

가

1.

가 .

,

4 .

가

(bale opener)가 가 가

.

2.

. , BO

BO

BO 가 .

BO BO < 1> .

5 7 OB BO

, 7

(A~G) < 1>

.

	従来型 BO	新型 BO
오프너部 概略圖		例 1 例 2 例 3 例 4
오프너部 概略圖		

< 1>

< 1>

그림番號	工場記號
2	A
3	(a) B
	(b) A
4	(a) B
	(b) B
5	C
6	C
7	C
8	(a) D
	(b) D

그림番號	工場記號
9	(a) A
	(b) B
10	(a) A
	(b) B
	(c) C
11	E
12	(a) F
	(b) G
13	(a) B
	(b) E

, 3
 1) , 2) ,
 (,), 3)
 가 . < 2> .

< 2>

가

品質評價項目	品質測定方法
터프트 크기 (터프트 重量: g)	베일 오프너로 개성한 開織 터프트를 數十個(n=50~100), 다음 工程의 호퍼 入口에서 채취, 개개의 重量 $X_{1,2}, \dots, X_n$ 을 측정하여 平均重量 $\bar{X}$, 重量變動率 CV(%)를 다음 式으로 구함. $CV(\%) = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (X_i - \bar{X})^2}{n}} / \bar{X}$
렘 均齊度 (1) (렘 重量의 變動率: %)	렘을 一定位置에서 一定長(例: $\ell = 1, 5, 10\text{yd}$) 여러 本 채취하여, 重量을 측정, 重量變動率 CV(%)를 구함 (계산방법은 상기와 동일).
렘 均齊度 (2) (렘 重量의 變動率: %)	렘 1 本の 重量을 여러 本 (例 n=10~50) 측정하고, 重量變動率 CV(%)를 구함 (계산방법은 상기와 동일).
렘 重量合格率 (%)	全測定 렘 本數에 대해, 目標設定 範圍 내에 있는 렘 本數의 비율을 구함.
슬라이버 均齊度 (슬라이버 重量變動率: %)	測定하는 슬라이버를 一定長(例: $\ell = 1, 3, 5, 6\text{yd}$) 數十個 (n=10~50) 採取, 秤量하고, 重量變動率 CV(%)를 구함 (계산방법은 上記와 同一).
糸切數(數/400 sp · hr)	링 精紡機 1台(400錠), 1時間當 糸切數 測定을 여러 번 도핑한 다음 平均 値를 구함.

3.

가. (lap)

가

< 2>

가

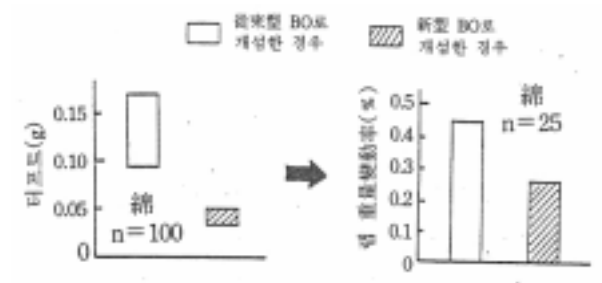
130mg(
BO) 40mg(BO) 1/3 , 80mg
20mg ¼ , 4.6%(BO)
2.6%(BO) 2% BO

1 本當

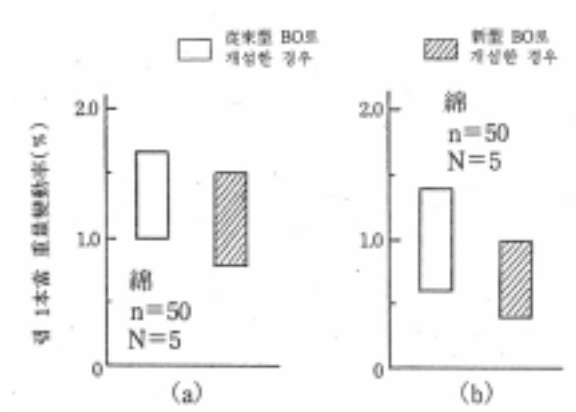
< 3>

50 (n=50), 5 (N=5) ,

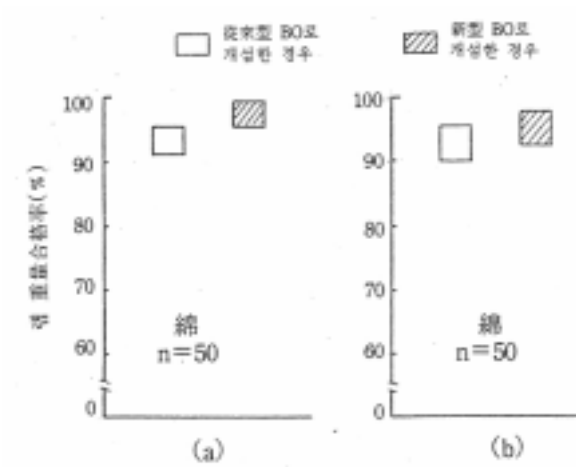
OB 0.2~0.5%



< 2> () ()



< 3> 1本



< 4 >

< 4> , (a)

93~98% , (b) 92% 96% .

BO 가

1

.

.

1)

BO

가 < 5>

. (a) BO A₁~A₅ 5

6yd 50 , (b)

BO

.

BO 變動斑 .

5 < 6>

. 가 4.4% 3.2% 1.2%

.

< 7> B₁~B₁₀ 10

. 10

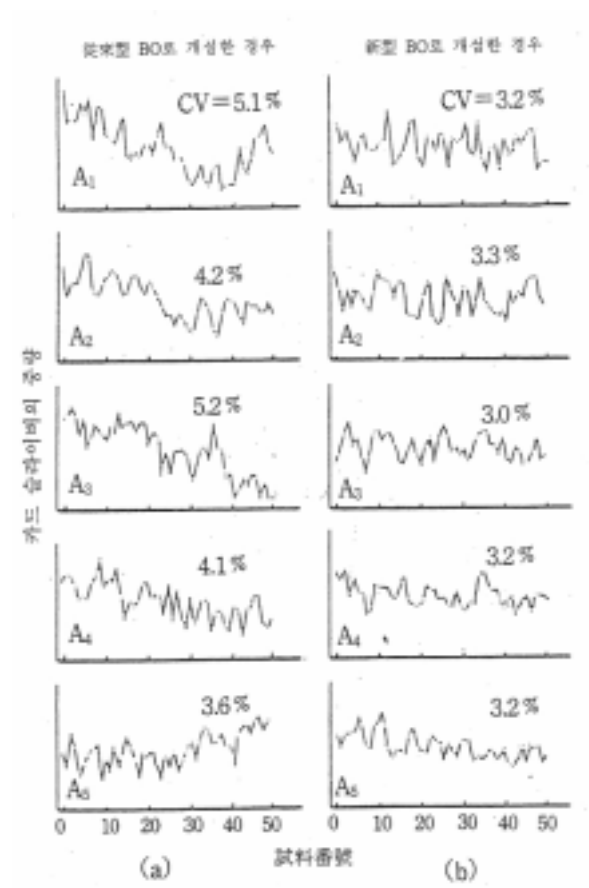
가 3.6% 2.7% 가

.

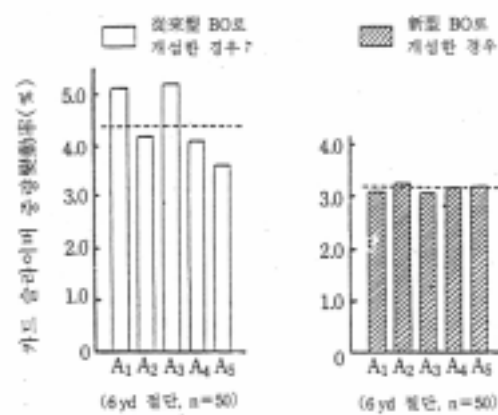
2 < 8> , (a)

Ne 40 n = 100, n = 5

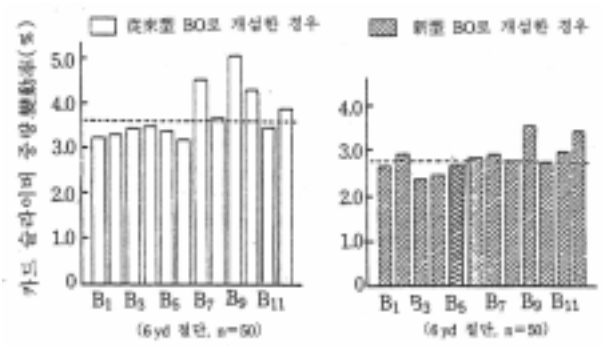
(a) 0.2~0.3%, (b) 0.6~0.7%



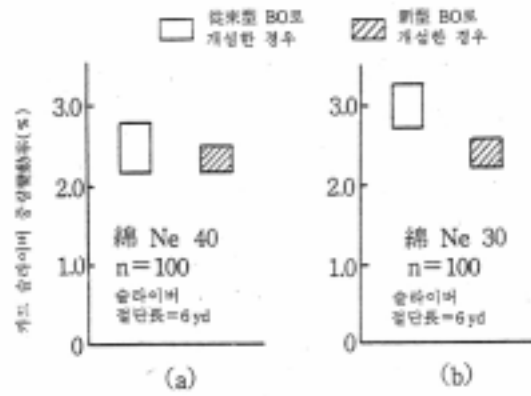
< 5 >



< 6 > ()



< 7> (P.E)



< 8>

2)

< 9>

2

. (a) (b) N = 5~10

. 2% 1.2%, 1.7% 1.3%

가

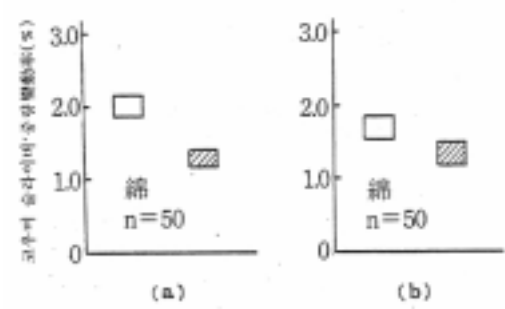
3)

(autoleveller)

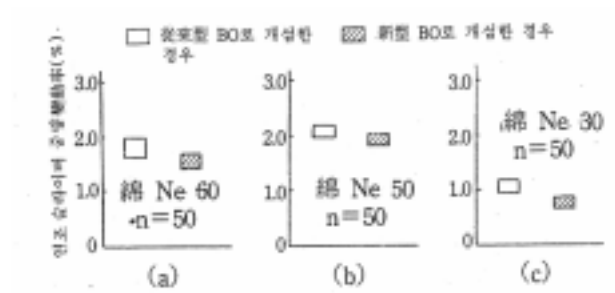
가

3

< 10> , 가 0.2~0.3%
BO



< 9> (= 6yd)

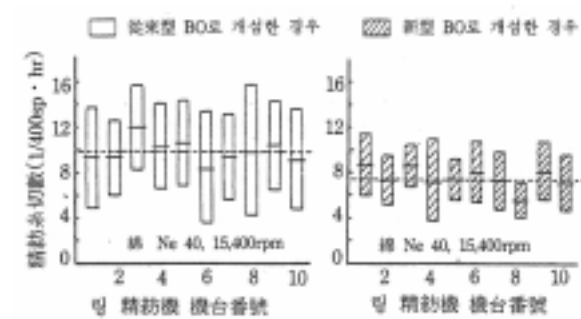


< 10>

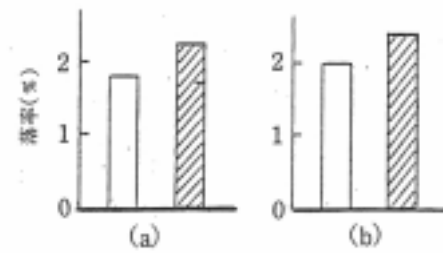
가

가
가

가 , < 11> BO BO
 (10
) , 5
 , 10 /400sp ·
 hr(·) BO 8 80%
 , 1/3 .



< 11> (1/400sp · hr)



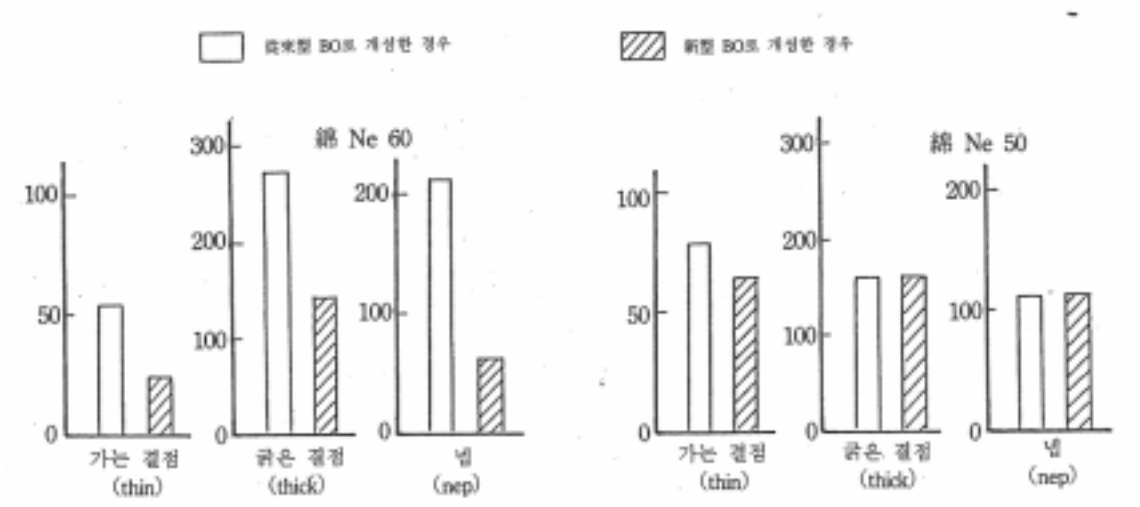
< 12> (SC~DO)

,
 ,
 가 가
 가

가

< 12> BO () 가 .

IPI < 13> , (a) 例 가 , 가



< 13> IPI

4.

，

3가

．

， 0.2~0.5% ()

， 가 ．

， ， ，

가 3% 2.3%, 2% 1.3%

．

機台間, 機台內 , IPI

가 , , 가 ．

， 가

가 ,

．