

/

.

-

/

가 .

가

,

.

,

100%

가

가

.

/

.

.

1)

$1\frac{1}{16}$ " ,

,

4.2

13

2

.

Kodel 421

가 ,

1.5", 1.5

.

80C/20P, 65C/35P, 50C/50P

35C/65P

. 100%

100%

.(*C- , P-)

2)

Superior Cleaner

Synchromatic Blending System

Synchromatic Blending System

가 2

12oz/yd

14oz/yd

Table

Table

()

	100C	80C/20P	65C/35P	50C/50P	35C/65P	100P
線 維 長						
Suter-Webb						
U. Q. L., in. (25%點에서의길이)	1.17	1.41	1.47	1.45	1.47	1.48
平 均 線 維 長, in.	92	1.12	1.19	1.22	1.29	1.44
C. V., %	35	.31	30	27	25	7
%, $\frac{3}{8}$ 이하 섬유중량	8.7	5.5	6	3.6	5	0
Digital Fibrograph						
2.5% Span length, in.	1.12	1.22	1.25	1.29	1.31	1.33
50% Span length, in.	.45	.49	.54	.60	.67	.95
Ratio	40	40	43	47	51	71
세 도						
Micronaire 値	4.30	4.58	4.89	5.05	5.44	6.28
강 력						
Stelometer						
0제이지, gf/tex	40.5	40.6	41.5	42.9	43.5	57.1
$\frac{1}{8}$ 제이지, gf/tex	23.2	25.7	27.9	43.7	41.9	57.8
伸 度, %	7.1	9.8	9.8	16.4	16.7	17.4

* C: 綿
P: 폴리에스테르

Crosrol-Varga가

M. C. C.

실 린 더 (rpm 300)	리 커 린 (rpm 755)	플 랫 속 도 (1.5 in./min)
램 중량 카 드 oz/yd 드라프트	소면슬라이버 중 량 gr/yd	도퍼 (rpm) 21.5 15.4 소면 속도 lb/h
14	117	50
14	84	70
		30

Table

100%

0.010in

가

50gr/yd, 70gr/yd 30lb/h

70gr/yd 11

100% 4 가

100% 15lb/h 50gr/yd

162

Versamatic , Rovematic , Magedraft

Table *

	100% 總 및 혼 방 in	100% 플러 에 스테 드 in
도퍼—실린더	.007	.007
下部프론트 플레이트—실린더	.017	.017
上部프론트 플레이트—실린더	.034	.034
플랫—실린더	.010	.034
백 플레이트—실린더 (上部)	.022	.022
백 플레이트—실린더 (下部)	.022	.022
리커린—실린더	.007	.007
퍼드 플레이트—리커린	.010	.010
실린더 스크린—실린더 (백)	.022	.034
실린더 스크린—실린더 (보텀)	.034	.034
실린더 스크린—실린더 (프론트)	$\frac{3}{16}$	.187

* 100% solid ,

가

소면슬 라이버 중 량 (gr/yd)	제 1 연조 슬라이버		중 량 (gr/yd)	제 2 연조 슬라이버		중 량 (gr/yd)
	더블링	트랄드 라프트		더블링	트랄드 라프트	
50	8	8	50	8	7.26	55
70	8	8	70	8	10.19	55

TM

0.1
4 100% 100%
13,000rpm, 2.00in, 36, 9/0 36/1

3가 TM

TM 3.55TM

가 가

750 [3] 1,000

종 紡	프론트 ~미들 in	미들~백 in	브레이크 드래프트	撥係數
100C	2	$1\frac{5}{8}$	1.40	1.11
80C/20P	$2\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8}$	1.40	1.10
65C/35P	$2\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8}$	1.60	1.10
50C/50P	$2\frac{1}{8}$	$1\frac{5}{8}$	1.60	.69
35P/65P	$2\frac{1}{4}$	$1\frac{5}{8}$	1.60	.69
100P	$2\frac{3}{8}$	$1\frac{7}{8}$	1.73	.69

3)

- Krylov

20 4

81 162

4)

ASTM .
가 Saco Lowell Sliver Tester
20 1
.
CV rack pin
.
rack pin 1.12
.(: -0.725, -0.649)
(CV) Uster Evenness Tester ,
25yd/min, 50yd/min . cutting ratio
projected mean length .

5)

. Shirley Analyser
.

.

1)

Table ,

.

.
가 가 .
100% 100% 3 가 . 100%

가

Table

混 紡	剪斷摩擦 $S \times 10^{-4}$	平均壓縮 길이 (in)	平均回復 길이 (in)
100 C	1.98	3.05	4.23
80 C/20 P	2.69	3.11	4.19
65 C/35 P	3.23	3.11	4.28
50 C/50 P	3.94	3.20	4.39
35 C/65 P	4.96	3.31	4.38
100 P	5.22	3.61	4.55

2)

Fig.1

(P)/ (C)

70gr/yd

가 50gr/yd

50gr/yd

70gr/yd

가 35C/65P

가

가

가

가가

가

가가

가

30 /

50gr/yd

21.5

70gr/yd

15.4

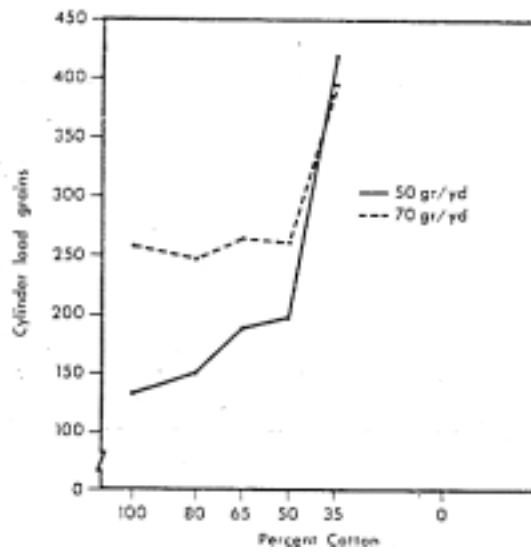


Fig. 1

3)

Fig. 2

가

projected mean length majority minority cutting ratio 가

. Cutting ratio cutting

ratio 가 가 가

50% span length . majority minority

cutting ratio 50% span length 가 가 .

가

. majority 50gr/yd 70gr/yd

projected mean length 50gr/yd

가 가

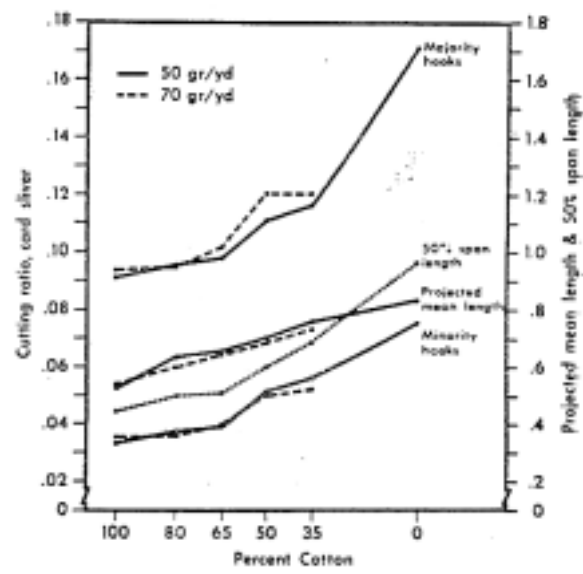


Fig. 2

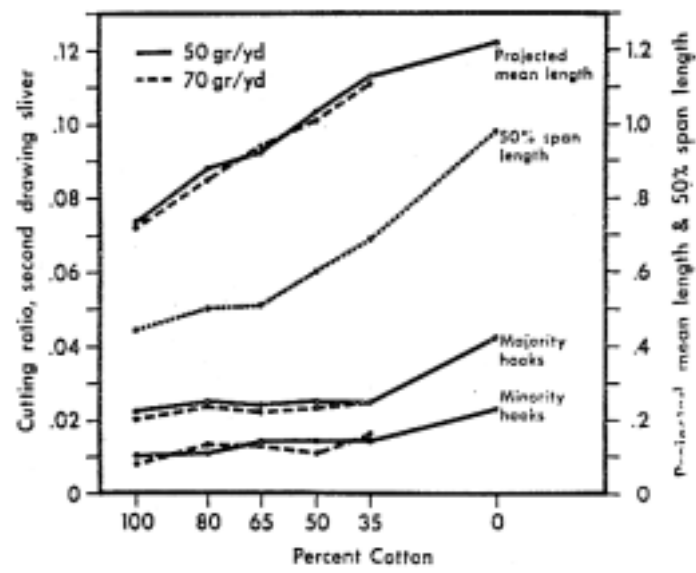


Fig. 3

가 majority
 minority cutting ratio 50% span length 가 가
 가

2 majority 50gr/yd
 70gr/yd , projected mean length
 70gr/yd 2
 가

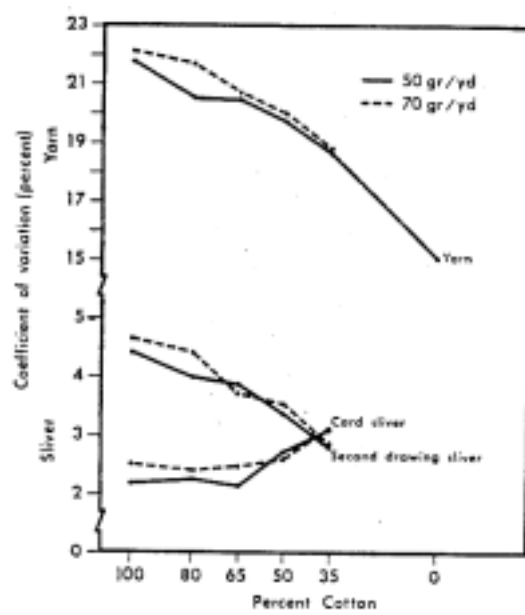


Fig. 4

4)

Fig. 4

, 2

가

가 2

가

가

가

2

가

가

50gr/yd

70gr/yd

가

가

. Fig.1

50gr/yd

70gr/yd

가 .

5)

Fig.5

가

70gr/yd

50gr/yd

70gr/yd

가

50C/50P

50gr/yd

가

50gr/yd

가

가

가

50gr/yd

65%

가

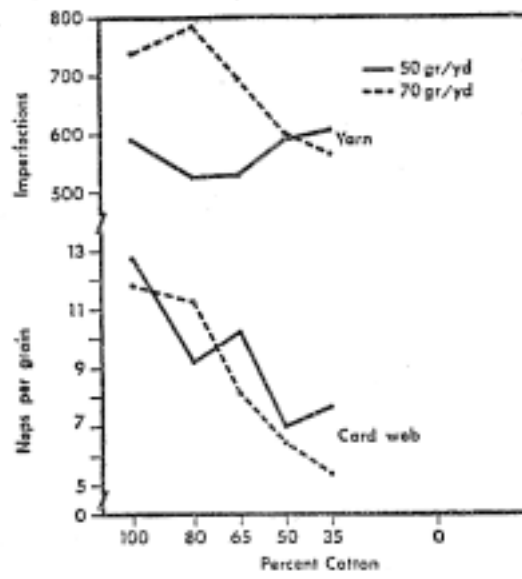


Fig. 5

6)

Fig.6

50gr/yd

70gr/yd

0.010in

50gr/yd 50C/50P
 0.1%
 0.010in
 가

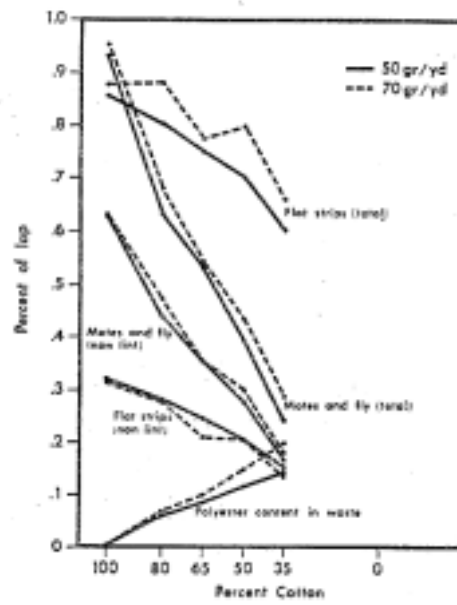


Fig. 6

Fig.7

50C/50P
 80% 90% 가

Fig.6 7

가

Fig.1

가

Fig.6

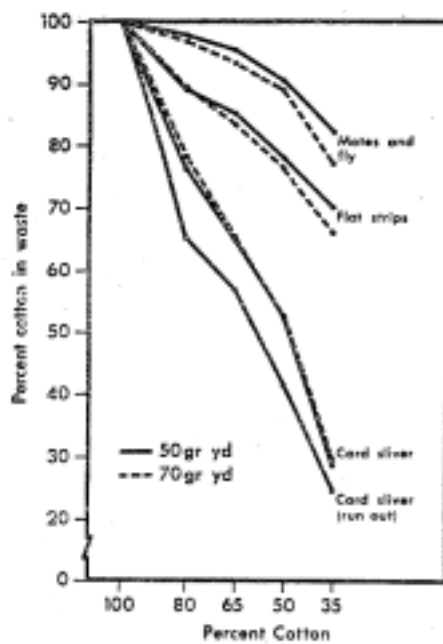


Fig. 7

(run-out sliver) 가 가

가

가

7)

Fig.8

×

TM

100C	4.50	80C/20P	4.00
65C/35P	3.8	50C/50P	3.4
35C/65P	3.00		

100% 100% 가

Hamburger .

가 가 .

가 가 100C 6.80%, 100P 12% .

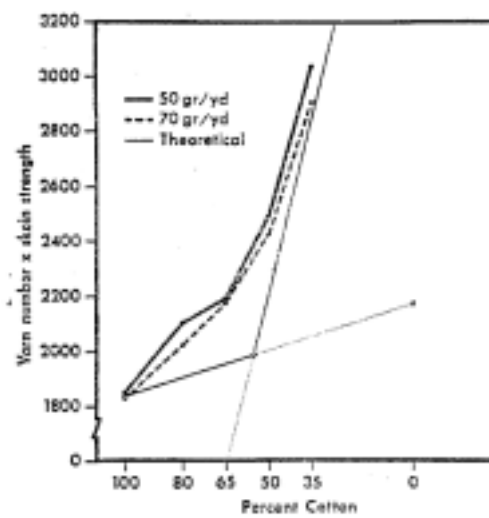


Fig.8 ×

8)

, , Table

. TM 100% 65C/35P
70gr/yd 가 50gr/yd . 가
가 .

TM

가 TM (

0.1TM) 가 가 . 100%

100%

Table . ,

종 방	물 셋 펌 (in)		연 제 수	브레이크 드라프트	필사선텔 (in)	사질수(1000주·시간)	
	프론트~미들	미들~백				50 gr/yd	70 gr/yd
100C	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	3.43 3.55 3.80 4.25	1.64	0.135	334 99 29 15	NG 130 42 25
80C/20P	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	3.20 3.55 3.80	1.88	0.135	21 11 5	31 20 8
65C/35P	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	2.81 3.00 3.55	1.88	0.135	267 32 7	247 40 10
50C/50P	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	2.75 3.00 3.20 3.55	1.88	0.135	87 34 33 29	62 30 27 19
35C/65P	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	2.75 3.00 3.55	1.88	0.150	47 26 21	57 25 23
100P	$1\frac{11}{16}$	$2\frac{1}{8}$	3.00 3.20 3.55	1.88	0.150	97 58 37	— — —

Table 3.55TM , ,

가

. 35C/65P 가

(0.220in) 가 (0.150in)

65C/35P

0.135

0.163

가

50gr/yd

가 .

50gr/yd

2

가

Table . , ,

혼 방	엔계수	브레이드 크 라프트	텍 셋 (in)	사 질 수 (100주 · 시지)	
				50 gr/yd	70 gr/yd
100 C	3.55	1.35	0.125	—	130
	3.55	1.64	0.135	—	121
80 C/20 P	3.55	1.88	0.135	11	20
	3.55	1.64	0.150	12	—
	3.35	1.35	0.163	14	—
	3.55	1.64	0.163		18
	3.55	1.88	0.135	7	10
65 C/35 P	3.55	1.64	0.163	3	17
	3.55	1.88	0.150	21	23
35 C/65 P	3.55	1.88	0.163	18	13
	3.55	1.88	0.220	7	12

9)

Table ,

(Front Zone)

. John Graham

. 50C/50P .

70gr/yd

50gr/yd

가 .

가

가

.

가

가

19g

50C/50P 0.135in

100P 0.150in

Table , ,

종 류	브레이크 드래프트	텐 셉 (in)	드래프트력(g)	
			50gr/yd	70gr/yd
100C	1.64	0.138	17.4	17.4
	1.64	0.152	15.0	14.3
	1.64	0.165	12.1	11.6
80C/20P	1.88	0.138	23.8	23.5
	1.88	0.152	19.5	19.5
	1.88	0.165	16.9	16.5
65C/35P	1.88	0.138	25.3	22.9
	1.88	0.152	21.2	18.2
	1.88	0.165	18.4	15.8
35C/65P	1.88	0.138	35.4	33.2
	1.88	0.152	30.0	28.9
	1.88	0.165	25.2	23.9
100P	1.88	0.152	71.8	—
	1.88	0.165	60.4	—
	1.88	0.181	49.8	—

* 3.55TM 을 기점으로 브레이크 영역에서 측정

Fig.9 65C/35P

Graham Bragg가

가

가

가

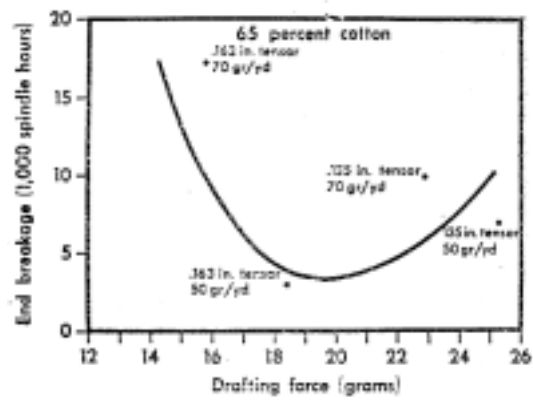


Fig. 9

가
가

) 가

가 50gr/yd 70gr/yd

가 -

가 50gr/yd

70gr/yd 가 가

. 65C/35P 19.5g .

Table

Table

가

50C/50P

0.135in

(Table)

(Table)

0.150in

100P

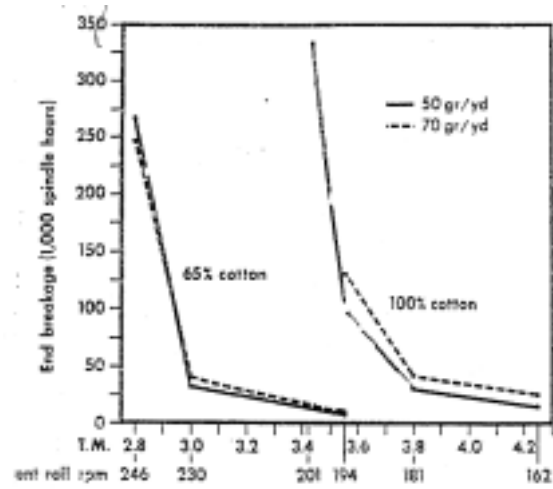


Fig. 10 가

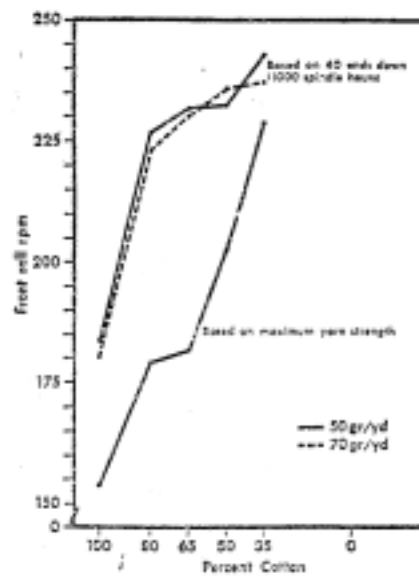


Fig. 11

rpm

10)

Fig.10 65C/35P 100C 50gr/yd 70gr/yd

TM rpm
(40 /1000)100C 65C/35P TM

.

, TM

. , 1000 .

40 TM rpm Fig.11

. rpm

1000 . 40 . 1000 .

40

. (80C/20P 100C

.) 20%

가

.

가 .

11)

Table . 100%

A+ . .

가 .

35C/65P 80C/20P B- .

가 . Fig.6

가

.

.

Table .

혼 방	비 동 급	
	50gr/yd	70gr/yd
100 C	C+	C+
80 C/20 P	B-	C+
65 C/35 P	C+	C
50 C/50 P	C+	C
35 C/65 P	B-	B
100 P	A+	-

.

가

가 가 . 가

가 가 .

2 가

.

가 가 가 .

가 가

.

가

. 100% 80C/20P, 65C/35P 50gr/yd 80C/20P,

65C/35P 50gr/yd 70gr/yd

.

50gr/yd

50C/50P 가 , 70gr/yd

.

가

-

가

가

.

100%

65C/35P

TM

50gr/yd

70gr/yd 가

.

가

TM

(0.1TM)

가 .

65C/35P

가

.

35%

가

.

19g

. 50gr/yd

70gr/yd

.