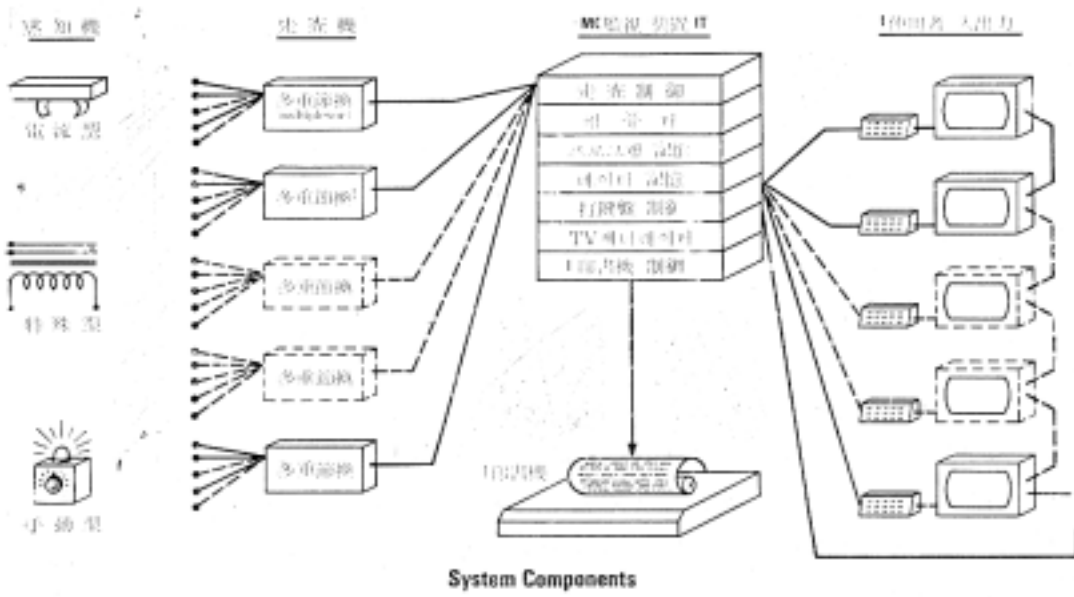


1.

가

가



. 가 (production clock)
가
가
가 가

.

3.

가 . 가 3
.
가 가
가 .
가
가
2~3
100 가
100
1,000
가 (1 =834)
가
(sensor)
가 .
TV
(monitor)가 (1, 2).



1 800,000 . 1
1 가 1
2
5,000 가

.

가

.

.

가

.

가

.

1

가

.

가

.

가

.

가

가

가

.

가

.

4.

가

.

가

가

가

가

.

1

2~20

(7~70)

가

.

가

가 .

가

가

가 .

가

.

가

가

.

가

가

N

가 $N \pm 2\sqrt{N}$

.

5%

1,500

.

5%

1,500

.

(control

group)

가

1

5 (17) 가

가 .

. 가

가

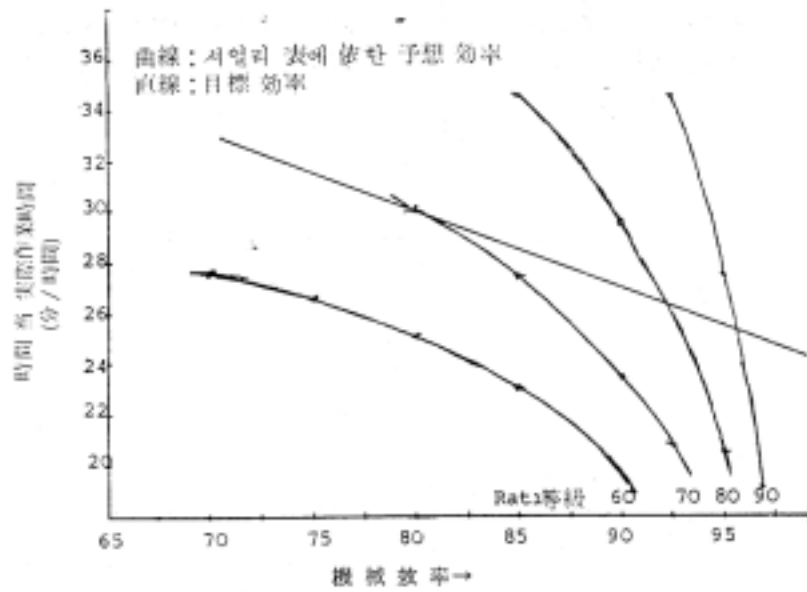
5.

.

.

가
가 .

$$= \frac{\times}{\quad}$$



< 3>

3

가 .

가

가

가 .

가 .

.

.

6.

“ 가

가?” “ 가
가” .

가
“ 가?”

. 가 가
, ,
. ,

.

가

.

7.

(1).

.

. 가 가

< 1>

Date 14 02 72 Mn Time 07 41 S₁ Run Time 07 41

Basic Product 2222 Current Shift

MC	REF	%	M%	SV%	MS%	MSH	PN
0004	ALL	53.2	67.6	14.4	32.4	1.8	271.9
0014	2222	75.0	100.0	25.0	50.0	0.6	95.9
0016	2222	25.0	50.0	25.0	50.0	0.3	31.9
0017	2222	62.0	68.5	6.5	31.5	0.3	79.9
0027	2222	50.0	53.2	3.2	46.8	0.6	63.9

< 2>

Date 14 02 72 Mn Time 07 41 S₁ Run Time 07 41

Exception Product 3333 Current Shift

MC	REF	%	MS ₁	MS ₂	MS ₃	EXS	LE
0010	3333	74.1		1.1			
0019	3333	45.6					
0026	3333	70.2		8		5	
0033	3333	65.8		13			
0034	3333	84.3			4		

) MN

PN

SI #1

MS

REF

LE

%

M% 가

MC

SV% 가

MSH

MS% 가

EXS

(2).

,

가

,

.

8.

4

가

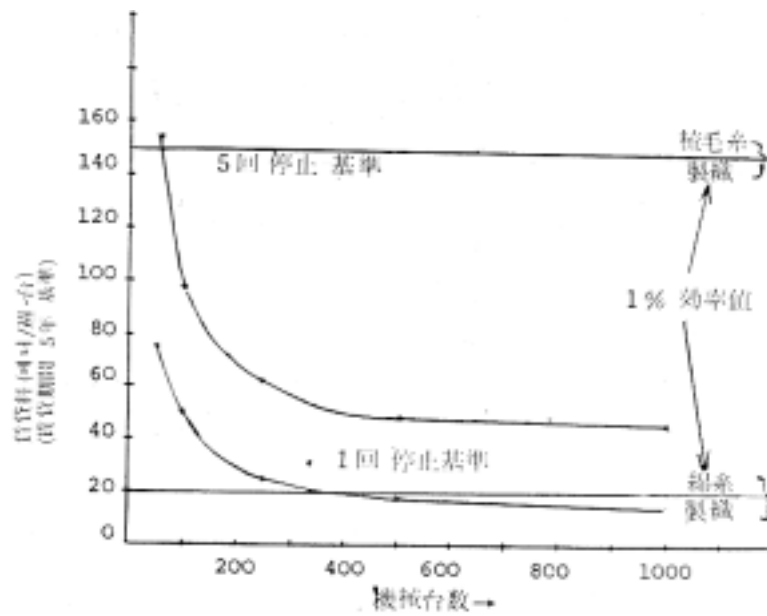
1%

가

가

1%

가



9.

가

5

가

