섬유 업계에서 들려오는 토막 소식들 <4>

◎ 곤경에 빠진 일본의 섬유 산업은 혁신할 때가 왔다.

일본의 봉제 공장은 갑자기 주문이 늘어나 커패시티(capacity : 수용 능력)가 꽉 차 있다고 한다. 중국의 봉제 공장들이 종업원을 확보하기가 어려워 그동안 중국에서 봉제해 온 일본 기업들이 일본에서 봉제하지 않을 수 없는 케이스가 많아졌기 때문이다.

그런데 그동안 일본의 봉제 공장들은 단골 중에서도 특히 거래가 많은 단골의 주문에 의지하여 겨우 살아 왔다. 중국에 의지하던 손님으로부터 "중국에서 봉제할 수 없게 되었으니 부탁한다."고 갑자기 말해도 "이제 와서 무슨 소리……"라는 것이 속마음일 것 같다.

다이와 센코(大和 染工)가 염색 가공업으로부터 철수하였다. 이미 예측하고 있었다고는 하지만 그것이 현실이 되고 보니, 연속 염색 공장이 얼마나 많이 적어졌는지를 관계자들은 다시금 인식하게 되었다. 이미 소규모 공장을 포함하여도 불과 10개 공장 내외로 줄어들었다.

최근에 쓰야킨 고교(艶金 興業)도 염색 정리 가공 사업으로부터 철수하겠다고 발표하였다. '일본으로부터 염색업이 없어져도 되느냐' 하는 논의에 대한 결론도 나오기 전에 결과가 점점 나타나고 있다. 일본 경제 산업성은 "일본 섬유 패션 산업이 일본을 바꾸는 것도 기대할 수 있다."고 지적하였다. 업계에서는 기대가 아니라 정부가 어느 정도로 각오하고 있는지를 보여주기를 원하고 있다.

◎ CCI – 일본의 코튼 USA 어워드 결정

미국의 CCI(Cotton Council International : 國際 綿化 協會)는 2010년 4월에 미국에서 생산된 면화가 가지고 있는 '부드러움과 산뜻함' 등에 잘 어울리는 저명인사(著名人士)를 대상으로 선출하는 '코튼 USA 어워드 시상(Award 施賞)'의 제 7회 수상자를 발표하였다. 어워드는 일본 품질 기준에 합격하고 미국 면(綿)을 50% 이상 사용한 면 100% 제품에 붙일 수 있으며, '코튼 USA 마크'의 인지도를 향상시키고 이미지 업(image up)을 목적으로 2007년부터 개최하고 있다.

5월에 셀리안 도큐 호텔에서 '코튼 USA 어워드' 시상식을 개최하였는데, 어워드 시상식에 앞서서 개최한 'T-셔츠·프린트·디자인·콘테스트 2010'의 그랑프리 작품(Grand Prix 作品)을 발표하고 표창식도 있었다.

◎ 교토 고게이 센이 대학 – 새로 '바이오 재료'를 전공으로 설치

일본의 교토 고게이 센이 대학(京都 工芸 繊維 大學)은 2010년 4월부터 공예 과학 연구과 박사 전기 과정(工藝 科學 研究科 博士 前期 課程)에 새로운 전공으로 바이오-베이스 재료학 전공(bio-base material學 專攻)을 설치하였는데, 생물자원을 기초로 하는 순환형 공업 재료(循環型 工業 材料 : bio-base material : BBM)에 관한 교육 연구 활동이 추진된다.

새로운 전공에서는, BBM을 위한 미생물 자원(微生物 資源)·식물 자원(植物資源)에 관한 연구와 원재료의 화학적 조작에 의한 제법 연구, 재료의 미세구조 분석이나 기능 발견과 소재 개발에의 피드 백, 섬유·수지에의 가공 방법 등을 종합적으로 연구하게 할 계획이다.

담당 교수(擔當 敎授)로는 섬유 과학 센터장인 '기무라(本村良晴)' 교수와

‘우라가와(浦川 宏)’ 교수, ‘야마네(山根 秀樹)’ 교수 등 섬유 과학 센터 교수들이 많이 차지하고 있어 특히 섬유 관련 분야의 교육·연구 활동이 기대되고 있다.

2010년 4월 23일에는 교토 고게이 센이 대학의 마쓰가사키 캠퍼스(Matsugasaki Campus)에서 전공 설립 기념식전(專攻 設立 記念式典)을 개최하였다. 전공의 개요 설명 외에 기념 강연회도 있었다.

◎ 후쿠이현 공장 기술 센터

후쿠이현(福井縣) 공업 기술 센터는 2010년 4월에 최신 설비의 실연(實演), 전시(展示) 등을 일반에게 공개하고, ‘장차 새롭게 바뀌는 후쿠이의 기술’을 발신할 수 있게 되었다.

연구 성과로는 첫날에 ‘다이아몬드 상 탄소막(diamond 狀 炭素膜)의 마찰 특성(摩擦 特性), 레이저 가공 기술 소개(laser 加工 技術 紹介) ~ 광원 파라미터(光源 parameter)의 가공에의 영향, 열 유체 해석(熱 流體 解析)을 사용한 최적 설계 방법(最適 設計 方法), 마이크로 파 원형도 파관형 플렉시블 케이블(micro 波 円形導 波管形 flexible cable), 텍스타일 안테나(textile antena)의 특수 평가’ 등이 발표되었으며 또한 후쿠이현의 섬유 기술 협회 총회(纖維 技術 協會 總會)와 강연회가 있었다.

이 강연회에서는 ‘산업 자재용 비닐론, 벡트란(Vectran : High-strength polyacrylate fiber)’의 소개를 테마로 구라레(Kurare) 산자 개발부(産資 開發部)에서 강연하였다.

둘째 날에는 ‘마무리 약제의 잉크젯(ink-jet) 빼내기, RFID 텍스타일의 개발과 용도 전개(用途 展開)’ 등의 성과 발표와 ‘후쿠이 차세대 기술 산업 육성

보조 사업(福井 次世代 技術産業 育成 補助 事業)'의 연구 성과가 발표되었다.

실연(實演)에서는 'IC 태그 텍스타일(tag textile)을 사용한 위치 인식 시스템, 트리코트기(tricot機)에 의한 생지 편성, 만능 재료 시험기(萬能 材料 試驗機), 연료 전지(燃料 電池)의 발전' 등이 있었다. 또한 전시(展示)로는 '개섬 관련 장치(開纖 關聯 裝置) 및 가공품, 복합 재료 절단기(複合 材料 切斷機), 잉크젯식 패터닝 장치(Ink-jet式 patterning 장치)' 등이 있었으며 '후쿠이가 자랑하는 신상품 만들기 기술전'에서는 산학관 제휴에 의한 공동 연구 사업을 소개하였다.♣