

1.

•

2.

•

•

가

•

•

,

.

•

•

·
·
·
·

·

3.

·
·
·
·
·
·

가

·

·
가 , 가
가 , 가
가 , 가

·

4. (response delay)

75%

.

, , ,

.

,

.

.

,

.

5. 가 가

가

가 .

가 가 가 65%~80%

.

() 가

가 .

.

(process necessary work)

.

가 가 . , .

6.

. 75% . 가

7.

. , 가 가 . .

8.3

가

가

1

3

가

3

9. :

Ne 30

175,000lb(79.4t)

ITT(Institute of Textile Technology)

7

3

ITT

가

10.

“
(Greenfield)” 2,700 (195
)가
< 1> 1,800 (130)
140 (10.1)

± 1 $\pm 1\%RH$

, 770 (55.6)가

< 1>

“그린필드(Greenfield)” 링紡績工場	
항 목	비용 단위 : 1,000달러(億圓)
建築費	5,189(37.5)
空調 시스템	2,555(18.4)
機械類 / 自動化	18,090(130.6)
모니터 내장	501(3.6)
모니터 네트워크	454(3.2)
試験室 設備	450(3.2)
총 계	27,239(196.7)

< 1>

11.

가

2,720 (196.4) 67%(1,400 :

101.1)가

< 2> 가 20%

. 5

가 400 (28.9) .

가

800 (57.8) .

< 2>

技術의 形態	비용 단위 : 1,000달러(億원) %	
工程機械	14,309(103.3)	79.1
自動化	3,781(27.3)	20.9
合 計	18,090(130.6)	100

50 (3.6) 가 .

45.4 (3.28)가 가 .

·

12.

· , 가

·

가 ·

,

· ,

· ·

· 가

·

1 18 Ne 30

175,000lb(79.4t) ·

14 가

18 · , 18 가 , ,

·

100,000lb(454t)

2,000 (manhour) Ne 30 ·

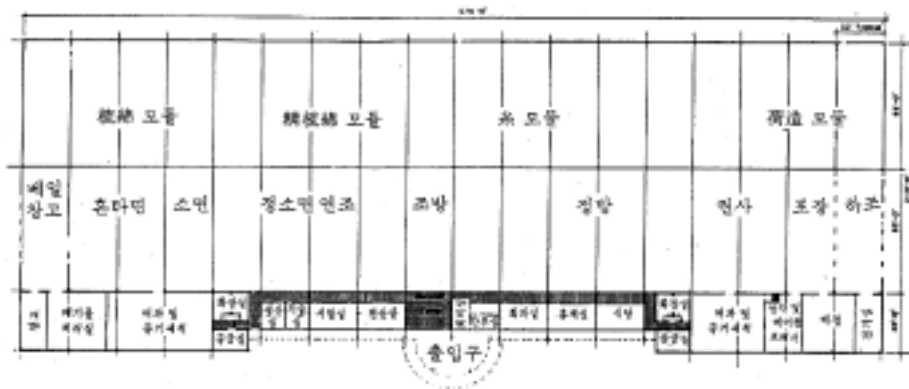
13.

가

가 .

가

가 .



< 1>

14.

. < 1>

가

가

15. (quality port)

“ ”

1

16.

가

가 .

가 가

가 . , 가

가 .

.

.

.

가 .

가 .

,

가 .

,

가 .

17.

가

가

.

.

.

ITT Technology Portfolio .

