

8. (工具), (器具)

8.1 (hammer)

(1)

, , (spike) , ,  
 , .

(2)

, (packing) .  
 ,  
가 .

8.2 (Spanner)

, 4  
( , )  
 .

(1)

( , ,  
 , ), 6 , ,  
 , , .

(2)

가

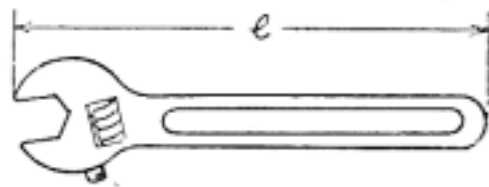
.

8-1

,

가

.



< 8-1 >

### 8.3 (driver)

(1)

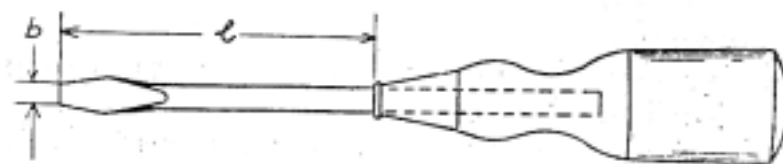
+ 가

2

.

(2)

(b) × (l) mm ( 8-2 ).



< 8-2 >

#### 8.4 (pench)

가 , 2 , 3  
2 가 .

#### 8.5 (files)

(1)

(engineers files)  
가  
(saw files) , 3 가  
(mill saw files) 3  
2 3 , .

(set files) 5 ,  
8 , 10 12 4가 가 . 8  
7 .

(2)

a) :  
가 .  
b) : 가 (軸, pivot)  
가 .

(食指)

.

c)

가 .

가

.

,

,

.

d)

가

,

,

.

.

## 8.6 (vise)

,

가 .

## 8.7 (hack saw)

( , )

.

가 200, 250, 300mm

.

25.4mm

,

8-1

.

2 1 40~50

.

8.8 (thickness gauge)

(1)

8-2 .

(1)

.

.

, , ,

, .

.

가

.

가

.

< 8-1>

| 10~12 |           |
|-------|-----------|
| 14    | ( ) , , , |
| 18~20 | ( ) , , , |
| 24    | , ,       |
| 32    | ,         |

< 8-2>

| A      | B      |     |    |                                   |
|--------|--------|-----|----|-----------------------------------|
| 75A10  | 75B10  | 75  | 10 | 0.30 0.03 0.04 0.05               |
| 100A10 | 100B10 | 100 |    | 0.06 0.07 0.08 0.10               |
| 150A10 | 150B10 | 150 |    | 0.15 0.20                         |
| 200A10 | 200b10 | 200 |    |                                   |
| 300A10 | 300B10 | 300 |    |                                   |
| 75A13  | 75B13  | 75  | 13 | 3.00 0.03 0.04 0.05               |
| 100A13 | 100B13 | 100 |    | 0.06 0.07 0.08 0.10               |
| 150A13 | 150B13 | 150 |    | 0.15 0.20 0.30 1.00 2.00          |
| 75A19  | 75B19  | 75  | 19 | 1.00 0.03 0.04 0.05 0.06 0.07     |
| 100A19 | 100B19 | 100 |    | 0.08 0.09 0.10 0.15 0.20 0.25     |
| 150A19 | 150B19 | 150 |    | 0.30 0.35 0.40 0.45 .50 0.70 0.80 |
| 75A25  | 75B25  | 75  | 25 | 1.00 0.03 0.04 0.05 0.06          |
|        |        |     |    | 0.07 0.08 0.09 0.10 0.11          |
| 100A25 | 100B25 | 100 |    | 0.12 0.13 0.14 0.15 0.20          |
| 150A25 | 150B25 | 150 |    | 0.25 0.30 0.35 0.40 0.45          |
|        |        |     |    | 0.50 0.60 0.70 0.80 0.90          |

A : , B :

가

.  
가 .

## 8.9 (vernier clipers)

(1)

1 , 2 2

.  
M : 가 ,

가 300mm 가 . M

$M_1$   
 $M_2$  .  
CB : 가 .

### 8.10 (micrometer)

(1)

,

(2)

가

0.01mm, 0.001mm .

가 ( )

1~2 가

0.5mm( 0.025)

가 .

(3)

,

가 가 .

25mm

가 0

.

가

가

(4)

0

1~2mm

가

8.11 (level vial)

가

(1)

가 1mm

1m

( )

0.05mm

(2)

가

가

가                  가                  가 .

(1)

(2)

가 .

(1)

(2)

3/4 가

•

1/8inch(3.2mm)

## 8.14

(1)

: ,  
( ): , ,

(2)

a) (tachometer)

b) (stroboscope)

c) (tachograph)

d) (speed indicator)

가

(button)

가

Hasler 가 .

.

.

가

. 가 rpm . 0

.

(3) (stroboscope)

a)

가 .

b)

가

가,

3 가 .

:

.

:

(slot)

.

:

.

c)

가

가

### 8.15 (straight edge)

(1)

, I ,

: KS D 3751( ) STC 5

A

: 300mm 3000mm

(2)

$$A \dots 2 + \frac{L}{250} \mu\text{m}$$

$$B \dots 4 + \frac{L}{50} \mu\text{m}$$

$$\dots 1 + \frac{L}{500} \mu\text{m}$$

, L (mm)

(3)

가 ,

가 (2) ,  
.