

1.

가

2가

SF

가 가 가

가

가.

가

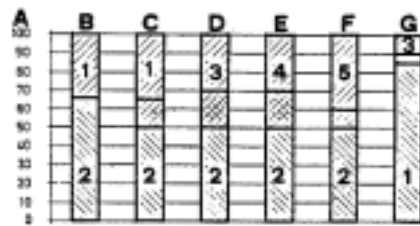
가

가

가 < 1>

가

가



< 1>

- A : (%) 1.
 B : , , 2.
 C : , , 3.
 D : , , 4.
 E : , , 5.
 G :

,

(draw frame), 가 (hopper feeder, batch), (centimeter,)

가 , 가

,

가가 .

2.

2

m_1 m_2 G_1

SF

가 , 가

.

.

(waste)

.

.

가

,

가 가 .

.

가 .

.

.

.

3.

가 .

가 가

가 .

() .

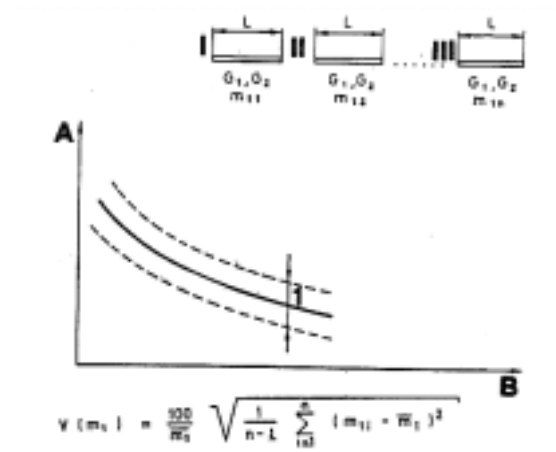
가 .

가

< 2>.

가

V < 2, 3>.



< 3>

A : B : 1 :
: 1 : 2 : 3 L :

가

()

가

가

가

4.

가

가

가

/ 가

0.2% 가 , / 1%

가

2~3 가

(correction

factors)가

가

가 , 가 가

가 ,

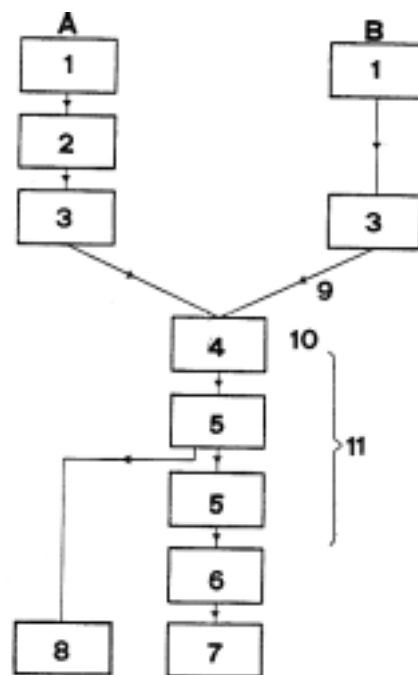
가 < 1>

< 1>

실에서의 결점	직물에서의 결점
종방향 혼선에서의 제통오차	배치(batch) 사이의 색차
종방향 혼선에서의 임의오차	단추기: 줄무늬, 얼룩무늬 장주기: 비 무늬
횡방향 혼선에서의 오차	불균일한 직물외관

5.

가



< 4>

A: B: 1. 2. 3. 4. 5.
6. 7. 8. OE 9. 10. 1 11. 2

< 4>

.

1

1

2

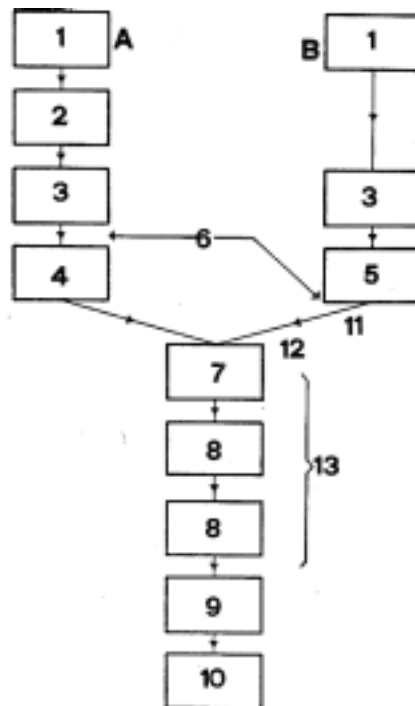
(metering)

1

,

2

2

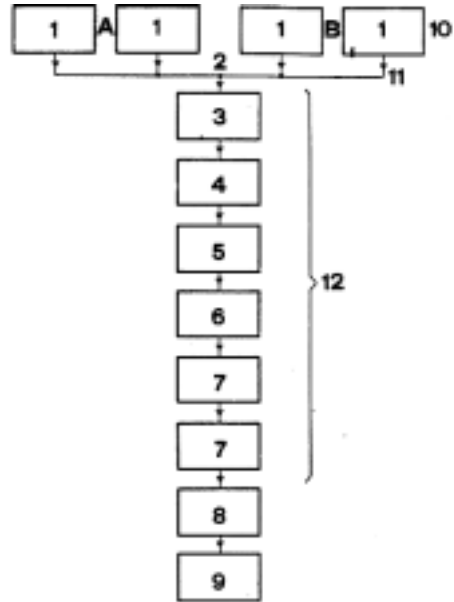


< 5>

A:	B:	1.	2.	3.	4.	5.	1	6.
7.	8.	9.	10.	11.	12.	1	13.	2

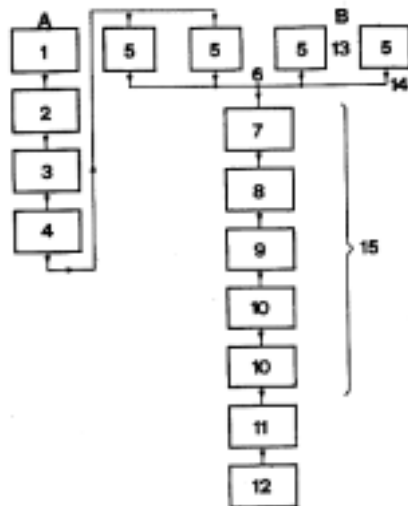
< 5>

가



< 6 >

A : B : 1. 2. 3. 4.
5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 1 12. 2



< 7 >

A : B : 1. 2. 3. 4. 5. 6.
7. 8. 9. 10. 11. 12. 13.
14. 1 15. 2

< 6> (flock blending)

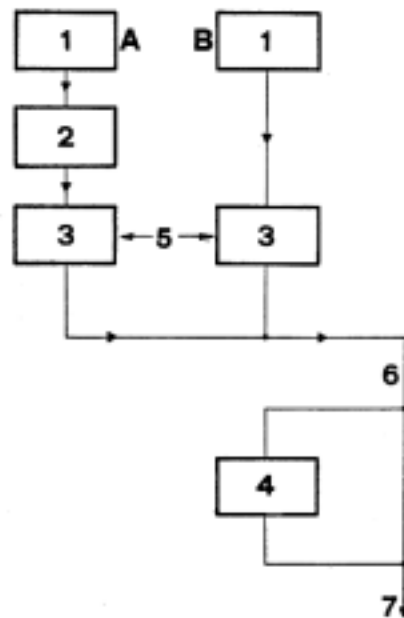
1 2
(flock blender), (blending hopper) 3

< 7>

가

< 8> (continuous metering) 가

(storage hopper)



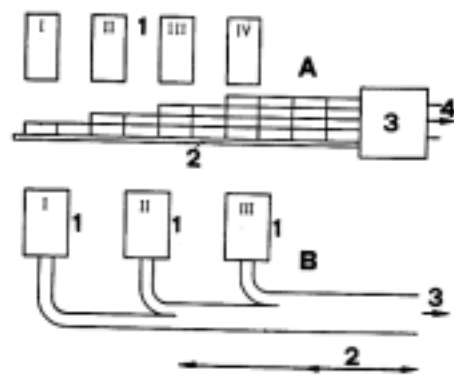
< 8> (contimeter)

A : B : 1. 2.ERM 3.
4. 5. 6. 1 2 7.

6.

가

OE



< 9>

A :

1. ~ 가
2. 3. 4.

B :

1. ~ 가
2. 3.

가 ,

가 .

가 ,

(discontinuous metering)

(batch)

(interblending) < 9>.

가 ,

(conveying air)

7. 가

가 가

, ,

가 가

(가)

< 2> 가 가

< 2> 가 가

공 정 평가기준	연조기 혼설텍	침랑포니퍼더 혼설텍	연속침랑장치 혼설텍
혼설텍비율	단계적, 예 50 : 50, 33 : 67. 미량 성분설텍유 혼설텍불가	단계없이 임의 비율 13 : 87~87 : 13	단계없이 임의 비율 1 : 99~99 : 1
기능장애의 경우 예상되는 결과	심 각	매우심각	매우심각
부수적인 조작	연 운반, 맨 표시	침랑장치의 절점	침랑장치의 절점
직물에서 예상되는 절점	출무늬, 열폭무늬	거의없음	거의없음
배치교환시 수반되는 노력	거의없음	철저한 청소	철저한 청소
한 제	연조기 세팅 때문에 비슷한 스텍이플과 크림프	소면기 세팅과 절충이 필요	소면기 세팅과 절충이 필요

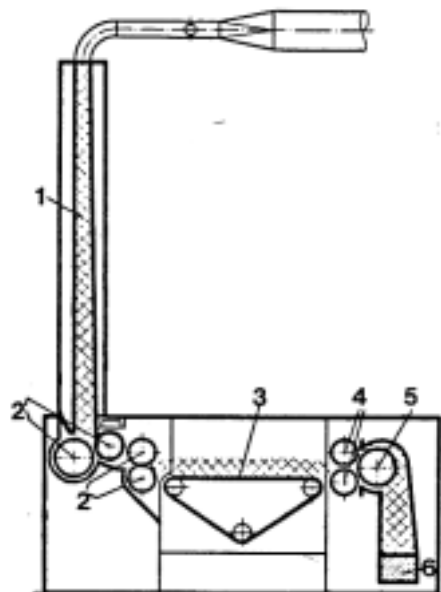
8.

(continuous metering system)

가

$$, \quad 1 \quad , \quad 2$$

가

 $\langle 10 \rangle$

1. 2. 3. 4. 5. 6.

 $\langle 10 \rangle$

.

, ,

•

.

,

.

•

7.

$$(\quad , \quad +$$

-) 가

.

L.

•

가

50:50%가

가

.

.

9.

가

가

가

가

.

, 1g

95%

1.5%

가

가 0.5% 가

2

1.4%가

•

2

(bicolour dyeing) 가

가 .

$\pm 1\%$

가 .

10.

,

, 1

, 2 가 . 가

.

2가 가 .

1. .

2. 가 가 .

가 , 가가 가 가

().

가 가 ,

가 ,

.

가 1

2 . 가

가 .

1g 30~60m .

가 (cm)

, 가가

가 .