

(12)

- (Drawing)-

3) (coiling)

가. (coiling motion)

1 (o) (tube wheel) (o')

w, w'

,

.

o o' oo'

가 A, B A 가 , B

oo' e,

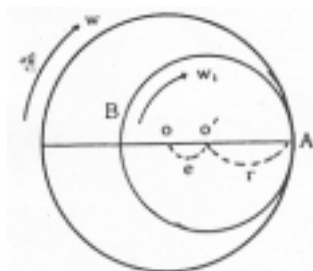
o'A r A Va

$$V_a = rw' - (r + e)w = r(w' - w) - ew$$

B Vb

$$V_b = rw' - (r - e)w = r(w' - w) + ew$$

.



1.

B 가 A 가
 1 n , 1
 n 가 n
 1 $\frac{360^\circ}{n}$

A $V_a = r(w' + w) + ew$

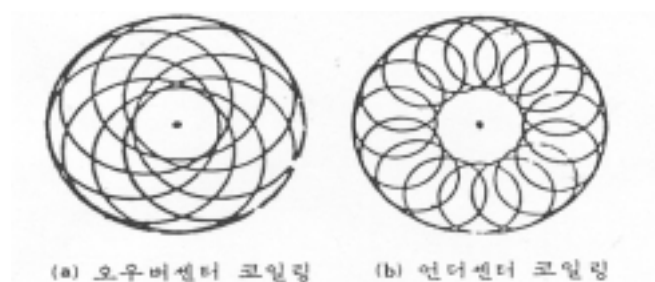
B $V_b = r(w' + w) - ew$

A B 가

가
 (fleece) 가 (fleece
 guide) (trumpet reducer)
 (coiler tube) 가

(overcenter coiling), (undercenter coiling)

10%가 (2).



610mm(24in) , 1,220mm(48in)

$$\frac{1}{3}$$

가

1

1.

컨직경 mm (in)	편심량 (mm)	코일경 (mm)	코일수	튜브각 (°)	비 고
356 (14)	56	232	16~25	45	보통용
356 (14)	46	240	17~25	60	고속용
508 (20)	70	340	25~35	52	고속용
610 (24)	92	410	25~35	52	고속용

註) 튜우브의 구멍直徑은 사용纖維, 紡出슬라이버
의 굵기에 따라 다르나 25~38mm 정도이다.

가

가

가

가

가

10mm

가

가

가

가

가

가

가

(Dt)

$$Dt = \frac{V}{V'} = \frac{r(w' - w) \pm ew}{V'}$$

, V':

V :

w': (rad/sec)

w : (rad/sec)

e :

r :

.

1)

1950 가 4 ,
가 (dead weight)

, (plane metal) .

35m/min 254×914mm(10×36in)

.

1950 3/4 , 4/5

356mm(14in)

가

. 2.2kW(3HP) 70m/min

.

가

가

.

2)

1960 3/4 ,

4/5

가 356mm(14in)
80m/min 가
(oil bath),
가

가 600m/min 가 508mm(20in),
610mm(24in)가 가 400m/min

가 3/4 4/5
(19~25mm) 가 5/4 , 4/4
, 5/3

가
1 :
가 가 2 2

2 : 가
가 1
3

3 : OE 가
가 1 2

4

2.

가 2

製造業體	모 델	드레프트 方式	最高紡出速度 (m/min)	코일러의 直徑 (inch)	캔의 높이 (inch)	스페이플랜지의 범위 (inch)	비 고
Marzoli	S52	3-over-4	351	18-24	42	2-3/8 까지	
Platt Saco Lowell	Versamatic DE-7C	3-over-4	244	15-20	42-48	7/8-3	
	Versamatic DE-8C	4-over-5	244	15-20	42-48	7/8-2	
	Globe 740	3-over-3 pres, bar	305	14-20	36-48	7/8-2	
	DF 10-A	3-over-3 pres, bar	500	18-24	42-48	2-3-1/2	Can changer autoleveller
	DF 11-A	4-over-4 pres, bar	500	18-24	42-48	7/8-2	Can changer autoleveller
Rieter	D0/2	3-over-5 polar	305	14-20	42-48	7/8-3	
	D0/6	3-over-3 pres, bar	500	20 까지	48 까지	7/8-2-11/16	Can changer
SACM	ER6	3-over-4	600	16-20	36-42	3-1/8 까지	Can changer autoleveller
Schubert & Salzer	SB52 RSB52	3-over-4	500	14-24	36-48	3-5/32 까지	Can changer autoleveller
Toyoda	DY2C	5-over-4 pres, bar	400	16-20	42-48	3 까지	Can changer
Wamer & Swasey	M-800	4-over-4	305	16-20	42-48	7/8-3-1/4	Metallic Roll
Whitin Roberts	DW2000	4-over-5	366	20	48	7/8-3	
Zinser	720/2	5-over-3	600	14-20	40-48	1-3-1/8	Can changer

3.

가 1

製造業體	모 델	드레프트 方式	最高紡出速度 (m/min)	코일러의 直徑 (inch)	캔의 높이 (inch)	스페이플랜지의 범위 (inch)	비 고
Rieter	D7/2	3-over-3 pres, bar	450	18-20	45-48	7/8- 2-11/16	For Automatic Line
Schubert & Salzer	SB51	3-over-4	500	20-40	48 까지	1-4	Can changer autoleveller
Zinser	720/1	5-over-3	600	18-40	42-48	1-3-1/8	Can changer autoleveller

4. OE

製造業體	모 型	드레프트 方式	最高紡出速度 (m/min)	코일러의 直徑 (inch)	캔의 높이 (inch)	스테이플길이 의 범위(inch)	비 고
Platt Saco Lowell	Versamatic DG Type 747	3-over-3 pres, bar	400	12-16	36	7/8-3-1/2	Two deliv. can changer autoleveller
Rieter	DO/5	3-over-3 pres, bar	600	9-16	42	7/8- 2-11/16	One deliv. can changer autoleveller
Schubert & Salzer	RSB 51	3-over-4	500	14	36	1-4	One deliv. can changer autoleveller
Toyoda	DY2P	5-over-4	400	9-14	36	7/8-2	Two deliv. can changer
Zinser	720/2R	5-over-3	400	9-14	36	1-3-1/8	Two deliv. can changer autoleveller