

/

-2.25^D, 1.5^D

-

1.

(1.5 , 1.5) /

. 가

가 . 가

가 .

가 .

, .

1.5

2.25

. 2.25

.

.

1.5 , 2.25

가

. 2.25

1.5

< > 가 /

混綿	剪斷摩擦 $S \times 10^{-4}$	平均壓縮 길이, in.	平均回復 길이, in.
100c	1.98 (1.98)*	3.00 (3.05)	4.20 (4.23)
80c/20p	2.37 (2.69)	3.02 (3.11)	4.20 (4.19)
65c/35p	3.00 (3.23)	3.09 (3.11)	4.27 (4.28)
50c/50p	3.72 (3.94)	3.11 (3.20)	4.32 (4.39)
35c/65p	4.63 (4.95)	3.18 (3.31)	4.34 (4.38)
100p	5.06 (5.22)	4.30 (3.61)	5.25 (4.55)

a 1.5 네니어의 플릭에스피드를 사용하여 混綿한 結果

1.5 2.25 /

가 2.5

.

1 , 가

. 가

1.5 2.25

가 . 1.5

35c/65p 70gr/yd

50gr/yd 가 2.25

35c/65p 70gr/yd 50gr/yd

가 . 70gr/yd

(15.4rpm) 50gr/yd

(21.5rpm)가 가 가 가 (1.5

) . 2.25

가 35c/65p 168 100p

563 가 .

0.010

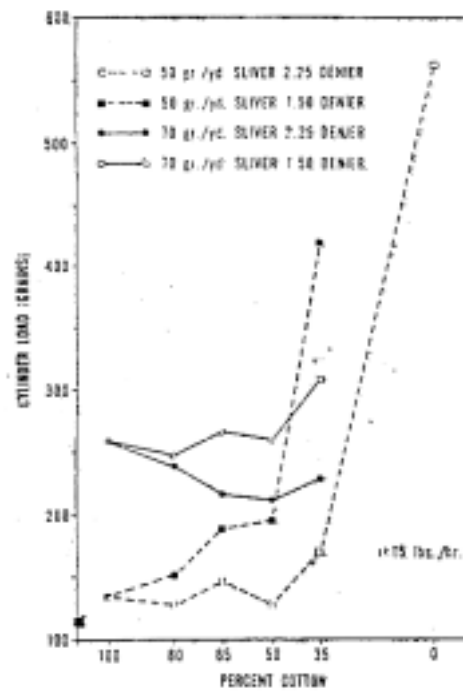
100%

. 30lb/h

100%

15lb/h

가 174



< 1> ,

가

가 .

0.010

0.018

가

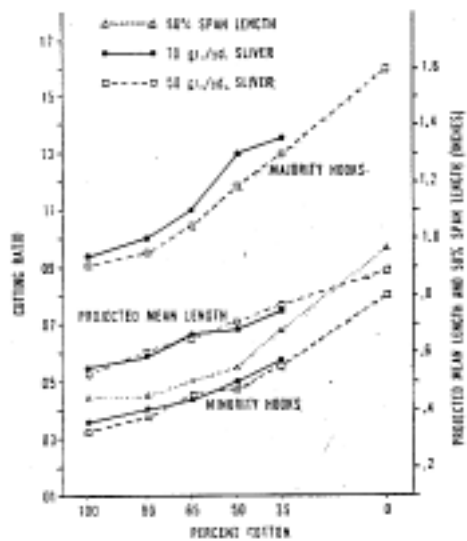
가

Fibrograph 50% span length . Majority

minority 가

가 50% span length

가 .



< 2>

2.25 majority

1.5

가 가

가 가 (

1 가),

가

가 majority .

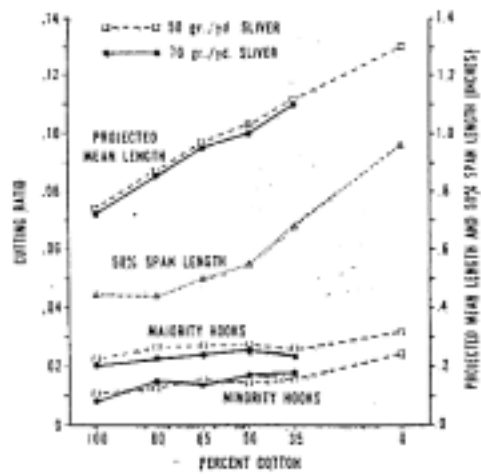
3 2

majority minority 가 50% span length 가
2.25

majority 70gr/yd 2
50gr/yd 2

55gr/yd 2

2.25
2 1.5



< 3>

2

4

2

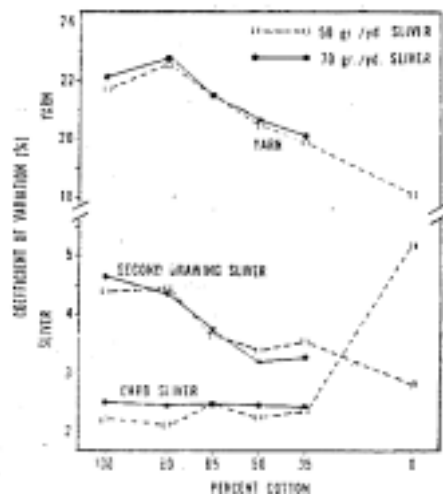
. 35c/65p

가

. 가 50gr/yd
70gr/yd

. /

(1). ()
가



< 4> 2 ,

2 가

.

가 2 ,

. 2.25 가 1.5

가 2.25

/ 1.5

/ .

5 .

가 . 2.25

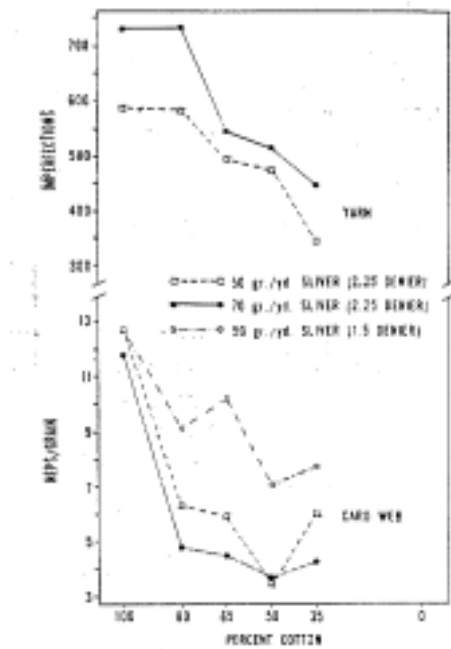
1.5

. 50gr/yd 가 .

가

50gr/yd 70gr/yd 가 .

50gr/yd



100%

(50c/50p (grain)

2), 1.5

가 가 . 2.25 35c/65p

100% 가 . 1.5 2.25

100%

(1), 가 가

가 .

가

. /

.

6 .

가

가 . (non-lint)

가

. (mote)

가

(non-lint) .

1.5 2.25

가 . , ,

가 가 .

< >

規 格	포용리세팅 in.		TM	포레이크 드라프트	벤치세팅 in.	성 무 집 (1000線・時間當)	
	F-M	M-B				50gr/yd	70gr/yd
100c	1-11/16	2-1/8	3.43)	1.64	0.135	334	NG*
			3.55)			99	130
			3.80)			29	42
			4.25)			15	25
80c/20p	1-11/16	2-1/8	3.20)	1.88	0.135	244 (21)*	258 (31)
			3.55)			38 (11)	55 (20)
			3.80)			19 (5)	19 (8)
65c/35p	1-11/16	2-1/8	3.00)	1.88	0.135	290 (32)	NG (40)
			3.20)			—	51
			3.55)			45 (7)	62 (10)
			3.80)			12	22
50c/50p	1-11/16	2-1/8	3.00)	1.88	0.135	109 (34)	129 (30)
			3.20)			45 (33)	78 (27)
			3.55)			— (29)	38 (19)
35c/65p	1-11/16	2-1/8	2.75)	1.88	0.150	— (47)	— (57)
			2.81)			195 —	152 —
			3.00)			80 (26)	82 (26)
			3.55)			59 (21)	53 (23)
100p	1-11/16	2-1/8	3.00)	1.88	0.150	NG (0.97)	
			3.20)			— (58)	
			3.55)			158 (37)	
			3.80)			77	
			4.25)			88	

a 1.5

b (NG)

, 가

. TM-

가 . TM

. 가 TM

. 35c/65p 50gr/yd 70gr/yd

35c/65p

70gr/yd

50gr/yd

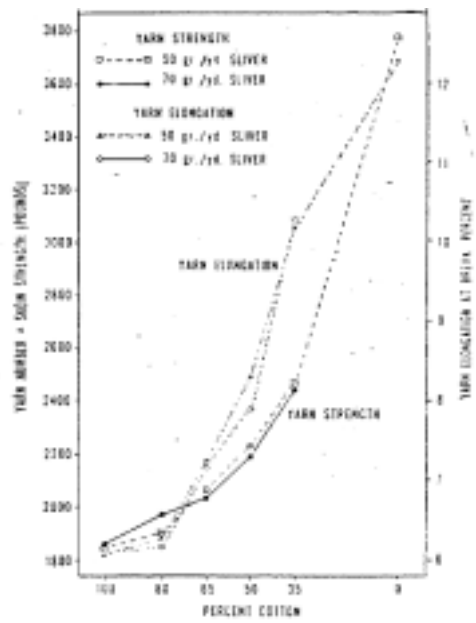
50gr/yd

. 1.5

TM

. 2.25

가 가 .



< 7>

가

(

).

front zone

drafting force

1.5

. 2.25

1.5

/

drafting force 1.5

drafting force 1.5 2.25

. Graham

drafting force 가 가

.

< >

drafting force

番 絲	TM	드래프트	번시세팅, in.	Drafting Force, g		실용강 (1000번・時間당)	
				50 gr/yd	70 gr/yd	50 gr/yd	70 gr/yd
100c	3.55	1.64	0.125	19.0	19.0		127
	3.55	1.64	0.135	17.4	17.4	99	130
80c/20p	3.55	1.88	0.135	15.0	14.7	38	55
	3.55	1.88	0.163	11.6	11.9	37	31
65c/35p	3.55	1.88	0.191	8.0	7.8		32
	3.55	1.88	0.135	17.2	16.7	45	62
	3.55	1.64	0.163	12.7	12.8	28	21
	3.55	1.64	0.191	9.1	9.0	18	36
50c/50p	3.20	1.88	0.135	19.5	18.6	45	78
	3.20	1.88	0.163	15.4	14.5	36	42
35c/65p	3.55	1.88	0.150	19.1	18.8	59	53
	3.55	1.88	0.163	16.9	16.8	38	32
	3.55	1.88	0.220	8	8	37	30
100p	3.55	1.88	0.150	26.3		158	
	3.55	1.88	0.220	15.4		96	

9 , 1,000 .

40

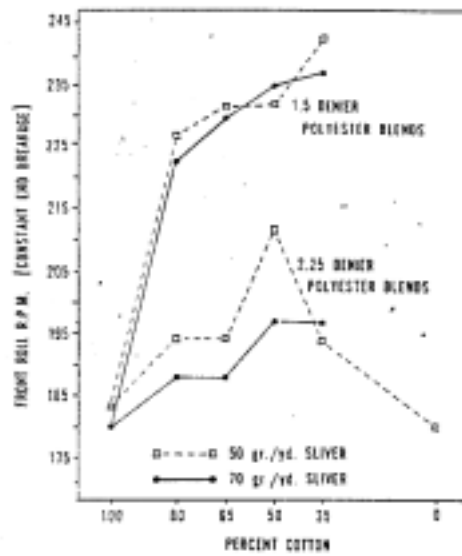
. 1,000 . 40

2.25 1.5

1,000 .

TM . 1.5

가 가 가
 가 . 가
 가 2.25 가
 . 1.5 2.25
 가
 36/1 TM



< 9> 가
 ()

가 가
 가

< >

規 格	실 의 品 位	
	50gr/yd	70gr/yd
100c	C+	C+
80c/20p	C+	C+
65c/35p	B-	B
50c/50p	B+	B+
35c/65p	B	B
100p	A+	-

.

/

1.5

2.25

.

/

2.25

가

가

.

2.25

가

35c/65p

50gr/yd

가 가 .

가 .

2.25 가

가 . 가

2 , .

100c가 C+, 100p가 A+

가 가 .

- 2.25 1.5
- .
- (1) 2.25 1.5 /
- .
- (2) 1.5 /
- 2.25 .
- (3) 2.25 1.5
- 가 .
- (4) majority 1.5 2.25
- 가
- .
- (5) 2.25 1.5
- 가 .
- (6) 1.5 2.25
- 가 가 2.25
- 1.5 .
- (7) 2.25 C.S.P.
- 1.5 0.30TM
- .
- (8) 2.25 가
- 가 . 50c/50p .
- 1.5 2.25
- .
- (9) 2.25 1.5

·

(10) 2.25 1.5 / 50gr/yd

drafting force가 70gr/yd

·