

1.

가 .
20 20,000 40s 160kg .
15,000 가
가 .
가 .
30kg 8kg
.
.
가
, . 가
가
.

2.

.

가

< 1>

< 1> 가

시	료	실의 변수 변동(브빈 1개 에서 120y의 시료 1개씩, 30회 측정된CV%)		
		平均	最上	最低
카 드 사		3.2	1.8	5.7
코 우 머 사		2.5	1.9	3.3
맴紺綿카드에서생산한방적사		2.8	1.4	5.7
슈트紺綿카드에서생산한방적사		3.4	2.2	6.4

< 2>

가

< 2>

시	표	실의 번수 변동 (보빈 1개에서 120y의 시표 1개씩, 30회 측정된 CV%)		
		平 均	最 上	最 低
델곶綿 오토리볼러 高連카드에서 생산한 실		1.8	1.4	2.8
슈트 綯綿오토리볼러 高連카드에서 생산한 실		2.0	1.4	3.0

契約

< 3>

< 3>

CV%

區 分	番 号	
	Ne<100 (Tex<approx 6)	Ne>100 (Tex>approx 6)
1. 120y씩 20개 보빈에서 측정, 許容할수 있는 것		
코 우 머 사	<3.5	<3.8
카 드 사	<4.0	—
2. 許容할 수 없는 것		
코 우 머 사	>5.0	>5.3
카 드 사	>5.5	—
3. 20개 보빈의 1次 시험결과가 1.과 2.의 허용범위 사이에 들어가는 것으로 추가 20개 보빈의 시험결과를 1차와 합 제한 40회 측정치 결과가 이 범위에 들면 許容한다.		
코 우 머 사	<4.0	<4.3
카 드 사	<4.5	—

< 4>

CV%

世界紡績工場의 分布(%)	코우머糸	카드糸	梳毛糸
5%	1.25	1.40	1.25
10%	1.40	1.70	1.40
25%	1.80	2.10	1.80
50%	2.40	3.00	2.20
75%	3.15	3.75	2.75
90%	3.75	5.20	3.60
95%	4.40	5.50	4.60

< 4>

가

,

.

.

3.

.

.

.

.

.

.

.

가

.

가

.

가

가

가

가

가

가

가

.

가

가 < 5> .

Tex Alarm ± 8% .

8 2 5 .

< 5>

停 働 原 因	検 査 機 器 の 番 號			
	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
供給スライバ 切断	1	10	3	6
投入装置에 슬라이버 벨러들어감			1	1
드라프팅 로울러에서외 로울러 잡힘		3		2
벨린더 로울러에서외 로울러 잡힘				1
프럼펄과 드라프팅 로울러 사이에 슬라이버 쌓임		5	3	4
不揃齊 슬라이버	7	2	1	1

4.

가

가

가 . 가 가

가

1kg 가

1kg 가

가 . 가 1kg

6~10 .

OE 24~32 가가 가

90~180 1000sp.hr.가 . 1kg 가 96~150

5.

가 , 가 ± 7%
± 10%

Shirley Institute <

6>

가 (UNIFIL
)sulzer rapier 가 bar가

< 6> 100

番手變動 CV%	퍼언 와인더		7%偏差의 실용 織機上에서 직 접 繰入하거나 와인딩함***
	偏差 7%*	偏差 10%**	
2.0	2	0	0
3.0	10	2	2
4.0	20	8	4
5.0	32	15	6

* 平織 또는 無地織物에서만 나타남
** 大部分의 織物組織에서 나타남
*** UNIFIL, SULZER 또 RAPIER 織機 等

< 7>

가

(feeder) 가

가

가가

가

< 7>

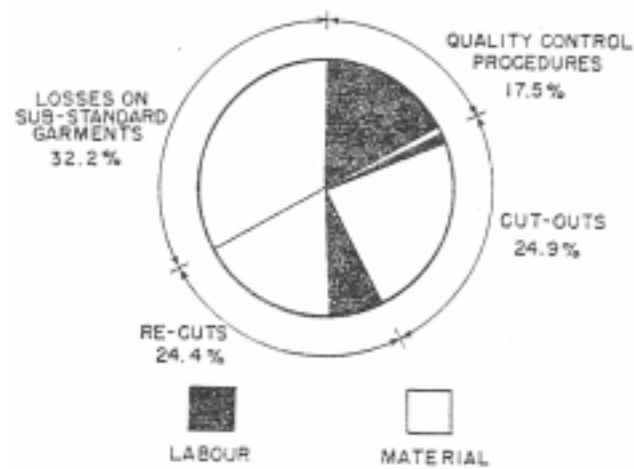
가

番手變動 CV%	許容할 수 있는 織物 (%)**		許容할 수 있는 織物 퍼이스*(%)**	
	4피 이 더	128피이더	4 피 이 더	128피이더
2.0	100	100	100	100
3.0	100	90	100	90
4.0	100	30	70	30
5.0	95	1	15	1

** 스트라이프가 나타나는 臨界水準은 番手偏差 $\pm 10\%$ 임

* 1퍼이스=4피이더×32로운

또는 1퍼이스=128피이더×1로운 등



< 1>

가

. <

1>

12

가

, , 가

Shirley Institute

16.5%

< 8> .

< 8>

	100%綿셔어팅	Polyester/cotton圓衣
총缺陷數	906/1,000yd	930/1,000yd
총糸缺陷數	203/1,000yd	425/1,000yd
총番手變動缺陷數	5/1,000yd	10/1,000yd

가