

(Card)

가 “ ”

가

OE

가

가

가

가

가

가

가

, 가

가

가

,

가

○ 가

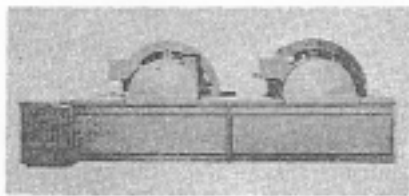
○ < 1~8>

가

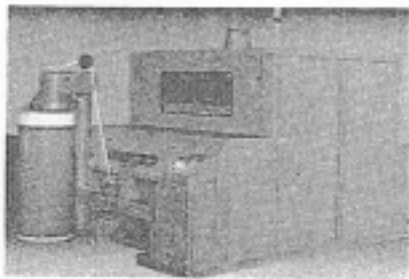
가



< 1>

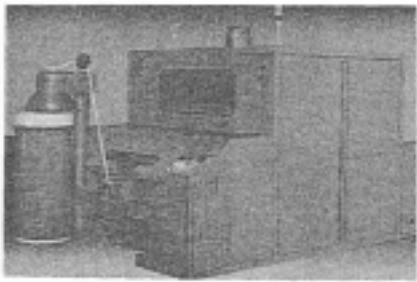


< 2>



< 3>

型 号 表 格	China Nat. Text. Machinery Corp. Beijing, 中國	Control Ltd. GB-Halifax HX3 PTN 英 國	Howa Machinery Ltd. J-452 Aichi, 日 本	
型 名	Cotton card	MK4 Single card	MK4 Tandem card	CM 80
必要空間(길이×폭)(mm)	3,523×2,086	3,827×2,389	6,042×2,389	4,327×2,319
作業속[mm]	1,823	1,616	1,616	1,616
리커인 지름[mm]	250	250	250	250
速度[rpm] 範	900	770~1,180	770~1,180	1,155
폴리에스테르	900	660	660	733
아크릴	900	660	660	600~720
주심릭터 지름[mm]	1,200	1,095	1,095	1,280
速度[rpm] 範	360	508~640	508~770	450
폴리에스테르	360	508	508	380
아크릴	360	508	508	300~360
도리지름[mm]	706	508	508	786
速度[rpm] 範	29~38	40~88	40~88	~60
폴리에스테르	29~38	40~88	40~88	~65
아크릴	29~38	40~88	40~88	~65
벨 송인장치	포슬러 마이크로일	마이크로일 포슬러	마이크로일 포슬러	-
벨출장	Web triangle	Cross sliver take-off	Cross-silver take-off	-
심리송 보조장치	-	-	-	스트리퍼 속도 감속
速度 調節	-	주회수 변환장치	주회수 변환장치	주회수 변환장치
슬라이더 數	1	1	1	1
슬라이더 무게[g/m] 範	-	3.5~6.5	3.5~6.5	3.3~7.0
폴리에스테르	-	3.5~6.5	3.5~6.5	3.3~7.0
아크릴	-	3.5~6.5	3.5~6.5	3.3~7.0
最大生産[kg/h] 範	-	88	88	85
폴리에스테르	-	88	88	90
아크릴	-	88	88	90
최종가능한 최대 회전속도[m/min]	-	350	350	300
한 크기(지름×길이)(mm)	400~600×900~1,100	~900×1,200	~900×1,200	508~1,815×1,067~1,220
自動 變 換(회/초)	-	회	회	회(선택사항)
조일시스템	-	장주기조일	장주기조일	장주기(선택사항)
電力 消耗[kW]	4.8	8.2	11.94	7
동력 모터 數	306	161	160	306 또는 90
作業軸廻의 數	43	37	37	42 또는 36
동행의 回轉方向	前向	前向	前向	前向
적정 속도[m/min]	79~542	406	406	200(260)
카드 부재장치	2 카당 세그먼트	입출	입출	1 허스트 클리어트
리커인에서(행대 및 수)	3 정지 돌렛 바	2 정지 돌렛 바	2 정지 돌렛 바	허스트/스트리퍼 포슬러 (탈염용)
카당 360도에서(행대 및 수)	4 정지 돌렛 바	4 정지 돌렛 바	4 정지 돌렛 바	세그먼트리커(단일용출) 또는 3 또는 4 정지돌렛바
중심정중시 장물제거장치—부하가능(회/초)	회	회	회	회
분리형 장물추출 그늘	노, 다운크로 그늘	회	회	카드 낙면 및 기타 장물 카드기下部 장물 및 기타 추출 45m³/h ~ 80m³/h TSM(탈염용기/트, 6.5daN/cm²)
공급 공기량[m³/min]	-	3,850	5,300	-
전압[bar]	-	0.006	0.006	-
특수 장비	-	-	-	발광으로 인한 살균이 및 리커인 크리드 카드 로 염색기의 원질 가능.
備考	Clotting 카디엔 및 인단 및			



< 4>

(extraction system) (waste disposal system),

가

(pre-carding zone)

(post-carding zone)

“ (dead region)”

(flat bar)

(carding

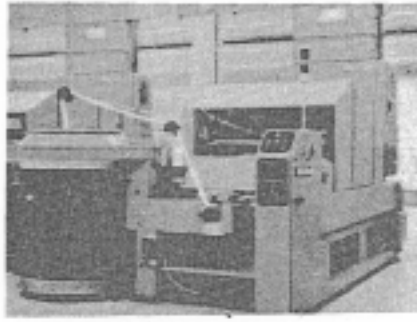
plate) (bar)

, OE

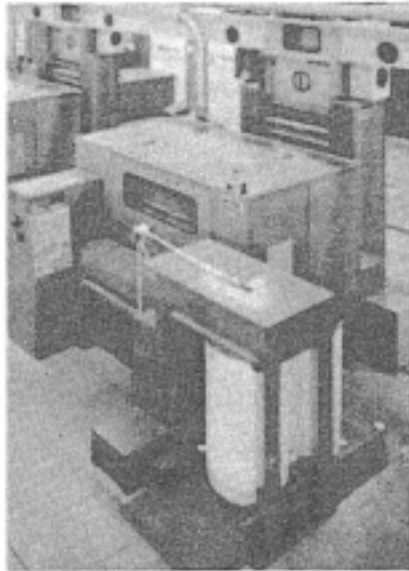
(tandem card)<

2>

가



< 5>



< 6>

(flock feeding system)

< 9>

,

,

. < 1>

가

Zellweger

가

(simple long wave system)

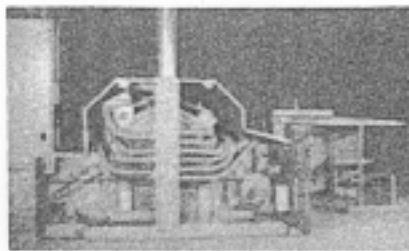
. , (short wave regulating system)

< 9>

가

, /

(feed roll/flock feeding sector)



< 7>

(attachment can coiler)

Bahmer

Rossink

가

(in linear or turntable form)

가

25

(gain)

(material flow)

가

○

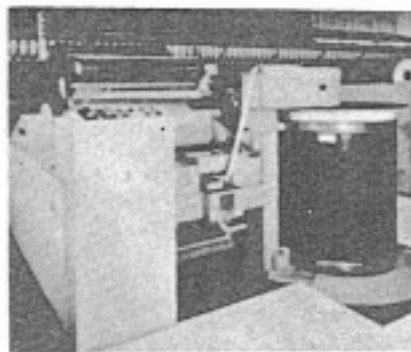
,

,

○

(circulating system),

1960



< 8 >

(, ITMA

),

“ ” 가

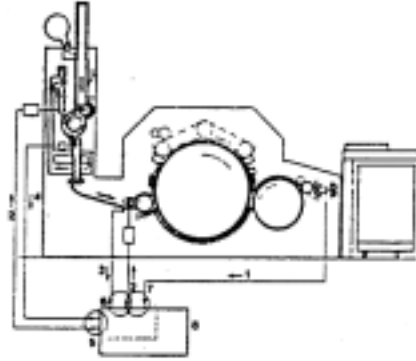
,

,

(wheel gear unit)

(drive group)

(function group)



- | | | | | |
|----|----|----|----|----|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. |
| 6. | 7. | | 8. | |
| < | | 9> | 가 | |

(process data collection)

(carding group)