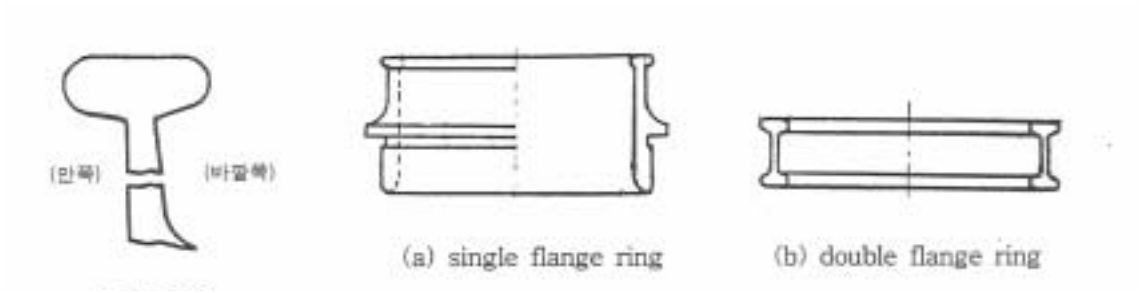


() - (3)

(,)

(3) 가

1) < 1.11>



< 1.11> ring

(twist) 가 ,

가 (炭素焼 : case hardening) ,

80° . ,

single flange ring

double flange ring

2 가 , .

(screw) ,

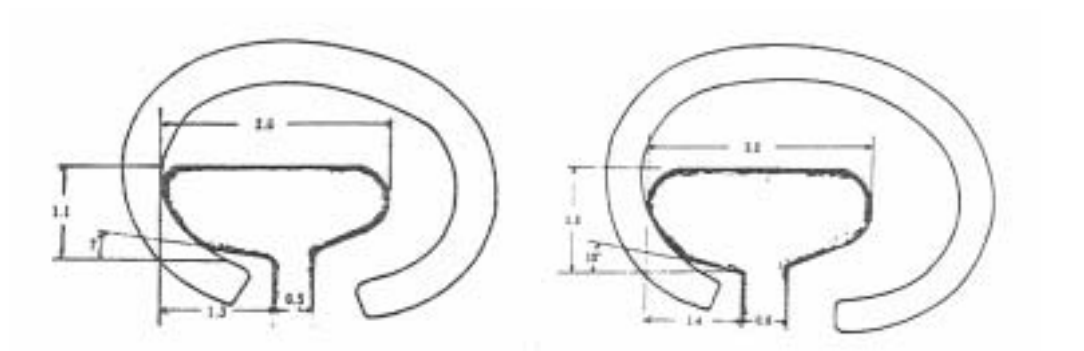
, KS .

a)

,

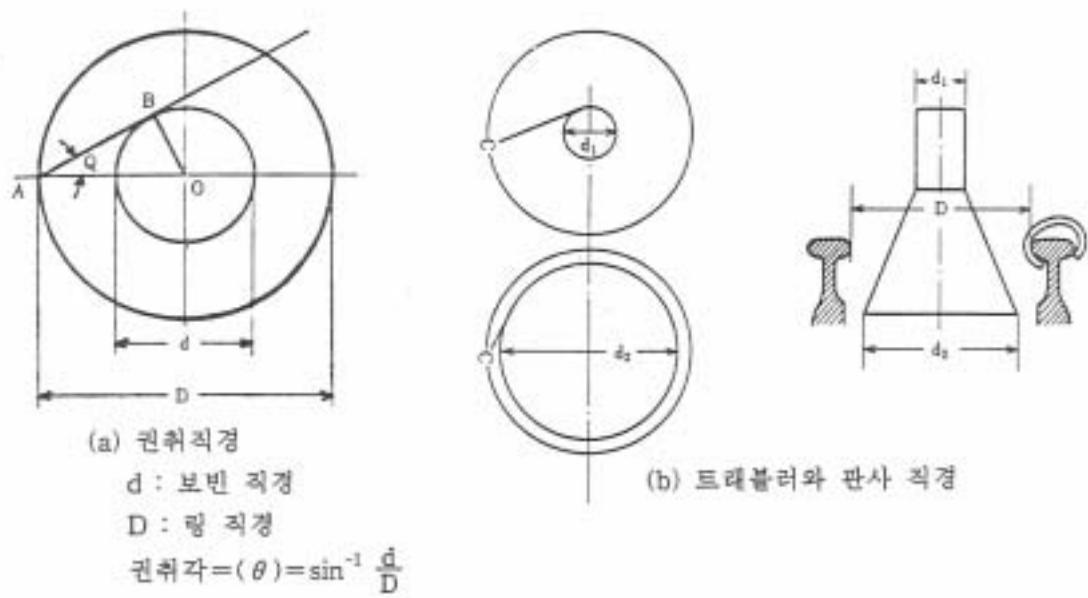
가 .

b) < 1.12>



(a) (OSS) (b) N (OS)

< 1.12> ring flange



< 1.13>

가 , N (3.2mm) W

(4.0mm) . , ,
가 ,
가 ,
.
(anti wedge)
.
.
 , ,
가 가
가 . ,
.
 , < 1.8> .
< 1.8>

(mm)			(mm)		
2.6	40~100s	OSS, OSSB, D-26	2.6	60~100s	OSS, D-30
3.2	20~40s	OS, OSB, D-32	3.2	30~60s	OS, OSB, O, OH, D-32, D-36, D-40
3.2	100~200s	OS, D-32	3.5	30s	O, OH, D-36, D-40
3.8	20s	O, OB, G, D-40	4.0	20s	O, OH, D-40
4.0	20s	O, OB, G, D-40			

가 , .
() ,
.

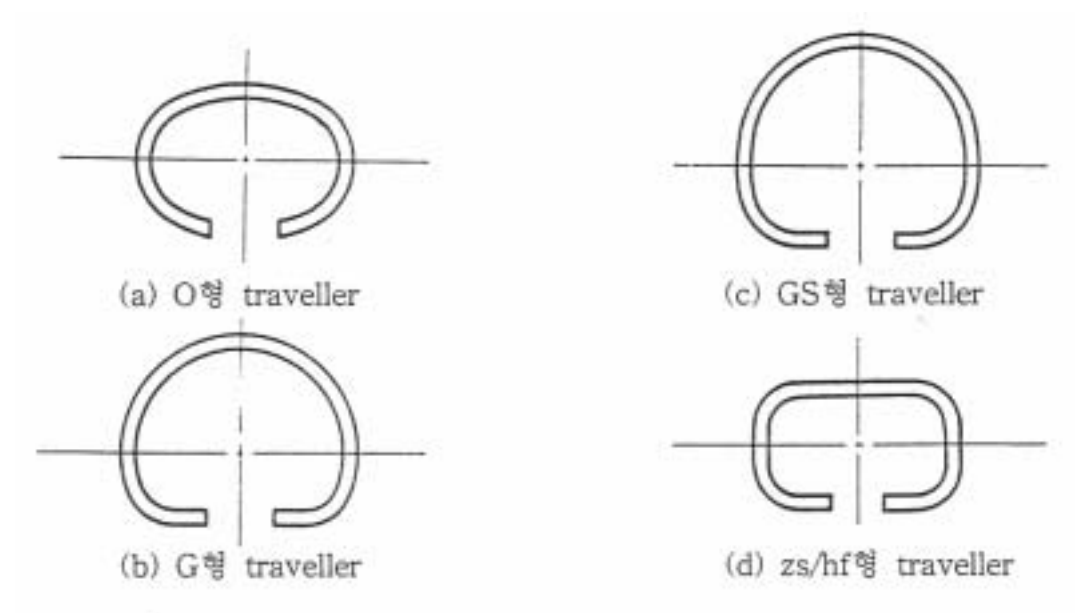
c)

80° 95° . 가 80°
,
. 가
, .
.
, (honing),
,
가 ,
.

2) < 1.14>
,

가
가 .
가 ,

가
 .
 가
 () 가 가 ,
 가
 .
 가 ,



< 1.14> traveller

, 가 가
 , . ,

$$(\quad),$$

23° .

가 (chase)

•

.

< > = - 가

= - 가

， ， ， <

1.13> d1 d2 ,

 $\frac{d}{dt} \left(\frac{1}{r^2} \right) = -\frac{2}{r^3} \frac{dr}{dt}$, d2

가 , d1 가 .

가

•

가 가

가

()

•

가 .

,

()

，

．

．

．

가

．

가

가

．

가

．

가

．

가

．

가

가

．

가

가

，

가

．

< 1.14>

O , G , GS , OS ,

zs/hf

가

가

．

a)

，

．

．

b)

，

．

，

．

< 1.9>

	(mm)		
F	2.6	OSS, D-26	40s ,
M	3.0	D-30, OS, GS, ES	,
N	3.2	OS, D-32	20~60s ,
V	3.6	D-36, O, G, OH, GH	가 ,
W	4.0	O, G, DH, HG, R	20s ,

< >

,

가

, ,

가,

1~2

가

가

가

가

가 가

1 ,

,

.

c)

가

(脚部) . < 1.10>

가 .

9

(%) . 6 가 , 5
가

< 1.10>

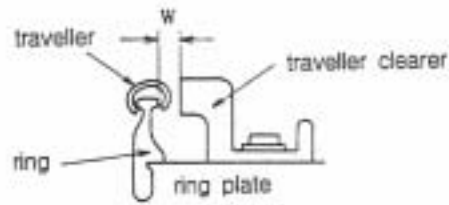
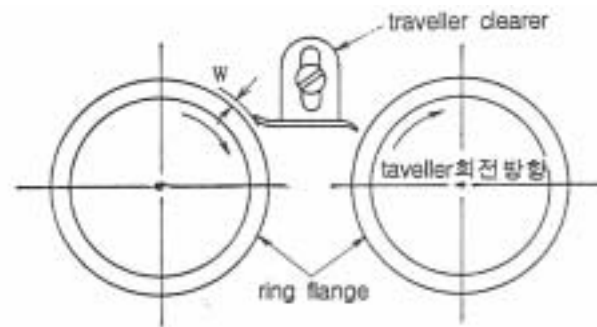
0		150	150
1		170	190
2		200	225
3		225	255
4		245	285
5		265	310
6		280	335
7		300	360
8		325	380

< >

$$= \frac{6}{2} + \frac{5}{2} \times 100(\%)$$

3)

< 1.15>



W : traveller clearer gauge

< 1.15>

가

,

가

가

.

良否

,

가

.

,

.