

()

1)

,

•

,

.

,

,

가

•

가

•

.

, 가 가 가

•

OE

가

•

가

•

가

,

,

,

.

가

,

가

가

•

가 .

OE

가 . ,

가

가 .

, 가

. 가

가 ,

. ,

.

.

OE

가 .

40~50%

가 . 가

가 . Schlafhorst

, 10 rpm

Ne 42

.

가 ,

63% 37% . (

) 11%

, 55% .

OE Platt 35 가 ,

. DREF

, Schlafhorst
 .
 .
 가 1985 130 가
 , P/C .
 Schlafhorst
 . ,
 , 가 Ne 30
 Ne 0.177 , Ne 41
 가 Ne 0.3 . 40%
 가 가 .
 가 .
 . , . ,
 . 가 가
 .
 .
 . 가 , .
 (cover facor)가 .
 Ne 20~40 ,
 .
 () P/C(65/35) Ne 20
 , Ne 40 가 MJS (Murata)
 가 . MJS 0.2 /lb

項 目	링 紡 績	로우디식 OE 紡績	프릭션식 OE 紡績	空氣假熱式 結束紡績
紡出速度	·紡出 變數, 꼬임수에 의존한다. ·약 20m/min	·紡出 變數, 실의 張力, 꼬임수에 의존한다. ·약 150m/min까지	·이론적으로는 紡出 變數, 꼬임수에 의존하지 않는다. ·약 200m/min	·이론적으로는 紡出 變數, 꼬임수에 의존하지 않는다. ·약 150m/min까지
紡出 變數	·太, 中, 細, 極細變數	·太, 中變數 ·Ne 30~37까지	·太, 中變數 ·현재 약 Ne 37까지	·中, 細變數 ·Ne 20~40
纖維 長	·短纖維부터 極長纖維까지	·短纖維 선호 ·長纖維는 好條件	·현재로는 短纖維 선호	·현재로는 短纖維 선호
纖維의 種類	·모든 섬유가 가능	·綿, 化學纖維 ·특히, 落綿紡績에 적합	·현재로는 綿이나 化學纖維	·폴리에스테르, P/C 혼방 선호 ·면의 혼합율이 증대하는 만큼 실의 품질은 향상
실에 미치는 영향	·아주 양호	·한정됨	·양호	·아주 한정됨
실의 特性	·균제도가 좋다. ·動的 特性이 좋다. ·강력이 많다. ·剛性이 낮다. ·스날性이 크다.	·동적 특성이 링 紡績糸보다 나쁘다. ·균제도가 아주 좋다. ·剛性이 링 紡績糸보다 크다. ·스날性이 작다.	·強力이 링 紡績糸, OE 紡績糸보다 작다. ·균제도가 좋다. ·IPI値가 크다. ·剛性이 OE 紡績糸와 같다. ·스날性이 크다.	·強力이 좋다. ·균제도가 좋다. ·스날性이 작다. ·剛性이 크다. ·수축율이 크다.
실의 構造	·斷面, 길이방향 모두 균일한 꼬임	·균일한 꼬임 : 규칙적으로 배열된 섬유를 형성한다. ·꼬임수가 링 紡績糸보다 많다.	·외관은 링 紡績糸에 가깝다. ·규칙적인 배열섬유를 형성하지 않는다. ·구성 섬유의 平行性이 링 紡績糸, OE 紡績糸보다 나쁘다.	·꼬임이 없는 芯을 배열 섬유로 결속한다. ·길이방향의 구조는 불균일하다.
生産上의 利點	·多樣化 ·柔軟性 ·適應性	·高生産化 ·自動化	·超高生産化 ·OE 紡績糸보다 多樣化	·高生産化 ·細變數化 ·自動化
經濟 性	·細變數에 적합 ·스플라이싱 기술과 동정 연결에 보다 強化	·特殊 利用으로 링 紡績보다 經濟性 ·구성 섬유의 증가로 안정된 紡出可能	·분명하지 않음 ·200 ~ 250m/min 이상의 紡出速度로는 OE 紡績보다 經濟性	·特殊 利用으로 링 紡績보다 經濟性 (空氣消費에 의존)