

1.

,

,

.

< 1>

.

< 1>

	50%
	27%
	15%
	8%

가

가

,

.

가 가

,

가

,

.

o

o

o

o

o

o

2.

.

,

.

< 1>

,

,

.

가

.

가

,

가

.

,

가

,

(stickiness) 가

.

,

.

가

(USDA)

.

, , ,

.

3.

()

가 .

, 가 ,

가

가

가 가

, .

가

o

o

,

,

,

USDA Trützschler社

, 1993 綿(High Plains)

가 .

(paymaster 145, paymaster HS 26)

,

,

.

가

. < 2>

텍사스평(High Plains)				
	Paymaster 145		Paymaster HS 26	
수확용 스트리퍼	전형적인 방법		스트리퍼 세팅이 조밀한 USDA 스트리퍼	
예비정면	x		—	
저장	컨테이너속에 5주		트럭안에 2주	
조면	보통		최소	
- airline cleaner	x		x	
- inclined cleaner	x		x	
- CBS machine	x		x	
- inclined cleaner	x		—	
- stick machine	x		—	
- feeder	x		x	
조면기	93-sawtooth-gin		93-sawtooth-gin	
린트 클리너				
1차 통과	x		—	
2차통과	x		—	
	잡물함량 적음		잡물함량 많음	
	데일 압축	압축 안함	데일 압축	압축 안함

(stripper)

(field cleaning)

(seed cotton)

가

가

가

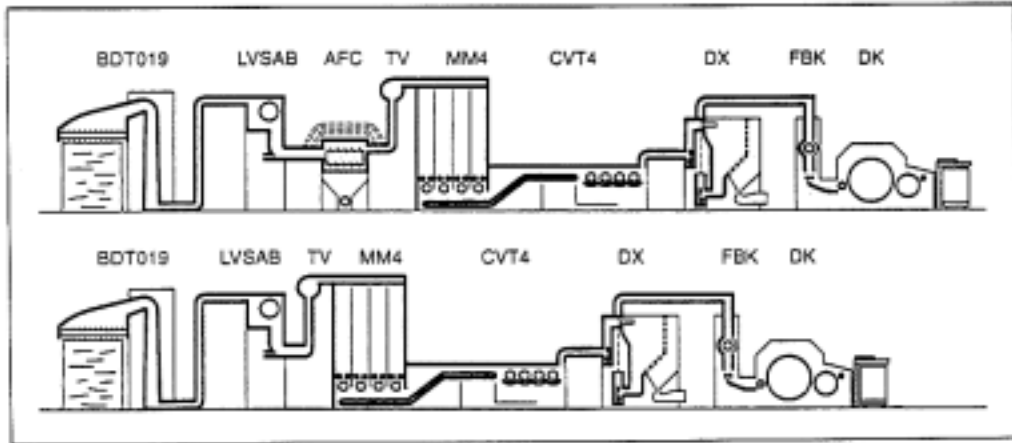
28 lbs/ft³

Mönchengladbach

Trüschler社

가 Axi-Flo AFC

< 1>



< 1>

Mönchengladbach Schlafhorst社

Nm 50(Ne 30) 全

工程

4.

< 3>

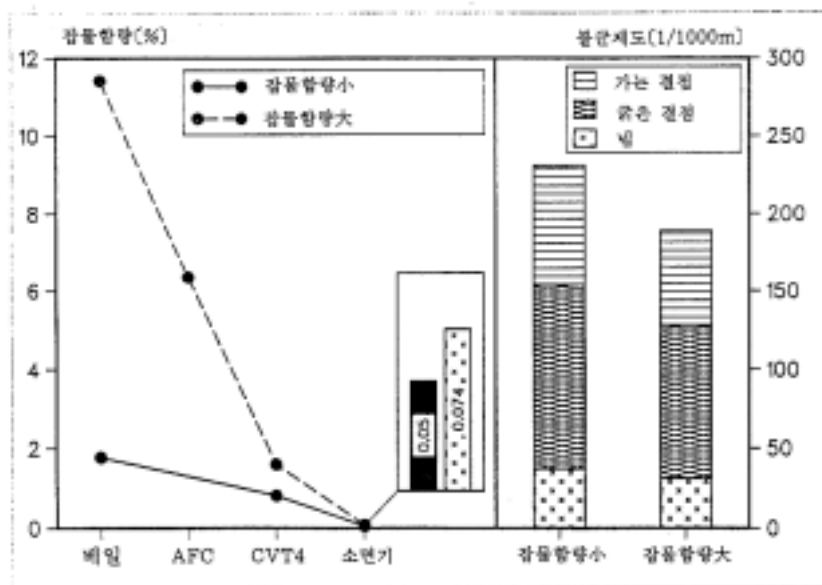
11.4%, 1.8%

, < 2>

가

< 3>

	Paymaster 145		Paymaster HS 26	
(%)	11.42	1.78	13.06	1.50
	3.60	4.00	4.15	4.13
(%)	64.50	69.20	69.63	70.37
HVI SL2 2.5%(mm)	26.50	25.80	27.34	26.63
HVI SL1 50%(mm)	12.20	12.20	13.46	12.94
HVI (%)	17.55	16.79	12.93	14.51
HVI				
int.calibration(cN/tex)	20.30	20.91	22.43	21.05
AFIS (1/g)	318	388	240	380
AFIS (1/g)	4,700	543	9,782	492



< 2>

가

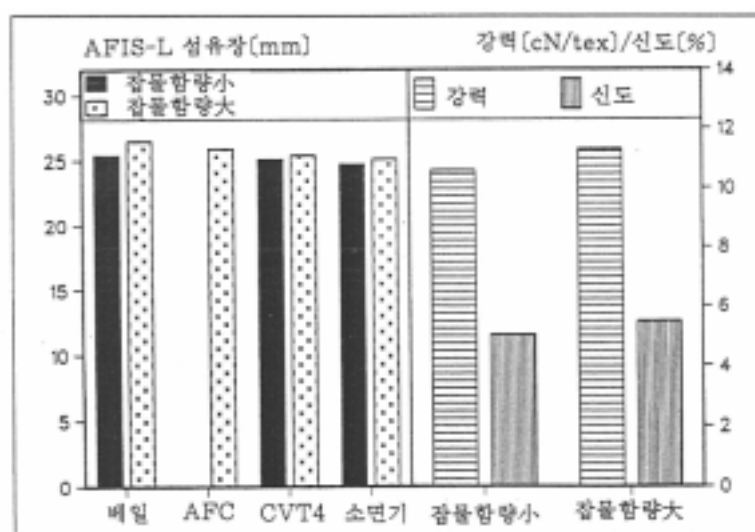
가

Paymaster 145 IPI 가

Paymaster HS 26

가

< 3>

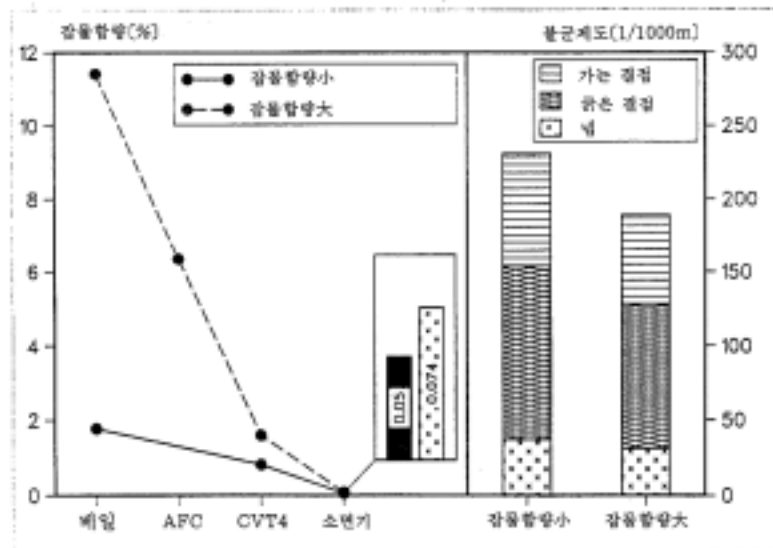


< 3>

< 4>

가

가



< 4>

5.

가

가

(cleaner)

(DK 760)

$$\left(\begin{array}{c} \text{ } \\ \text{ } \end{array} \right)$$

가 , (,)

가 ,

가 , , , ,

, 1994 Bremen Cotton Conference

가 ,

· , Denkendorf (ITV)

가 Uster社 MDTA

Trüschler社

Zellweger Uster社 Quick spin

가

가

, ·

가 ,

·