

2. BD 200

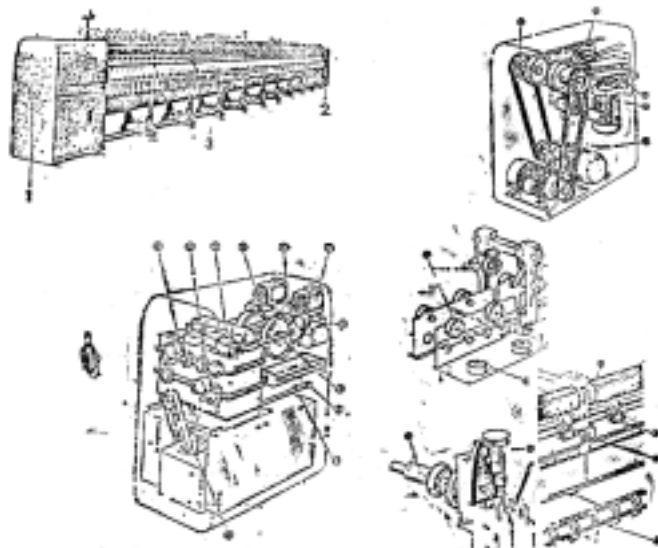
2.3

(7)

가

가

BD-200



번호	주 유 장 소	기 종 유	매 주	매 6 개월	매 년	매 2 년	소요유량	주 유 개 소 수	주 유 방 법
①	기어 박스	E			○		10 l	1	H
②	브레이크 캐리어 휠	D	○				10 g	1	BR
③	드레프트 캐리어 휠	D	○				10 g	1	BR
④	드롭오 오프 모듈러 샤프트 조인트 드릴 커플링 R.H.와 L.H.	D		○			10 g	4	G2
⑤	시이드 모듈러 샤프트 조인트 및 커플링 R.H.와 L.H.	D			○		10 g	4	G2
⑥	1.5KW 모우터					○	브롤, 페어링 No. 6305zz 2개 교환		
⑦	브레이크 박스 R.H.와 L.H.	E			○		570cc	2	H
⑧	캐리어 휠 R.H.와 L.H.	D	○				10 g	2	BR
⑨	드레프트 모우션 박스 R.H.와 L.H.	E			○		570cc	2	H
⑩	방사선 구동 평벨트용 턴전 장치	A		○			30 g	2	G1
⑪	코우밍 모듈러 구동 평벨트용 턴 전 장치.	A		○			20g	2	G1

※ ①, ⑨번은 6개월마다 추가 주유한다.

번호	주 유 장 소	기 종 유	매 3 개월	매 6 개월	매 년	매 2 년	소요유량	주 유 개 소 수	주 유 방 법
①	방사선 구동 풀리 브레이크 R.H. 와 L.H.	A		○			30g	2	G1
②	방사선 구동 평벨트용 턴전풀리	B			○		0.5~ 1.0g	1	G4
③	코우밍 모듈러 구동 평벨트용 턴 전풀리	B		○			2~2.5g	4	G1
④	2.2KW모우터 R.H.와 L.H.					○	브롤 페어링 No. 6305zz 4개 교환		
⑤	7.5KW모우터 R.H.와 L.H.	C		○			20g	4	G1

번호	주 유 장 소	기 종 유	매 3 개월	매 6 개월	매 년	매 2 년	소요유량	주 유 개 소 수	주 유 방 법
①	방사선 구동 평벨트용 가이드 풀리	B			○		0.5~ 1.0g	110	G4
②	코우밍 모듈러 구동 평벨트용 가 이드 풀리	B			○		0.5~ 1.0g	120	G4
③	방사선용 스프링	C			○		0.6g (0.3g)	400	G3

㉔	코우경 모듈러용 스펀들	C				○	0.6g (0.5g)	400	G3
㉕	스플리프 드림속 결합부 및 커플링	D	○				10g	20	G2
㉖	드림속 오프 모듈러 속 결합부 및 커플링	D		○			10g	20	G2
㉗	미이트 모듈러 속 결합부 및 커플링	D			○		10g	20	G2
㉘	롤 모듈러	B				○	0.3~ 0.5g	200	G1

※ ()內는 추가 주유량 주기의 $\frac{1}{2}$ 시에 함.

3)

기호	구분	메이커 및 명칭
A	보물 피어링용 고급 그리이스(리터용제)	셸의 알바니아 그리이스 No.2, 모빌 모비락스 No.2.
B	"	셸(SHELL)의 알바니아(Avania) 그리이스 No.3, No2
C	보물 피어링용 고급 그리이스	옛소의 비이론 325
D	기어 그리이스	셸의 카더움 컴파운드 A, C, D, 유니온 No.2 그리이스
E	기어 박스용 오일	셸의 텔러스(Tellus) 오일 27, 33, 모빌의 D.T.E 오일 리프트

4)

기호	공구
G ₁	그리이스 전(특수공구 No.766) 및 표준 노즐(No.766)
G ₂	그리이스 전(특수공구 No.766) 및 커플링용 노즐(CM8-No.12)
G ₃	그리이스 전(특수공구 No.766) 및 스펀들용 노즐(BS-51)
G ₄	그리이스 전(특수공구 No.766) 및 카이드 플러용 노즐(BS-52)
ER	브러시
H	주유기를 잘때기

2.4

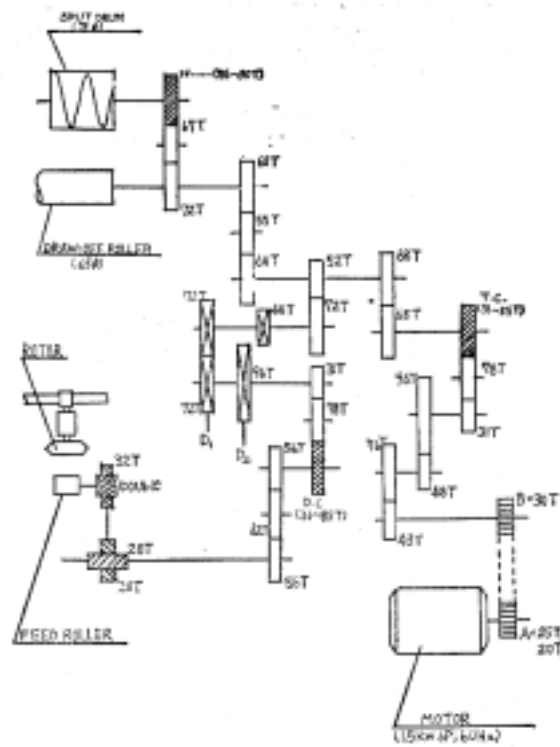
(1) 가

1) (60Hz)

2-28 BD-200

,

(V m/min)



2-28 gearing diagram

$$V = \frac{\times A \times 43 \times 48 \times 31 \times}{B \times 76 \times 96 \times T.C.} \times \pi$$

$$= \frac{1145 \times 25 \times 43 \times 48 \times 31 \times 0.065 \times 3.1416}{30 \times 76 \times 96 \times T.C.}$$

$$= \frac{1708.736}{T.C.}$$

(SR)

$$SR = \frac{\times 72}{\times W.T.C}$$

(TPM, TPI)

$$\begin{aligned}
 \text{TPM} &= \frac{\text{m/min}}{\times B \times 76 \times 96 \times \text{T.C}} \\
 &= \frac{\times A \times 43 \times 48 \times 31 \times}{\times \pi} \\
 &= \frac{30,000 \times 30 \times 76 \times 96 \times \text{T.C}}{1145 \times 25 \times 43 \times 48 \times 31 \times 0.065 \times 3.1416} \\
 &= 17.557 \times \text{T.C}
 \end{aligned}$$

$$\text{TPI} = 0.446 \times \text{T.C}$$

$$\text{T.C.} = \text{TPI} \div 0.446$$

$$\begin{aligned}
 D_1 &= \frac{\times 32 \times \text{D.C.}_1 \times 72 \times 72}{\times 2 \times 31 \times 72 \times 52} \\
 &= \frac{65 \times 32 \times \text{D.C.}_1 \times 72 \times 72}{25.3 \times 2 \times 31 \times 72 \times 52} = 1.836 \times
 \end{aligned}$$

$$\text{D.C.}_1 = D_1 \div 1.836$$

$$\begin{aligned}
 D_2 &= \frac{\times 32 \times \text{D.C.}_2 \times 96 \times 72}{\times 2 \times 31 \times 48 \times 52} \\
 &= \frac{65 \times 32 \times \text{D.C.}_2 \times 96 \times 72}{25.3 \times 2 \times 31 \times 48 \times 52} = 3.672
 \end{aligned}$$

$$\text{D.C.}_2 = D_2 \div 3.672$$

2)

$$D = \div$$

$$D = \div$$

2-3 (D.C.) .

가 156 2-4 D₁ 가 114

D₂

.

D.C₁D.C₂

2-7

D₁

96T

48T가

2-4

T.C 점 D.C	V _m / min	TPM(TPI)	D ₁	D ₂	T.C 점 D.C	V _m / min	TPM(TPI)	D ₁	D ₂
31	55.1	544.3(13.83)	56.9	113.8	59	29.0	1035.9(26.31)	108.3	216.6
32	53.4	561.8(14.27)	58.8	117.5	60	28.5	1053.4(26.76)	110.2	220.3
33	51.8	579.4(14.72)	60.6	121.2	61	28.0	1071.0(27.21)	112.0	224.0
34	50.3	596.9(15.16)	62.4	124.8	62	27.6	1088.5(27.65)	113.8	227.7
35	48.8	614.5(15.61)	64.3	128.5	63	27.1	1106.1(28.10)	115.7	231.3
36	47.5	632.1(16.06)	66.1	132.2	64	26.7	1123.6(28.54)	117.5	235.0
37	46.2	649.6(16.50)	67.9	135.9	65	26.3	1141.2(29.00)	119.3	238.7
38	45.0	667.2(16.95)	69.8	139.5	66	25.9	1158.8(29.44)	121.2	
39	43.8	684.7(17.39)	71.6	143.2	67	25.5	1176.3(29.88)	123.0	
40	42.7	702.3(17.84)	73.4	146.9	68	25.1	1193.9(30.33)	124.8	
41	41.7	719.8(18.29)	75.3	150.6	69	24.8	1211.4(30.77)	126.7	
42	40.7	737.4(18.73)	77.1	154.2	70	24.4	1229.0(31.22)	128.5	
43	39.7	755.0(19.18)	78.9	157.9	71	24.1	1246.5(31.67)	130.4	
44	38.8	772.5(19.62)	80.8	161.6	72	23.7	1264.1(32.11)	132.2	
45	38.0	790.1(20.07)	82.6	165.2	73	23.4	1281.7(32.56)	134.0	
46	37.1	807.6(20.52)	84.5	168.9	74	23.1	1299.2(33.00)	135.9	
47	36.3	825.2(20.96)	86.3	172.6	75	22.8	1316.8(33.45)	137.7	
48	35.6	842.7(21.41)	88.1	176.3	76	22.5	1334.3(33.90)	139.5	
49	34.9	860.3(21.85)	90.0	179.9	77	22.2	1351.9(34.34)	141.4	
50	34.2	877.9(22.30)	91.8	183.6	78	21.9	1369.4(34.79)	143.2	
51	33.5	895.4(22.75)	93.6	187.3	79	21.6	1387.0(35.23)	145.0	
52	32.9	913.0(23.19)	95.5	190.9	80	21.4	1404.6(35.68)	146.9	
53	32.2	930.5(23.64)	97.3	194.6	81	21.1	1422.1(36.13)	148.7	
54	31.6	948.1(24.08)	99.1	198.3	82	20.8	1439.7(36.57)	150.6	
55	31.1	965.6(24.53)	101.0	202.2	83	20.6	1457.2(37.02)	152.4	
56	30.5	983.2(24.98)	102.8	205.6	84	20.3	1474.8(37.46)	154.2	
57	30.0	1000.7(25.42)	104.7	209.3	85	20.1	1492.3(37.91)	156.1	
58	29.5	1018.3(25.87)	106.5	213.0					

3)

$$TPI = K\sqrt{Ne} \quad , K : \quad , \quad Ne :$$

2-5

W.T.C	
86	1.005
87	0.993
88	0.982
89	0.971
90	0.960

) T.C.=

D.C =

V = m/min

TPM = (inch)

(TPI)= /inch

D₁ = 1

D₂ =

W.T.C.=

2-6

	mm	(am)
Egyptian		
Larmal	37	62
	36	64
Ashmounig	28	84
Soviet		
0 1 Sort	31~33	82
	29~31	84
	27~29	85
	25~27	90
Sort	30~32	85
	28~30	88
	26~28	90

Sort	25~26	95
	30~32	85
	28~30	88
	26~28	90
Viscose Rayon	40	65
	34	69
	31	80

$$T/m=am^3\sqrt{Nm^2}$$

am :

Nm :

， ，

.

2-3 30,000rpm TPM(TPI) T.C.

.

T.C.

.

T.C.

가 Vm/min 가 .

4) (60Hz)

: 20^s

: 1.667^s(300grain/6yds)

: 5.4

: 30,000rpm

(D.C.)

$$= \frac{20}{0.1667} = 119.98$$

119.98 가 2-3 121.2가

33T (D₂).

가 .

(T.C.)

$$TPI = K\sqrt{Ne} = 5.4 \times \sqrt{20} = 24.1$$

24.¹ 가 TPI 2-3 24.08

54T .

(W.T.C.)

20^s 88T가

(10^s 87T, 30^s 89T가).

.

5) (60Hz)

(TPI)

$$100\% \quad (Lb/sp.H) = \frac{1708.736 \times 0.446 \times 60}{768 \times TPI \times} = \frac{59.539}{TPI \times}$$

V(m/min)

$$100\% \quad (Lb/sp.H) = \frac{60 \times V}{768 \times} = \frac{V}{12.8 \times}$$

(DC)

$$100\% \quad (Lb/sp.H) = \frac{1708.736 \times 60}{768 \times T.C. \times} = \frac{133.495}{T.C. \times}$$