

( )

1.

, 가

.

,

.

,

.

.

,

가

.

.

2.

. kg/h ,

(spike) .

.

.

가. 가

가

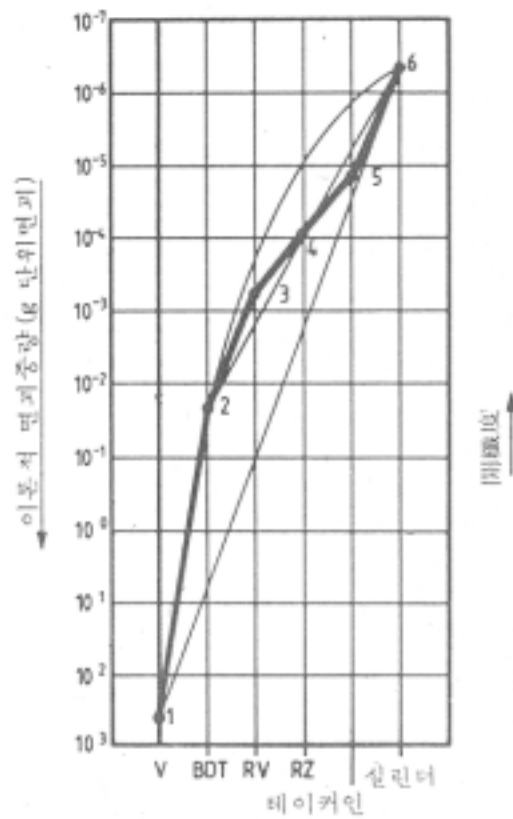
가 100%

가

“가”

가

가



< 1>

가

(Trutzschler GmbH Co., D-4050 Monchengladbach)

가( 1)-

RV

(saw toothed roller)RZ가

Blendomat BDT ,

.

.

가

가

(log) (scala) 10 10 .

가

500kg 10 .

V Blendomat BDT Blendomat BDT  $10^4$

$10^1$

. 2(BDT) ( 6)

, 2 6

.

가 .

가 .

가

. 1 6

. 1 6

(2, 3, 4, 5 ) 가 가

. (

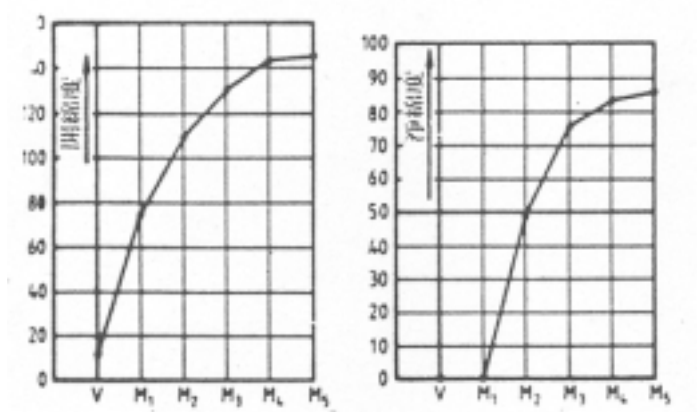
) .

.

(log)

. Blendomat BDT .  
 , 1  
 (fine-opening), 가  
 . 가?  
 ,  
 가 .  
 .  
 .  
 가 .  
 . 4 5 가  
 .  
 .  
 가  
 가  
 .  
 .  
 가 가  
 .  
 . 2  
 $M_1 \sim M_5$  . V 가  
 .

가 .

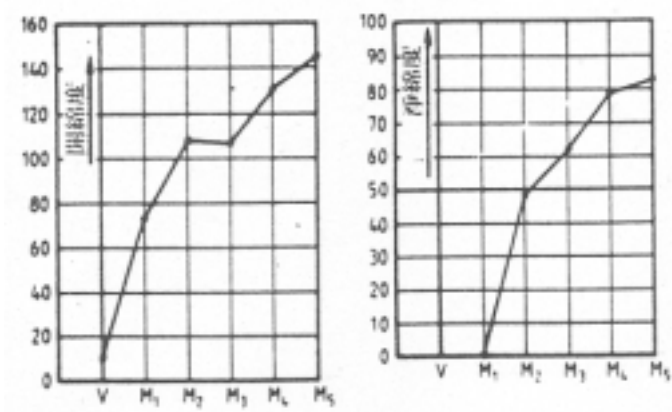


< 2>

가

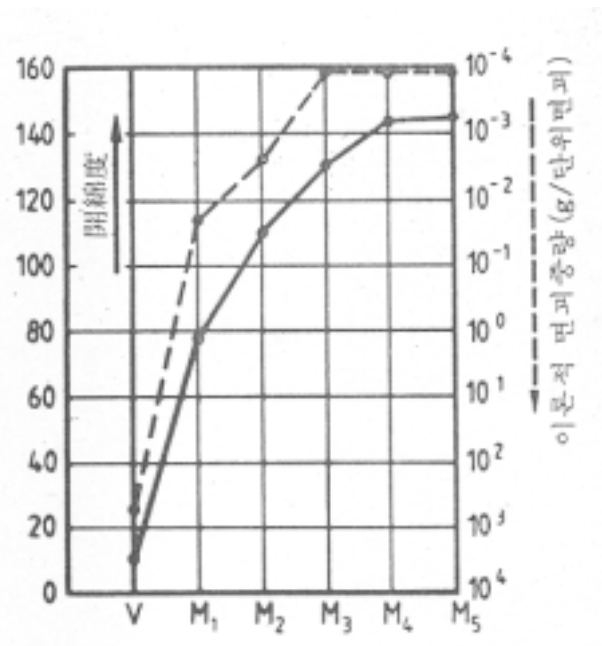
3 M<sub>3</sub> 가 .

가 .



< 3> 2

가



< 4> 가

가? 4 2

.

가 . 6

가 .

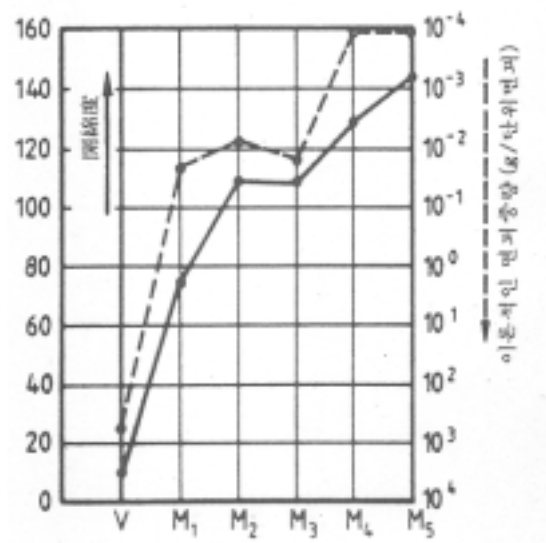
가 .

가

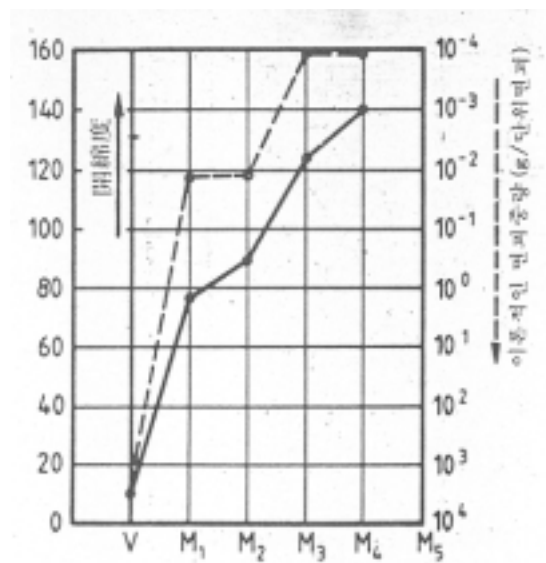
가 . 가

가

.



< 5> 4 가



< 6> 4 가 가

가

가 . 가

가 가

.

“ ” - ,

1) .

가 , 가

.

2) . , ,

.

3) . .

, 가 .

4) . 가 .

(stop roller) .

5) (beater) (tooth) (spike)가

. (stripe)가 .

(stripe)가 가 . (tooth)

.

6) 가 가

. 가

.

7)

.

. 가

- 가 가-

.

.

(Beating)

가 .

.

가 .

.

.

.

3.

.

가 ,

.

가

.

Trutzschler

(picker)

Balomat

Blendomat BDT

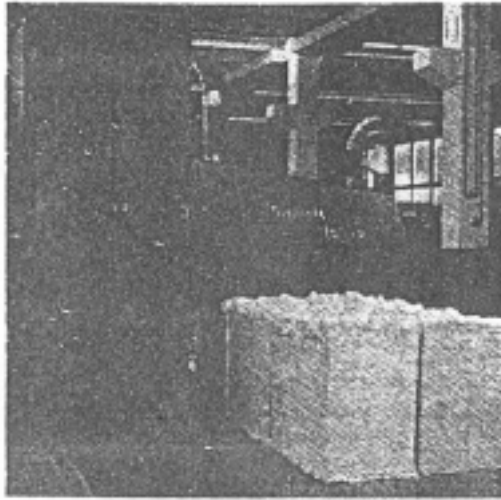
,

,

가

가

.( 7)



< 7>

® Blendomat BDT

Blendomat BDT

가

가

.

.

.

,

(supporting roller)

.

(worker)

.

.

가

(clamping)

.

가

.

가

.

.

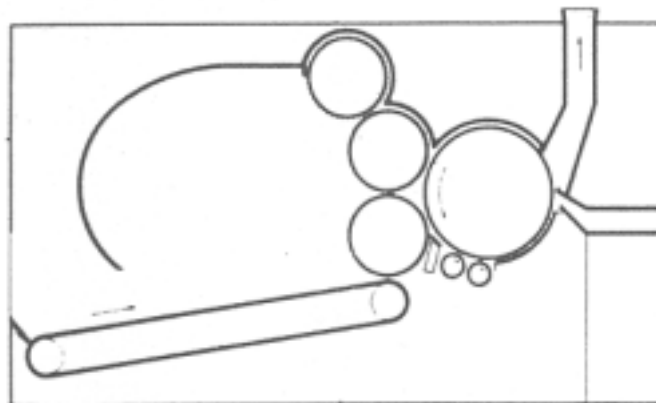
가

가 .

4.

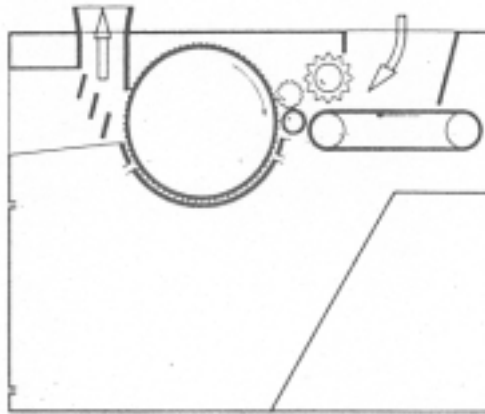
가 .  
 가. SRRL- (gripper) 5 2 가  
 가 . 가

,  
 .  
 . 가 8 .

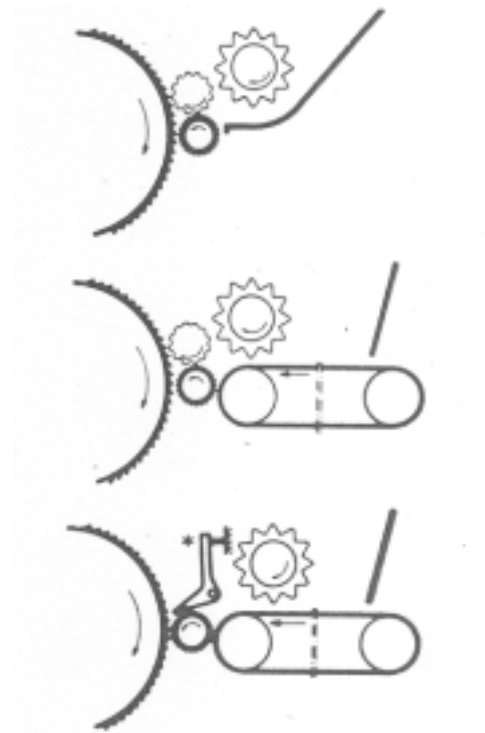


< 8> 가 SO( )

가 9 ,  
 . ,  
 가 가  
 , 가 .



< 9> 가



< 10> 가

가?

가?

10

가

, 가

가

(nipping)

(Trough)

가

(Flute roller)

가

가

가

(pedal trough system)

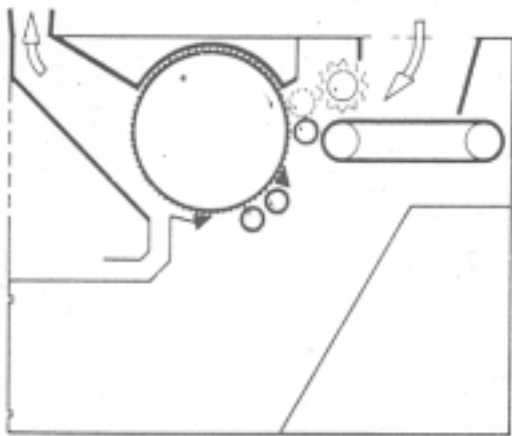
(Kirschner beater),

가

가

가

가 가 가 가 .( 11).



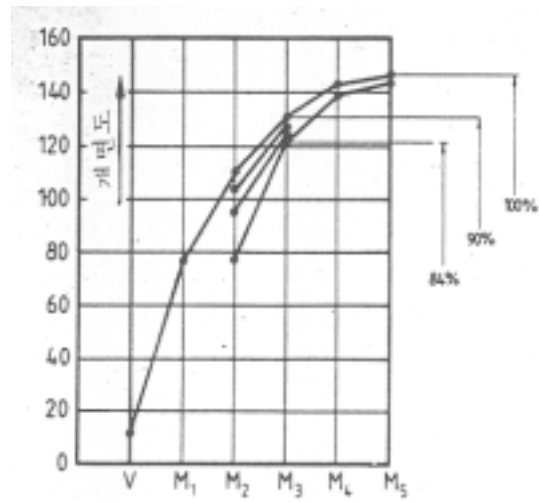
< 11>

가  
(Pedal Evener System)

가

가

, , (carding segment)가  
 .  
 OE .  
 ,  
 .  
 가 ,  
 . 가  
 .  
 , , ,  
 가  
 , , ,  
 . 가  
 가 12 .  
 $M_3, M_4, M_5$  가 .  
 가 100%가  
 . 가 가  
 .  $M_4, M_5$  가  
 가 .  
 가 가  
 .  
 .  
 $M_1, M_2, M_3$   
 $M_1, M_2$  가  $M_3$   
 90% 84% .



< 12>