

원모의 객관적 측정(8)

1. 원모의 취급

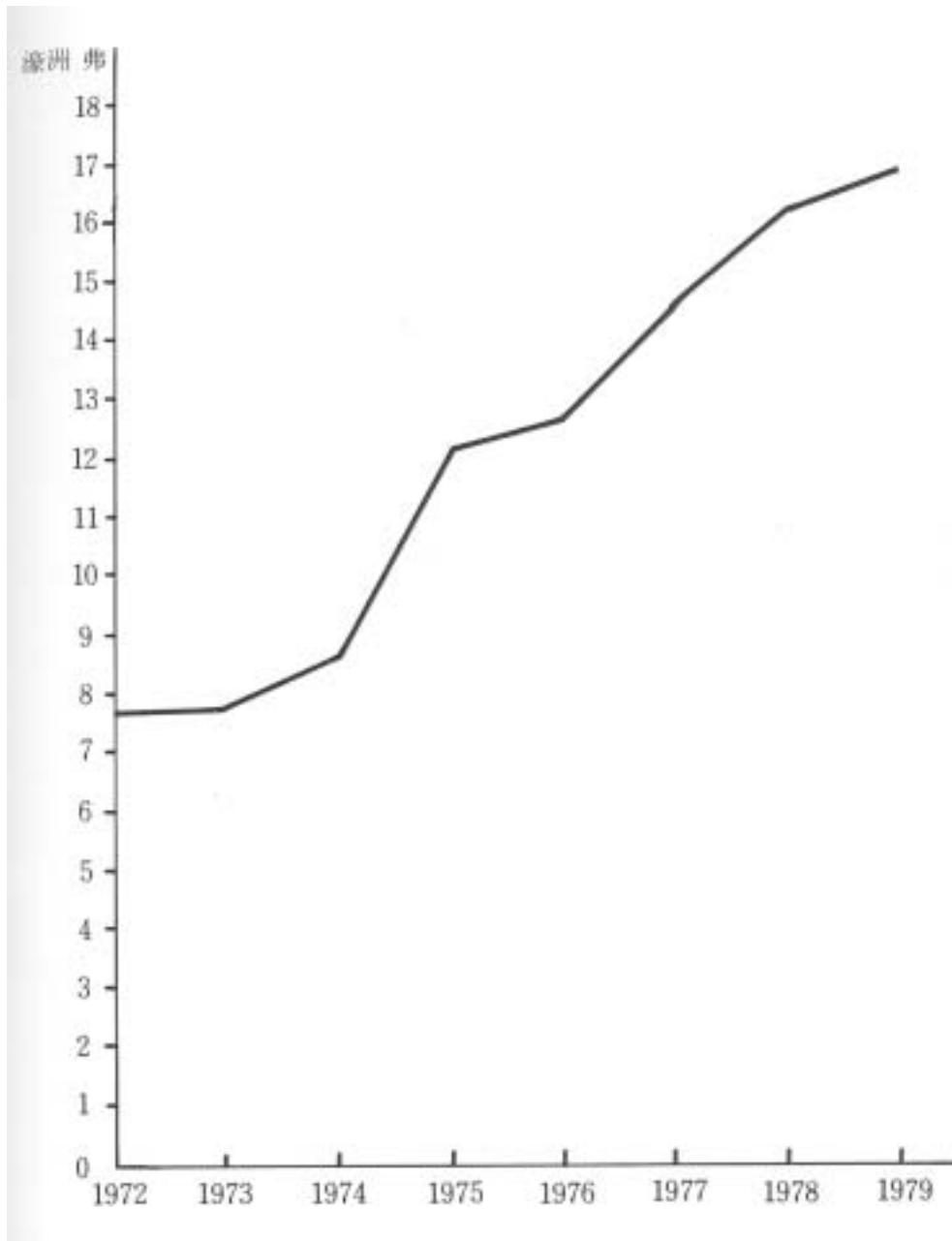
호주의 목장으로부터 해외의 공장까지 실제로 원모를 운반하는데 드는 비용은 현재 연간 약 1,300억원 이상으로 추산되고 있습니다.

각 단계별 상대적 운반 비용은 다음과 같습니다.

운반 비용 범위	운반 비용 %
포장 :	
- 목장 압축	4%
- 원모 포장재	10%
- 압축장 / 점보 베일 포장	5%
취급 :	
- 입고 / 창고 보관	26%
운송 :	
- 목장 -> 창고	8%
- 창고 -> 선박	7%
- 해상 수송 운임	45%
- 선박 -> 공장	2%
	100%

일부 비용은 목양업자가 직접 부담하지만, 나머지는 모두 가공 공장에서 부담하게 됩니다. 이러한 사실을 고려해 볼 때 원모 취급비용은 호주의 양모 생산자 및 그의 주요 고객 즉 외국 가공 공장의 경제적 생존성에 지대한 영

향을 미치고 있습니다.



한국까지의 지모 해상 운송 운임

(100kg당)

연료비 및 환율 조정 요인이 포함되어 있음.

비용 증가의 실례로서, 지난 7년 동안에 한국과 호주간의 수송 운임은 120%나 인상되었습니다.

목양업자측의 직접비용 또한 날로 증가되고 있는 바, 예를 들어 양모 포장재의 가격은 지난 12년 동안에 2배로 뛰었습니다.

(\ 1,450 / 매 → \ 2,900 / 매)

석유 위기의 결과로, 기름에 좌우되는 비용은 더욱 심하게 상승할 것으로 예상됩니다.

2. 운반 수단의 발전

호주에서는 양모 운반비용의 증가를 최소한으로 억제하기 위하여 꾸준한 발전이 이루어 졌으며, 특히 효율적인 목장 포장방법, 원모 입고작업, 치솟는 해상 수송 운임의 억제등에 그 노력이 집중되고 있습니다.

예를 들면, 목양업자들은 현재의 수동식 양모 프레스기를 보다 신속하고 사용하기에 편한 수압식 프레스기로 대체하였으며, 그 결과 표의 무게는 33%가 증가되었습니다. 표가 무거우면 무거울수록 양모 포장재의 비용, 창고까지의 운송비용 및 입고비용 등을 절약할 수 있습니다.

운송비용을 억제하기 위하여 A.W.C.는 컨테이너와 같은 운송수단을 보다 효율적으로 이용할 수 있는 압축포장방법을 개발 하였습니다.

유럽에 대해서는 효율적 컨테이너 이용이 가능한 압축표의 상태로 선적함으로써 이미 약 25% 정도의 수송비 절약이 이루어졌으며, 한국 업계에 대해서도 압축표의 이용을 위한 교섭이 현재 진행되고 있습니다.

1980/81시즌에는 대부분의 원모가 다음의 3가지 형태중 하나로 선적 될것입니다.:

1. 점보 베일(Jumbo Bale)

2. 고밀도 압축표(High Density Dumped Bale)

3. 3 – 베일 유니트(Three-bale Unite)



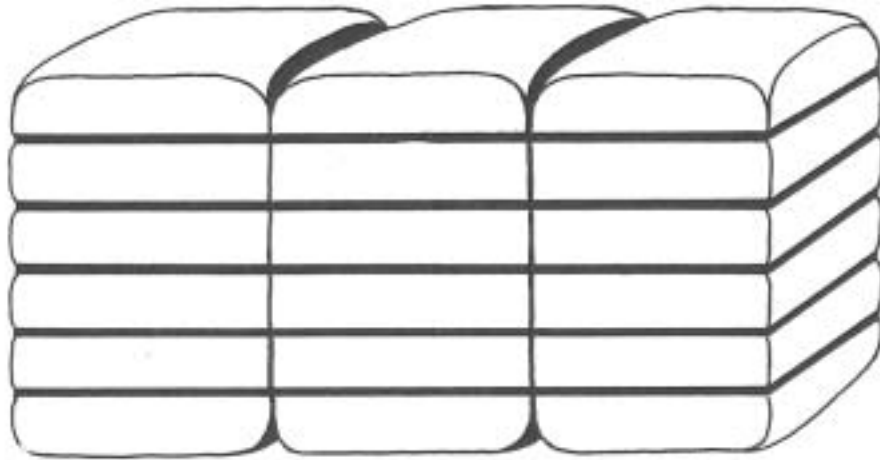
점보 베일

중량(kg)	: 400-480
밀도(kg/m ³)	: 500-600
컨테이너당 횡수	: 36
컨테이너당 중량(Ton)	: 15-17



고밀도 압축표

중량(kg)	: 145-204
밀도(kg/m ³)	: 480-640
컨테이너당 횡수	: 86-100
컨테이너당 중량(Ton)	: 14-17



3-베일 유니트

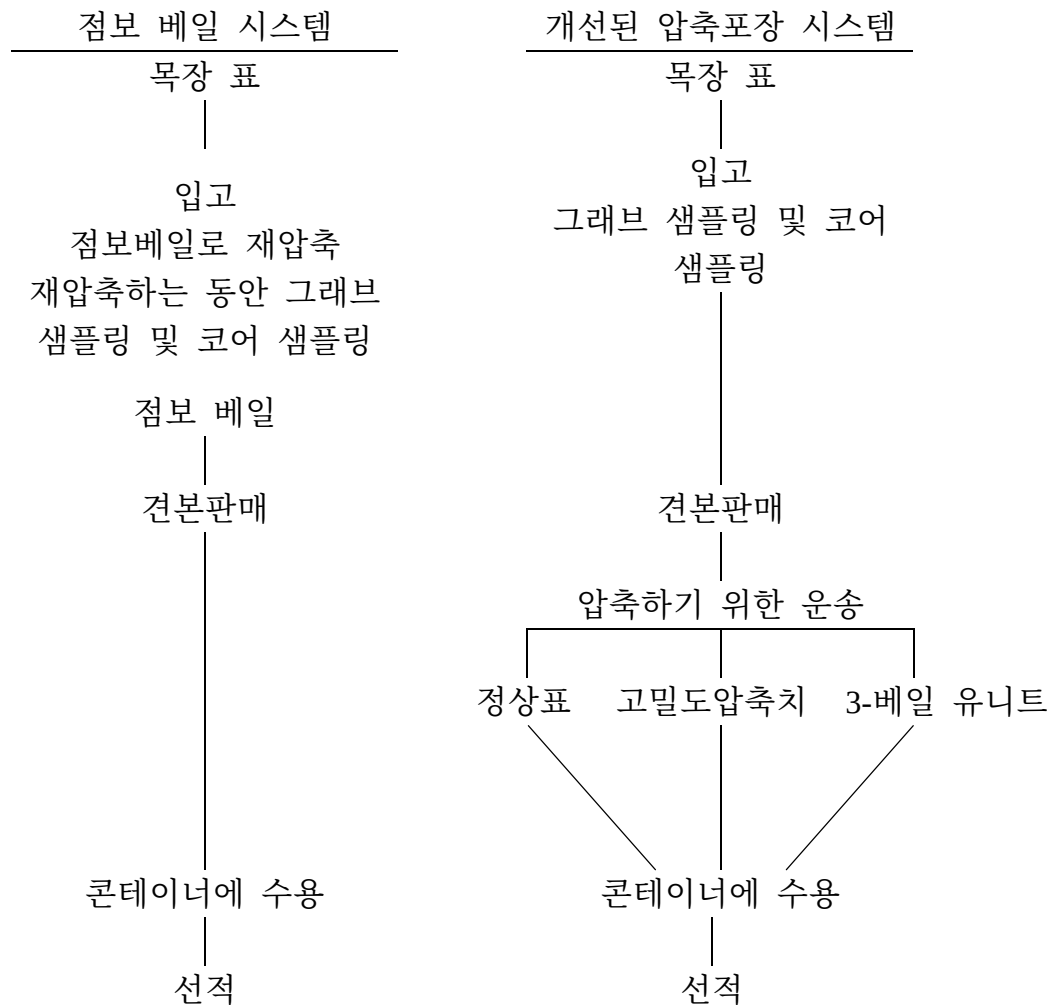
중량(kg)	: 435-612
밀도(kg/m ³)	: 580-700
컨테이너당 횡수	: 30-36
컨테이너당 중량(Ton)	: 15-18



정상압축표

중량(kg)	: 145-204
밀도(kg/m ³)	: 270-340
컨테이너당 횡수	: 58-69
컨테이너당 중량(Ton)	: 9-12

압축 포장 시스템의 개요



3. 압축표의 취급과 가열

A.W.C.는 압축표의 도입이 목양업자 및 가공업자 양자에게 원가절감 효과를 가져오지만, 다른 한편으로 각 공장에서는 취급 및 공정에서의 변화를 야기시킬 수도 있다는 점을 인식하고 있습니다.

점보 베일과 3-베일 유닛은 포크 리프트나 컨베이어와 같은 현대적인 취급장비에 의해 처리될 수 있도록 고안되었으며, 선적 및 입고시에 보다 효율적인 공간이용을 가능하게 합니다. 한편 이러한 압축표의 사용은 공장에 있어서 입하 및 취급작업의 변경을 가져올 수도 있습니다.

정당적인 고온실 조건 하에서 압축표를 가열할 때에는 다음 사항을 준수해야 합니다.:

- (1) 실온을 가능한한 높게(40~50도) 유지.
- (2) 고온실의 문을 닫아놓은 채로 송풍기를 이용하여 공기를 순환시켜야 합니다.
- (3) 양모표를 묶은 끈을 풀지 않고 그대로 두면 더 빨리 가열됩니다.
- (4) 통풍이 잘 되게 하기 위해서는 양모표를 약 15cm 간격으로 하여 단층으로 배열해야 합니다.

무선주파(R.F.) 가열법의 이용등과 같은, 압축표 가열방법의 개선이 현재 연구되고 있습니다.

4. 요약

객관적 측정의 편익을 평가함에 있어서는, 원모특성의 명세에 의거한 거래에 따르는 전반적 이점에 주목해야만 합니다. 원모 거래에 있어서 견본 및 발명서에 의한 판매제도의 직접적인 이점은 대단한 것이지만, 포장이나 운송등과 같은 관련 분야에서의 이점에 비하면 아주 근소한 것입니다.

그 좋은 예가 압축표 개념으로서, 이의 도입으로 말미암아 수송비용 및 취급비용에서 매년 약 190~260억원을 절약할 수 있으며, 동시에 포장재에 의한 이물혼입도 방지할 수 있습니다. 이러한 발전에 있어서는, 압축표의 과다한 취급을 피하기 위해서도 견본 및 시험발명서에 의한 판매방법이 불가결의 요건입니다.

객관적 측정은 판매, 구매, 상거래등에 있어서 명백히 실용화되고 있는 외에도 양의 사육, 양모 수확, 양모 취급 및 초기의 가공등에 있어서도 중요하게 응용되고 있습니다.

A.W.C. 로서는 장차 원모명세에 대한 요구가 더욱 늘어나, 목양업자는 이러한 정보를 제공하지 않으면 안될 것으로 생각하고 있습니다. 여러분의 문 제점을 알려주시는 것은 A.W.C.를 돕는 일이며, A.W.C.로서도 기꺼이 객관적 측정에 관련된 모든 서비스를 제공해 드릴 것입니다. 특히, A.W.C. 는 사전시 험발명서의 상세한 정보가 가공업자에게 널리 이용되기를 희망하고 있습니다.

호주의 목양업자들은 신 측정기술의 도입으로 공장에 인도되는 전 목장롯 트에 대하여 완전한 명세를 제공함으로써, 그것이 결국은 양모산업 전방에 걸쳐 장기적인 번영에 기여할 수 있기를 희망하고 있습니다.