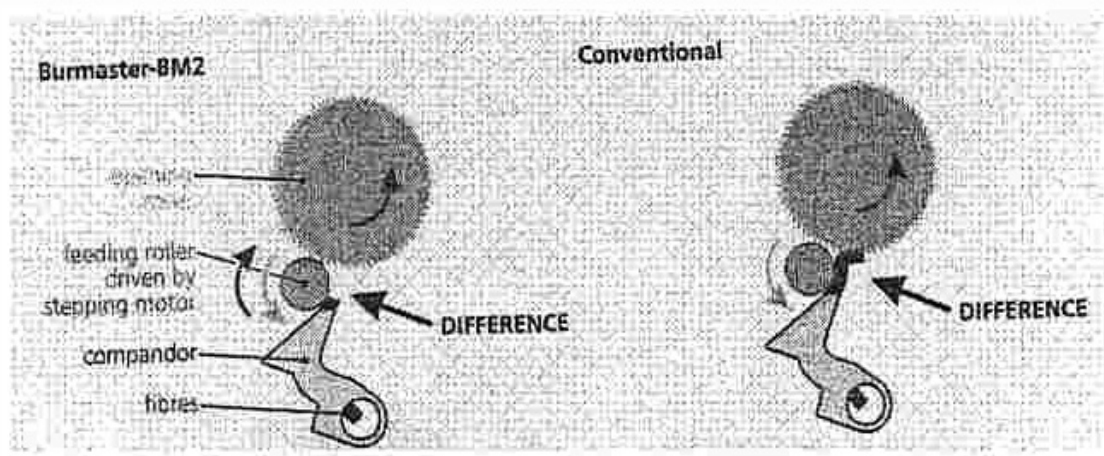


ITMA ASIA 2005 시찰단 보고서 (4)

(3) 오픈 엔드 정방기

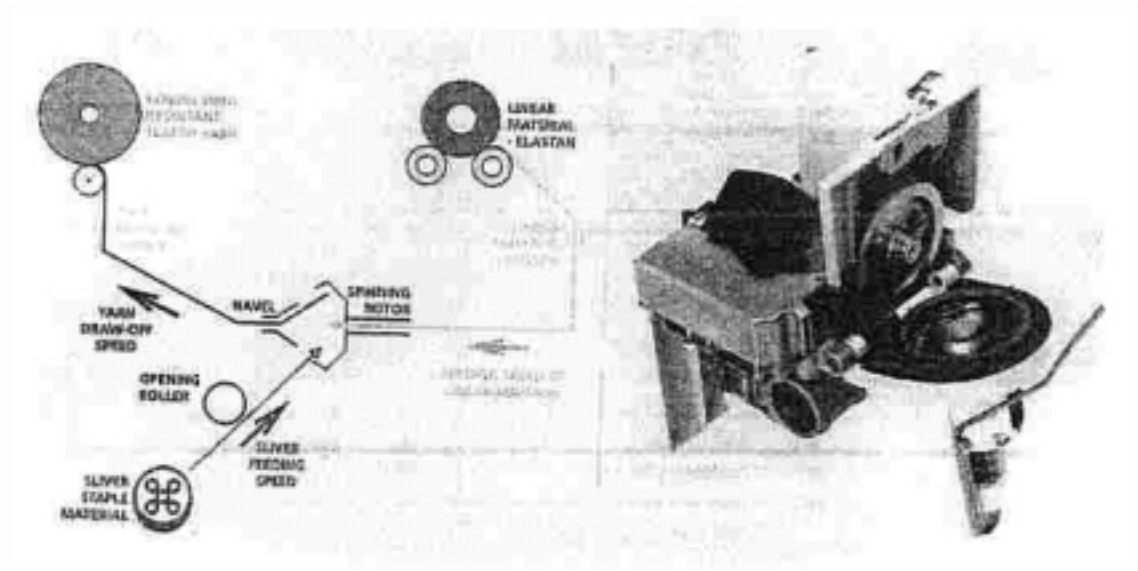
Schlafhorst사의 Autocoro 312에서 시작된 종사(種絲) 방식으로서, 스타터 실 감기를 폐지하여 도퍼와 피서(piecer)를 일체화 한 방식이지만, Rieter사와 Savio사에서도 채용하여 정착하여 왔다. 이는 도핑 후 즉시 권취가 시작되도록 피서의 대기시간을 없게 하여 기계 가동효율을 1% 이상 개선시키기 위해서이다. 종사방식에 대해서 종사를 버리는 방식은 패키지 상에 한 종류의 실이 도달하지 않아서 관리가 용이하다. 슬립사 제조에 관해서는 Schlafhorst사가 Autocoro 360에서 최초로 내제화하여, 공급롤러를 단추 모터화 했다. 그 때문에 슬립사 제조의 경우도 생산속도를 낮추어 생산이 가능하게 되었다. Rieter사와 Savio사의 경우는 Amsler사의 슬립사 제조장치를 채용하여 탑재하고 있다.



<그림 14> Schlafhorst사의 BD 330 Semi-auto식 OE Auto-in

또한, Rieter사와 Savio사에서는 Süessen 사의 스피너박스가 탑재되어 있다.

BD series로는 금회 처음으로, 코어얀의 생산이 가능한 모델이 Rieter사와 Schlafhorst·체코사로부터 발표되었다<그림 14, 15>.

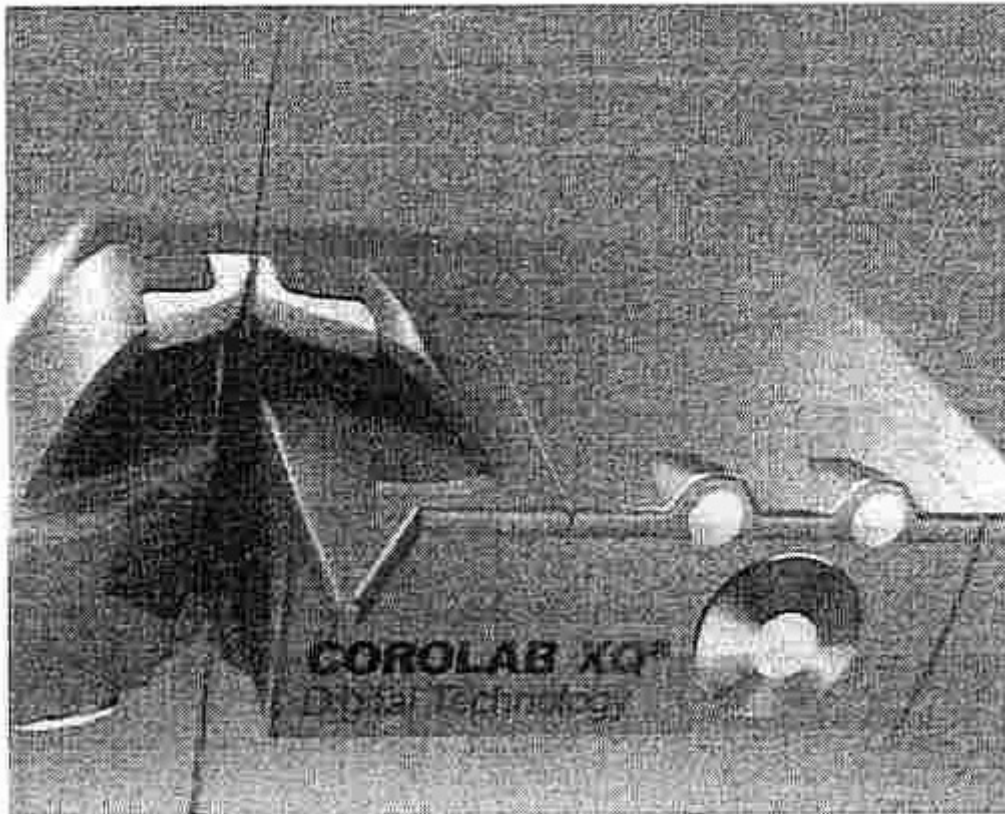


<그림 15> Schlafhorst사의 BD 340 Fiela 코어얀 OE사

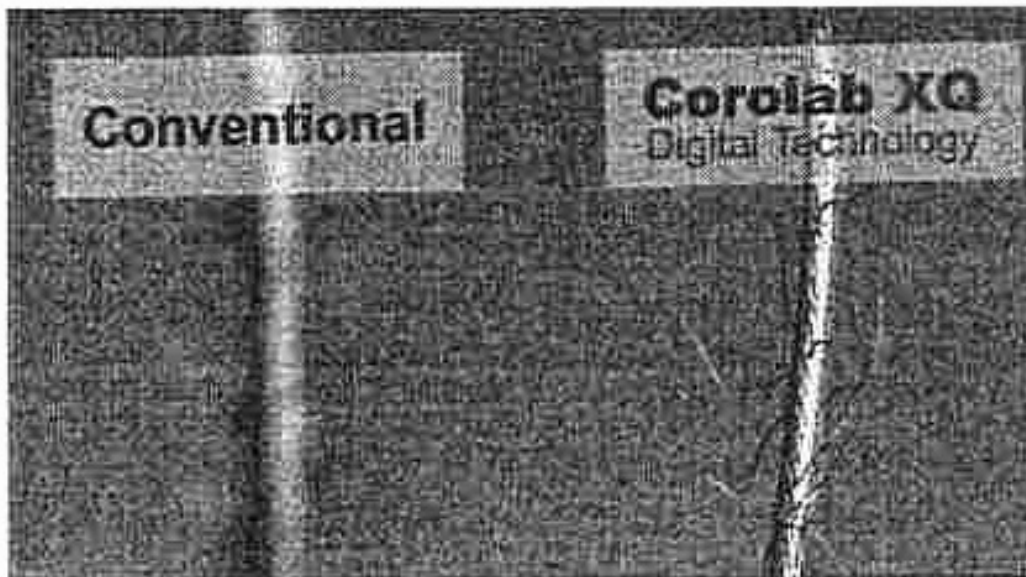
중국 등의 도상국용으로는 각사 모두 중국공장에서 생산된 저가형의 BD를 전시하고 있었다.

1) Schlafhorst사 (독일)

- AC 360을 전시하였다. 피서와 도퍼를 일체(Coromat)화 함. 최고 15만 rpm.
- Corolab XQ<그림16, 17>는 자사에서 제조한 디지털 클리어러를 사용하여 기존의 아날로그 방식에 비해 속도를 크게 증가시켰고, 슬립사의 검사 등도 가능하게 되었다.
- 필라멘트사가 로터 축(중공)을 통해 로터 내에 삽입되어 스판덱스사와 함께 Nevel을 경유해서 감아 올려진다.



<그림 16> Schlafhorst사의 Corolab XQ



<그림 17> Corolab XQ의 효과

2) Rieter사 (스위스)

- Rieter R40을 전시하였다. 피서와 도퍼를 일체화함. 최고 15만 rpm. 사각형 캔으로 전시하였다.

- BT 904 코어얀 OE사. 실 연결 장치 및 필라멘트 센서가 부착되었다.

3) Savio사 (이태리)

- Savio Flexi Rotors 3000 + Amsler STG 4000을 전시하였다. Ne 8수의 슬립사를 방출하고 있었다. 최고 75,000rpm.