

가

OE

1.

OE

,

OE

OE

.

OE

가 OE

가

.

OE

. OE

.

OE

가

가

.

가

.

가

(TM)

. , 가

,

가

.

.

,

(groove)

.

,
 . ,
 ,
 .
 .
 OE 42% ,
 36%, 8%
 . OE
 17% , 70% .
 OE 가 ,
 가 가
 가 (4.2 4.8) 가
 .
 , 가 4.8 4.2 12.5%
 가 . < 1>
 . ,
 , 가 4.8
 14% 가 .
 가 4.2 4.8 가 가
 .
 가 (4.2) (TM = 4.5)eh
 , 가 (4.8) (TM = 5.15)eh
 . ,

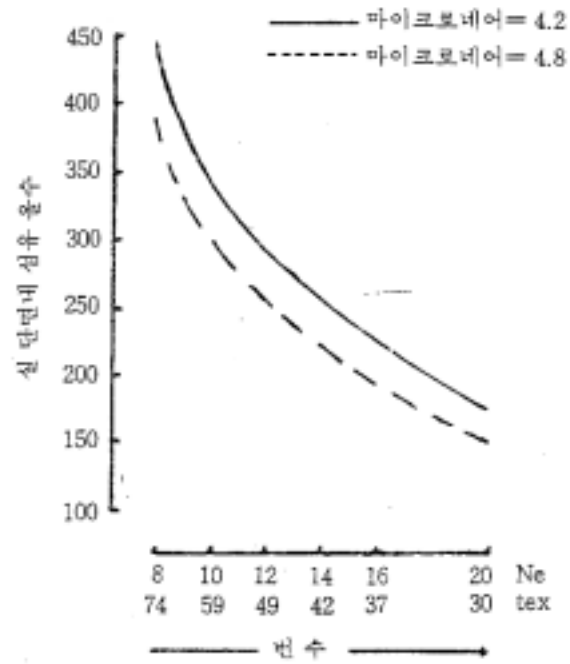
가

가

剛體

가

가



< 1> 가

가

< 1>

OE

Ne 8, 10, 12, 16 20

45mm

가

가

가

<

2>

< 1>

紡績因子	시료 1	시료 2
헝크 슬라이버 U% 纖度 (마이크로네어)	0.128 2.87 4.2	0.139 3.0 4.8
纖維長 2.5% SL 50% SL 均齊度(%) 雜物(%)	26.25mm 13.67mm 52 0.38	27.66mm 14.87mm 53.4 0.63
스텔로미터 強力 1/8in 게이지 0in 게이지	18.6g /tex 38.4g /tex	19.2g /tex 39.8g /tex

시료 1

마이크로네어值 : 4.2

撚係數 : 4.50

시료 2

마이크로네어值 : 4.8

撚係數 : 5.15

< 2>

번수(Ne)	시료 1		시료 2	
	드래프트	로울러속도 (rpm)	드래프트	로울러속도 (rpm)
8	62.5	30,000	57.5	30,000
10	78.1	34,200	71.9	34,200
12	93.7	38,300	86.3	38,300
14	109.4	42,500	100.7	42,500
16	125.0	46,700	115.1	46,700
20	156.2	55,000	143.9	55,000

시료 1

마이크로네어值 : 4.2

撚係數 4.5

오프닝 로울러 속도

6,000 rpm

시료 2

마이크로네어值 : 4.8

撚係數 5.15

오프닝 로울러 속도

6,000 rpm

2.

가 < 2> < 7>

. < 2> 가

가

가 . , 가

, 가

.

가 , 가

•

가 , 가

, 가

가 . 가

가

.

, < 3> 가

가 , .

가

가

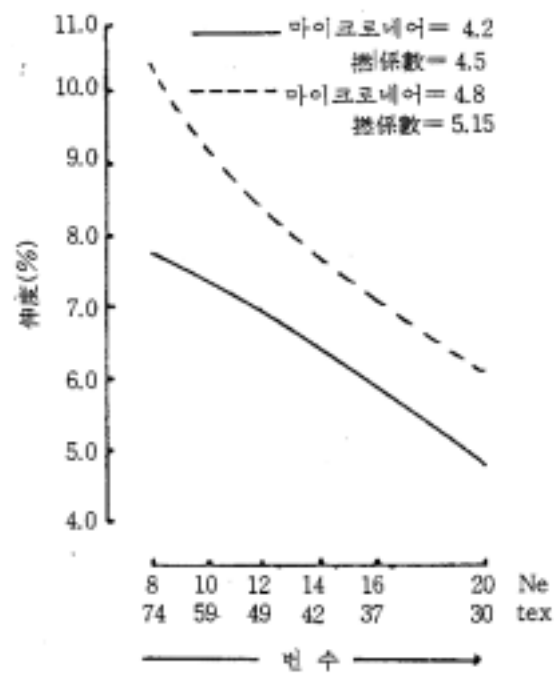
가 가

가

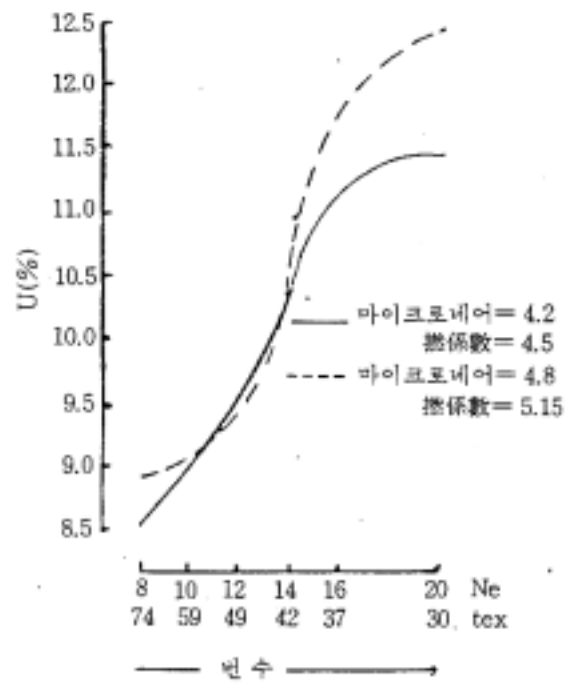
가 .

< 4> 가 U% ,

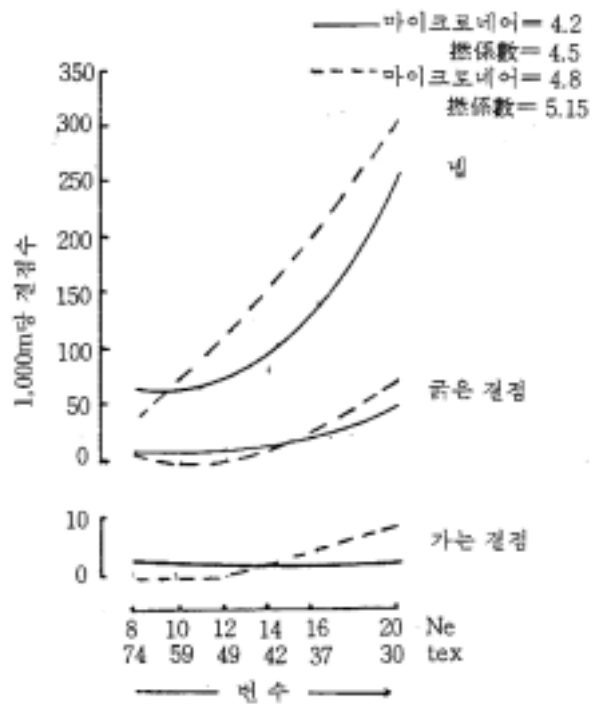
가



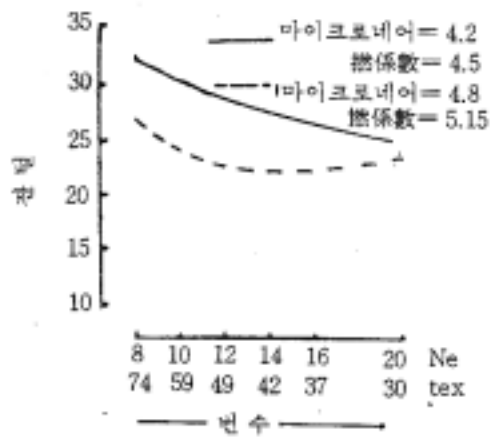
< 3>



< 4> U%



< 5>



< 6>

< 5>

가

가

(imperfection)

가

가

(thick place)

가

(thin place)

,

.

, < 5>

가

.

< 6>

가

,

가

,

.

가

가

.

,

가 가

가

,

가

가

가

.

,

.

가

,

.

(Yarn Quality

Index)

,

가

:

Rkm ×

(%) / U%

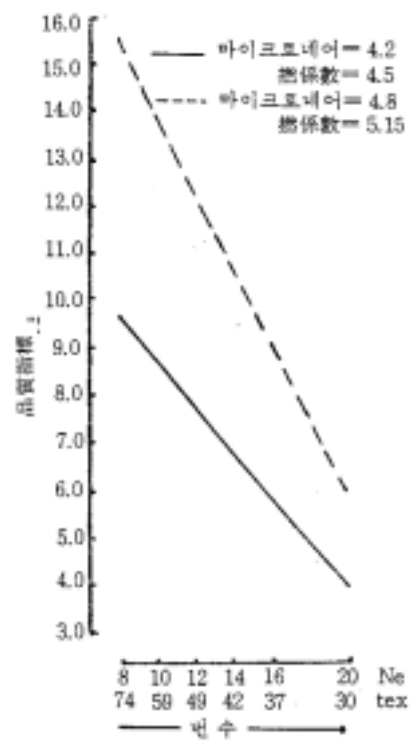
가,

가

.

,

가
 .
 < 7> , 가
 . 가
 가
 .
 ,
 가
 가



< 7>

3.

,

가 OE

가

.

가

,

.

OE

,

가

가

가

,

(,

가

)가

(

가

)

.

,

가

가

,

가

가

.

가

가

,

.

,

.