간/100kg	6.2	1.7	0.27

* 원료에서 편사공정까지

가
65% 가
1967
1988
1967
1967
가 가
50% 30%
가
가

20

Repco

가

가

가

< 6> (*)

항 목	1967년	1988년	88/67 比
1000×위입수/작업시간	153.1	100.2	0.65
평균폭 (cm)	127	160	1.26
m ² /작업시간	77.1	127.2	1.65

* 준비공정에서 생지점사까지

Nm36×Nm36, 25.2×25.2cm

< 7> (*)

항 목	1967년	1988년	88/67比
사절수/실100만m	26.3	9.5	0.36
균제도(변수CV%)	2.2	1.7	1.29
인장강도(RKm)	14	11	0.78
탄성률	6%	8%	1.33

* Nm36, 100% 면

, < 7>

가

가

100 m 26.3

9.5

가

.

.

.

100 m 33%가 km
12% 1967 1988
75% 가 .

가

20 가

.

. 1988

가 1967

56% 가 42% .

1 1,900m² 290

(19 6 , US \$1=₩675.3) (

) .

< 8> (*)

항 목	1967년	1988년	88/67 比
정 정 사점수/100만m	1.2	0.8	0.67
제 적 정대횟수/위사km	0.0358	0.0315	0.88
생 지 % (2등품)	2	0.5	0.25

* Nm36×36, 25.2×25.2cm

< 9> , *

항 목	1967년	1988년	88/67 比
방직공장 ㎡/100만kg/年	2.65	1.49	0.56
제직공장 ㎡/100만㎡/年	0.45	0.19	0.42

*특정 제품의 경우

< 10> , *

항 목	1967년	1988년	88/67 比
방직공장 kWh/kg	2.91	4.40	1.51
제직공장 kWh/㎡	0.298	0.241	0.84

*특정제품의 경우

< 10>

51%가 가 16%가 .
가 가

1967 , 1 , 23,167 (1, 565) . 1988 198,218 (1 3,386) 가
1967 8.5 가 가 . 1988 7 , 4
1967 5 , 3
1 . 10
, 20 가 1967

1967 1kg 가
가 14.9 가 1988 26.5 78%가 가

< 11> , *

항 목	1967년	1988년	88 / 67 비
방직공장			
투자비(\$)/고용인	23,167	198,218	8.56
감가상각비(\$)/kg	0.149	0.265	1.78
제직공장			
투자비(\$)/고용인	14,370	77,809	5.41
감가상각비(\$)/m ²	0.019	0.054	2.84

* 특정제품의 경우

1967 3 1
14,370 (970) .
1988 77,809 (5, 255)가 1967 5.4
가 , 4 168 .
가
가 1967 m² 1.9 (13)가 가
1988 5.4 (36) 184%가 가 .
1967
1 16.2kg (Nm 36).
2.58 (₩1,742) . kg
15.9 (₩107) . 1988 58.8kg
9.49 (₩6,408) kg 16.1 (₩109)가
1967 1% 가 가 .

< 12> , *

항 목	1967년	1988년	88/67 比
발적공장-미국			
kg/작업시간	16.2	58.8	3.63
시간당 노임 (\$)	2.58	9.49	3.68
노임 (\$)/kg	0.159	0.161	1.01
발적공장-홍콩			
kg/작업시간	4.1	41.2	10.05
시간당 노임 (\$)	0.32	1.93	6.03
노임 (\$)/kg	0.078	0.047	0.60
홍콩/미국 比	0.49	0.29	

* Nm36, 개면공정에서 권사공정까지

< 13> , *

항 목	1967년	1988년	88/67 比
제직공장-미국			
m³/작업시간	77.1	127.2	1.65
시간당 노임 (\$)	2.58	9.49	3.68
노임 (\$)/m³	0.034	0.075	2.23
제직공장-홍콩			
m³/작업시간	23.1	82.7	3.58
시간당 노임 (\$)	0.32	1.93	6.03
노임 (\$)/m³	0.014	0.023	1.68
홍콩/미국 比	0.41	0.31	

* 준비공정에서 생지점사까지

, 1967

가

4.1kg

32 (₩216) kg 7.8 (₩53)

1967 Nm36 kg

kg 49% 1988

41.2kg 1967 10 가 가 .
 1.93 (₩1,303) 6 가 가 kg 4.7
 (₩32)가 . 1988 kg
 29% .

1988

< 13>, 21 258% 가
 가 가 4 가
 1967
 . m² 1967
 1.4 (₩9) 1988 2.3 (₩16) 1967
 41% 1988 31% .
 가
 가

21

. < 14> .

< 14> (1967~88*)

항 목	방 적 공 장	제 직 공 장
기계생산성	10.1%	7.4%
시간당 노임 (미국)	6.4%	6.4%
노동생산성	6.3%	2.4%
노임	0%/kg	2.5%/㎡
투자비	4.2%/kg	6.5%/㎡
시간당 노임 (홍콩)	8.9%	8.9%

*특정품목의 경우

1967 1988

. 100% Nm36 (cone)
1967 78% .

94%가 < 15>.

< 15> () *(\$)

항 목	1967년		1988년	
	미 국	홍 콩	미 국	홍 콩
원 료 비	0.688	0.646	1,542	1,581
노 인	0.159	0.078	1.161	0.047
공장소요경비	0.156	0.044	0.409	0.340
감 가 상 각 비	0.149	0.126	0.266	0.266
총 제 조 비	1,152	0.894	2,378	2,234
	100%	78%	100%	94%

< 16> () *(\$)

항 목	1967년		1988년	
	미 국	홍 콩	미 국	홍 콩
원 료 비	0.198	0.159	0.409	0.397
노 인	0.034	0.014	0.075	0.023
공장소요경비	0.022	0.008	0.063	0.073
감 가 상 각 비	0.019	0.016	0.054	0.054
총 제 조 비	0.273	0.197	0.601	0.547
	100%	72%	100%	91%

*특정종목의 경우

(,),

가 , 가 .

가.

•

가 .

1967	m ²	72%
------	----------------	-----

1988 91%가 .

가

가 , .

3.

가.

•

가

.

가

가 .

, 1

.

50% 가 가 .

1

가

1

10:1

3

10

가

(

가

)

가

가