

가

·
·, ·, 가
가 3가
· 3가
3
가 가
·
3
가 3
·, (1lbs/hr)가
·,
3 가
·

·
1)
3가 A, B, C, ·, ·, ·, ·, ·

< 1>

4.3

< 1> ()

	Blend A 30% 2.9mic. 70% 5.5mic.	Blend B 20% 2.9mic. 30% 4.2mic. 50% 5.5mic.	Blend C 10% 2.9mic. 60% 4.2mic. 30% 5.5mic.
Suter-Webb			
U. Q. L., in	1.17	1.20	1.18
平均纖維長(in)	0.95	0.97	0.96
C. V., %	31	32	31
$\frac{3}{8}$ 以下의 纖維重量(%)	6	6.3	5.8
Digital Fibrograph			
2.5% Span length, in.	1.04	1.06	1.06
50% Span length, in.	0.46	0.47	0.46
Ratio	44	44	43
纖 度			
Micronaire 值	4.4	4.5	4.6
Stelometer			
0 제이저 (gf/tex)	39.6	41.7	41.7
$\frac{1}{8}$ 제이저 (gf/tex)	23.3	23.3	23.1
伸 度(%)	7.0	7.3	7.2
剪斷摩擦	2.02	2.04	2.12
壓縮回復距離(in)	3.18	3.25	3.34

mic. =micronaire.

< 2>

Crosrol-Varga

가 M.C.C.

가

. 3가 , 3가 , 3가 ,

2 , 54 .

A 1.5in/min

2 .

< 2> rpm 300. rpm 755, 6.25 in./min.

섬 중량 (oz/yd)	梳綿機의 드래프트	梳綿슬라이더 (gr/yd)	도머 rpm								
			11.1	8.5	7.0	21.5	16.5	13.5	40	31	25
			生産速度 (lb/hr)								
14	117	60	15.5			30			56		
14	90	65		15.5			30			56	
14	73	80			15.5			30			56

Krylov

Shirley Analyser

A.S.T.M

가 Saco-Lowell Sliver Tester

Uster Evenness Tester

Uster

Evenness Tester

cutting ratio

projected mean length . (template

method)

SRRL 720 .

1,000 .

.

2)

3가

3

, 3

2

2

block

block . 3가

split-plot main plot

main plot sub-plot . 2

.

.

1)

가

가 .

가 30lb/hr .

40rpm(56lb/hr) 50gr/yd

A

가 .

2)

< 1> , 가

.

가 majority

가 minority

가 majority

가 majority

가 minority

.

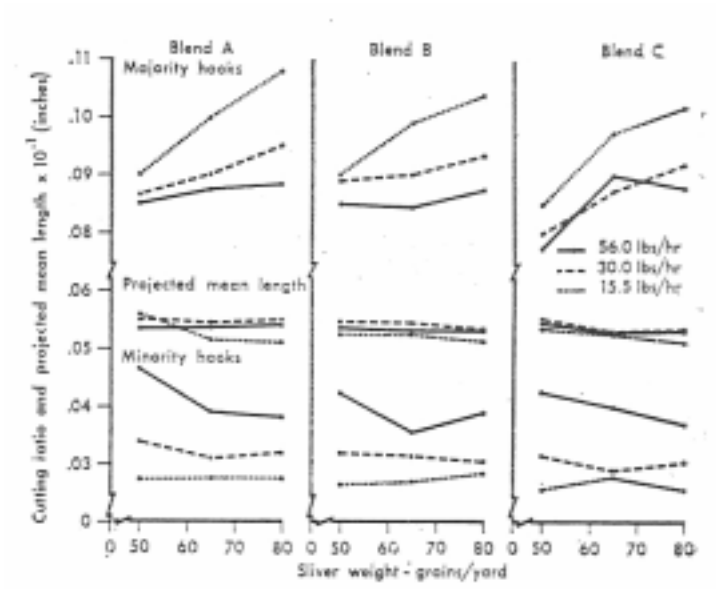
가

가

가

majority

가 .



< 1> , 가

가

minority . projected mean length

가 .

가 30lb/hr 가 projected mean length .

3)

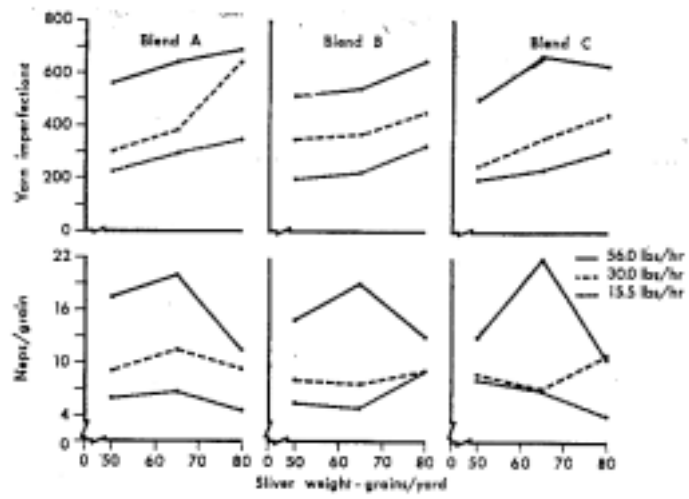
, 가

< 2> .

가 가 가 . 가 15.5lb/hr 30lb/hr

가 56lb/hr

80gr/yd



< 2> , 가

minority 가

minority 가

< 1> .

가 가 .

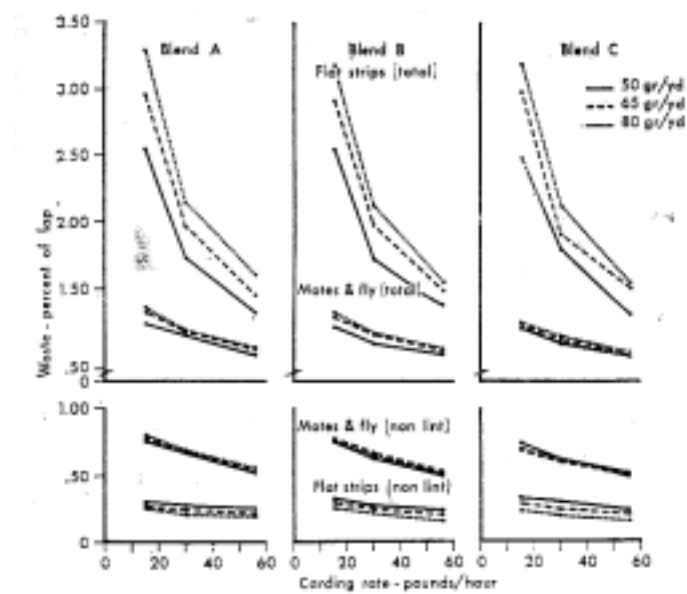
가 가 .

가 가

가 .

4)

) 가, 가 가
 (Uster 25~30
) 가 .
 가 ()
 . 가 가
 가 가
 . 가
 가
 가



5)

< 3> , , 가

.

가

.

가 .

가

가

.

가

,

.

가

.

가

가

.

가

가

가

.

가

가

가

가

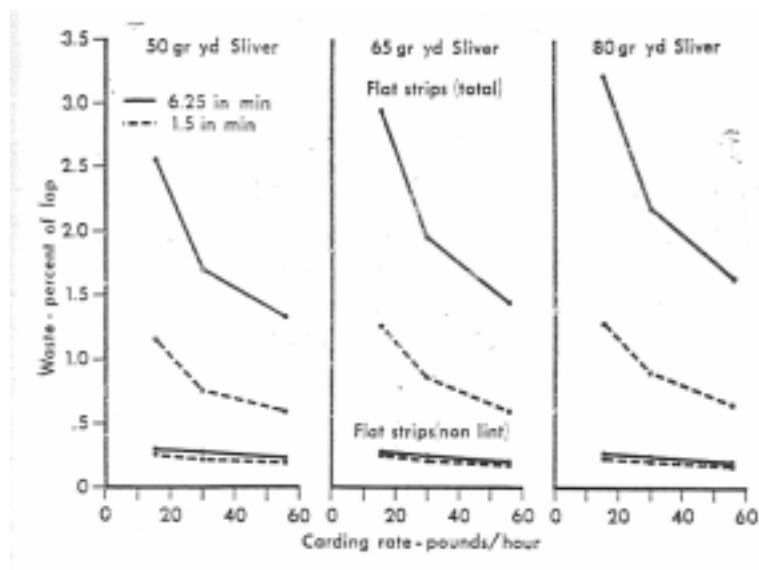
.

.

6)

< 4> , 가 A

.



< 4> 가 (A).

가 (6.25in/min 1.5in/min)

가 .

가 가 가

가 가

가 15.5lb/hr 6.25in/min 2.55%

1.5in/min 1.15%가 .

(6.25/1.5 = 2.55/X) 1.5 in/min 0.6%

2

가 가 . 6.25in/min

1.5in/min 30lb/min 56lb/min

가 . 6.25in/min 1.5in/min

() 가 가

. 6.25in/min

1.5in/min

7)

< > , , 가 36/1

< > , , 가 36/1

	lea 强力(lb)			單糸强力(OZ)			單糸切断伸度(%)			실의品位			精紡실굵집*		
							梳綿速度(lb/hr)								
	15.5	30	56	15.5	30	56	15.5	30	56	15.5	30	56	15.5	30	56
Blend A															
슬라이버重量															
gr/yd															
50	2065	2010	2017	274	257	268	6.62	6.20	6.57	B	B	C+	17	29.5	21
65	2024	2059	2000	271	273	267	6.60	6.32	6.17	B-	B-	C+	18	21	19
80	1984	1979	1944	264	267	265	6.15	6.30	6.32	B	C+	C	11	10	17
50**	1921	1930	1927	263	253	270	6.60	6.20	6.80	B-	B-	C+	37	14	21
65**	1938	1918	1898	282	273	266	6.65	6.50	6.30	B-	C+	C	12	18	37
80**	1911	1904	1886	278	268	280	6.40	6.30	6.60	C+	C+	C	29	23	19
Blend B															
슬라이버重量															
gr/yd															
60	2077	2062	2059	280	265	258	6.60	6.35	6.12	B	B	C+	16	15.5	22.5
65	2072	2042	2048	282	267	268	6.52	6.30	6.37	B-	C+	B-	15	29	18
80	2025	2029	2044	265	260	266	6.17	5.97	6.22	B-	C+	C	24	19	20
Blend C															
슬라이버重量															
gr/yd															
50	2047	2050	2011	277	281	267	6.41	6.70	6.27	B+	B	B-	12.5	14	18
65	2074	2033	1991	277	269	259	6.40	6.17	6.00	C+	B-	C	35	25	13
80	2046	2077	2034	285	281	270	6.70	6.40	6.22	B	C+	C	29	18	23

* 1000 廻・시간

** 1.5 in/min의 플렛속도에서 紡出(다른 모든 보트는 6.25 in/min의 플렛속도에서 紡出되었음).

가 가

가

.

.

,

.

가

.

6.25in/min

1.5in/min

(

)

가

.

가

,

.

.

1)

가

(40rpm)

.

가

가

가

가

.

가

(

가)

.

,

,

,

,

.

가

(30%)

.

2)

가 (15.5lb/hr) 가 majority
가 minority
.
가 (56lb/hr) 가 minority
majority 가 .
가 , 가
.
가 .

3)

6.25in/min 1.5in/min
가 .
가
.
가 .
.

4)

가
가 .

.

가 .

가

가

.

가 .

가

.

가

,

가

가

2

.