

再用綿 OE

가

， OE

.

.

Hp7

OE ITG-100 SACM

.

SACM

.

- 1)
- 2)
- 3) ， ， ， ，

.

SACM OE

， ，

多少間 가 .

ITG-100 Hp7 .

ITG-100 가 Hp7 -

(Taker-in) 가 (Casing) .

가 ,

. ITG-100

가 Sussen spinning box sussen spincat

clean cat automats .

가 SACM

.

(Worker)

(Stripper) 가 ,

.

.

가

(oil) , 3~8%가 .

80~100lb ,

6s-10s Ne 13~15m .

Hp 7 (Flat) 가 . SACM

가 . Hp 7

ITG-100 가

. Hp7

45~75lb , 5~8gm

(0.067~0.108 Hank Ne) .

ITG-100 OE 가

ITG-100 가

가

ITG-100

SACM . Sussen

Spincat Clean Cat

Automates가

가 ,

6 .

< 1> .

< 1> OE

混綿번호		混綿率
1	50%	실부스러기 再用綿
	30%	양말조각 //
	20%	梳綿機에서 나온 //
2	80%	면 양말조각 再用綿 (형광표백)
	20%	순수 비스코오스
3	30%	美綿糸 부스러기 再用綿
	20%	이집트綿糸 부스러기 //
	30%	염색 안된 양말조각 再用綿
	20%	梳綿機에서 나온 //
4	30%	美綿糸 부스러기 再用綿
	20%	이집트綿糸 부스러기 //
	20%	染色 안된 양말조각 再用綿
	15%	練綿機에서 나온 再用綿(뉴우마필)
	15%	梳綿機에서 " "

4 4.3%,
0.9% , < 2> .

< 2> ITG-100 OE

	OE (ITG 100) 紡績糸		콘릭서 링 紡績糸	
	Ne9s	Ne6s	Ne9s	Ne6s
RKM強度	9.6	9.5	11.2	8.4
CV% .#	5.7	4.27	8.9	9.25
Uster%	9.5	10	11	9
伸度 %	7.2	8.5	5.7	6.3
프릴수(TPM)	580	476	450	340
미리식 捻係數	150	150	116	116
로우리速度 rpm	53,000	58,000		
紡出速度 m/min	100	122	13	12~13

3 4

15%

OE

6s~9s Ne 150~200lb

< 3> .

< >

113kg 5520 가 , 가

, , (£ 15/m²/) 가 5 ,

9% 가 OE

kg 19.32pence가 45.27pence .

133kg

280

6

OE

가

, 가

OE

< 4>

< 3> 150~200lb (6s~9sNe)

既存 및 시스템			SACM OE 시스템		
	臺數 價格(£)			臺數 價格()	
梳棉機	2	255,000	梳棉機(HP7)	4	146,000
精紡機	6	184,000	自動供給裝置(Shute Feed)	4	19,000
捻糸機	1	43,000	精紡機 ITG-100	1	133,000
			自動슬라이더이송裝置 및	1	30,000
			로우더 排除裝置		
		482,000			328,000

< 4> < 3> ITG-100

113kg

	機械減價償却을 包含한 生産費	機械減價償却 期限이 完了된 것으로 推定한 精紡 生産費
既存 및 紡績(pence/kg)	45.27	26.34
SACM OE紡績(pence/kg)	19.32	19.32
OE紡績에 따른 節約(pence/kg)	25.95	7.02
年間 623,760kg을 生産할때 節約되는 費用(年間)	£161,865	£43,787