

(I)

1.

(spinning limit)

가

.

,

.

,

.

.

,

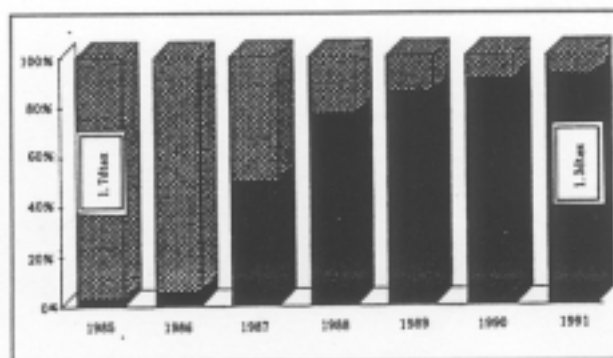
가

가

.

Lenzing

< 1>.



< 1>

1.3dtex

1.7dtex

1985~1986

1.7dtex

가

,

1.3dtex가

.

가

가

.

,

,

.

.

,

.

, Lenzing

가

,

.

,

.

가 ,

,

.

,

12.5tex (Nm80/1)

가

Lenzing

. Lenzing

1.0dtex

가

.

가

가

,

가 ,
 .
 1.3dtex 1.7dtex ,
 (coefficient of fineness)가 ,
 .

2. (carding machine)

5g
 , 가
 .
 1.7dtex = 29,000
 1.3dtex = 38,400
 1. 0dtex = 50,000

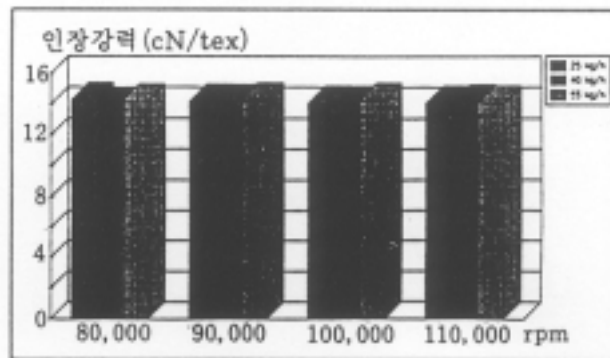
,
 .

Trutzschler Rieter

.
 , 가 , 25kg/h, 40kg/h
 55kg/h .

80,000~110,000rpm

< 2>.



< 2>

가

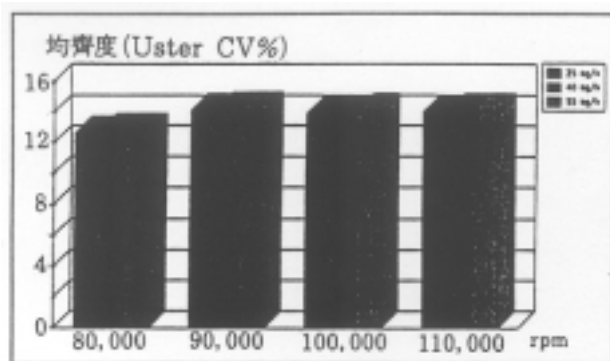
(OE , 12.5tex)

, 12.5tex (Nm

60/1)

.

< 3>.



< 3>

가

(OE , 12.5tex)

3. (drawframe)

가 가

가

.

1.7dtex

· ,
가 .

4. (flyer)

, 10

·

α m 20~23 .

5. (yarn production)

, 100%

가 .

100% 1.0dtex 1.3dtex /

, <

1>.

1.7dtex 1.0dtex 50/50%

· 2 ,

(leveling)가 .

1.0dtex 1.3dtex

, 가 3

가 2 . ,

·

< 1>

섬유소재	모달	모달	모달	면A	면B
섬 도 (dtex)	1.0	1.3	1.7		
마이크로네어				4.0	4.8
섬유장 (mm)	40	40	40		
평균 섬유장 (mm)				23.2	20.9
평균 섬유장 CV (%)				36.6	37.1
단섬유 함유율 (%) (12.5mm 이하)				15.0	16.9
인장강력, 표준상태 (cN/tex)	35.6	35.8	35.2	22.4	19.4
인장강도, 습윤상태 (cN/tex)	20.6	20.5	20.3		
신도, 표준상태 (%)	13.4	14.1	13.9	8.5	8.8
습윤, 모듈리스 (BISFA) (cN/tex/5%)	5.6	5.5	5.7		
크림프 수축율 (%)	4.7	4.2	4.1		

20tex 12.5tex(Nm 50/1 80/1) $\alpha_m =$
110 , 25tex 16.5tex $\alpha_m = 110$
 $\alpha_m = 115$.

,

< 2>.

6. (running properties)

, (batch) ,

가 가 .

< 2>

섬 유 소 재	모 달		總 모 달	
방출번수 (Nm)	40	60	40	60
딜리버리 속도 (m/min)	144	117	124	101
포임계수 (α_{m})	110	110	115	115
로우터 속도 (rpm)	100,000		90,000	
로우터의 타입	T 33 D		T 36 D	
오프닝 로울러의 속도 (rpm)	8,000		8,000	
오프닝 로울러의 타입	OS 21 DN		OS 21 DN	
딜리버리 노즐	kN 4		kN 4	

100%

20tex (Nm50/1) , 5~15

.

가 12.5tex (Nm80/1) 100%

가 .

, 1.0dtex

1.7dtex

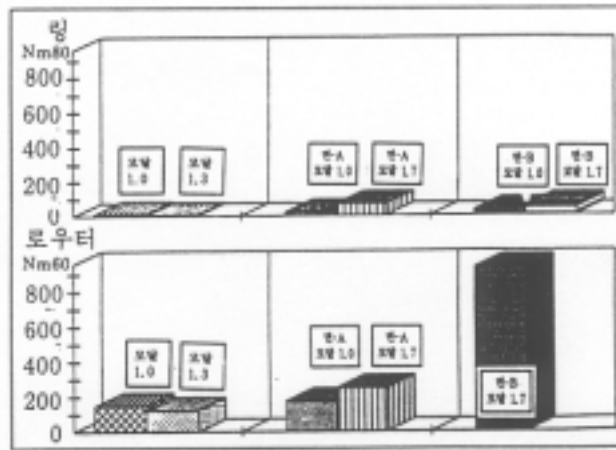
(1.0dtex

).

가

(100%)

< 4>.



< 4> 1,000 ()

, 100% .

1.0dtex

16.5tex(Nm 60/1)

B 1.7dtex