품질의 정의

품질은 섬유제품의 성질 및 특성의 총칭이고 응용을 위해 필요한 분야이다

이들은 다음과 같이 분류된다.

- 개발품질(원료, 구조, 무늬)
- 완제품 품질 : 외관(색상, 염색견뢰도, 무늬), 재료의 결점, 사용상의 특징

품질관리의 의미는,

- 소비자의 요구 특성, 코스트, 수량, 납기 등을 기초로 생산계획을 수립하고, 설계하여
- 작업순서를 정하고, 그 순서에 따라 작업하여
- 샘플링과 계측순서를 정하고, 그 순서에 따라 검사하여
- 불량품일 때는, 그 원인을 규명하고 적정한 조치를 취하여,
- 조업상태를 안정시켜, 품질의 유지 향상을 도모하는 것이다.

즉,

- 계획한다.
- 제조한다.
- 검사한다.
- 조치한다

를 반복하여, 조업상태의 안정을 위하여 노력하는 것이다.

완제품이나 개발 제품의 품질은 품질표준에 의거 총체적으로 평가하여야 한다. 이것에 의하여 각 회사의 이미지가 형성이 된다.

1. 개발과정에서의 품질보증

- 주어진 품질기준을 보증(예 : 에티켓, 크기, 중량, 색, 처리법)
- 최종제품으로서의 시험특성
- 인건비 및 정성분석이 어려운 제품의 명기

2. 공급과정에서의 품질 보증

공급자와 수요자(고객)간의 품질기준의 보증

모든 시험은 시험기관의 계획에 의거 실행방법과 같은 시험테스트를 포함한다.

다음은 원료의 품질 관리를 예로 나타내었다.

2.1 원사 구매 검수 시험

인장강도, 습도, 공정수, 수축도, 직물의 조성

2.2 염색가공조제의 구매 검수 시험

농도, 고형분

3. 완제품의 품질보증

완제품 품질보증의 목적은 각종 산재(작업자, 기계, 재료) 즉 무재해 품질을 고려한 완제품의 보증이다.

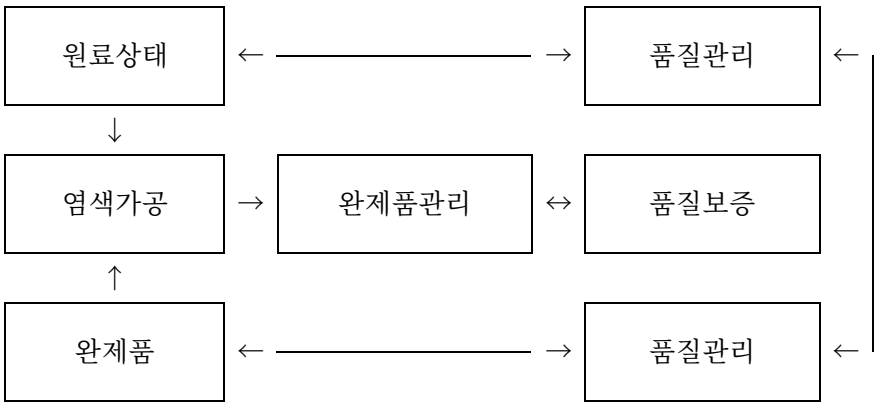
소비자의 요구에 의하여 결정되는 것으로, 그 정의는 시대와 함께 변하는 것이므로 일정하지 않다. 품질에는 소비자의 입장에서 본 “사용품질”과 생산자의 입장에서 본 “제조품질”이 있으며, 제조품질이 사용품질에 적합함으로써 비로소 생산자는 그 상품의 품질을 보증하는 것이 된다.

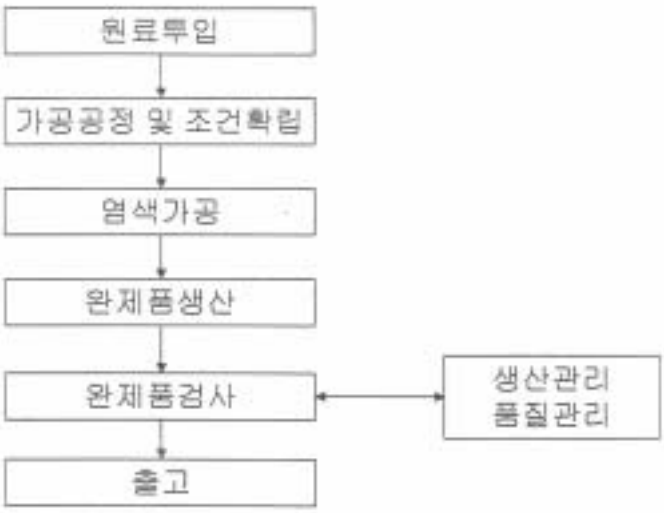
품질보증에 필요한 품질관리에는 원료, 사람, 기계를 잘 조화시켜 공정의 능력을 최대한으로 발휘시키고 나아가 그 상태를 계속 유지시키는 활동이다.

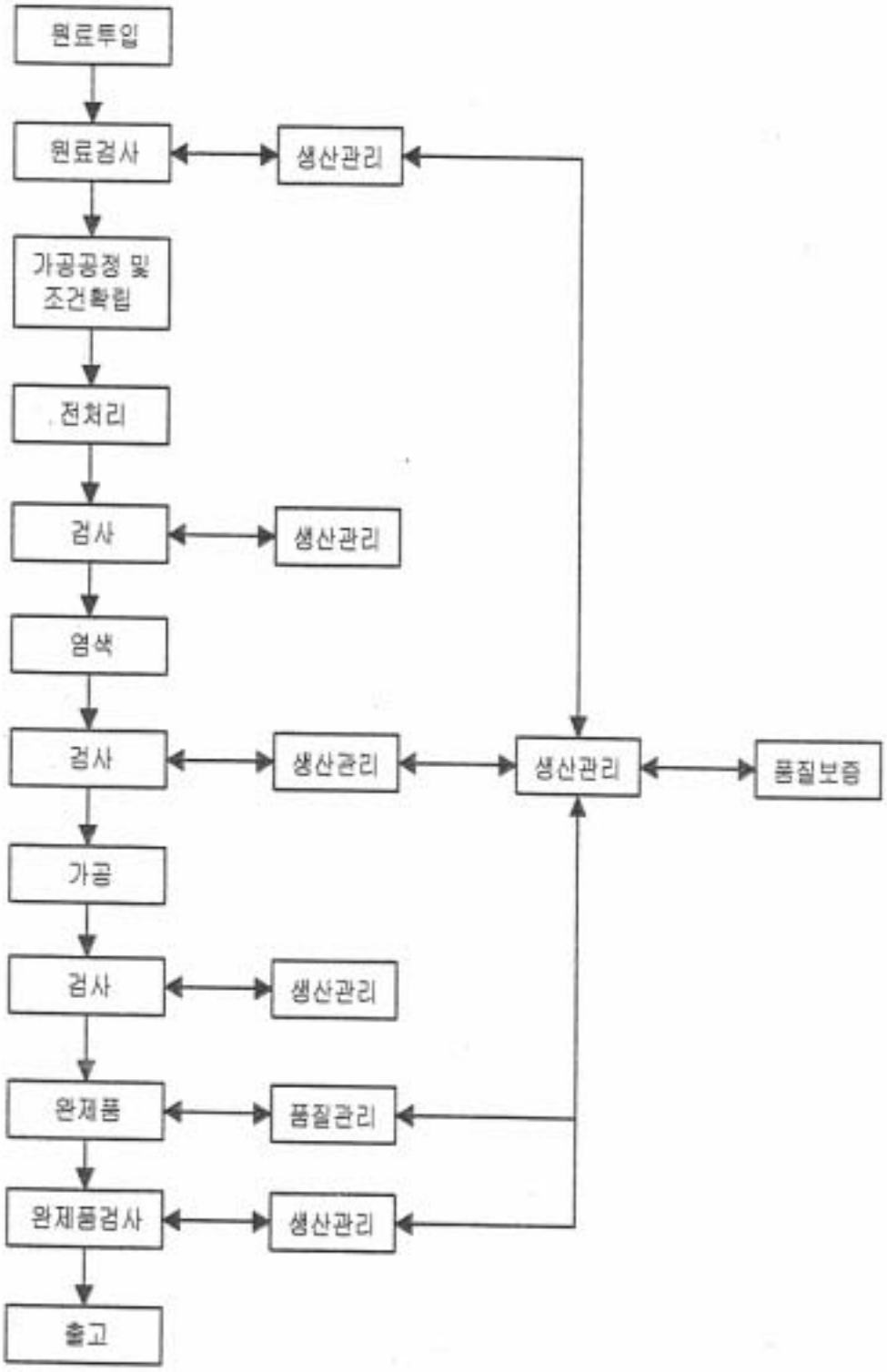
1) 원료 : 제품의 요구특성에 따라 적정한 원료, 혼합비율, 혼합방법을 정하고, 평균 섬유특성을 유지시켜 품질의 안정을 도모한다.(생산관리)

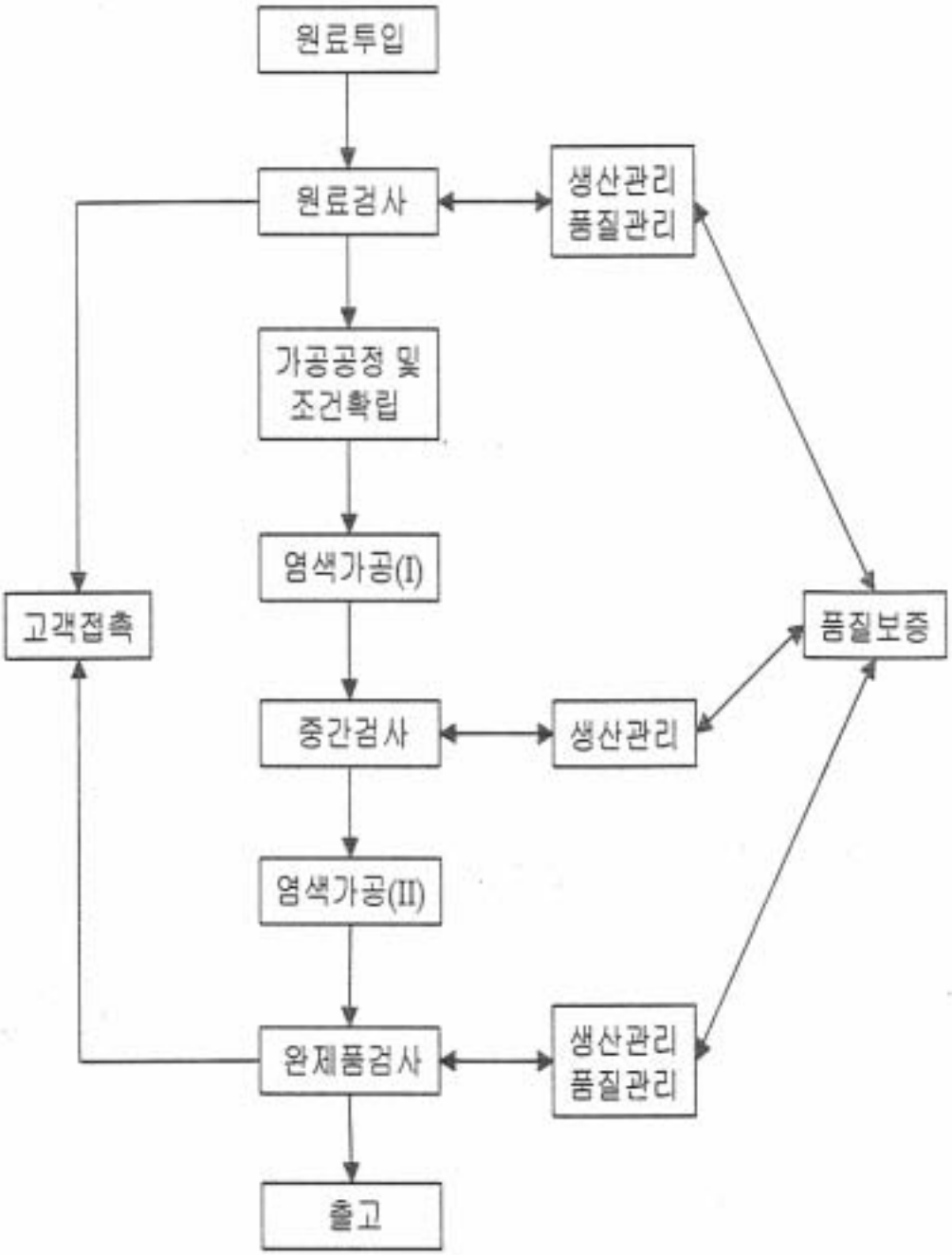
2) 사람 : 항상 교육을 반복하여 작업내용을 명확히 이해시키고, 숙련시킨다. (인사관리)

3) 기계 : 사용 섬유에 대해 적정한 공정조건을 정하고, 정확하게 세팅한다. (공장 표준화)






원료투입
원료검사
생산관리
가공공정 및
조건확립
전처리
검사
생산관리
염색
검사
생산관리
생산관리
품질보증
가공
검사
생산관리
완제품
품질관리
완제품검사
생산관리
출고


원료투입
원료검사
생산관리
품질관리
가공공정 및
조건확립
염색가공(I)
고객접촉
품질보증
중간검사
생산관리
염색가공(II)
완제품검사
생산관리
품질관리
출고