

(6)

1.4.7 “ ”

1.4.7.1

(pneumatic flock feed system)

(scutcher

lap)

가

가

가

1.4.7.2 (scutcher)

(: Trutzschler , 52)

○

(lap)

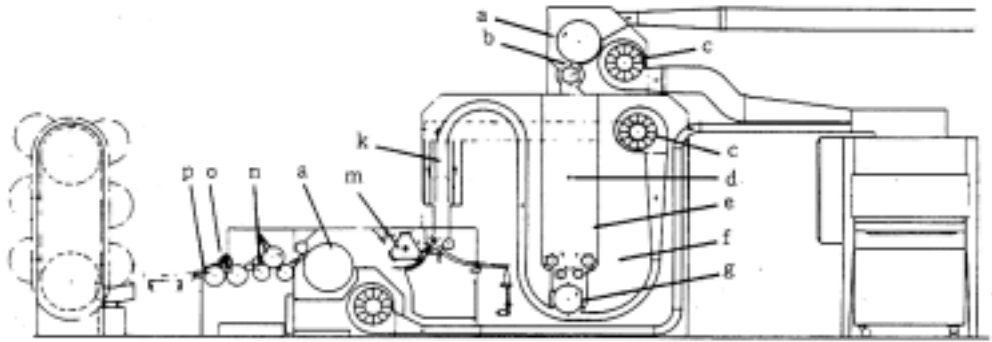
가

(perforated

drum)

가 ()

가



< 52> Truzschler

○

< 52 C>

(condenser) (a)

(pocketed roller ; b)

(e) (photocell ; d)

가

(f) (g)가

(feed chute ; k)

가

가

가

○ 가

가

가

18

(pivot point)

(feed plate)

가

(net effect)

(cone drive)

(belt-controlling fork)

가

가

가

(grid)

10

(bar)

4

○ (lap)

< 52 a>

○ (calendering)

가

(n)

가

가

가

6,000kg

가

가

가

○ (lap)

(o)

(

)

1,000kg

(pressing head)

550mm 40kg

가

○

가

가

(signal)

가

가

(servo-motor)

1.4.8

1.4.8.1

()

○

가

○

가
가 가
가

가

가

가

- (가)
- (Rieter)
- (Trutzschler)
- (comb) (Trutzschler)

50%

가

1.4.8.2 Rieter (dust extractor)

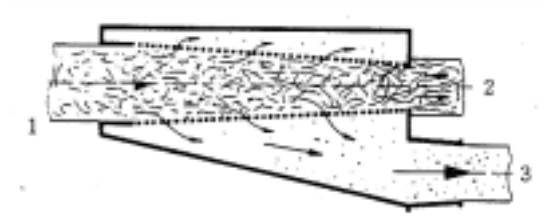
< 53 >

가

1 2 3

(fan)

가



< 53> Rieter

1.4.8.3 Hergeth Hollingsworth

< 54 >

2 4 가

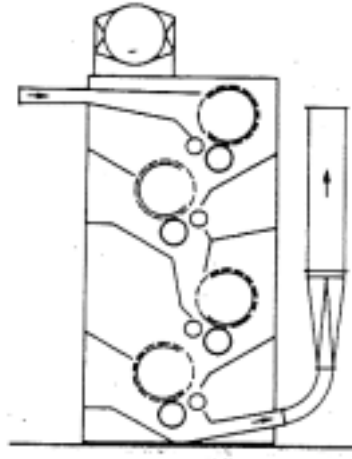
가 가

가 가

가

4

가



< 54> Hergeth Hollingsworth

1.5

1.5.1

가

가

가

1.5.2

(mixing battery)

가

< 55 >

(crossbar)

(inclined lattice ;

11, 12)

가

가

100m/min



< 55> Georg Koinzer

1.5.3

1.5.3.1

가

가

가

()

()가

10m/sec

12~15m/sec가

가 20~40m/sec

$$L(m^2/sec)=A \times V$$

L

A m²

, V m/sec

1.5.3.2

가

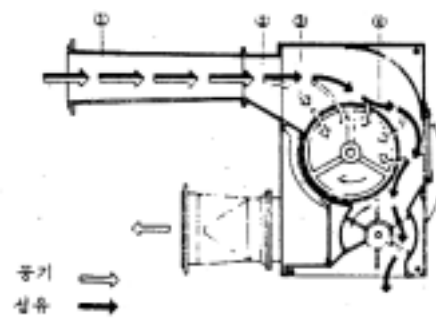
< 56 >

()

Rieter

ERM

가



< 56 >

1.6

1.6.1

가

가

가

(stop-go)

(sensing lever ; 57 a)가

(1)

(1)

(R)

가 가 (b)가 (1) 가

가 가 가

50% 가

가 가

가

가

가

가

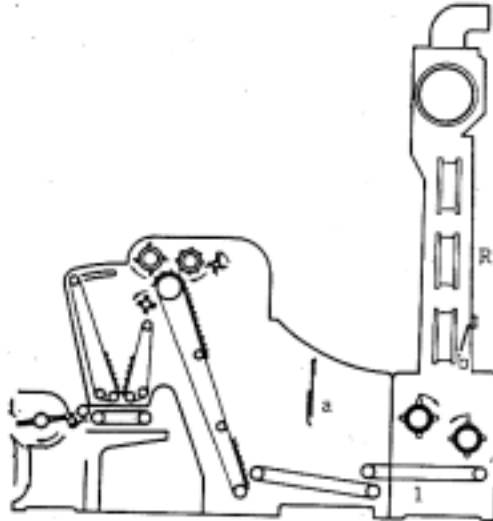
가 Trutzscher

$\pm 20\%$ (가 $\pm 30\%$)

50% 가

300kg 600kg

가 가 가



< 57>

1.6.2 (stop-go)

(: Marzoli , 58)

(filling chute) 3 < 58

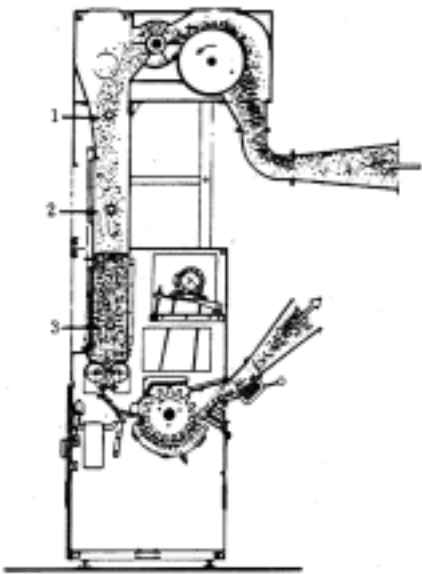
1, 2, 3>가 가 3

가

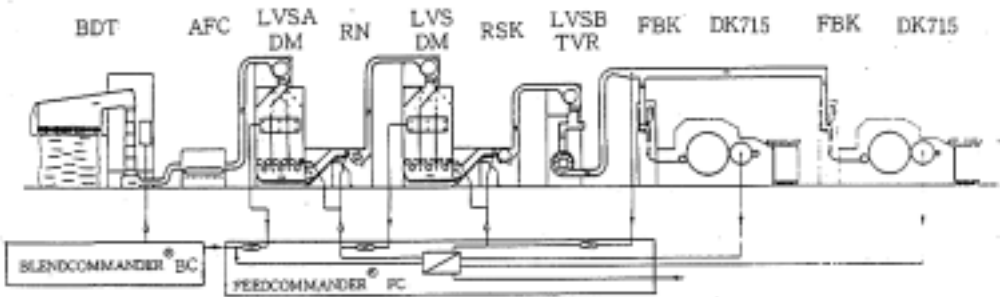
가 2

1

1.6.3



< 58 >



< 59 > Trutzschler (Feedcommander)

(central regulating unit)가
(tachogenerator)

가 가
(control loop)

(Feedcommander)