

()

2.4 (auto leveling)

2.4.1

,

.

.

가 . 가 ,

.

, 가

.

.

2.4.2

,

.

,

.

(lower chute section)

(double-chute system)

가 가

.

- 10~12cm (short-term)
- 3cm (medium-term)
- 20cm (long-term)
- (open-loop) (closed-loop)
- (Vol 18 No 1. 7~8p).

2.4.3

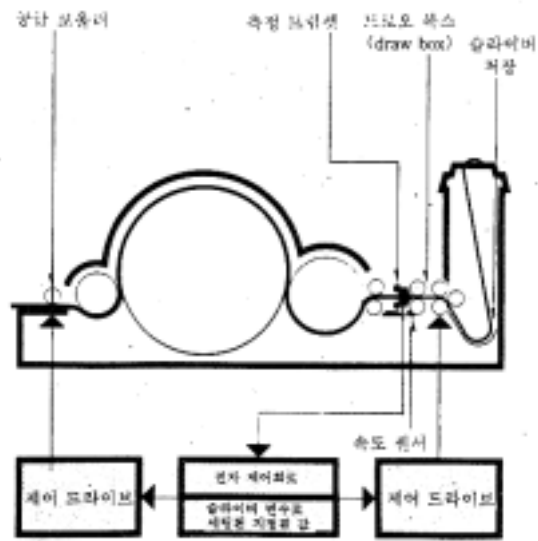
2.4.3.1

(coiler)

1.2 . < 116>

(pulse

signal)



< 116> (Uster)

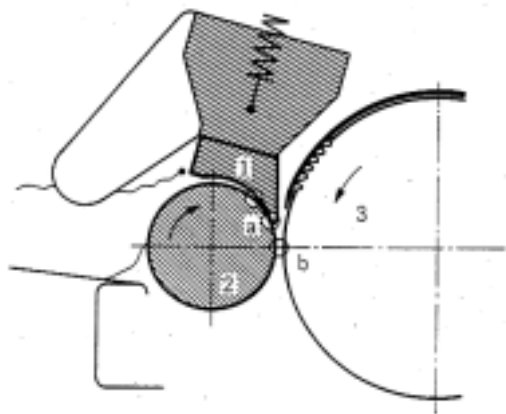
,
 ,
 .
 ,
 가
 ,
 .
 가 (dead time)
 .
 , (stick-slip
 zone) 가 가
 가
 .
 , (noil)
 .

2.4.3.2

Rieter , 가 . < 117>

가

100 (operating point)



< 117>

(batt)

가 ,

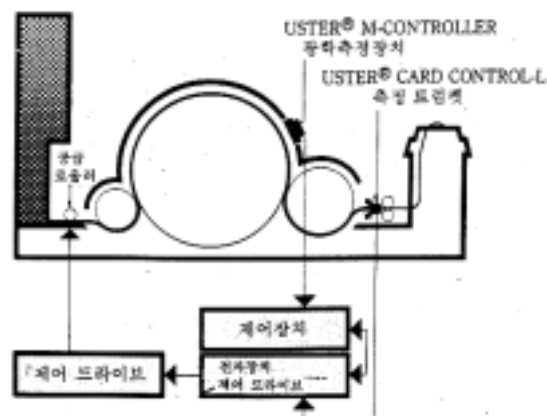
2.4.4

Zellweger

가 . < 118>

(difference signal)가

(regulating drive)



< 118> (Uster)

(flock feed system ;

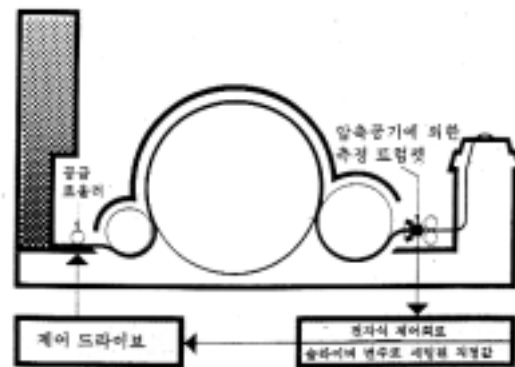
)

2.4.5

가

(pulse)

< 119>



< 119>

(Uster)

2.4.6

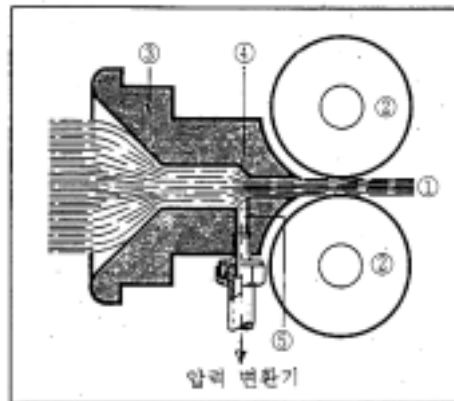
2.4.6.1

(120 3)가 . Zellweger

가 (3)

가

가



< 120>

(pneumatic-electrical pressure transducer)

(pulse)가

가

가

가

가

2.4.6.2

가

2 가 .

.

(121 a) . <

121> b c

. , c 가

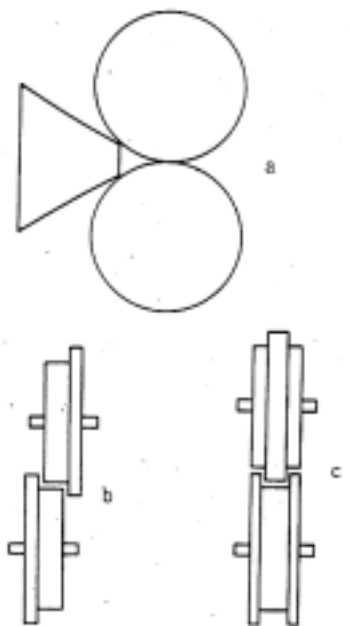
가 ,

. 가 가 가

, 가 .

, 가

.



< 121>

2.5

2.5.1 (stripping)

가 ,
가 () ()
) .
() ,
(clothing point) 가
.
 , .

2.5.2 (burnishing)

. kg
가 . 가
 .
가
 .
가 .
 .
 ,
 .

2.5.3 (grinding)

2.5.3.1

.

300,000~600,000kg .

.

.

가 ,

.

가 .

,

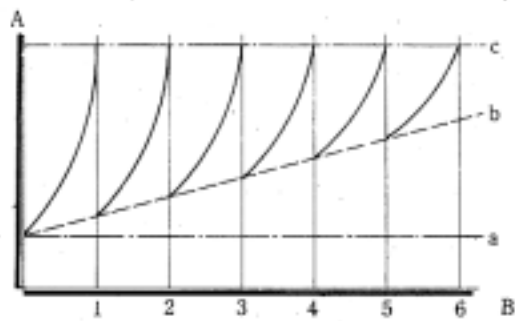
.

가

. < 122>

a

b 가 .



< 122> 가

A :

B :

가 가

(land ;)가 , 가

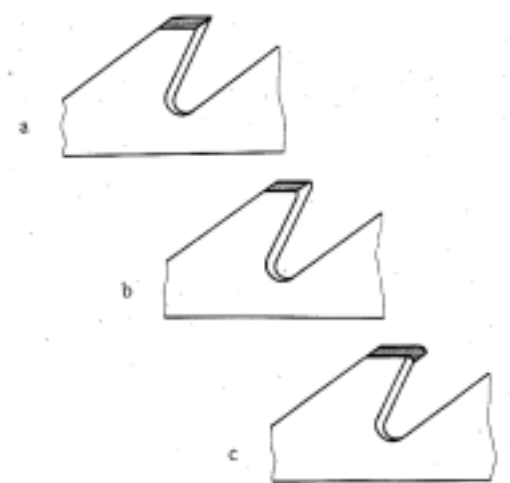
. 가 .

80~150,000kg	120~150,000kg
80~130,000kg	80~120,000kg

가 .

가

, 100,000~200,000kg



< 123> (a) (b, c)

2.5.3.2

가 가

() .

(123

a). (

123 b) , ((123 c)
가) (burr) (123 c)
.

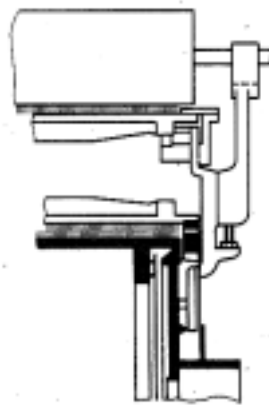
2.5.3.3

가 ,
가
.
1~4 가
.
.
가 가 .
가
가
.
.

2.5.3.4

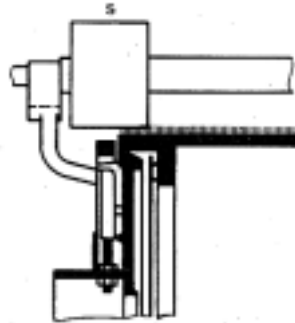
가. < 124>
(abrasive sheet)가 가
, () (Al_2O_3)
(disc)
, .

, (rotor) .
 . ,
 (operating element) 가 ,
 . 가
 .
 , 가



< 124>

. < 125>
 가 90mm (s) ,
 (guide tube) . (worm
 spindle) 가
 .
 , .



< 125>

2.6 (setting)

2.6.1

가 , ,
 ,
가 . , ‘ ,
 , 가
() ,

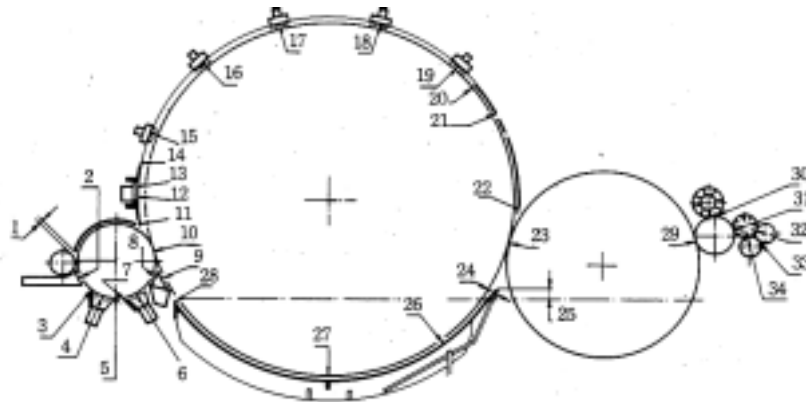
2.6.2 가 .

(pendulum) (gauge)

,
 .

2.6.2 < 126>

()



위치	비 고	단 계	
		mm	1/1,000 in
1		0.2~0.5	8~20
2	슈트 피팅	0.4~0.55	16~20
	램 공급	0.25~0.4	10~16
3		0.3~0.45	12~18
4		0.45~0.55	18~22
5		0.6~1.5	24~60
6		0.45~0.55	18~22
7		0.45	18
8		0.55	22
9		0.55	22
10	테이커인과 메인 실린더 사이	0.2~0.25	8~10
11		0.4	16
12		0.35	14
13		0.3	12
14		0.35	14
15	제 1 플랫	0.35	14
16	제 2 플랫	0.3	12
17	제 3 플랫	0.25	10
18	제 4 플랫	0.25	10
19	제 5 플랫	0.25~0.3	10~12
20	짧은 세팅 = 밀개와 플랫에 대한 스트리핑 보다 넓은 세팅 = 더 많은 스트리핑	0.85(0.5) 0.75(0.375) 0.425(0.3)	35(20) 30(15) 17(12)
21			
22			
23	메인 실린더와 도끼 사이	0.1~0.125	4~5
24	단설용	13~14	
	장설용	6~10	
25		20~30	
26		3.5(2.5)	
27		1.5(2.5)	
28		0.55	22
29		0.15	6
30		0.25	10
31		0.125	5
32		0.25	10
33		0.1~0.15	4~5
34		0.25	10

2.7

2.7.1

가

가 .

, 가 .

가 .

(suction removal system) .

○

○ 가

○

○

○

○

○ (coiler)

가

. ,

가 가 .

2,000~2,500m³/h .

2.7.2

4% . , 500kg/h

500kg 가 .

가

○ ()

○

< >

제조업체	Crosrol	Hallingsworth	Marzoli	Rieter	SACM	Schubert&Salzer	Textima	Trütschler
모델	MX4	High Prod. Card 40"	C300	C4	HP800	SUPERKA-RDE KU12	1433/3	EXACTA CARD DK 715
작동폭(mm)	L016	L016	L020	L000	L020	L300	L000	L020
리커인 φ	254	225	250+350	255	255	3×248	256	250
n(U/분)	660~1,150	480~1,200	14.5~29+350~1,390	~600	820~1,300	±B. 930/1,350/1,800	740~930	600~1,240
도림φ	L016	L290	L290	L290	L290	L290	L285	L290
n(U/분)	500~800	300~360	300~600	360~600	320~600	~470	320~400	280~450
도리φ	508	705	706	500	650	680	665	700
n(U/분)	40~80	5~50	7~79	~120	30~100		6~36	~96
방출속도(m/분)	~250	~300	~300	~300	~300	~350	170	~300
생산량(kg/h)	20~75	5~65	10~90	~200	~140	~150	~53	~100
방출슬라이더 개수	1	1 또는 2	1	1	1	1 또는 2	1	1 또는 2
면의 최대 크기 (φ×H)	920×1,220	914×1,220	1,030×1,320	1,000×1,220	1,070×1,200	1,000×1,220	500 및 800×1,000	
롤렛 로드 (작업위치에서)	101 (37)		100	112 (43)	106 (42)	104 (33)	102 (42)	80 (30)
롤렛의 진행방향		前進	前進 또는 逆進	逆進	逆進	前進	前進	前進 또는 逆進
소요 전력(kW)	6.5	5.5	9.4	12.3	9.9	16	8.5	12.4
소요공기량(Nm³/h)	3,000		2,500	2,300	3,000	3,700	1,500	2,800
압력(바)				5	5	6	5~10	7
슬라이더 조절	선택사항	선택사항	선택사항	포함되어 있음	선택사항	선택사항	선택사항	선택사항
렌 교환기	선택사항		선택사항	선택사항	선택사항	선택사항	없음	선택사항