

OE

1.

BD 가 가

15 . BD

. BD (spinning unit) (pitch) 2

, 120 160mm , (spinning rotor)

2 , rpm 40,000 60,000 . 4

가 .

rpm 45,000 60,000 S 120

. ,

,

가

가 . ,

(yarn draw off) 76.5mm/min 120m/min 가 .

BD200SV 60 120mm

.

, .

가 .

OE

가 .

가

OE

Ustinad Orlici

Cotton Research Institute(VUB)

BD

BD

가. BD

240mm,

1.6 2.5kg

100g

1kg

10

. BD

가

10 40%

. BD

(thick and thin)

BD

. BD

(, 가 ,)

가

Uster Uster Classimat Indicator

. BD

1.5 2.0%

. BD

(hairiness)

43.6%

. BD

. BD

BD

10

18% . < 1> mm .

< 1>

번수 실의종류	12 ^{·s} (50tex)	20 ^{·s} (29.5tex)	24 ^{·s} (25tex)	30 ^{·s} (20tex)
BD200糸	0.351	0.298	0.263	0.222
브롱糸	0.296	0.252	0.226	0.185

. OE 25% 15 25%

. $0.085/N.tex^{-1}/$

가 , 가 ,

.

. BD

30% (190%).

. OE (,).

< 2>

BD .

BD200

(cross wind bobbin) 가 . 가

(two-for-one twisting machine)

가 (combining) . 가

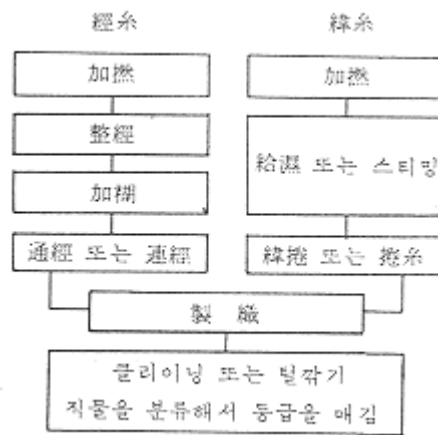
BD200 160mm (flat bobbin) .

(, ,)

; BD200

.

< 2> BD200



2. .

가

가 .

BD

dm85 120 .

(partial set)(가 -)

(full set)() .

BD200 () OE

가

BD200 .

가. BD200

BD 50mm, 90 130mm .

가

가

< 3>

번수 선리종류	17 [°] (35.5 tex)	20 [°] (29.5 tex)	24 [°] (25 tex)	30 [°] (20 tex)	41 [°] (14.5 tex)
BD 米	47.7	46.3	44.3	42.3	40.6
보통糸	35.4	36.2	35.5	34.8	41.8

0.1 0.15Mpa 130 150

가 . 1 2

0.05Mpa 0.08Mpa , 10 , 90
110 . BD

가 .

1 () . BD

BD200 5.5 6.0%(

BD

8.5%

305

(liveliness)

가

:

1.5kg formaline

3.0kg Neokal BX

3.0kg methylated alcohol

150l

1 : 10 .

가

. 90 100%, 40 50

18 21 .

OE

.

BD200

OE

. 160mm 10

Vat OE 24^{'s}(25tex)

, 1160z/m, 1200l 3 5

. 가 ;

1ccm 가 48 ° Be/1l

1ccm synferol EH/1l .

Vat ; → → → 0.4Mpa

→ 80 0.05Mpa

→ .

OE

. OE

. - 6mm,

가 10mm 가 14 20 . -

가

0.30g/cm³ 8

11 Vat 1

10kg 가

,

3. ()

가

,

.

. OE

.

12's(50tex) 24's(25tex) : 90 60cN

25's(24tex) 30's(20tex) : 55 45cN

31's(19tex) 36's(16.5tex) : 40cN

0.39 0.46g/cm³

가 . 가

가 .

. OE .

가 가

.

가 %, 가 % ;

(24's(25tex) BD200

) 가 . 가

.

OE :

9.20kg

0.23kg

1.5dl

100l

:

11.80kg

0.20kg

1.5dl

100l

Grunau Wachs 가 .

< 4> .

< 4> 가

시 험	보통糸	OE糸
加柵 帛 罅 %	17.52	12.35
加柵時 張 罅 %	31.20	39.27

BD

. 가 % .

가 .

, OE 가

가 가 .

(Slivering)

.

가 , 1.5% 가

가 .

가 가 Sucker ZTE

. 가 가 80%

.]

% < 5> .

< 5> %

영역 1	가 호공정을 거치기 전부분	2~3%
영역 2	전조드럼에 투입되기 전 습윤장력 부분	3.5~5%
영역 3	전조드럼에서 전조 직후	6~7%
영역 4	권취장력	10~12%

;

(liveliness)

,

•

,

;

BD

제직공장에서 의 조 작 실 험	시계 반대방향으로 해사			시계 방향으로 해사		
	1,000개당 체크된위사수	위 사 절 단		1,000개당 체크된위사수	위 사 절 단	
		10번째 위사의 평균수			10번째 위사의 평균수	
1. Mill looms P105	2,937	81	0.276	2,865	35	0.122
2. Mill JETTIS230	904	30	0.33	1,052	28	0.27
3. Mill P105 Z	14,256	1,801	1.26	14,784	1,490	1.01
4. Mill P 125 Z B	446.7	45	1.01	440	58	1.32
· 計	18,543.7	1,957	1.05 ϕ	19,141	1,611	0.84 ϕ

< 6>

1 4

BD200

BD

20%

.

, , , , ;

. BD

. 가 ,

OE

OE

OE 가

.

.

.

OE

(flat knitted)

.

(syntamin KX, KN)

.

.

.

OE

.

, (volume),

가 .

• , , ,

, •

,

•

BD

180

46%

•