

()

()

(, , , ,

)

.

.

.

1)

$A \cdot B$

.< 1,

2>

2) [,

] 가

.

3)

, ,

< 3 >

A, B

< 3>

.

.

1)

가 $\pm 7\%$ $\pm 10\%$

+6%, -13% +6%, -15%

2)

$\frac{1}{2} \left(\frac{1}{2} + \frac{1}{2} \right) = \frac{1}{2}$

3)

가 < 5 >
± 5% +6%, -4%

4)

()

(KSK0715) (

) .< 8>

[Turquoise Blue

Green

] 가 .<

6 >

5)

가 [%]

[%]

가

10%

[1/2]

.< 7 >

.

[

] 가

2

.

.

< 1>

검 사 항 목		구 기 준
		검 사 기 준
원사 및 원사의 가공		양호한 것
밀 도		균형이 잡힌 것
조 직 흡		눈에 피나 그 정도가 경미한 것
경사에 관한 흡		눈에 피나 그 정도가 경미한 것
위사에 관한 흡		눈에 피나 그 정도가 경미한 것
찌진 흡		없는 것
구멍난 흡		없는 것
정련표백 및 기타가공		양호한 것
물방울, 기름번짐 및 기타 오염		눈에 피나 그 정도가 경미한 것
마 림 질		우량한 것
부속재료	봉 사	본봉의 봉사는 원단 및 원단색상에 적합한 것
바 느 질		1. 바느질 땀이 튀거나 터지지 아니한 것 2. 바느질 땀이 고르고 아래 윗실의 조절이 잘 된다 3. 바느질 땀 (가) 직물의 무게 0.6 mm이하 2땀이상
		(나) 직물의 무게 0.6 mm초과 0.9 mm이하 : 1땀이상 (다) 직물의 무게 0.9 mm초과 0.6 mm이하 : 2땀이상 4. 기타 바느질 흡이 없는 것
핏 손 질		양호한 것
완제품의 형태		양호한 것

검 사 항 목	신 기 준	
	검 사 기 준	
	A 급	B 급
원사 및 원사의 가공	우량할 것	양호할 것
밀 도	균일할 것	
조 직 흡	눈에 띄지 아니할 정도 일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
경사에 관한 흡	눈에 띄지 아니할 정도 일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
위사에 관한 흡	눈에 띄지 아니할 정도 일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
찌 진 흡	없을 것	
구멍난 흡	없을 것	
정련표백 및 기타가공	우량할 것	양호할 것
물방울, 기름번짐 및 기타 오염	눈에 띄지 아니할 정도 일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
마 품 질	우량할 것	양호할 것
부속재료	본봉의 봉사는 원단 및 원단색상에 적합할 것	
바 느 질	1. 바느질 땀이 튀거나 터지지 아니할 것 2. 바느질 땀이 고르고 아래 뒷질의 조절이 갈 될 것 3. 바느질 땀 (가) 직물의 두께 0.4 mm이하 : 0.4mm이하 (나) 직물의 두께 0.6 mm초과 0.9 mm이하 : 1 mm 이상 (다) 직물의 두께 0.9 mm초과 : 0.5 mm이상 4. 기타 바느질 흡이 없을 것	
뿔 손 질	우량할 것	양호할 것
완제 등의 형태	우량할 것	양호할 것

검 사 항 목	구 기 준
	검 사 기 준
원사 및 원사의 가공	우량한 것
밀 도	균형이 잡힌 것
조 직 용	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
과 일	파일사의 길이가 지경사의 길이의 3배 이상이고 파일의 불균형이 눈에 띄지 아니할 정도의 것
경사 짜짐	1 본 이하인 것
경호 및 경사머리용	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
직 단	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
위사용 및 위사머리용	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
변불량 및 변짜짐	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
문봉 및 계직용	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것
정련표백 염색정리 기타가공	우량한 것
봉 재	우량한 것
구멍난 용	없는 것
짜 진 용	없는 것
오 염	눈에 띄나 그 정도가 경미한 것

검 사 항 목	심 기 준	
	검 사 기 준	
	A 급	B 급
원사 및 원사의 가공	우량한 것	양호한 것
밀 도	균일한 것	
조 직 흡	눈에 띄지 아니할 정도일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
과 일	파일사의 길이가 지경사의 길이의 3 배이상이고 파일의 불균형이 눈에 띄지 아니할 정도의 것	파일사의 길이가 지경사의 길이의 3 배이상이고 파일의 불균형이 눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
경사 짜짐	눈에 띄지 아니할 정도의 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
경호 및 경사머머용	눈에 띄지 아니할 정도의 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
직 단	눈에 띄지 아니할 정도일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
위사흡 및 위사머머용	눈에 띄지 아니할 정도의 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
변불량 및 변제침	눈에 띄지 아니할 정도의 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
문봉 및 제직흡	눈에 띄지 아니할 정도일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것
정련포백 염색정리 기타가공	우량한 것	양호한 것
봉 개	우량한 것	양호한 것
구멍난 흡	없 을 것	
찌 진 흡	없 을 것	
오 염	눈에 띄지 아니할 정도일 것	눈에 띄나 그 정도가 경미할 것

검 사 항 목		구 기 준	
		검 사 기 준	
부속재료	단 추	제품의 품위에 적합하고 양호하여야 하며 부착이 완전한 것	
	스넬 단 추		
	슬라이드 화스나		
	후크 화스나		
단 추 구 명		A 급	B 급
		우량한 것	양호한 것

검 사 항 목		실 기 준	
		검 사 기 준	
		A 급	B 급
부속재료	단 추	견고하게 봉착되어 있어야 하며 단추구멍에서 쉬 빠져 나오지 않을 것	제품의 품위에 적합하고 양호하여야 하며 부착이 완전한 것
	스넬 단 추	50 회 착탈 반복하여도 그 성능에는 변동이 없을 것	
	슬라이드 화스나	50 회 연속 개폐 시험에도 이상이 없어야 할 것	
	후크 화스나	견고하게 봉착되어 있어야 하며 쉬이 빠져 나오지 않을 것	
단 추 구 명		단추크기에 적합하며 상태가 우량하고 하고 50 회 이상 시험하여도 상태를 유지할 것	단추크기에 적합하며 상태가 양호할 것

검 사 항 목	주 기 준	
	검	사 기 준
밀 도	피검사자가 제시한 밀도이어야 하며 그 허용 공차는 다음과 같아야 하되 평균치는 기준밀 이상이어야 한다. 1. 경 사 면 직 물 + 4 % - 3 % 스 프 직 물 + 4 % - 3 % 합성방직사직물 + 4 % - 3 % 합성필라멘트직물 + 4 % - 1 % 모 직 물 ± 3.5 % 2. 위 사 면 직 물 + 7 % - 5 % 스 프 직 물 + 7 % - 5 % 합성방직사직물 + 7 % - 5 % 합성필라멘트직물 + 4 % - 2 % 모 직 물 ± 3.5 %	

검 사 항 목	신 기 준	
	검	사 기 준
밀 도	피검사자가 제시한 밀도이어야 하며 그 허용 공차는 다음과 같아야 한다. 1. 경 사 + 4 % - 3 % 2. 위 사 + 7 % - 5 %	

< 5>

		구 기 준
품 목	검 사 항 목	검 사 기 준
타 율	무 계	± 5%
봉 계 품	무 계	없 음

		신 기 준
품 목	검 사 항 목	검 사 기 준
타 율	무 계	세탁견뢰도 : 3 급이상
봉 계 품	무 계	땀 견 로 도 : 3 급이상
		다만, Turquoise Blue 및 Green 등 특수선명 색상에 대하여는 세탁 땀견뢰도 2 항목중 1 항목이 한급 미달이어도 된다.

< 6>

검 사 항 목	구 기 준
	검 사 기 준
염 색 견 로 도	세탁견뢰도 3 급이상
	땀견뢰도 3 급이상

검 사 항 목	신 기 준
	검 사 기 준
염 색 견 로 도	세탁견뢰도 : 3 급이상
	땀 견 로 도 : 3 급이상
	다만, Turquoise Blue 및 Green 등 특수선명 색상에 대하여는 세탁 땀견뢰도 2 항목중 1 항목이 한급 미달이어도 된다.

< 7>

검 사 항 목	구 기 준	
	검 사 기 준	
혼 용 율 (%)	단일섭유직물	- 1%
	2종 이상의 혼용직물	± 5%

검 사 항 목	신 기 준	
	검 사 기 준	
혼 용 율 (%)	단일섭유의 직물	- 1.0 이내
	2종이상의 혼용직물	규정치 ± 5.0 이내
	다만, 혼용율이 10% 이내인 섭유의 혼용율은 기준치의 1/2 이상이어야 한다.	

< 8> , ,

검 사 항 목	구 기 준	
	검 사 기 준	
땀전로도	시료 (크기 : $4 \times 5 \text{ cm}$) 의 표면에 면오염포 (크기 : $4 \times 5 \text{ cm}$, 30×36 또는 141×135 본 / 5 cm) 를 첨부하고 이것을 내측으로 하여 $2 \times 5 \text{ cm}$의 크기로 접어 백면봉사로 가로로 가법계 봉합하여시험편을 만들고 항온수조에 장치한 시험관 (내경 2.2 cm이상 2.5 cm이하) 에 결정 제 2 인산소다 ($\text{Na}_2\text{HPO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$) 0.8%, 염화나트륨 (NaCl) 0.8% 및 빙초산 (CH_3COOH) 0.5% 농도의 수용액 (용액비 : 시험편 무게의 50 배) 을 넣어 온도 $40 \pm 1^\circ\text{C}$로 하고 여기에 시험편을 넣어 5분간 계속적으로 가법계 혼은후 꺼내어 건조백면포 8매의 중간에 끼우고 $2 \text{ Kg} / \text{m}^2$ 무게의 추 또는 냉아리통으로 5초간 눌러서 탄수한 후 온도 $70 \sim 75^\circ\text{C}$의 항온 건조기 중에서 30분간 이내로 건조시켜 공기중에서 방냉하였을 때 시료의 변색과 오염포의 오염정도를 각각 변색용 표준색표 및 오염용 표준색표와 비교하여 관정한다.	

검 사 항 목	신 기 준
	검 사 기 준
밤전로도	검역물의 밤전로도 시험방법중 퍼어스피로 미터법 (KSK 0715) 에 의하여 검사한다.