

(2)(2)

(Regularity of Tops, Slivers and Yarns, Part .)

Wool science Review, No.25. Sept. 1964. P32-44

2.

(a) sliver

(b)

(c) Top

(d) (c) (d) 가

2.1

(1) Sliver

, 가 100 25
가

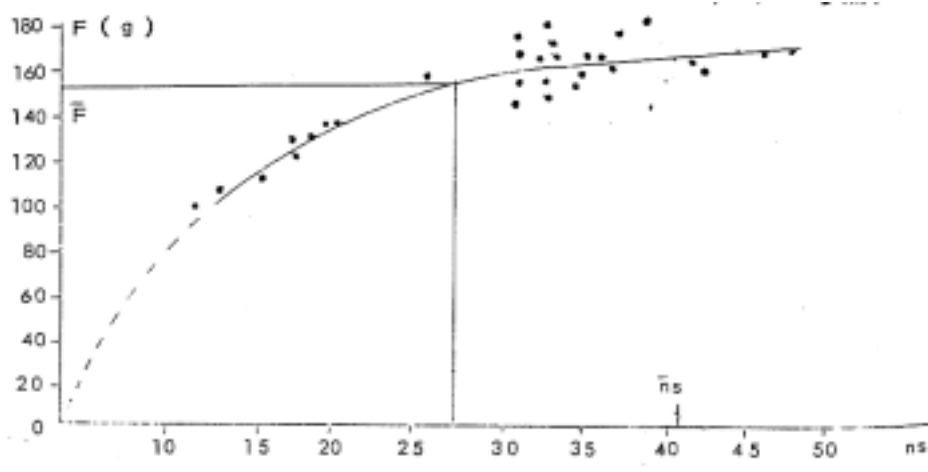
(Weak Section)

Locher ,
67%가 25%가 8%가

.(2)

Sliver

Sliver



< 2> (ns) (F)

Sliver ?

가 ?

가 Huberty K

Sliver

K ≤ 200 K

≤ 200 가 Sliver

가 .

Sliver K 200

K 160 180 . Sliver

“Overprepared”

Sliver

.(

.)

Sliver

20

Sliver

K

200

240

가?

Sliver

(2)

가

가

2.2

Wool Science Review, No.13 “Testing in the Worsted

Mill” Part 2

가

가

(Drafting)

Wool Science

Review No.12. P 11-13

Doubling

Doubling

10,000

500

(100 가)

10~12

Sliver (Piecing) 가

Doubling

2.3

(autoleveller)

2

Combing finisher

1 Draw-box

Autoleveller가

Sliver

2m

Sliver

Top

$\frac{1}{1000}$

가 1000m

2

Gill box

Autoleveller

2.4

Top

Finishing box

Assembling,

Finisher Gilling

Top

K

가 . Wool Science Review, No.13

P.25

2

가

()

3.

3.1

Parameter

가
(
1,000m)
30Tex
5cm
Slub가 1,000m
10
Slub
90 Tex(3 200%)가
(65 1
)
(1,000m) 999.5m) 가 15%
Sub 15.2%
3% (15 ± 0.45%) CV 15~15.2%
가

가 가
([1])

3.2

가 (Yarn Blackboard)

가 . Lot (30 × 20cm
50 × 20cm)
가 가 .

Bobbin
. 1 가
. 가
가 .

.([2])
, Lot Bobbin 10 (가 50 ×
40cm)

. ,
.

(Reproducibility) .

Parameter(
)
. 가
가 .

3.3 가

.
(Bad place), ()
가 ((+) (-))

가 .

가

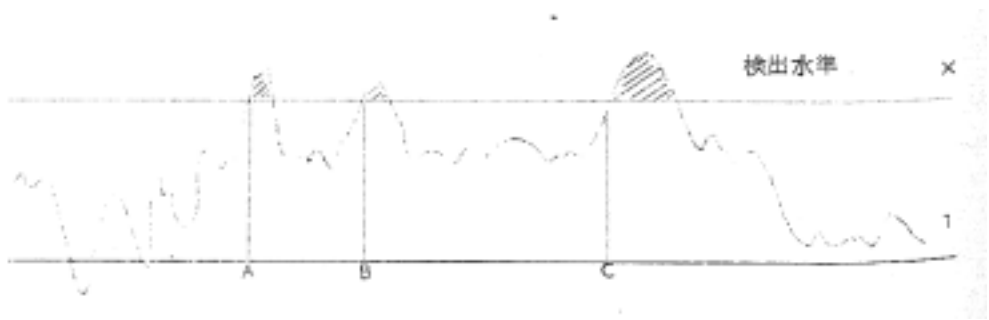
$f(t)$ t (, t)

(Thick Place) $f(t)$ 가 A

(Detection Level) x 가 .

x $f(t)$ 가 x 가

.(3.)



< 3> ,

A, B C .

가 (Thin Place) Y A

가 가

$f(t)$, (Reference Level)

Parameter 3가 .

$f(t)$ 가 .

A가 가 , x가 1.2A 2A
Y가 0.2A 0.8A “ ”(Near
the Average) . 0.2A 2A

가 가
.
x가 2 2A 6A
“ ”(Extra Thick Place) Nep, Slub,
Lump (defects) .

Head 가 .
가 .
(Reference Level) Parameter
가 .
f(t) 가 , , Tex
. Head f(t) (, Millivolt)
. Tex Millivolt Scale

가 .
.
.
f(t) A가 .
A
Aa .

가

$f(t)$

.

가

가

.

Head

3~4yd

$f(t)$

(

)

.

Fading-memory

.

. , $f(t)$ 가

가

$f(t)$

,

yd

Head

$f(t)$

.

가

.

.

.

3.4

.

Yarn Inspector Lindly

.

Creel Beam

Head

Head

가

.(

)

.

Neptel

Nep

< 1>

名 称	製造会社	測定 Head	測定速度	計數의 型	參照水準 Parameter	展 望
Hy - Lo	Zellweger Uster (Uster, Switzer- land)	容量型 (Zellweg- er 均齊度 測定機)	中間速度 (1 Head 50m/min) 試驗을 거친 실 을 버린다	平均値에 가까 운 굵은 部分 과 가는 部分 Nep 는 別處 로 計數한다.	Aa 固定 이고 거 의 平均 에 가깝 다.	製造中斷
Inperfection Indicator	上 同	上 同	上 同	上 同	移動平均	Hy - Lo 型 을 代替함. 1963 年부터 Transitor 化
Elkometer	Textechno, H. Stein, (Munchen- Giedboch, 西 独)	機械的 (調 節 할 수 있는 三角 間隔)	中間速度 (1 Head, 80 或 은 100m/min) 試驗을 거친 실 은 再拖取	아주 굵은 點	Aa 固定 이고 거 의 平均 에 가깝 다.	
Qualites- ter	Qualitex (Enschede Holland)	容量型 (Qualitex Yarn Clear- er)	매우 크다 (6 Head, 500 m/min) 試驗을 거친 실 은 再拖取	아주 굵은 點	移動單位	1963 年부터 新型

3.5

$$x=2A$$

$$Y=0.4A$$

$$f(t)$$

(1,000m)

(가)

가

가

가

가

(Cleanliness),

,

,

.