

14.

14.2

(6)

(micro motion study) 가 가 .

(frame)

,

.

가 .

(micro motion study,

16 , 24) (memo motion study, ,

100) , VTR ,

(cycle graph) , (strobo) , (eye camera)

.

(timing device)

(simo chart)

.

가

가 ,

.

(7) PTS

PTS

,

가

PTS MTM(Method Time Measurement)

WF(Work Factor) BMT(Basic Motion Time Study),

DMT(Dimensional Motion Times), MTA(Motion Time Analysis), HPT(Human

Performance Times) 가 가 .

MTM(Method Time Measurement)

MTM (R), (M), (T), (AP), (G),

(RL), (P), (D), (ET, EF),

(case), , (type)

, 1TMU=0.00001 .

가

가

.

WF(Work Factor)

WF

(Work Factor) .

가 (F H), (A), (T), (L), (FT) ,
 (FS), (HT), 가 .
 (W), (S), (P), (U),
 (D) 1WFU=0.0001 .

가

가

가 .

가

.

(8)

1) ?

가

1 .

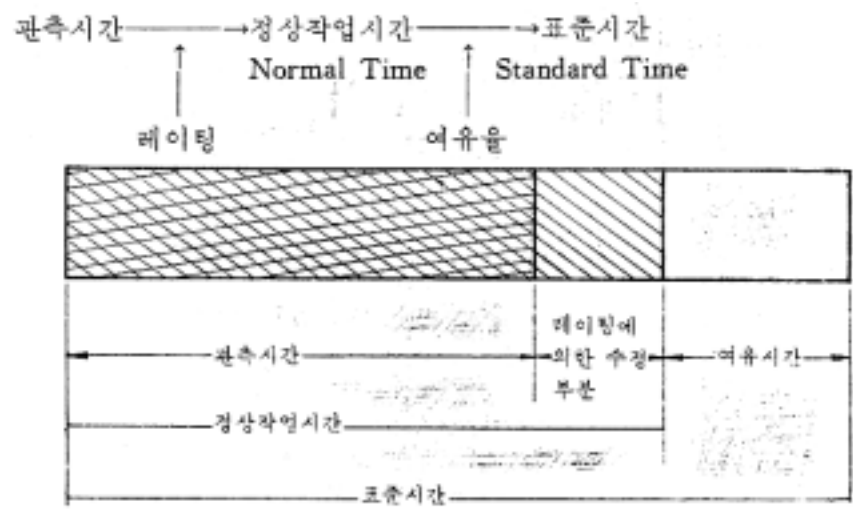
.

,

가

2)

3

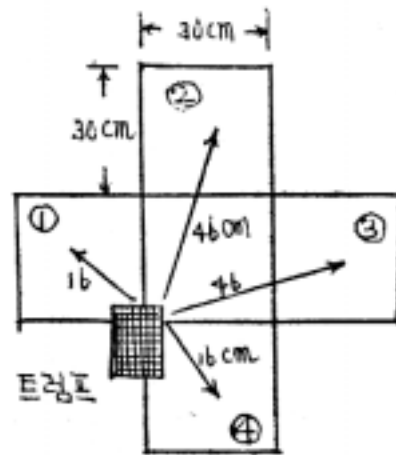


14-6.

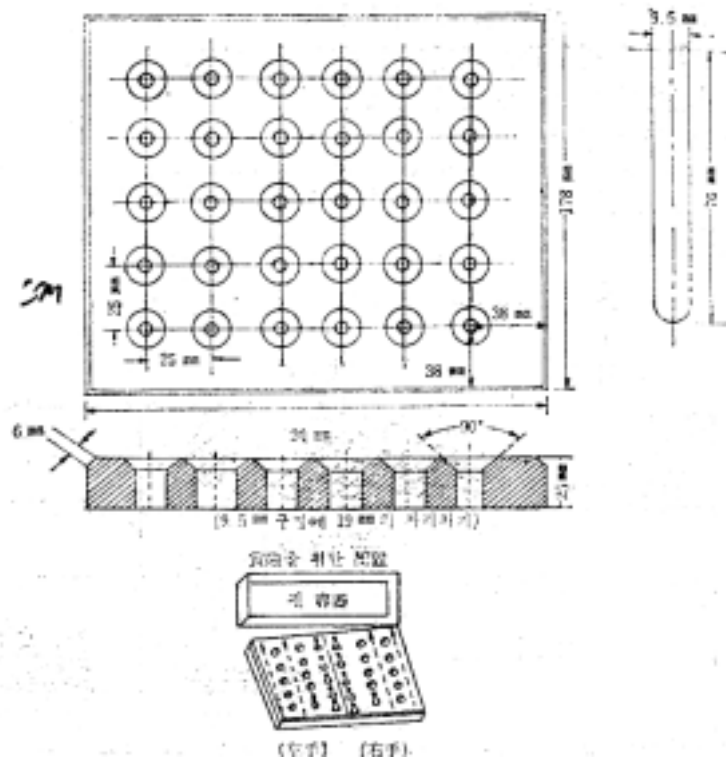
()

3) (rating)

가



14-7.



14-8.

14-8 30

()

0.41

1

4.8km

(1

80m)

.(

100

)

$$\times \frac{\quad}{100} =$$

가

2

125 80 ,

0.16 , 0.25

.

.

$$: 0.16 \times \frac{125}{100} = 0.20$$

$$: 0.25 \times \frac{80}{100} = 0.20$$

4) (Allowance time)

, 가

, 가

.

,

가

.

가 .

, , ,

작업의 종류		분류의 성질				일반공장 사례	방직공장 사례
작업	주체 작업	주체 작업	규칙적·주기적 작업	표준화 되어있다	직접 생산을 증가시킨다	기계조작 벨트조작 재료공급	급면 캔 교환 정방 실패기, 도평, 실패기, 직기 실패기, 흡수정
	부수 작업	주체 후 작업				준비, 제품운반, 정기기계청소 뒷정리	렘 운반, 트래블러 교환, 와인더관사 공급, 직기주위 보행, 흡수정 준비
여유	작업 여유	기타 여유	불규칙적 작업	표준화 되어있다	우발적 작업	보행(작업을 위한) 주유, 점검, 조정, 감시, 공구준비	웨이스트정리, 실패기 잘못수정, 슬라이버 웨이스트정리, 제직전 점검
	직장 여유	본래의 작업과는 무관하게 발생하는 것으로, 관리상 생기는 작업 동작에 대한 지체요소				돌발적인 기계고장, 대기, 작업지도, 용원 일의 연락, 협의, 조배, 종배, 정리정돈	
	인적 여유	생리적 요구에 기인한 작업 동작에 대한 지체이며, 작업원의 의지에 의해서 취해진 지체요소				용변, 격연, 물마시기, 담뱃피, 대화, 망연자실한 상태, 할 일없이 보행	
	끼로 여유	작업에 의한 피로를 회복하기 위한 지체요소				육체적(무거운 물체 운반) 정신적(단조로운 작업), 작업환경적(소음 등) 요인이 현저하게 나쁠 경우에 주어진다.	
비작업		작업자의 개인적 이유와 나태 때문에 발생하는 요소				지각, 조퇴, 배만 개인적 병으로 병원가기	

5)

$$= 0.80$$

$$= 110$$

$$= 5\%$$

$$= 0.80 \times \frac{110}{100} = 0.88$$

$$= 0.88 + (0.88 \times 0.05) = 0.924$$

(9) 가

1) 가

가

1

가

,

.

2) 가

a)

() 가

.

.

b) (snap reading, work sampling)

.

.

,

,

.

c)

가

,

,

, . 14-13

.