

(8)

- (combing)-

1.

(combing)

가 가

가

40^{°S}

,

가

가

(combing)

feed grid plate

feed roller

nipper

가 comb cylinder

nipppe

2.

()

가

가

가

가.

1) Sliver Lap Machine(SLM)

가

1 가

가 .

18~24 가

1.5~2.0

RLM

가 (lap)

가

yd

RLM

2) Ribbon Lap Machine(RLM)

SLM comber

SLM

가

가

가

가

RLM

SLM

6

5.5~6

3) Lap Former(LF)

SLM → RLM

가

가

(roller

slip)

가

가

가

(doubling) 가 (:
300 가 .)

8~10

가

가

4) Lap Winder(LW)

20~24가

가 (1.00~1.04) . LW

SLM 가

5) Draw Frame(DF, pre-drawing)

6~8 가 8~10

6) Super Lap Machine(Su. LM)

(super lap machine)

RLM

(can)

(extend creel)

RLM

DF-LW

1

60~72가

3.6~4.2

LW RLM

1) SLM → RLM → Comber

가

가

2) DF → LW → Comber

Saco-Lowell

3) DF → Su. LM → Comber

4) DF → LF → Comber

3)

< 1>

공정		항목	방식	SLM→RLM 방식	LW方式	Su. LM 方式		LF方式
카드		슬라이더중량 (gr/6yd)		300~360	300~360	300~360		300~360
제 1 공정	더블링수			18~24	8	8	10	8
	정량 (gr/yd)			800~900	300~360	300~360	300~360	300~360
	드래프트			1.5~2.0	8	8	10	8
제 2 공정	더블링수			6	20~24	60	48	48
	정량 (gr/yd)			850	850	850	1000	850
	드래프트			5.5~6.0	1.01~1.10	3.5~4.0	3.0~3.5	3.0~4.0
		더블링수의 합계		108~144	160~192	480	480	384

, , (nep)

(waste)

(
) (RLM LW)

가
가 (lap licking)

1)

가 가

30 가 가

9~11 (SLM → RLM)가

LW (high drat)

(fleece)

2) (hook)

3.

가.

가

,

4~8가

(drawing roller)

5~8

1가

(coiler)

(can)

.

가

can

,

.

,

,

1)

.(

가

.)

2)

.

3)

.

4)

.

(CSP:

×

)

10%

가

.

()

.

.

.

가

.

.

1)

()

가 가

.

2)

가

.

1

(Nasmith)

SLM 1 , RLM 1

6~8

1

2

1

.

< 2> 1

	SLM	RLM	D/F	LF	CM
	1	1	-	-	6~8
	1	1	-	-	4
	-	-	1	1	5~6

가

Heilmann's

Comber

Nasmith Comber

가

Whitin

C, D, Dz

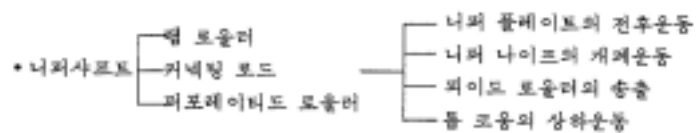
가

(stationary nipper plate)

3

< 3>

会社名	Platt Saco-Lowell (영국)	Rieter (스위스)	Marzoli (이탈리아)	Textina (독일)
機種	CA/B	E 7/5	P 2/A	1532
head數	12	8	8	8
delivery數	2	1	1	2
供給lap 〔徑(mm)〕 〔幅(mm)〕 〔重量(gr/m)〕	508 305 43~71	~600 300 —	508 267, 305 55~70	~600 300 55~80
lap送出長(mm/회)	4.7~5.8	—	4.5~6.2	5.4~6.5
rip 數/分	205~240	300~350	—240	160~245
noil 量(%)	5~30	5~25	10~25	8~25
drawing roller	4/3	—	3/4	2/2
delivery cans 〔徑(inch)〕 〔높이(inch)〕	18, 20, 24 42, 48	24 48	16, 18, 20 42, 45, 48	16, 20 36, 40, 42
cans自動交換裝置	無	有	有	無
生産量(kg/h)	28~50	60~70	~40	~30
모터(kW) 〔예인〕 〔기타〕	3.75 1.5	4.6 3.45	3.0 3.35	2.2 2.45



1) Nasmith Comber

가)

RLM

)

가

(index plate)

가

(slide lever)

,

,

가

2

가

가

(stop collar)

()

1~40

1

1

1 (nip)

1

가

(combing cycle)

(piecing cycle)

(detaching cycle)

(1)

가

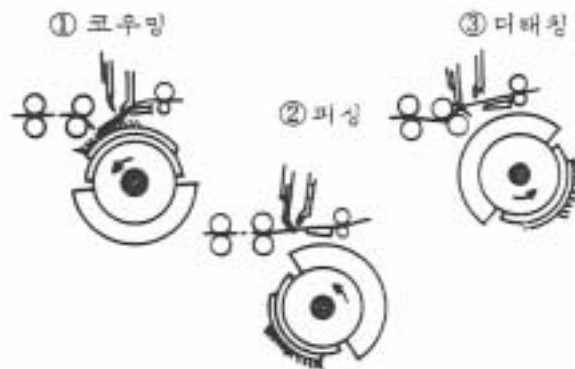
가

(needle segment)

가

가

가



(2)

가

가

(back top detaching

roller)

가

(plane segment)

가

(3)

가

가

1

)

2

(fluted ; 40)

(weight spring)

3

(sector wheel)

(1)

(2)

(short shaft)

(fork lever)

3

가

가 (rocking motion)

)

가

(gum operating arm)

(ball)

(rest)

6가

5

(coiler part)

2"

가

가

(circular brush)

(7~10)

(gear end)

(fan)

(perforated roller)

(sand roller)

(aspirator)

(noil)

) (stopmotion)

.

2) (Whitin J)

가)

(1)

.

1T

1/2T .

(2) 1" (; 24)

가

.

“ ”

Whitin

가 가

“ ”

가

,

)

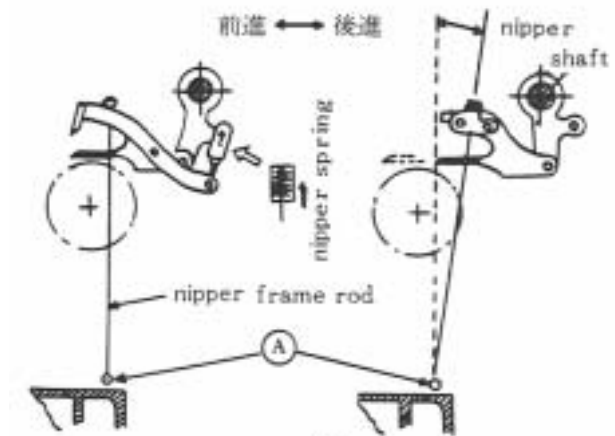
(actuating arm)

가

(crank ring motion)

20

Ⓐ



< 2 >

(nipper spring housing)

가

가

가

(piecing)

1 1

5" 17 (needle

segment)

)

(differential gear)

)

가

(hander)

가

가

)

(table trumpet)

4가

6~8

가

가

2 3/4"

1

가

4

5

4

1

(smooth roller)

)

2가

2 3/4"

(spoon lever) → → 2"

2가

가 1

가

) (,)

(pakin)

(air control strip)

가

1/32"(0.8mm)

(perforated drum)

(aspirator

pole)

1T

()

(damper)

< 4>

작 용 부 분	작 용 시 간	기구의 略圖	작 용 방 법
테이블 캘린더 로울러 (table calender roller)	캘린더 로울러 사이에서 슬라이버가 끊어졌거나 없을 때.		롤러캘린더 로울러 ㉔가 보일 때 ㉕에 접촉하면 정지한다.
테이블 트럼펫 (table trumpet)	트럼펫 口徑보다 작은 슬라이버가 통과하면서 트럼펫의 구멍이 막혔을 때.		트럼펫이 →로 방향으로 작용하면 ㉕ 점을 중심으로 트럼펫 홀더(holder) ㉔가 롤러캘린더 기어 커버(gear cover) ㉕에 접촉하여 정지한다.
스푼 레버 (spoon lever)	슬라이버의 끝집이나 아주 가느다란 슬라이버가 통과할 때.		㉕를 지점으로 하여 웨이트 폭이 아래로 내려가면 ㉔㉕를 지점으로 하여 웨이트가 접촉하여 정지한다.
로일러 기어 (류브 위일)	캘에 담긴 슬라이버의 양이 규정량 이상으로 많을 때.		캘안에 슬라이버가 밀리어 위로 올라가려는 압력으로 로일러기어 ㉔가 메올라 스프링무선 스프링 ㉕에 접촉 정지.
웨이트 릴리이빙 (weight releaving)	롤 더랙킹 또는 드로우 박스(draw box)에 하중이 걸리지 않을 때.		리미트 스위치(limit switch)가 작동하여 운전 불가능하게 된다.

)

4 .

.