

1.

가

.

가

.

,

,

가

가

.

가

.

가

,

,

가

.

가

.

2.

가.

(: 32mm, : 0.17mg/m)

.

.

(tracer fiber)

(blending).

Morton

Summer

.

(tuft)

(sliver)

가 (32mm).

(carding)

2%

(Skay white)

14mm

(Fast Light Yellow

5GL)

(web)

2.95g/m

Sussen OE Tester 8.3mm/s

() 66.6,

1000.0, 116.6, 133.3rps

가

46mm

666.6rps

. Spintester

10

(suction)

가

가

100 /in², 70 °

62 / in², 75 °

100rps

가 4”

가

1

< 1> 가

오프닝로울러속도 (rps)	관찰된트레이 서섬유의수	절단된 섬유의 수				절단되지 않은섬 유의 수
		한點절단	두點절단	세點절단	합 계	
66.6	80	10 (12.5)	—	—	10 (12.5)	70 (87.5)
100.0	80	27 (33.75)	3 (3.75)	—	30 (37.5)	50 (62.5)
116.6	80	39 (48.75)	3 (3.75)	—	42 (52.5)	38 (47.5)
133.3	80	36 (45)	10 (12.5)	3 (3.75)	49 (61.25)	31 (38.75)

3.

1 가 . 가
66.6rps 80 10 .

가 가 ,

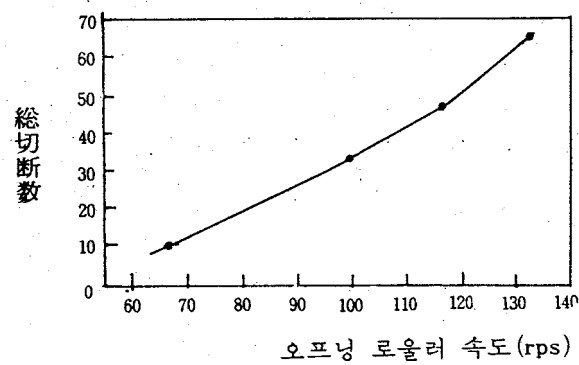
가 1

가 . 1

가 . 가 가

가 가 (carrying factor)가

가 가



< 1> 가

< 2> 가

조각의 길이 (mm)	度 数								
	OR 속도 66.6rps		OR 속도 100rps		OR 속도 116.6rps		OR 속도 133.3rps		
	한点절단	두点절단	한点절단	두点절단	한点절단	두点절단	한点	두点	세点
0 - 5	7	0	5	5	21	6	13	14	6
5 - 10	3	0	11	1	14	0	11	4	1
10 - 15	0	0	4	0	0	0	8	1	2
15 - 20	0	0	5	0	2	0	3	1	0
20 - 25	0	0	2	0	1	0	1	0	0
25 - 30	0	0	0	0	1	0	0	0	0

註 : OR 은 오프닝 로울러

2

가 66.6rps

10mm 5mm

가 가

10mm 10mm

155 80% 122

가 5mm

가 3

가

가

가

4

가

5mm 10mm 87%

< 3>

와이어 형 태	트레이 서 섹 유의수	절단된섬유의 수			절단 되지 않은 섬유의 수
		1点 절단	2点 절단	합계	
편	80	30 (37.5)	8 (10)	38 (47.5)	42 (52.5)
툽니모양	80	30 (37.5)	2 (2.5)	32 (40)	48 (60)

:

4.

< 4>

조각의 길이 (mm)	도 수			
	편평로울러		툽니편로울러	
	1点절단	2点절단	1点절단	2点절단
0 - 5	10	12	16	0
5 - 10	15	3	11	4
10 - 15	3	1	1	0
15 - 20	0	0	2	0
20 - 25	1	0	0	0
25 - 30	1	0	0	0

가

(hook)

2

A가

(feed roller)

(nip)

가

가

가

20m/s가

가 C
C
(hook) B-C

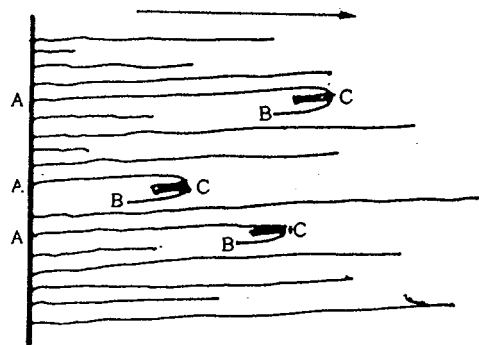
가 (Dyson Behzadan
가 가

가 (opener) 가 가

가

2 가

< 2>



가 Simpson
(hook)